

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY A 21c.5/08

Nr 3288.

Kl. 2 b 3.

„Habämfä” Hallesche Bäckerei-Maschinenfabrik  
Rausch & Filbry  
(Ammendorf, Niemcy).

## Krajarka i ugniatarka piekarska.

Zgłoszono 28 kwietnia 1924 r.

Udzielono 23 października 1925 r.

Pierwszeństwo: 3 maja 1923 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy krajarki i ugniatarki piekarskiej z tłokiem do wygniatania i, przechodzącą przezeń, oprawą noży oraz, krążącą pod niemi w swej płaszczyźnie tarczą do wygniatania. Przy maszynie tej poszczególne przyrządy robocze są napędzane z jednego wału, co według niniejszego wynalazku odbywa się zapomocą osadzonych na wale ślimakowym tarcz krzywiznowych oraz tarcz z ksiukami, które zapomocą opierających się o nie dźwigni uskuteczniają kolejno w ciągu jednego obrotu wału ślimakowego stłaczanie, krajanie, wyłączanie tarczy do wygniatania, wygniatanie, unieruchamianie tej tarczy, odkładanie wygniecionych kawałków ciasta i wreszcie wyłączanie głównego sprzęgła.

Dzięki temu osiąga się przy niezawodnym działaniu znaczne uproszczenie i zmniejszenie kosztów, jak również i zmniejszenie rozmiarów maszyny.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia maszynę w widoku z boku i częściowym przekroju, fig. 2 — przekrój wzdłuż wału ślimacznicy, z osadzonymi na nim tarczami krzywiznowymi oraz tarczami z ksiukami, zaś na fig. 3 przedstawiony jest oddzielny szczegół.

Na wale 1, który można sprzęgać zapomocą widełek 2 z luźną tarczą napędną 3 jest osadzony ślimak 4, zazębiający się ze ślimacznicą 5, na której są osadzone nieruchomo tarcze krzywiznowe 6, 7 i tarcze

8, 9 z ksiukami, uruchamiające poszczególne przyrządy robocze. Na tarczach krzywiznowych 6 i 7 ślizgają się dźwignie 11, 12, osadzone obracalnie na czopie 10, z których jedna 11 wchodzi w tuleję kierowniczą 13, tworzącej tłok do wygniatań, komory 14 noży, zaś druga — 12 — w przesuwający się w tulei 13 czop kierowniczy o-prawy 15 noży.

Na wale 1 jest dalej osadzona luźno tuleja 18, służąca do uruchamiania płyty 24, tworzącej dolną część płyty do ugniatania i zaopatrzona w sprzęgło kłowe 17; na tulei 18 są umieszczone koła stożkowe 19, 20, mogące się zazębiać z kołami stożkowymi 21, 22. Na wałkach kół 21, 22 są osadzone tarcze z mimośrodowymi czopami 23, na które jest nasadzona płyta 24, zaś nad tą ostatnią, jest prowadzona w bocznych listwach kierowniczych druga, większa płyta 25, przesuwalna w jednym kierunku. Obie płyty 24 i 25 tworzą razem płytę do wygniatań, przyczem górna płyta jest zaopatrzona w wiadomy sposób w sztyfty 26 i połączona z krążącą na czopie 23 płytą 24 zapomocą znajdującej się w wycięciu tej ostatniej sprężyny 27. Drugą połowę sprzęgła kłowego 17 przesuwa dźwignia 28, wchodząca na tor odchylającego ją wypieracza 29, osadzonego z boku na tarczy z ksiukami 8.

Na sztyfty 26 płyty 25 jest nasadzona płyta 30, zaopatrzona w odpowiednie otwory oraz obejmujące je zagłębienia. Na płytę 30 nakłada się ciasto. W wycięcie przesuwalnej płyty 25 wchodzi drążek 31, uruchamiany przez osadzony na tarczy wycinek krzywiznowy 33. Na płycie 30 do ciasta znajduje się rama 32 do ugniatania ciasta, przywieszona zapomocą niewidocznej na rysunku sprężyny do podstawy maszyny i prowadzona zapomocą występów, wchodzących w wykonane w tej podstawie rowki. Na występy te zachodzą pałaki kątowe 34, osadzone na jednym ramieniu dźwigni dwuramiennej 35, której drugie

ramię ślizga się po tarczy 8, zaopatrzonej w ksiuk 36. Tarcza 9 posiada również ksiuk 37, służący do wyłączania widełek sprzęgowych 2.

Działanie maszyny jest następujące:

Włączony przez widełki 2 wał napędny 1 wprowadza w obrót ślimacznice 5 wraz z tarczami 6, 7, 8 i 9. Tarcze krzywiznowe 6 i 7 przesuwały wdół prawe końce dźwigni 11 i 12, wprowadzając komorę 14 noży i noże 15 do ramy 32. Krzywizny tarcz 6, 7 są obrane w ten sposób, że komora 14 noży wraz z nożami wtłacza ciasto o określonej grubości do ramy 32 do ugniatania. Po ukończeniu ugniatania komora 14 noży wprowadza w ugniatane ciasto noże 15, które wycinają z niego równe kawałki, osadzone na utrzymujących je nieruchomo sztyftach 26. Po ukończeniu przecinania noże te unoszą się nieco do góry. W międzyczasie drążek 31 odsuwa się od wycinka krzywiznowego 33 tarczy 7, wskutek czego płyta 25 zostaje zwolniona i sprężyna 27 wysuwa ją raptownie z położenia środkowego. Sztyfty 26 odrywają wówczas wycięte kawałki ciasta i przysuwają je do lewej krawędzi przegród komory z nożami. Po uwolnieniu płyty 25 dźwignia 28 zachodzi na wypieracz 29 tarczy 8 i włącza sprzęgło 17, wskutek czego płyta 24, 25 do wygniatań wraz z nasadzoną płytą 30 do ciasta zostaje wprowadzona w mimośrodowy ruch kołowy. Kawałki ciasta toczą się przytem wzdłuż ścian przegród 38 komory z nożami. Gdy dźwignia 28 zejdzie z wypieracza 29, proces ugniatania jest ukończony i jednocześnie z wyłączeniem sprzęgła 17 wycinek krzywiznowy 33 wsuwa zpowrotem drążek 31 w wydrążenie płyty 25, która powraca dzięki temu do swego położenia środkowego. Przy dalszym obrocie tarcz krzywiznowych 6 i 7 zostaje wprowadzona w ruch do góry komora noży wraz z nożami, zaś ksiuk 36 tarczy 8 zwalnia zapomocą dźwigni 35 zaryglowanie 34 ramy 32, która zostaje wówczas pociągnięta do góry zapomocą sprężyny. Jedno-

częście ksiuk 37 tarczy 9 wyłącza napęd maszyny.

### Zastrzeżenia patentowe.

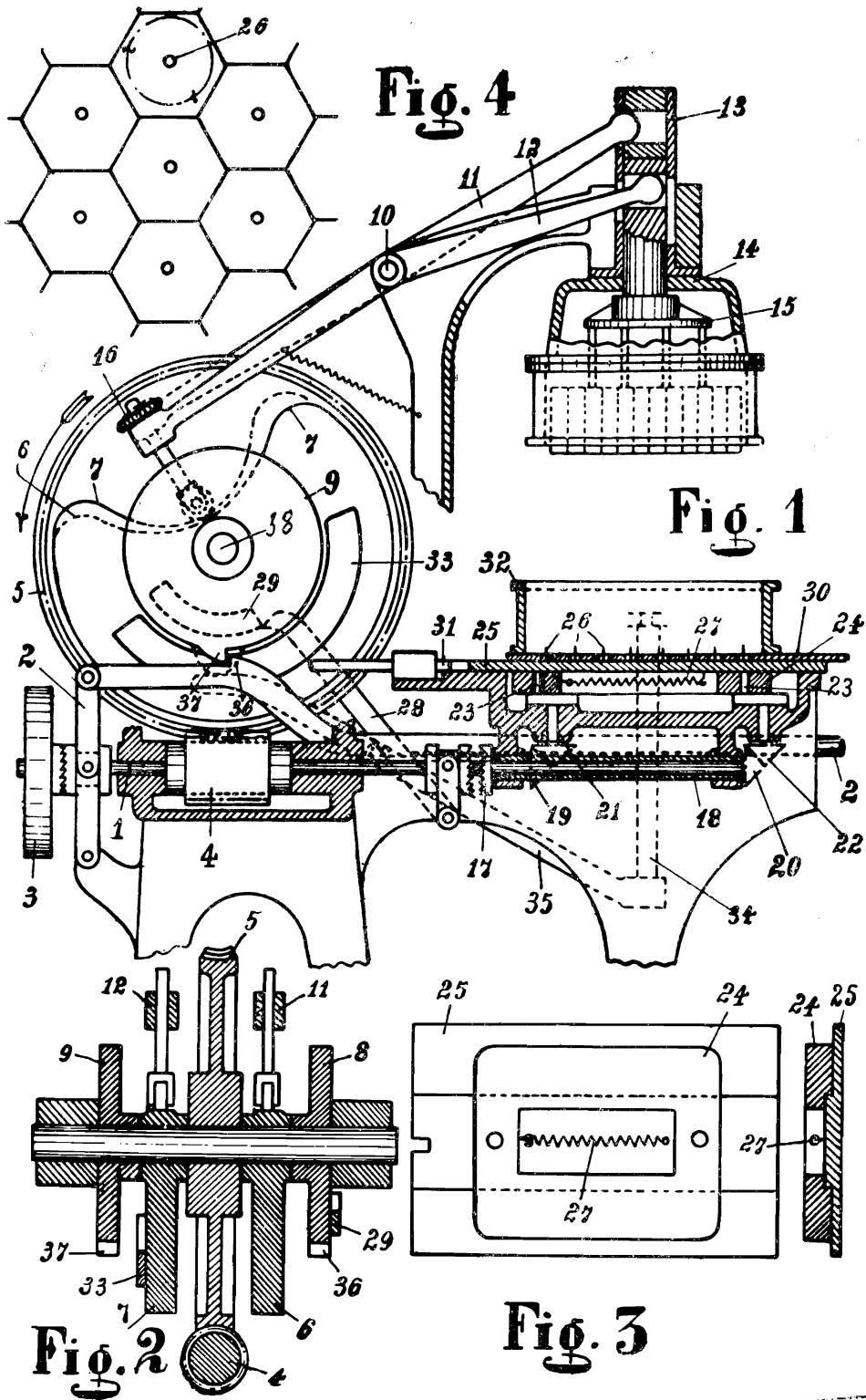
1. Krajarka i ugniatarka piekarska, napędzana zapomocą wału i zawierająca tłok do wygniatania z przechodzącą przezeń oprawą noży oraz krążącą pod niemi w swej płaszczyźnie płytę do ugniatania, znamionna tem, że na wale (38) ślimacznicy są osadzone tarcze krzywiznowe i tarcze z ksiukami (6, 7, 8, 9), które podczas jednego obrotu wału ślimacznicy uskuteczniają kolejno, zapomocą opierających się na nich dźwigni (11, 12, 31, 28, 35, 2), stłaczanie, przecinanie, włączanie i wyłączanie wału do ugniatania, unieruchomienie płyty do ugnia-

tania, zwolnienie ramy do ugniatania, w celu oswobodzenia wyrobionych kawałków ciasta, i wreszcie wyłączenie głównego sprzęgła.

2. Krajarka i ugniatarka piekarska według zastrz. 1, znamionna tem, że na krążącej w swej płaszczyźnie płycie (24) do ugniatania znajduje się druga płyta (25), mogąca się przesuwac w kierownicach i zaopatrzona w sztyfty (26), która przy rozpoczęciu procesu ugniatania przesuwa zapomocą sprężyny (27) kawałki ciasta wewnątrz komór podziałowych.

„Habämfä“ Hallesche Bäckerei-Maschinenfabrik Rausch & Filbry.

Zastępca: M. Brokman,  
rzecznik patentowy.



BIBLIOTEKA  
MUSEUM  
HISTORII  
NARODOWEJ  
WARSZAWA