



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

265 336

(11) (B1)

[13]

(51) Int. Cl.⁴

H 02 K 15/00

(22) Prihlášené 21 12 87

(21) PV 9526-87.0

(40) Zverejnené 12 01 89

(45) Vydané 15 12 89

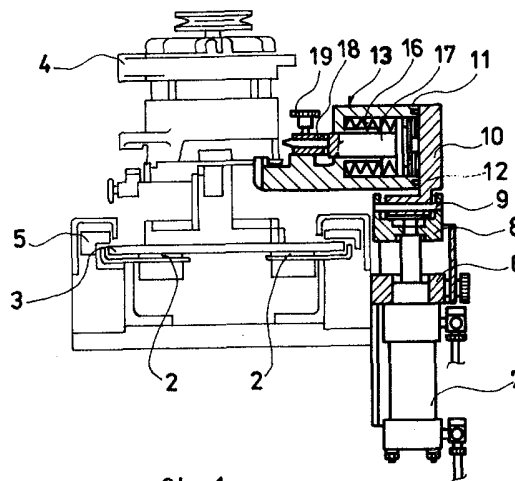
(75)

Autor vynálezu

ONDREJOVIČ ANTON, KONEČNÝ JAROSLAV, CINGÁLEK JÁN, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Zariadenie na značenie najmä alternátorov

(57) Riešenie sa týka zariadenia na značenie najmä alternátorov po vizuálnej kontrole. Podstatou riešenia je, že na fréme je upevnený pneumatický valec, ktorého piestnica je opatrená telesom. V telese je na čapoch uložená konzola tvoriaca zadné čelo hydraulického valca. V mieste krajných polôh konzoly sú upevnené teleso v prednej časti ktorého sú vytvorené palce a vedenie piestnice hydraulického valca opatrené na čele otvorom pre značiaci razník. Piest hydraulického valca je v telese odpružený pružinami.



Obr.1

Vynález sa týka zariadenia na značenie najmä alternátorov po vizuálnej kontrole.

Doteraz sa značenie vykonávalo ručne alebo strojne odvalovaním za pomoci vačky alebo odvalovaním prostredníctvom hydrauliky. Alternátor, ktorý je potrebné značiť, je pevne uchytený v definovanej polohe na automatickej montážnej linke a nie je ho možné označiť odvalovaním. Značenie odvalovaním je nevýhodné z dôvodu ekonomickej a výrobnnej náročnosti.

Uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši zariadenie na značenie najmä alternátorov pozostávajúce z frémy, ovládacích valcov a značiacich razníkov, podstatou ktorého je, že na fréme je upevnený pneumatický valec ktorého piestnica je opatrená telesom. V telese je na čapoch uložená konzola tvoriaca zadné čelo hydraulického valca. V mieste krajných polôh konzoly sú upevnené pružné členy. Na konzole je upevnené teleso v prednej časti ktorého sú vytvorené palce a vedenie piestnice hydraulického valca. Piestnica je opatrená na čele otvorom pre značiaci razník. Piest hydraulického valca je v telese odpružený pružinami.

Výhodou zariadenia na značenie najmä alternátorov je, že zariadenie je možné zaradiť do automatickej montážnej linky. Výhodou je tiež, že značiaci mechanizmus je uložený na pružných členoch ktoré zabráňujú násilnému poškodeniu plášťa alternátorov pretože sa prispôbia jeho povrchu a tvaru.

Zariadenie na značenie najmä alternátorov je príkladne znázornené na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je nakreslené zariadenie v náryse v reze, na obr. 2 nakreslený pôdorys zariadenia, na obr. 3 je nakreslený pohľad v smere A z obr. 1, na obr. 4 je nakreslený rez rovinou B-B z obr. 3.

Zariadenie na značenie alternátorov pozostáva z frémy 6 ktorá je upevnená na indexe 5, umiestnenom v mieste pracoviska na asynchrónnom dopravníku 1.

Asynchrónny dopravník 1 je osadený dopravnými pásmi 2 na ktorých je upevnený nosič 3. Na fréme 6 je upevnený pneumatický valec 7 ktorého piestnica je opatrená telesom 8.

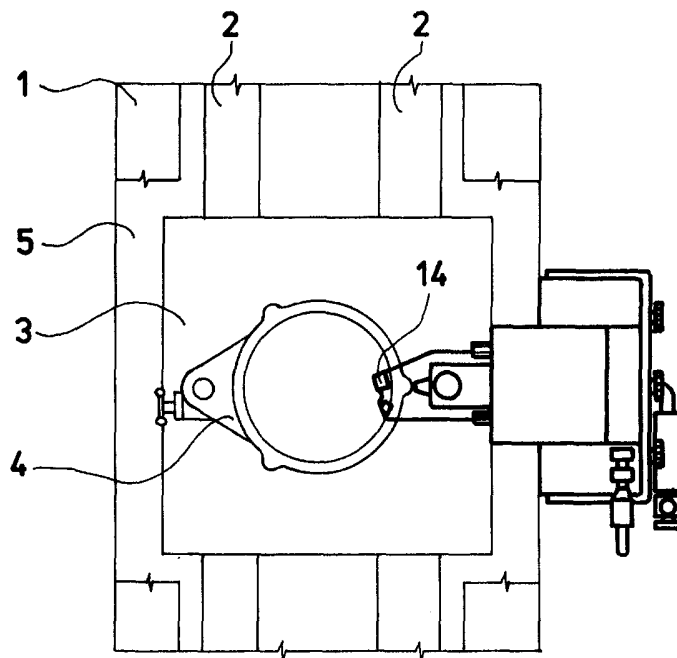
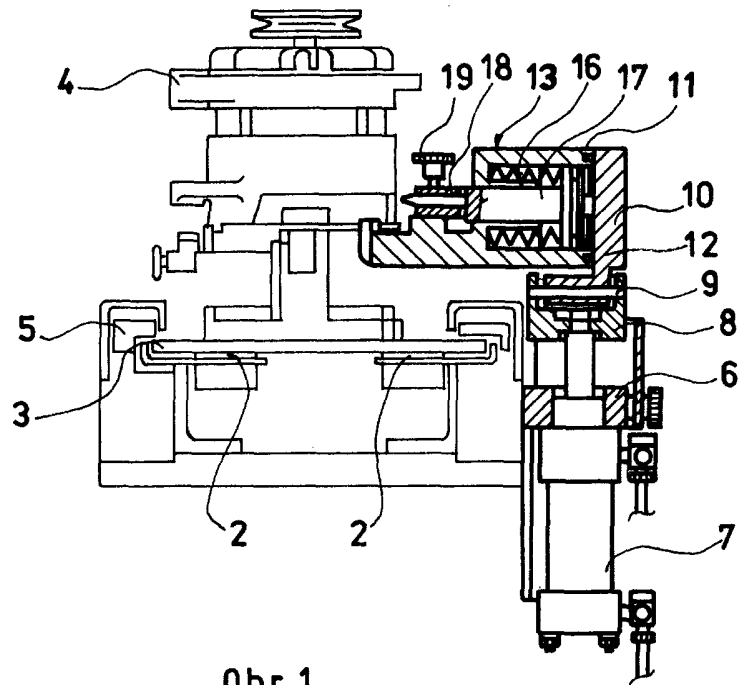
V telese 8 je na čapoch 9 uložená konzola 10, tvoriaca zadné čelo hydraulického valca 13. V mieste krajných polôh konzoly 10 sú upevnené pružné členy 12. Na konzole 10 je upevnené teleso 11 v prednej časti ktorého sú vytvorené palce 14 a vedenie 15 piestnice 17 hydraulického valca 13. Piestnica 17 má vytvorený v čele otvor pre značiaci razník 18. Značiace razníky 18 sú upevnené skrutkami 19. Piest hydraulického valca 13 je v telese 11 odpružený pružinami 16. V mieste pracovných polôh pneumatického valca 7 sú umiestnené bezkontaktné snímače 20, 21 korešpondujúce s clonou 22 uloženou na tyčke 23 ktorá je spojená cez teleso 8 s piestnicou pneumatického valca 7.

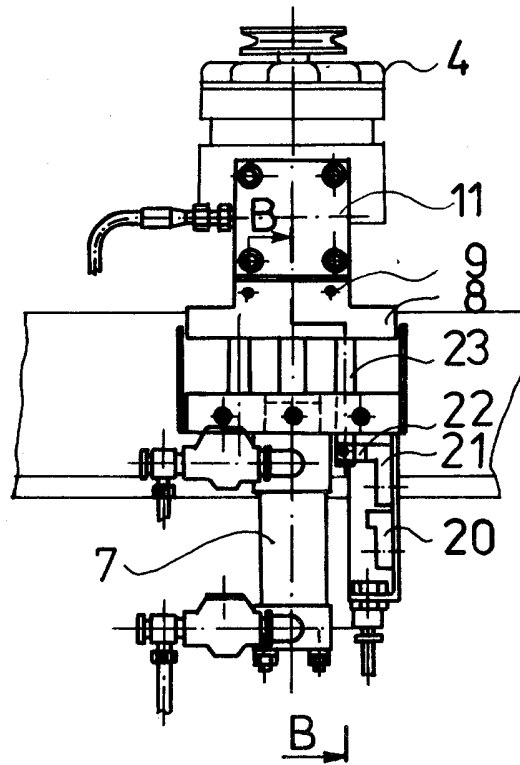
Funkcia zariadenia na značenie alternátorov je nasledovná: Nosič 3 je unášaný na dopravnom páse 2 a je dopravený na pracovisko kde sa zastaví a indexom 5 je zaindexovaný. Na nosiči 3 je v definovanej polohe uložený alternátor 4. Správne vyrobený a skontrolovaný alternátor 4 sa označí tak, že obsluha stlačí tlačidlo štart, čím sa presunie piestnica pneumatického valca 7 do hornej polohy spoločne s telesom 8 a hydraulickým valcom 13. Palce 14 sú zasunuté z vnútornej strany do plášťa alternátora 4. Po dosiahnutí hornej polohy pneumatického valca 7 sa vysunie piestna tyč 17 hydraulického valca 13 a razníkmi 18 sa alternátor označí. Po označení alternátora 4 sa piestnica 17 hydraulického valca 13 vráti prostredníctvom pružín 16 do východiskovej polohy a pneumatickým valcom 7 je značiace zariadenie vrátené do východiskovej polohy kontrolovanej snímačmi 20, 21. Označený alternátor 4 potom obsluha odošle spoločne s nosičom 3 na ďalšie pracovisko.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

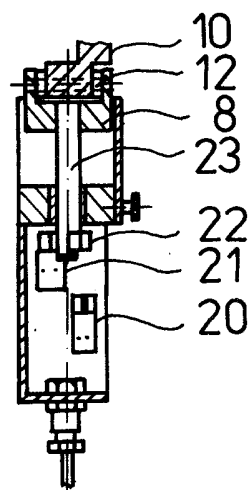
Zariadenie na označenie najmä alternátorov pozostávajúce z frémy, ovládacích valcov a značiacich razníkov, vyznačujúce sa tým, že na fréme (6) je upevnený pneumatický valec (7) ktorého piestnica je opatrená telesom (8), pričom v telese (8) je na čapoch (9) uložená konzola (10) tvoriaca zadné čelo hydraulického valca (13), zatiaľ čo v mieste krajných polôh konzoly (10) sú upevnené pružné členy (12), pričom na konzole (10) je upevnené teleso (11) v prednej časti ktorého sú vytvorené palce (14) a vedenie (15) piestnice (17) hydraulického valca (13) opatrenej na čele otvorom pre značiaci razník (18), kým piest hydraulického valca (13) je v telese (11) odpružený pružinami (16).

2 výkresy





Obr. č. 3



Obr. č. 4