



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206393699 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201720079484.2

(22)申请日 2017.01.22

(73)专利权人 广东新一派建材有限公司

地址 511875 广东省清远市清新区禾云镇
云龙工业园B-6

(72)发明人 关伟华

(74)专利代理机构 北京申翔知识产权代理有限公司 11214

代理人 杨辰

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

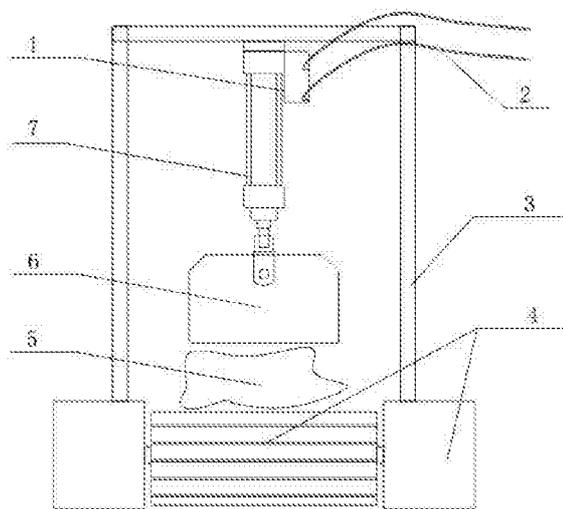
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

链板式喂料机出口物料气动铡刀

(57)摘要

本实用新型公开了一种链板式喂料机出口物料气动铡刀,链板式喂料机出口物料气动铡刀,包括设于铡刀框架内的与驱动装置连接的气缸及带有气管的气动阀,所述气缸与铡刀传动连接;所述铡刀设于喂料机的出口端;所述气管至少为两条;所述气动阀为两进两出气动阀;所述气缸为单向气缸;所述铡刀的材质为中碳钢板,厚度至少为10mm。本实用新型通过在喂料机出口处加装气动铡刀,将大型的泥块切成小块,减少了物料对输送带的冲击,结构科学,使用方便,产品耐用,完全实现自动化作业,提高了切割效果和精度,节能、环保,可实现产业化、规模化发展,适用范围广,具有广阔的市场应用前景。



1. 链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述气动铡刀包括设于铡刀框架内的与驱动装置连接的气缸及带有气管的气动阀,所述气缸与铡刀传动连接。

2. 根据权利要求1所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述铡刀设于喂料机的出口端。

3. 根据权利要求1所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述气管至少为两条。

4. 根据权利要求1所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述气动阀为两进两出气动阀。

5. 根据权利要求1所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述气缸为单向气缸。

6. 根据权利要求1所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述铡刀的材质为中碳钢板。

7. 根据权利要求6所述的链板式喂料机出口物料气动铡刀,其特征在於:所述中碳钢板厚度至少为10mm。

链板式喂料机出口物料气动铡刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气动铡刀,特别涉及链板式喂料机出口物料气动铡刀。

背景技术

[0002] 喂料机是陶瓷加工及矿山企业常用的原料输送装置,在陶瓷行业中从喂料机出口送出的原料大小不一,一些超大型的泥块直接掉落到后段的输送带上,造成巨大的冲击力,加速了皮带输送机的磨损,影响进球质量。

[0003] 现在绝大部分企业均采用人工停机将泥块铲碎,劳动强度大、效率低。

[0004] 现有技术中出现了一种防堵塞的链板式喂料机,包括机架,设于机架上方的料仓,所述机架上位于料仓的下方设有物料输送装置,在所述料仓的下部设有由复数个出料挡板围成的出料口,各个出料挡板与料仓之间均连接有可使出料挡板自由转动的转动轴承,且相邻出料挡板之间还连接有弹性橡胶。该链板式喂料机通过设置转动轴承和弹性橡胶,将其原本的固定式扩口型出料口改为弹性型扩口型出料口,使得该喂料机在正常情况下输出较小颗粒的物料时均可以保持原有出料口的大小,避免出现物料泄露的问题,而当因输出较大颗粒的物料而出现出料不顺畅,卡料的情况时,出料口在物料的挤压下会自动扩大出料口大小,使物料顺利通过。

[0005] 上述喂料机结构复杂,能耗大,维护保养难,生产效率不能保障,成本过高,无法满足本领域机械自动化、简洁化、低成本、高效益的要求。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种结构科学、能耗小、生产效率高、能有效的将大型泥块在落到输送带上前就将其切碎,实现不停机、全自动切削、节约人工、降低劳动强度,提高生产效率、成本低、使用寿命长的链板式喂料机出口物料气动铡刀。

[0007] 链板式喂料机出口物料气动铡刀,包括设于铡刀框架内的与驱动装置连接的气缸及带有气管的气动阀,所述气缸与铡刀传动连接。

[0008] 所述铡刀设于喂料机的出口端。

[0009] 所述气管至少为两条。

[0010] 所述气动阀为两进两出气动阀。

[0011] 所述气缸为单向气缸。

[0012] 所述铡刀的材质为中碳钢板。

[0013] 所述中碳钢板厚度至少为10mm。

[0014] 本实用新型采用上述技术方案后,可以达到以下有益效果:

[0015] 1、实用性高。本实用新型使用方便,结构合理,通过在喂料机出口处加装气动铡刀,将大型的泥块切成小块,减少了物料对输送带的冲击。

[0016] 2、结构设计科学、产品耐用,使用寿命长。本实用新型结构科学,产品耐用,完全实现自动化作业,从而大大提高了切割效果和精度。

- [0017] 3、环保。本实用新型由于实现完全机械化，避免了半自动化作业，节能、环保。
- [0018] 4、标准化生产。本实用新型能实现工厂标准化、模块化，流水线生产，产品精度高，可实现产业化、规模化发展。
- [0019] 5、适用范围广。本实用新型简洁、实用，造型独特，适应客户的审美，可广泛用于任何有需要的场合。
- [0020] 6、人性化设计，提升生活品质。随着用工成本的不断升高，劳动力供应不断下降，自动化设备对提高我国制造业竞争力具有重大意义。

附图说明

- [0021] 图1为本实用新型的结构示意图。
- [0022] 附图标记说明
- [0023] 1、气动阀 2、气管 3、铡刀框架 4、喂料机 5、泥块 6、铡刀 7、气缸。

具体实施方式

- [0024] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明：
- [0025] 参见图1
- [0026] 图1为本实用新型的结构示意图。在图1中，链板式喂料机出口物料气动铡刀，包括设于铡刀框架3内的与驱动装置连接的气缸7及带有气管2的气动阀1，所述气缸7与铡刀6传动连接。
- [0027] 所述铡刀6设于喂料机4的出口端。
- [0028] 所述气管2至少为两条。
- [0029] 所述气动阀1为两进两出气动阀。
- [0030] 所述气缸7为单向气缸。
- [0031] 所述铡刀6的材质可采用中碳钢板，厚度至少为10mm。
- [0032] 工作流程：
- [0033] 压缩空气通过气管2进入气动阀1，经气动阀1调节后进入气缸7，气缸7动作，向下运动，推动铡刀6切碎泥块5，使进入下一环节的泥块5体积减小，从而减少较大物料对输送带的冲击。
- [0034] 循环工作，完成机械化生产。
- [0035] 本实用新型的其他工艺可以采用现有技术。
- [0036] 本实用新型的最佳实施例已经阐明，本领域的普通技术人员对于本实用新型做出的进一步拓展均落入本实用新型的保护范围。

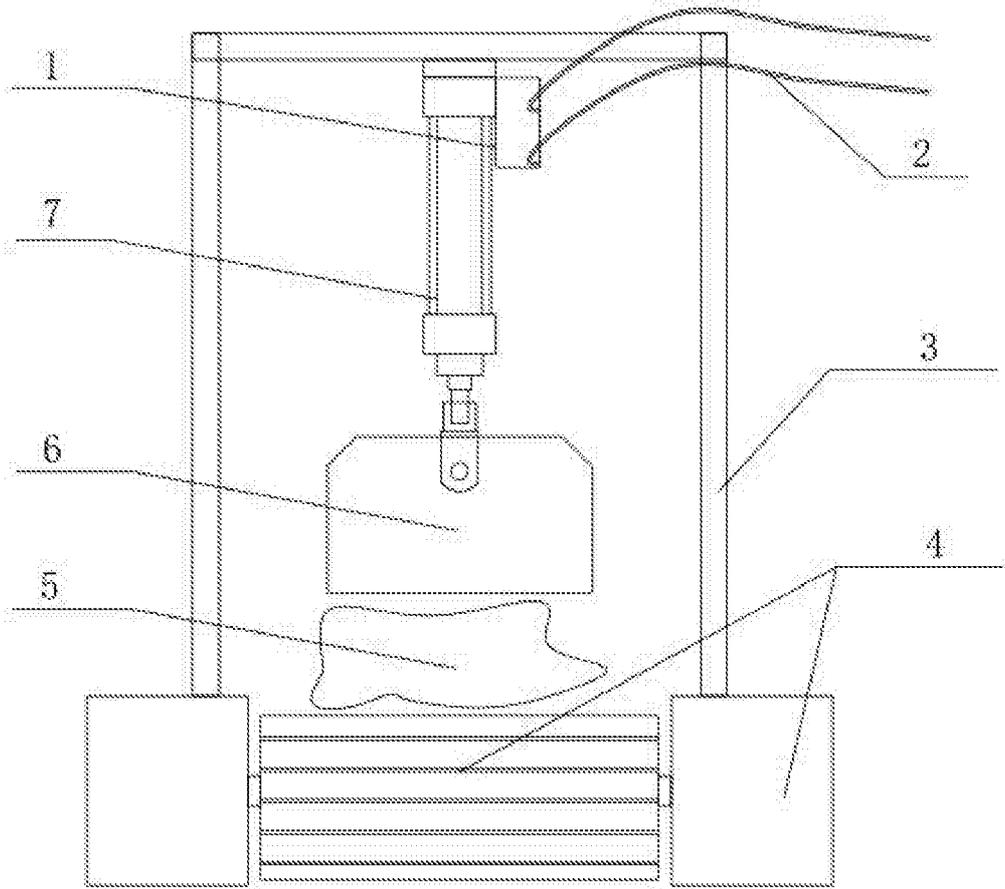


图1