



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39839

Zakłady Przemysłu Azotowego *)
Kędzierzyn, Polska

Kl. 22 g, 7/01

C09 d, 5/08

Sposób otrzymywania kwasoodpornych powłok lakierniczych

Patent trwa od dnia 10 grudnia 1955 r

Przy destylacji syntetycznych kwasów tłuszczowych powstaje pozostałość stosowana dotychczas jako domieszka przy wyrobie barwników do tkanin lub przy przerobie odpadków gumowych. Stwierdzono, że pozostałość ta po odpowiednim przerobie stanowi wysokowartościowy lakier piecowy do powlekania metali. Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania powłok lakierniczych. Według wynalazku z pozostałości po destylacji syntetycznych kwasów tłuszczowych sporządza się przez zmieszanie z nadmanganianem potasu lub chlorkiem cynowym jako katalizatorem i rozpuszczanie w wysoko wrzącym rozpuszczalniku organicznym. Otrzymanym lakierem powleka się dokładnie oczyszczoną powierzchnię przedmiotu metalowego i wygrzewa go w temperaturze powyżej 100°C, najkorzystniej w temperaturze 180°C przez jedną godzinę.

Przy dodawaniu katalizatora, zwłaszcza nadmanganianu potasu, istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. W celu uniknięcia samozapłonu katalizator dodaje się w postaci roztworu wodnego najlepiej nasyconego. Ilość dodawanego katalizatora wynosi 0,05 do 0,1% wagowo w stosunku do pozostałości podestylacyjnej. Jako rozpuszczalnik lakieru stosuje się najkorzystniej ksyleny lub solwent — naftę.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Robert Karkosz i inż. mgr Włodzimierz Cholewa.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się powłoki lakiernicze odporne w wysokim stopniu na działanie kwasu solnego, azotowego i kwasów organicznych oraz rozpuszczalników organicznych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób otrzymywania kwasoodpornych powłok lakierniczych, znamienny tym, że z pozostałości po destylacji syntetycznych kwasów tłuszczowych sporządza się lakier przez dodanie nadmanganianu potasu lub chlorku cynowego jako katalizatora i rozpuszczenie w wysokowrzącym rozpuszczalniku lakierniczym, otrzymanym lakierem powleka się oczyszczoną powierzchnię przedmiotu metalowego, którą następnie poddaje się działaniu temperatury powyżej 100°C.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się katalizator w ilości 0,05 — 0,1% wagowo w stosunku do pozostałości podestylacyjnej.
3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako rozpuszczalnik lakieru stosuje się najkorzystniej ksyleny lub solwent-naftę.
4. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że powleczony lakierem przedmiot metalowy poddaje się działaniu temperatury najkorzystniej 180°C w przeciągu jednej godziny.

Zakłady Przemysłu Azotowego

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych