



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 896202

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 29.04.80 (21) 2920554/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 07.01.82. Бюллетень № 1

Дата опубликования описания 07.01.82

(51) М. Кл.³

Е 04 В 1/58

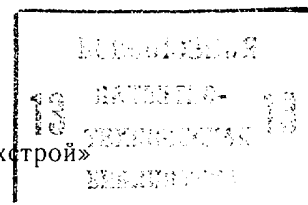
(53) УДК 69.057.4:
:624.017.7
(088.8)

(72) Автор
изобретения

В. П. Григорьев

(71) Заявитель

Проектно-технологический трест «Оргтехстрой»



(54) ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

1

Изобретение относится к строительству а именно к пространственным металлическим каркасам.

Известен пространственный металлический каркас, включающий стержни пояса, образованные из двух швеллеров, каждый, трубчатые стержни решетки с крепежными болтами и поводковыми гайками на концах и узловой элемент с нарезными отверстиями под крепежные болты [1].

Однако такой каркас металлоемок, поскольку в нем для сохранения центрирования стержней в узле, последний должен выполняться больших размеров.

Наиболее близким по технической сущности к предлагаемому является пространственный металлический каркас, включающий узловые элементы с отверстиями в гранях под крепежные болты с поводковыми гайками, присоединенные к узловым элементам посредством болтов трубчатые стержни решетки и взаимно перпендикулярные поясные стержни [2].

Однако известный каркас металлоемок, изготовление его трудоемко.

Цель изобретения — снижение расхода металла и трудоемкости изготовления.

2

Поставленная цель достигается тем, что в пространственном металлическом каркасе, включающем узловые элементы с отверстиями в гранях под крепежные болты с поводковыми гайками, присоединенные к узловым элементам посредством болтов трубчатые стержни решетки и взаимно перпендикулярные поясные стержни, поясные стержни одного из направлений выполнены в виде неразрезных профилей корытообразного сечения, охватывающих своими стенками грани узловых элементов, при этом в стенках профилей образованы отверстия под болты, в качестве которых использованы крепежные болты поперечно ориентированных пар трубчатых стержней.

Неразрезные стержни могут быть выполнены с отогнутыми наружу краями стенок, могут быть образованы из двух профилей Z-образного сечения или из двух швеллеров каждый.

На чертеже представлено узловое соединение стержней каркаса.

Каркас состоит из узловых элементов 1 с отверстиями, к которым крепятся трубчатые раскосные стержни 2 с болтами 3, пропущенными в отверстия вкладышей 4,

неразрезных стержней 5 из корытообразных профилей, в стенках которых выполнены отверстия 6 для пропуска крепежных болтов 3 трубчатых поясных стержней 7.

Каждый болт имеет поводковую гайку 8 и штифт 9.

Изобретение позволяет снизить металлоемкость каркасов, трудоемкость их изготовления и монтажа.

Формула изобретения

1. Пространственный металлический каркас, включающий узловые элементы с отверстиями в гранях под крепежные болты с поводковыми гайками, присоединенные к узловым элементам посредством болтов трубчатые стержни решетки и взаимно перпендикулярные поясные стержни, отличающийся тем, что, с целью снижения расхода металла и трудоемкости изготовления, поясные стержни одного из направлений выполнены в виде неразрезных профилей корытообразного сечения, охватываю-

щих своими стенками грани узловых элементов, при этом в стенках профилей образованы отверстия под болты, в качестве которых использованы крепежные болты поперечно ориентированных пар трубчатых стержней.

2. Каркас по п. 1, отличающийся тем, что неразрезные стержни выполнены с отогнутыми наружу краями-стенками.

3. Каркас по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что каждый неразрезной стержень образован из двух профилей Z-образного сечения.

4. Каркас по пп. 1—3, отличающийся тем, что каждый неразрезной стержень образован из двух швеллеров.

Источники информации,

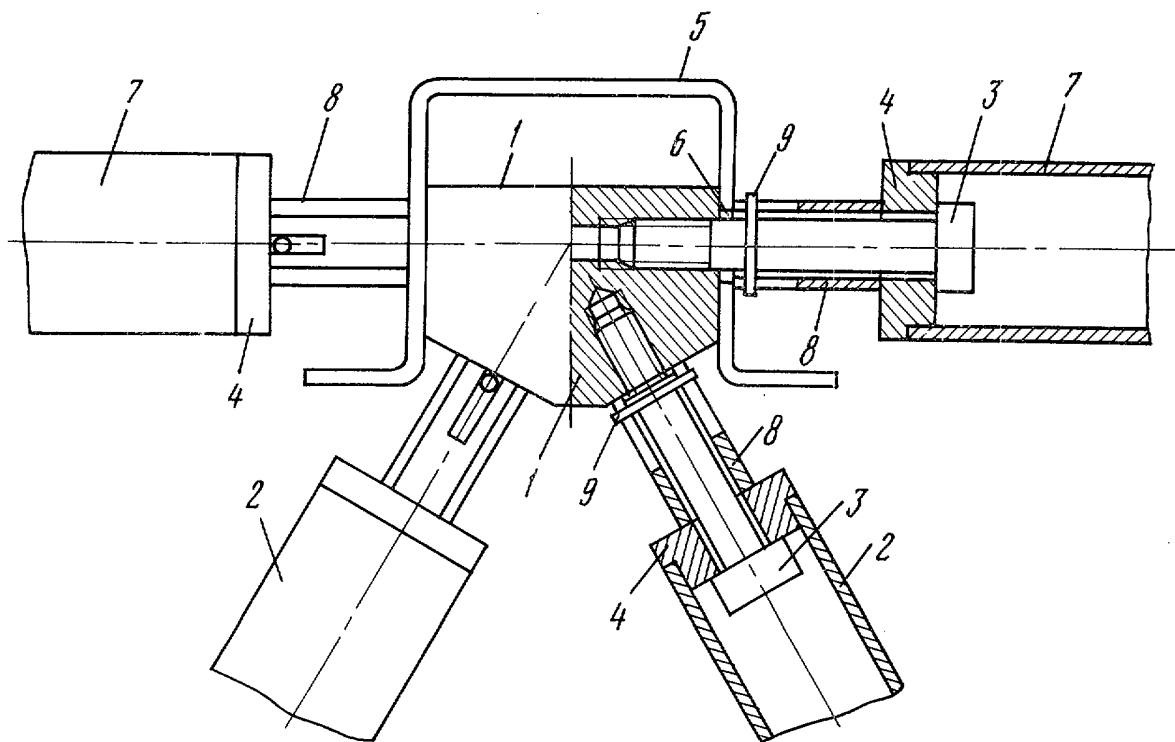
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР

№ 614186, кл. Е 04 В 1/58, 1978.

2. Авторское свидетельство СССР

№ 676701, кл. Е 04 В 1/58, 1977.



Редактор А. Шандор
Заказ 11652/16

Составитель Н. Радковский

Техред А. Бойкас

Тираж 720

Корректор А. Ференц

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4