



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.07.76 (P. 190934)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.01.78

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1980

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.² G11C 5/12

Twórcy wynalazku: Stanisław Brona, Witold Leszczak, Bogusław Majewski

Uprawniony z patentu: Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych, Warszawa (Polska)

Urządzenie do ustawiania rdzeni ferrytowych w sitku orientującym

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ustawiania rdzeni ferrytowych w sitku orientującym.

Proces produkcji pamięci ferrytowych wymaga, przed etapem szycia matrycy rdzeniowej, odpowiedniego ułożenia rdzeni toroidalnych, które powinny być usytuowane względem siebie tak samo jak w wyrobie finalnym. Do tego celu stosowane są sitka z odpowiednio usytuowanymi otworkami prostokątnymi, w których umieszczone są, powierzchnią cylindryczną, toroidalne rdzenie ferrytowe w ten sposób, że ich osie są równoległe do płaszczyzny sitka.

Znane są urządzenia do ustawiania rdzeni składające się z uchwytu z zamocowanym w nim sitkiem orientującym, który połączony jest węzłem elastycznym z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie. Przepływ powietrza przez otwory sitka powoduje zasysanie rdzeni, które zostają osadzone w otworach sitka uzyskując wymaganą orientację. Proces ustawiania rdzeni w sitku orientującym w znanych rozwiązaniach wymaga po ręcznym zasypaniu sitka rdzeniami, rozprowadzenia ich po powierzchni sitka za pomocą pędzla lub przez wstrząsanie sitka poprzez uderzanie np. młotkiem gumowym w korpus uchwytu. Osadzone w otworach sitka rdzenie utrzymywane są w nich poprzez podciśnienie panujące wewnątrz uchwytu.

W znanych rozwiązaniach bardzo często, podczas wstrząsania sitka, rdzenie uderzając o ścianki

2

uchwytu uległy uszkodzeniom bądź też były rozsypane.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, które pozwala na szybkie wypełnienie sitka orientującego rdzeniami ferrytowymi oraz zabezpieczenie rdzenie przed wypadaniem z uchwytu i ich uszkodzeniem. Cel ten został osiągnięty przez opracowanie urządzenia składającego się z uchwytu z zamocowanym sitkiem orientującym umieszczonego w głowicy pozwalającej na obrót całego uchwytu z sitkiem wokół pionowej osi przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości odchylenia płaszczyzny sitka od poziomu, przy czym głowica ta połączona jest na sztywno z wibratorami oraz za pomocą elastycznego węża, z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie.

Rozwiązanie takie zapewnia wielokrotnie szybsze wypełnienie sitka orientującego rdzeniami i zabezpiecza rdzenie przed wypadaniem, bądź też uszkodzeniem podczas rozprowadzania po powierzchni sitka.

Wynalazek został pokazany w przykładzie jego wykonania na rysunku, który przedstawia schematycznie konstrukcję urządzenia.

Urządzenie składa się z uchwytu 1 z sitkiem orientującym 2, głowicy 3, wibratora 4 oraz wentylatora 5. Sitko 2 dociskane jest do uchwytu 1 przez obejmę 6 ściąganą sprężynami czterech ele-

mentów mocujących 7. Uchwyt 1 zamocowany jest obrotowo i rozłącznie w głowicy 3 pozwalającej na obrót uchwyty 1 wokół osi x i odchylenie uchwyty od pionu przez obrót wokół osi Z . Głowica 3 połączona jest z wibratorem 4 za pomocą wałka 8 ze sprężyną 9 umieszczonego w korpusie 10, który połączony jest z wibratorem 4 wkrętami 11. Podciśnienie p wewnątrz uchwyty 1 wytwarzane jest przez wentylator 5 połączony z uchwytem 1 za pomocą węży elastycznych 12.

W celu ustawienia rdzeni w sitku orientującym 2 należy powierzchnię sitka ograniczoną obejmą 6 zasypać rdzeniami. Pod wpływem drgań sitka 2, przenoszonych za pomocą uchwyty 1, głowicy 3, wałka 8 i korpusu 10, z wibratora 4, rdzenie przemieszczają się po powierzchni sitka 2 i zasysane są do otworków sitka przez strumień powietrza

wywołany podciśnieniem p wytwarzanym przez wentylator 5.

Przedstawione rozwiązanie zapewnia wielokrotnie szybsze wypełnienie sitka rdzeniami w stosunku do znanych rozwiązań.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do ustawiania rdzeni ferrytowych w sitku orientującym, **znamiennie tym**, że ma uchwyt (1) z zamocowanym sitkiem orientującym (2), umieszczony w głowicy (3) pozwalającej na obrót uchwyty (1) z sitkiem (2) wokół pionowej osi przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości odchylenia płaszczyzny sitka (2) od poziomu, przy czym głowica (3) połączona jest mechanicznie z wibratorem (4) oraz, za pomocą elastycznego węży (12), z urządzeniem (5) wytwarzającym podciśnienie.

