

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

82106

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76a,3

Zgłoszono: 31.03.1970 (P. 139 711)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01b 3/00

Zgłoszenie ogłoszono: 25.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Państwa Republiki
Polskiej

Twórcy wynalazku: Edward Bielski, Tadeusz Wdowiak

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego,
Łódź (Polska)**

Sposób obróbki wełny potnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki wełny potnej z jednoczesnym formowaniem taśmy.

Znany dotychczas sposób obróbki wełny potnej i przygotowania taśmy polega na stosowaniu dwóch oddzielnych faz. Pierwsza faza to proces prania mający na celu usunięcie zanieczyszczeń mechanicznych oraz tłuszczopotu pokrywającego włókna. Po wysuszeniu włókno poddawane jest drugiej fazie obróbki polegającej na mechanicznym rozluźnieniu, rozwłóknieniu i paralelizacji spłśnionego podczas prania surowca oraz uformowaniu taśmy. Wadą samego procesu jest niweczenie istniejącej w kosmykach naturalnej paralelizacji włókien, ich spłśnianie, a przez to uszkodzanie i skracanie włókien w następnej po praniu obróbce mechanicznej.

Celem wynalazku jest zmniejszenie tej niedogodności. Zadanie techniczne wytyczone dla osiągnięcia tego celu zostało rozwiązane zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że w pierwszej fazie procesu wełnę potną poddaje się mechanicznemu rozluźnianiu, w czasie którego następuje pełna paralelizacja włókien oraz zostaje uformowane runo, poddawane praniu w pralnicy bębnowo-sitowej oraz suszeniu na suszarce bębnowo-sitowej. Po suszeniu runo poddawane jest rozciąganiu na rozciągarkę grzebieniowej, na której formowana jest taśma nawijana na kłęb lub podawana do gara.

Stosowanie obróbki mechanicznej, paralelizacja i formowanie runa jako pierwszej fazy procesu zapobiega uszkodzeniu włókien dzięki temu, że włókno jest częściowo sparalelizowane, posiada większą elastyczność niż po praniu, a nadto chronione jest dodatkowo przed uszkodzeniem przez nie usuniętą jeszcze warstwę tłuszczu.

Intensyfikację obróbki sposobem według wynalazku zwiększa się przez uformowanie runa i poprawienie warunków prania i suszenia na urządzeniach bębnowo-sitowych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób obróbki wełny potnej, znamienny tym, że wełnę potną poddaje się przed praniem procesowi rozluźnienia, paralelizacji i formowania runa, którym zasila się pralnicę oraz suszarkę, wychodzącą zaś z suszarki runo poddawane jest rozciąganiu połączonemu z formowaniem taśmy.