

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17385**

(21) Numer zgłoszenia: **16068**

(22) Data zgłoszenia: **09.02.2010**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(54)

Obrączka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2012 WUP 01/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ŁAZUR Spółka Jawna, Kowalowy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dziedzic Krzysztof, Harkłowa, (PL)

PL 17385

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obrączka.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać obrączki, przejawiająca się głównie w kompozycji materiałów, z których została wykonana oraz oryginalnej ornamentyce wzoru.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniiony na ilustracji zbiorczej i dla lepszego zobrazowania wzoru w figurach, na których: Fig. 1 i Fig. 2 przedstawia postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 3 przedstawia postać wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany w widoku z boku, Fig. 4 i Fig. 5 przedstawia postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 6 przedstawia postać wzoru przemysłowego według drugiej odmiany w widoku z boku, Fig. 7 i Fig. 8 przedstawia postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 9 przedstawia postać wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany w widoku z boku, Fig. 10 i Fig. 11 przedstawia postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 12 przedstawia postać wzoru przemysłowego według czwartej odmiany w widoku z boku, Fig. 13 i Fig. 14 przedstawia postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 15 przedstawia postać wzoru przemysłowego według piątej odmiany w widoku z boku, Fig. 16 i Fig. 17 przedstawia postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 18 przedstawia postać wzoru przemysłowego według szóstej odmiany w widoku z boku, Fig. 19 i Fig. 20 przedstawia postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 21 przedstawia postać wzoru przemysłowego według siódmej odmiany w widoku z boku, Fig. 22 i Fig. 23 przedstawia postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 24 przedstawia postać wzoru przemysłowego według ósmej odmiany w widoku z boku, Fig. 25 i Fig. 26 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziewiętej odmiany w widoku perspektywicznym, natomiast Fig. 27 przedstawia postać wzoru przemysłowego według dziewiętej odmiany w widoku z boku.

Obrączka według **pierwszej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego złota. Jak uwidoczniiono na figurach: Fig. 1, Fig. 2 oraz Fig. 3 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z białego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo, przejawiające się w tym, że wykonana z białego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według pierwszej odmiany jest również to, że zewnętrzne krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **drugiej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego złota. Jak uwidoczniiono na figurach: Fig. 4, Fig. 5 oraz Fig. 6 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z żółtego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według drugiej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo, przejawiające się w tym, że wykonana z żółtego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według drugiej odmiany jest również to, że zewnętrzne krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **trzeciej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego złota. Jak uwidoczniiono na figurach: Fig. 7, Fig. 8 oraz Fig. 9 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z czerwonego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany wzoru jest oryginalne zdobnictwo, przejawiające się w tym, że wykonana z czerwonego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według trzeciej odmiany jest również to, że zewnętrzne krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **czwartej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i białego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 10, Fig. 11 oraz Fig. 12 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z żółtego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z białego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według czwartej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. żółte i białe złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z żółtego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według czwartej odmiany jest również to, że sporządzone z białego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **piątej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z żółtego i czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 13, Fig. 14 oraz Fig. 15 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z żółtego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z czerwonego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według piątej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. żółte i czerwone złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z żółtego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według piątej odmiany jest również to, że sporządzone z czerwonego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **szóstej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i żółtego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 16, Fig. 17 oraz Fig. 18 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z białego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z żółtego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według szóstej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. białe i żółte złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z białego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według szóstej odmiany jest również to, że sporządzone z żółtego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **siódmej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z białego i czerwonego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 19, Fig. 20 oraz Fig. 21 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z białego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z czerwonego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według siódmej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. białe i czerwone złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z białego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według siódmej odmiany jest również to, że sporządzone z czerwonego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **ósmej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego i białego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 22, Fig. 23 oraz Fig. 24 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z czerwonego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z białego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według ósmej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. czerwone i białe złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z czerwonego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzna wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według ósmej odmiany jest również to, że sporządzone z białego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Obrączka według **dziewiątej odmiany** wzoru przemysłowego wykonana jest z czerwonego i żółtego złota. Jak uwidoczniono na figurach: Fig. 25, Fig. 26 oraz Fig. 27 zewnętrzna powierzchnia obrączki jest lekko łukowata. Niemal całą powierzchnię zewnętrzną wzoru wykonano z czerwonego złota, które w wyniku obróbki zostało pofrezowane tak, że znajduje się na nim szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Krawędzie obrączki sporządzone z żółtego złota są fazowane i lekko zaokrąglone.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany wzoru jest kompozycja materiałów z których został wykonany tj. czerwone i żółte złoto oraz oryginalne zdobnictwo wzoru, przejawiające się w tym, że wykonana z czerwonego złota niemal całą powierzchnia zewnętrzną wzoru została pofrezowana tak, że znajduje się na niej szereg nieregularnych i ułożonych pod różnymi kątami rys. Cecha istotna wzoru przemysłowego według dziewiątej odmiany jest również to, że sporządzone z żółtego złota krawędzie obrączki są fazowane i lekko zaokrąglone.

Ilustracja wzoru



Fig.1



Fig.4



Fig.7



Fig.10



Fig.13



Fig.16



Fig.19



Fig.22



Fig.25



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4



Fig.5



Fig.6



Fig.7



Fig.8



Fig.9



Fig.10



Fig.11



Fig.12



Fig.13



Fig.14



Fig.15



Fig.16



Fig.17



Fig.18



Fig.19



Fig.20



Fig.21



Fig.22



Fig.23



Fig.24



Fig.25



Fig.26



Fig.27

