

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **2980**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **63**

(22) Data zgłoszenia: **03.09.2001**

(54)

Segment ogrodzeniowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2003 WUP 10/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
STELMET Sp. z o.o., Jeleniów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bańkowski Stanisław, Jeleniów, (PL)

PL 2980

Rp 2980 25-02 wp63

„STELMET” Spółka z o.o.

Jeleniów, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Stanisław Bieńkowski

Segment ogrodzeniowy

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia: 03.09.2001u

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest segment ogrodzeniowy wykonany zwłaszcza z drewna i przeznaczony do budowy ozdobnych parkanów i płotów ogrodzeniowych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać segmentu ogrodzeniowego przejawiająca się w kształcie i układzie elementów składowych i nadająca segmentowi swoisty i oryginalny wygląd.

Segment ogrodzeniowy przedstawiony jest w widoku od strony czołowej w sześciu odmianach na fotografiach fot. 1, fot. 2, fot. 3, fot. 4, fot. 5 i fot. 6.

Segment ogrodzeniowy ma kształt zbliżony do prostokąta. Obramowanie segmentu tworzą dwa proste krawędzie pionowe oraz połączone z nimi końcami dwa krawędzie poziome, z których dolny jest prosty, natomiast górny ma kształt falisty o trzech grzbietach. Grzbiet środkowy usytuowany jest najwyżej, a dwa pozostałe są symetryczne względem pionowej osi segmentu.

Odmiany wzoru przemysłowego różnią się rodzajem wypełnienia obramowania.

Na fot.1 pokazano odmianę segmentu, w której dolny i górny krawędziak obramowania połączone są w równych odległościach trzema pionowymi łatami. Z obu stron pionowych łat przemiennie mocowane są do elementów pionowych poziome listwy o jednakowej szerokości wypełniające całkowicie wnętrze obramowania.

Na fot.2 pokazano odmianę segmentu, w której dolny i górny krawędziak obramowania połączone są trzema pionowymi łatami, których górne końce usytuowane są w grzbietach fal górnego krawędziaka. Z obu stron pionowych łat przemiennie mocowane są do elementów pionowych poziome listwy o jednakowej szerokości wypełniające całkowicie wnętrze obramowania.

Na fot.3 pokazano odmianę segmentu, w której dolny i górny krawędziak obramowania połączone są pionową łatą dzielącą wnętrze obramowania na dwa jednakowe pola. Każde z tych pól wypełnione jest dwiema warstwami ułożonych przemiennie listew o jednakowej szerokości usytuowanych pod kątem około 45° w stosunku do pionowych krawędziaków, przy czym listwy w jednym prostokątnym polu są prostopadłe do listew w drugim polu. Warstwy ukośnych listew w każdym polu przedzielone są listewkami prostopadłymi do ukośnych listew.

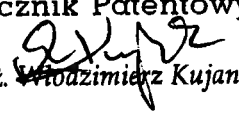
Na fot.4 pokazano odmianę segmentu, w której dolny i górny krawędziak obramowania połączone są pionową łatą dzielącą wnętrze obramowania na dwa jednakowe pola. W każdym polu mocowane są pod kątem około 45° w stosunku do pionowych krawędziaków w jednakowych odległościach pierwsze ukośne listewki, przy czym listewki w jednym polu są prostopadłe do listewek w drugim polu. Prostopadłe do ukośnych listewek w górnej, zbliżonej do trójkąta, części każdego pola mocowane są w jednakowych odstępach drugie ukośne listewki tworzące z pierwszymi listewkami kratę. Każde z pól pod trójkątną częścią z kratą wypełnione jest dwiema warstwami ukośnych listew o jednakowej szerokości ułożonych przemiennie z obu stron pierwszych ukośnych listewek, prostopadłe do nich.

Na fot.5 pokazano odmianę segmentu, w której pod górnym krawędziakiem obramowania

do pionowych krawędziaków przymocowana jest pozioma łąta, która w środkowej części połączona jest z dolnym krawędziakiem pionową łątą dzielącą wnętrze pod poziomą łątą na dwa jednakowe pola. Każde z tych pól wypełnione jest dwiema warstwami ułożonych przeciennie listew o jednakowej szerokości usytuowanych pod kątem około 45° w stosunku do pionowych krawędziaków, przy czym listwy w jednym prostokątnym polu są prostopadłe do listew w drugim polu. Warstwy ukośnych listew w każdym polu przedzielone są listewkami prostopadłymi do ukośnych listew. W polu pomiędzy górnym krawędziakiem i poziomą łątą mocowane są pod kątem 45° w stosunku do pionowych krawędziaków listewki tworzące kratę.

Na fot.6 pokazano odmianę segmentu, w której pod górnym krawędziakiem obramowania do pionowych krawędziaków przymocowana jest pozioma łąta o kształcie falistym identycznym do górnego krawędziaka obramowania. Pozioma łąta połączona jest z dolnym krawędziakiem trzema pionowymi łątami, których górne końce usytuowane są w grzbietach fal poziomej łąty. Z obu stron pionowych łąt przeciennie mocowane są do elementów pionowych poziome listwy o jednakowej szerokości wypełniające całkowicie wnętrze pola pod poziomą łątą. W polu pomiędzy górnym krawędziakiem i poziomą łątą mocowane są pod kątem 45° w stosunku do pionowych krawędziaków listewki tworzące kratę.

Przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach i proporcjach, z dowolnego drewna o dowolnych powierzchniach w stanie surowym i impregnowanym oraz w dowolnych kolorach i zestawieniach kolorystycznych.

Rzecznik Patentowy

dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niwiska
tel./068/321 15 41, fax/068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZADU
»STELMET« Sp. A.o.o.

Stanisław Bieńkowski



Fot. 1

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niwiska
tel./068/321 15 41, fax/068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

[Signature]
PREZES ZARZĄDU
»STELMET« Sp. z o.o.
Stanisław Bienkowski



Fot. 2

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niwiska
tel./068/321 15 41, fax/068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZĄDU
»STELMET« Sp. z o.o.
[Signature]
Stanisław Bieńkowski



Fot. 3

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

«STELMET» Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niewiska
tel./068/ 321 15 41, fax /068/ 321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZADU
«STELMET» Sp. z o.o.
[Signature]
Stanisław Bienkowski



Fot. 4

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niviska
tel./068/321 15 41, fax/068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZĄDU
»STELMET« Sp. z o.o.
[Signature]
Stanisław Bienkowski



Fot. 5

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niwiska
tel./068/321 15 41, fax /068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZĄDU
»STELMET« Sp. z o.o.
[Signature]
Stanisław Bieńkowski



Fot. 6

Rzecznik Patentowy
[Signature]
dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
JELENIÓW 15 A, 66-007 Niewiska
tel./068/321 15 41, fax/068/321 15 42
NIP 973-06-79-032
(22)

PREZES ZARZĄDU
»STELMET« Sp. z o.o.
[Signature]
Stanisław Bieńkowski

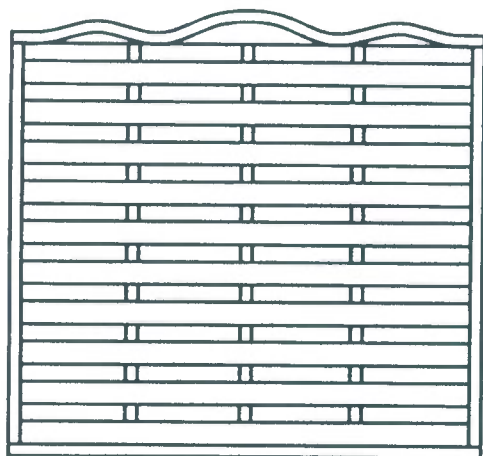


Fig. 1

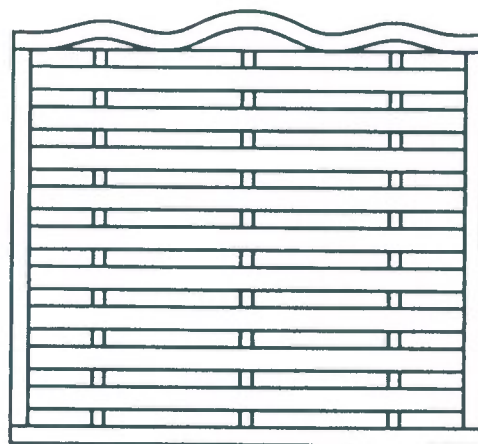


Fig. 2

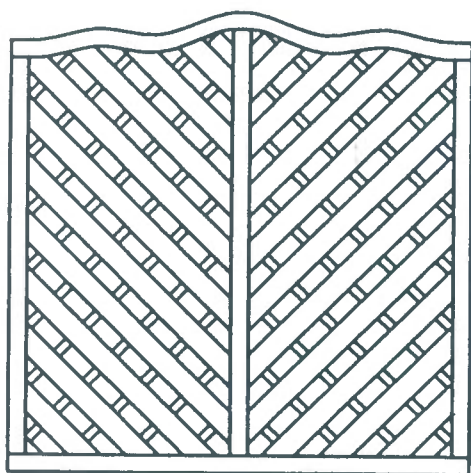


Fig. 3

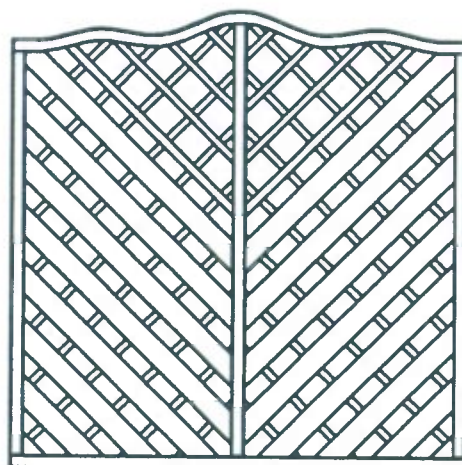


Fig. 4

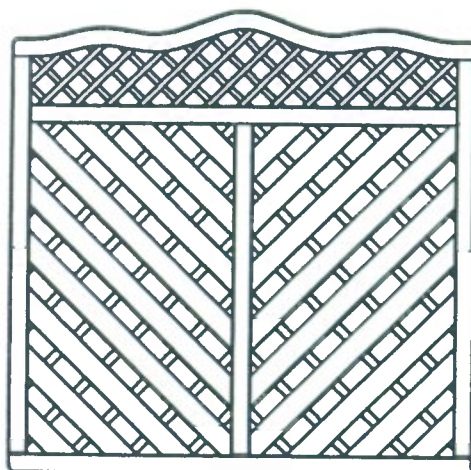


Fig. 5

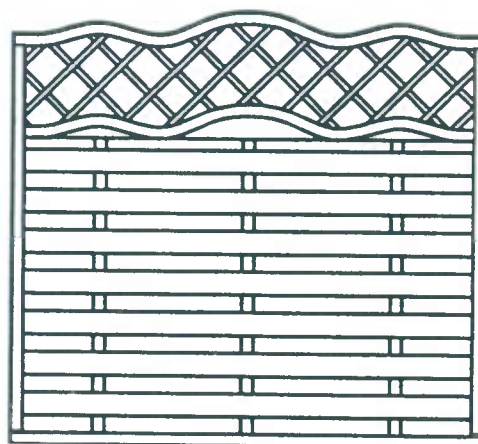


Fig. 6

Rzecznik Patentowy
Włodzimierz Kujanek
 dr inż. Włodzimierz Kujanek

»STELMET« Spółka z o.o.
 JELENIÓW 15 A, 66-007 Niwiska
 tel. /068/ 329 38 00, fax /068/ 329 38 03
 NIP 973-06-79-032
 (23)

PREZES ZARZĄDU
 »STELMET« Sp. z o.o.
 Stanisław Bienkowski