



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UTBM

DOMANDA NUMERO	101980900000127
Data Deposito	24/04/1980
Data Pubblicazione	24/10/1981

Priorità	79.14344
Nazione Priorità	GB
Data Deposito Priorità	25-APR-79

Titolo

PERFEZIONAMENTO NEI CONTENITORI FORMATI IN MATERIALE PLASTICO IN FOGLIO STAMPATO.

DOCUMENTAZIONE RILEGATA

48514A/80

MONO 84X

DESCRIZIONE

a corredo di una domanda di brevetto per invenzione
avente per titolo:

"Perfezionamento nei contenitori formati in materia-
le plastico in foglio stampato"

a nome: MONO CONTAINERS LIMITED

RIASSUNTO

Un contenitore stampato in materiale plasti-
co in foglio avente un corpo la cui parete laterale
presenta un bordo di fondo o pieno a mezzo del quale
esso può poggiare su di una superficie e una base che
è distanziata al disopra del bordo di fondo o pieno,
la parete laterale essendo piegata all'interno sul
bordo di fondo o pieno per formare un doppio spesso-
re fra il bordo o pieno e la base, la base all'inter-
no della coppa essendo di configurazione simile alla
sezione trasversale del corpo e sufficientemente lar-
ga per ricevere e supportare il bordo di fondo o pie-
no di una ulteriore tale coppa quando inserita nella
prima coppa.

Questa invenzione si riferisce a conteni-
tori che sono stampati in materiale plastico in fo-
glio. I contenitori della invenzione trovano applica-

zione, ad esempio, quali i contenitori di imballaggio per generi alimentari ma possono anche essere usati come coppe o bicchieri per bevande a gettar via.

I contenitori sono formati di materiale in foglio plastico senza giunzione, preferibilmente polistirene in foglio ad elevata resistenza all'impatto.

Allo scopo che tali contenitori possono essere facilmente manipolati in massa quando vuoti, è preferibile che essi siano accatastabili l'uno nell'interno dell'altro, di modo che il volume occupato dai contenitori vuoti possa essere ridotto.

Uno scopo della presente invenzione è il realizzare un contenitore in cui il fondo del contenitore stesso è distanziato al disopra della base a mezzo della quale il contenitore può poggiare su di una superficie; e un ulteriore scopo dell'invenzione è il realizzare tale contenitore che sia facilmente accatastabile e che non venga impegnato con un altro di tali contenitori quando in una catasta di modo che i singoli contenitori siano facilmente separabili dalla catasta per manipolazione e riempimento.

Di conseguenza, la presente invenzione fornisce un contenitore stampato in materiale plastico in foglio avente un corpo la cui parete laterale presenta un bordo di fondo o pieno a mezzo del quale es-

so può poggiare su di una superficie e una parete di base che è distanziata al disopra di quel bordo di fondo o pieno, la parete laterale essendo piegata all'interno sul bordo di fondo o pieno per formare uno spessore doppio fra il bordo e la base, la base all'interno della coppa essendo di configurazione simile alla sezione trasversale del corpo e sufficientemente grande per ricevere e supportare il bordo di fondo o pieno di una ulteriore tale coppa quando inserita nella prima.

Preferibilmente, gli strati di detto spessore doppio sono in contatto almeno vicino alla base.

Preferibilmente, il corpo è troncoconico e preferibilmente si rastrema verso il fondo.

Preferibilmente, la cavità formata nella parete laterale al disotto della base è troncoconica e divergente in alto verso la base.

Il bordo di sommità della parete laterale del corpo può essere dotato di una flangia per ricevere una piastra di copertura o foglio che può essere attaccato alla flangia mediante saldatura oppure con un adesivo.

Allo scopo di dar luogo ad una comprensione più completa di quanto sopra e di altri aspetti della presente invenzione, verrà ora descritta, sol-

tanto a titolo di esempio una forma di realizzazione con riferimento all'allegato disegno che presenta una sezione trasversale presa sull'asse del contenitore incorporante l'invenzione.

Il disegno mostra una vista in sezione trasversale di un contenitore stampato da foglio di materiale plastico sintetico come ad esempio polistirene in foglio ad elevata resistenza all'impatto.



Il contenitore comprende un corpo 10 la cui parete laterale 11 è di forma troncoconica e rastremata in basso verso un bordo di fondo 12 a mezzo del quale esso può poggiare su di una superficie di supporto. La estremità superiore aperta del corpo 10 termina con una flangia 13 che si estende all'esterno formata sul bordo superiore della parete laterale 11.

Il corpo include inoltre una base 14 che è distanziata al disopra del bordo di fondo 12. Il materiale del corpo 10 è piegato all'interno attorno al bordo di fondo 12 per stare internamente alla parete laterale 11 con una parte a spessore doppio 15 che collega la base 12 alla parete laterale 11. Si può così vedere che viene formato un corpo avente una base a corpo unico di una configurazione simile alla sezione trasversale del corpo che è distanziata al disopra della base del contenitore.

La parte di spessore doppio 15 è disposta in modo che essa sta strettamente al disopra e preferibilmente tocca la superficie interna della parete laterale 11 almeno vicino alla base 14.

Nel disegno un secondo contenitore simile è mostrato in profilo tratteggiato su 16 inserito nel primo contenitore, e si può vedere che il bordo di fondo 12 poggia sulla base 14 di modo che i contenitori possono essere accatastati e sono facilmente separabili. Il bordo di fondo 12 del contenitore accatastato 16 non può entrare nello spazio fra la parete di spessore doppio 15 della parete laterale 11 in seguito al fatto che la parte di base 14 all'interno della coppa è sufficientemente larga in relazione al diametro del bordo di fondo 12.

La base 14 può essere dotata di una cresta o risalto in sezione trasversale anulare parzialmente circolare 17 per irrigidimento o altri scopi e può includere una smussatura 18 a mezzo della quale essa è collegata alla parte a doppio spessore 15, smussatura che quindi forma un piano su cui può poggiare il bordo di fondo 12 del contenitore inserito 16. Il risalto o cresta 17 può essere collegata al bordo della base 14 oppure alla smussatura 18 mediante risalti radiali (non mostrati) anch'essi a sezio-

ne trasversale circolare parziale.

La flangia 13 può essere usata per l'attacco di una piastra o foglio di copertura che può essere saldata alla flangia, attaccato con adesivo oppure piegato al disopra della periferia esterna.

Come mostrato in una vista dettagliata del disegno, la parte superiore della parete laterale 11 può avere una smussatura all'esterno 19 fra di essa e la flangia.

Se desiderato, il bordo 12 può essere esteso all'interno per cui viene formato un pieno mediante il quale il contenitore può poggiare su di una superficie o sulla base di un ulteriore contenitore, la parte a spessore doppio 15 essendo ripiegata attorno alla periferia interna di un tale pieno. Il pieno può essere piatto oppure curvo in sezione trasversale.

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore stampato in materiale plastico in foglio avente un corpo la cui parete laterale ha un bordo di fondo o pieno a mezzo del quale esso può poggiare su di una superficie e una base che è distanziata al disopra di quel bordo di fondo o pieno, la parete laterale essendo piegata all'interno sul bordo di fondo o pieno per formare uno

spessore doppio fra il bordo o pieno della base, la base all'interno della coppa essendo di configurazione simile alla sezione trasversale del corpo e sufficientemente larga per ricevere e supportare il bordo di fondo o pieno di una ulteriore tale coppa quando inserita nella prima coppa.

2. Contenitore secondo la rivendicazione 1, in cui gli strati di detto spessore doppio sono in contatto almeno vicino alla base.

3. Contenitore secondo la rivendicazione 1 oppure 2 in cui il corpo è di forma troncoconica.

4. Contenitore secondo la rivendicazione 3 in cui il corpo si rastrema verso il fondo.

5. Contenitore secondo qualsiasi precedente rivendicazione in cui la cavità formata nell'interno della parete laterale al disotto della base è troncoconica e divergente in alto verso la base.

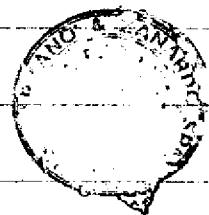
6. Contenitore secondo qualsiasi precedente rivendicazione in cui il corpo è dotato di una flangia sul bordo di sommità della parete laterale per ricevere una piastra o foglio di copertura.

7. Contenitore secondo qualsiasi precedente rivendicazione in cui la base include una smussatura periferica a mezzo della quale essa è collegata allo spessore doppio.

8. Contenitore secondo qualsiasi precedente rivendicazione in cui la base è formata con un risalto circolare.

9. Contenitore secondo la rivendicazione 8 in cui la base è formata con risalti che si estendono radialmente all'esterno dal risalto circolare.

10. Contenitore sostanzialmente come descritto nella presente con riferimento all'allegato disegno.



Roma, 24 APR. 1980

p.: MONO CONTAINERS LIMITED

p.: Ing. BARZANO' & ZANARDO S.p.A.

Wfr

BA/gt.-5734

8



(STEMMA)

48514A/80

Ufficio Brevetti,

25 Southampton Buildings,

LONDRA.

Io, sottoscritto, nella mia qualità di
Funzionario debitamente autorizzato a norma del Para-
grafo 62(3) della Legge sui Brevetti e Modelli del
1907, a firmare e rilasciare Certificati per conto
del Sovrintendente Generale, con la presente certifi-
co che gli allegati sono copie autentiche dei docu-
menti come originariamente depositati in relazione
alla domanda di brevetto, qui identificata.

In fede di quanto sopra, appongo la mia
firma il 2 maggio, 1980.

F.to:

(Illeggibile)

(SIGILLO)

LEGGE SUI BREVETTI DEL 1977

Data: 25 Aprile, 1979

No. 14344/1979

Il Controllore

Ufficio Brevetti

25 Southampton Buildings

LONDRA WC2A 1AY

RICHIESTA DI CONCESSIONE DI BREVETTO

La Concessione di Brevetto è richiesta dal firmatario
sulla base della presente domanda.

I. Riferimento del Richiedente o Agente:

84

II. Titolo della invenzione:

"Perfezionamenti in o relativi a contenitori"

III. Richiedente o Richiedenti:

nome: MONO CONTAINERS LIMITED

indirizzo: Malt House, Field End Road,
Eastcote, Ruislip, Middlesex.

nazionalità: inglese

IV. Inventore:

(b) dichiarazione sul modello di brevetto no. 7/77

X/verrà fornita

V. Autorizzazione di agente:

KILBURN & STRODE

VI. Indirizzo di servizio:

30 John Street,

Londra, WC1N 2DD.

VII. Dichiarazione di priorità:

IX. Elenco:

A - La domanda contiene il seguente numero di fogli:

1 - Richiesta	1 foglio
2 - Descrizione	3 fogli
3 - Rivendicazioni	-
4 - Disegni	1 informale
5 - Riassunto	-

B - La domanda come depositata è accompagnata da:

1 - Documento di priorità	-
2 - Traduzione del documento di priorità:	-
3 - Richiesta di ricerca	-
4 - Dichiarazione sull'inventore e diritto alla domanda	-
5 - Autorizzazione separata	-

XI. Firma: KILBURN & STRODE

Agenti di Brevetto autorizzati

Agenti per i Richiedenti

"PERFEZIONAMENTI IN O RELATIVI A CONTENITORI"

Questa invenzione si riferisce a contenitori che sono stampati in materiale plastico in foglio. I contenitori della invenzione trovano applicazione, ad esempio, quali i contenitori di imballaggio per generi alimentari ma possono anche essere usati come coppe o bicchieri per bevande a gettar via.

I contenitori sono formati di materiale in foglio plastico senza giunzione, preferibilmente polistirene in foglio ad elevata resistenza all'impatto.

Allo scopo che tali contenitori possono essere facilmente manipolati in massa quando vuoti, è preferibile che essi siano accatastabili l'uno nell'interno dell'altro, di modo che il volume occupato dai contenitori vuoti possa essere ridotto.

Uno scopo della presente invenzione è il realizzare un contenitore in cui il foglio del contenitore stesso è distanziato al disopra della base a mezzo della quale il contenitore può poggiare su di una superficie; e un ulteriore scopo della invenzione è il realizzare tale contenitore che sia facilmente accatastabile e che non venga impegnato con un altro di tali contenitori quando in una catasta di modo che i singoli contenitori siano facilmente separabili dal-

la catasta per manipolazione e riempimento.

Di conseguenza, la presente invenzione fornisce un contenitore stampato in materiale plastico in foglio avente un corpo la cui parete laterale ha un bordo di fondo a mezzo del quale esso può poggiare su di una superficie ed una base che è distanziata al disopra di quel bordo di fondo, la parete laterale essendo piegata all'interno intorno al bordo di fondo per formare uno spessore doppio fra il bordo e la base, i cui strati sono in contatto almeno vicino alla base.

Preferibilmente, il corpo è troncoconico e preferibilmente si rastrema verso il fondo.

Preferibilmente, la cavità formata nella parete laterale al disotto della base è troncoconica e divergente in alto verso la base.

Quando si desidera che i contenitori siano "accatastati", la base è disposta sulla sua periferia all'interno del contenitore per ricevere e supportare il bordo di fondo di un ulteriore tale contenitore quando accatastato in esso.

Il bordo di sommità della parete laterale del corpo può essere dotato di una flangia per ricevere una piastra di copertura o foglio che può essere attaccato alla flangia mediante saldatura oppure con un adesivo.

Allo scopo di dar luogo ad una comprensione più completa di quanto sopra e di altri aspetti della presente invenzione, verrà ora descritta, soltanto a titolo di esempio una forma di realizzazione con riferimento all'allegato disegno che presenta una sezione trasversale presa sull'asse del contenitore incorporante l'invenzione.

Il disegno mostra una vista in sezione trasversale di un contenitore stampato da foglio di materiale plastico sintetico come ad esempio polistirene in foglio ad elevata resistenza all'impatto.

Il contenitore comprende un corpo 10 la cui parete laterale 11 è di forma troncoconica e rastrenata in basso verso un bordo di fondo 12 a mezzo del quale esso può poggiare su di una superficie di supporto. La estremità superiore aperta del corpo 10 termina con una flangia 13 che si estende all'esterno formata sul bordo superiore della parete laterale 11. Il corpo include inoltre una base 14 che è distanziata al disopra del bordo di fondo 12. Il materiale del corpo 10 è piegato all'interno attorno al bordo di fondo 12 per stare internamente alla parete laterale 11 con una parte a spessore doppio 15 che collega la base 12 alla parete laterale 11. Così si può aver visto che viene formato un corpo avente una base

integrale che è distanziata al disopra della base del contenitore.

La parte a spessore doppio 15 è disposta in modo che essa è in contatto con la superficie interna della parete laterale 11 almeno sulla sua giunzione con la base 14, e preferibilmente in modo che essa è in contatto con la superficie interna della parete laterale 11 per tutta l'altezza della parte a spessore doppio, chiudendo così lo spazio interno del contenitore sulla giunzione fra la base 14 e la parete laterale 11.

Nel disegno, viene mostrato in profilo tratteggiato su 16 un secondo contenitore simile che entra nel primo contenitore, e si può vedere che il bordo di fondo 12 poggia sulla base 14 di modo che i contenitori possono essere accatastati, e sono facilmente separabili. Il bordo di fondo 12 del contenitore accatastato 16 non può entrare nello spazio fra la parte a spessore doppio 15 della parete laterale 11 per il contatto fra questi due elementi vicino alla base 14.

La base 14 può essere dotata di un risalto parzialmente anulare 17 per rinforzo o altri scopi e può essere collegata alla parte a doppio spessore 15 attraverso una smussatura come indicato su 18, che

forma quindi un pieno su cui può poggiare il bordo di fondo 12 del contenitore inserito 16.

La flangia 13 può essere usata per attaccare una piastra di copertura o foglio che può essere saldato alla flangia, attaccato con adesivo o ripiegato sulla periferia esterna.

Come mostrato in una vista dettagliata nel disegno, la parte superiore della parete laterale 11 può avere una smussatura esterna 19 fra essa e la flangia.

PER TRADUZIONE CONFORME

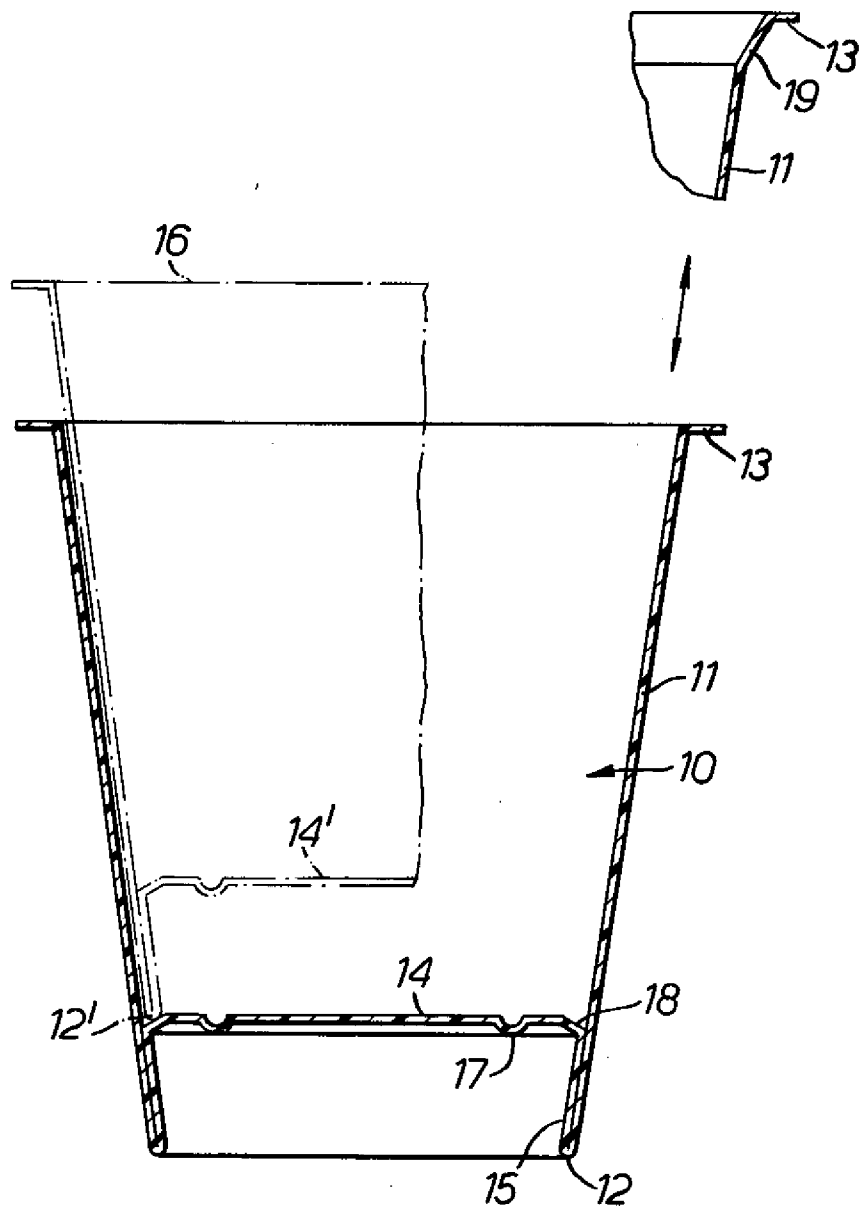
P: ING. BARZANO' & ZANARDO S.p.A.

Uffizi

BA/sp



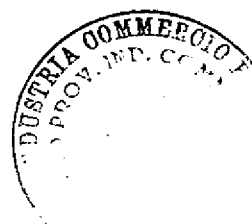
L'Ufficiale *Uffizi* *Uffizi*



P.P. MONO CONTAINERS LIMITED

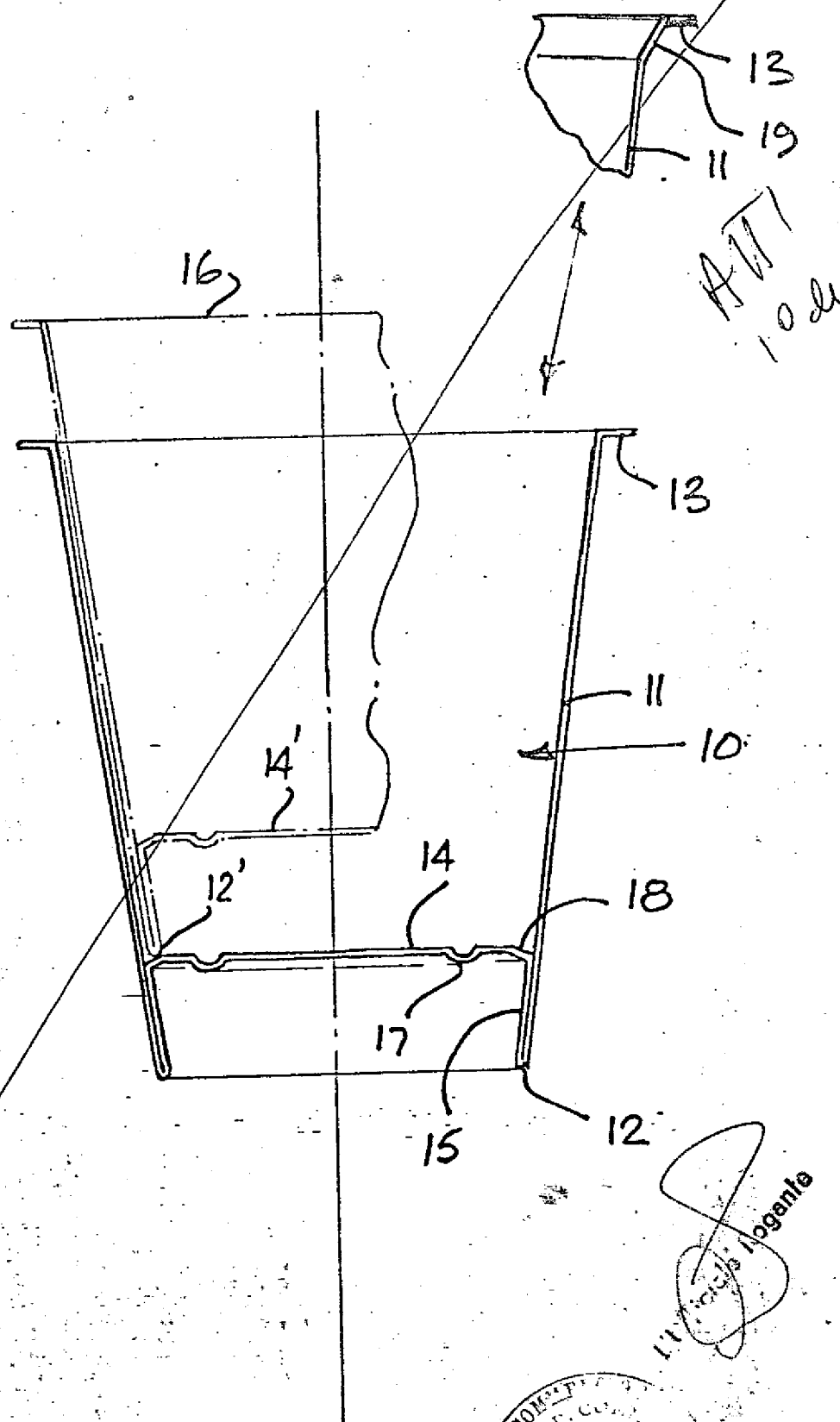
p. ING. BARZANÒ & ZANARDO S.p.A.

Ufri



L'UFF. del Registro

48514 A/80



P.P. MONO CONTAINERS LIMITED

P. ING. BARZANO & ZANARDO, S.p.A.



11/1/1964