



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206286412 U

(45)授权公告日 2017.06.30

(21)申请号 201621354239.X

(22)申请日 2016.12.09

(73)专利权人 青岛海尔工装研制有限公司

地址 266101 山东省青岛市崂山区海尔路1  
号海尔工业园E座

(72)发明人 姜克烈 李裕辉 于文广 孙涛

(74)专利代理机构 北京康盛知识产权代理有限  
公司 11331

代理人 张宇峰

(51)Int.Cl.

B21D 37/04(2006.01)

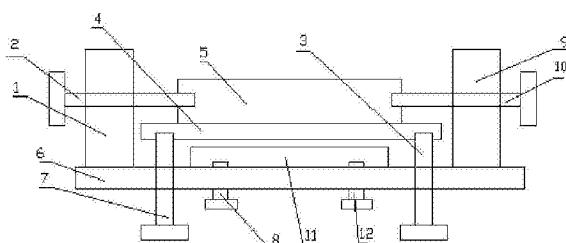
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可调节模高的夹模装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种可调节模高的夹模装置，包括底座板，底座板上部中间位置设置有模具承载板；模具承载板下部两侧分别设置有左固定螺柱和右固定螺柱，左固定螺柱和右固定螺柱均穿过底座板予以固定模具承载板；底座板上部左右两侧固定设有左支撑板和右支撑板；模具承载板上部设置有模具支撑板，模具支撑板左右两侧的下部位置分别设有左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆，左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆均穿过底座板设置。该实用新型装置中，能够有效地改善模具安装的高度，便于调整模具安装使用效果，方便调节模具安装的高度，使用效率高，更换方便，适合不同高度下的模具安装需要。



1. 一种可调节模高的夹模装置，其特征在于：包括底座板，底座板上部中间位置设置有模具承载板；所述模具承载板下部两侧分别设置有左固定螺柱和右固定螺柱，左固定螺柱和右固定螺柱均穿过底座板予以固定模具承载板；所述底座板上部左右两侧固定设有左支撑板和右支撑板；所述模具承载板上部设置有模具支撑板，模具支撑板左右两侧的下部位置分别设有左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆，所述左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆均穿过底座板设置；所述模具支撑板上部设有模具，模具左右两侧分别螺纹连接有左调节固定螺柱和右调节固定螺柱，左调节固定螺柱和右调节固定螺柱分别穿过左支撑板和右支撑板螺纹设置。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节模高的夹模装置，其特征在于：所述左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆均采用螺纹连接方式穿过底座板设置；所述左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆上部均螺纹连接到模具支撑板左右两侧下部位置中。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节模高的夹模装置，其特征在于：所述左固定螺柱和右固定螺柱均采用螺纹连接方式穿过底座板设置，所述左固定螺柱和右固定螺柱上部均螺纹连接到模具承载板的左右两侧下部位置中用于固定模具承载板。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节模高的夹模装置，其特征在于：所述左支撑板和右支撑板均焊接在底座板上部左右两侧位置。

## 一种可调节模高的夹模装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于模具技术领域,具体涉及一种可调节模高的夹模装置。

### 背景技术

[0002] 在模具安装过程中,经常需要采用合适的方式调节模具的高度,以便更好地适应不同高度的模具的安装和使用,一般的安装处理方式大多较为复杂,无法满足不同模高的模具的安装和使用,因此,需要采用合适的方式予以改进,以便更好地根据需要使用。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可调节模高的夹模装置,以便克服上述不足,提供一种更好的装置,方便根据需要使用,提高使用效率,改善使用效果。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下。

[0005] 一种可调节模高的夹模装置,包括底座板,底座板上部中间位置设置有模具承载板;模具承载板下部两侧分别设置有左固定螺柱和右固定螺柱,左固定螺柱和右固定螺柱均穿过底座板予以固定模具承载板;底座板上部左右两侧固定设有左支撑板和右支撑板;模具承载板上部设置有模具支撑板,模具支撑板左右两侧的下部位置分别设有左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆,左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆均穿过底座板设置;模具支撑板上部设有模具,模具左右两侧分别螺纹连接有左调节固定螺柱和右调节固定螺柱,左调节固定螺柱和右调节固定螺柱分别穿过左支撑板和右支撑板螺纹设置。

[0006] 进一步地,左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆均采用螺纹连接方式穿过底座板设置;左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆上部均螺纹连接到模具支撑板左右两侧下部位置中。

[0007] 进一步地,左固定螺柱和右固定螺柱均采用螺纹连接方式穿过底座板设置,左固定螺柱和右固定螺柱上部均螺纹连接到模具承载板的左右两侧下部位置中用于固定模具承载板。

[0008] 进一步地,左支撑板和右支撑板均焊接在底座板上部左右两侧位置。

[0009] 该实用新型装置能有效地利用模具支撑板的调节实现模高的调节,此时,采用合适高度的模具承载板予以支撑安装模具支撑板,模具支撑板安装在模具承载板上部后,调节左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆的高度,使得左支撑调节螺杆和右支撑调节螺杆旋入到合适高度后,利用模具承载板予以支撑,而模具承载板利用左固定螺柱和右固定螺柱螺旋连接支撑。当模具支撑板调节好高度后,放置好模具,模具的左右两侧分别利用左调节固定螺柱和右调节固定螺柱予以固定,左调节固定螺柱和右调节固定螺柱分别穿过左支撑板和右支撑板予以固定支撑,左调节固定螺柱和右调节固定螺柱采用螺旋方式插入连接在模具的左右两侧位置,起到较好的稳定效果。

[0010] 该实用新型的有益效果在于:该实用新型装置中,能够有效地改善模具安装的高度,便于调整模具安装使用效果,方便调节模具安装的高度,使用效率高,更换方便,适合

不同高度下的模具安装需要。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例中所使用装置结构示意图。

[0012] 图中标记说明:1、左支撑板;2、左调节固定螺柱;3、右支撑调节螺杆;4、模具支撑板;5、模具;6、底座板;7、左支撑调节螺杆;8、左固定螺柱;9、右支撑板;10、右调节固定螺柱;11、模具承载板;12、右固定螺柱。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行描述,以便更好的理解本实用新型。

[0014] 如图1所示的可调节模高的夹模装置,包括底座板6,底座板6上部中间位置设置有模具承载板11;模具承载板11下部两侧分别设置有左固定螺柱8和右固定螺柱12,左固定螺柱8和右固定螺柱12均穿过底座板6予以固定模具承载板11;底座板6上部左右两侧设有左支撑板1和右支撑板9;模具承载板11上部设置有模具支撑板4,模具支撑板4左右两侧的下部位置分别设有左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3,左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3均穿过底座板6设置;模具支撑板4上部设有模具5,模具5左右两侧分别螺纹连接有左调节固定螺柱2和右调节固定螺柱10,左调节固定螺柱2和右调节固定螺柱10分别穿过左支撑板1和右支撑板9螺纹设置。左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3均采用螺纹连接方式穿过底座板6设置;左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3上部均螺纹连接到模具支撑板4左右两侧下部位置中。左固定螺柱8和右固定螺柱12均采用螺纹连接方式穿过底座板6设置,左固定螺柱8和右固定螺柱12上部均螺纹连接到模具承载板11的左右两侧下部位置中用于固定模具承载板11。左支撑板1和右支撑板9均焊接在底座板6上部左右两侧位置。

[0015] 该实用新型装置使用时,能有效地利用模具支撑板4的调节实现模高的调节,此时,采用合适高度的模具承载板11予以支撑安装模具支撑板4,模具支撑板4安装在模具承载板11上部后,调节左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3的高度,使得左支撑调节螺杆7和右支撑调节螺杆3旋入到合适高度后,利用模具承载板11予以支撑,而模具承载板11利用左固定螺柱8和右固定螺柱12螺旋连接支撑。当模具支撑板4调节好高度后,放置好模具5,模具5的左右两侧分别利用左调节固定螺柱2和右调节固定螺柱10予以固定,左调节固定螺柱2和右调节固定螺柱10分别穿过左支撑板1和右支撑板9予以固定支撑,左调节固定螺柱2和右调节固定螺柱10采用螺旋方式插入连接在模具5的左右两侧位置,起到较好的稳定效果。

[0016] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

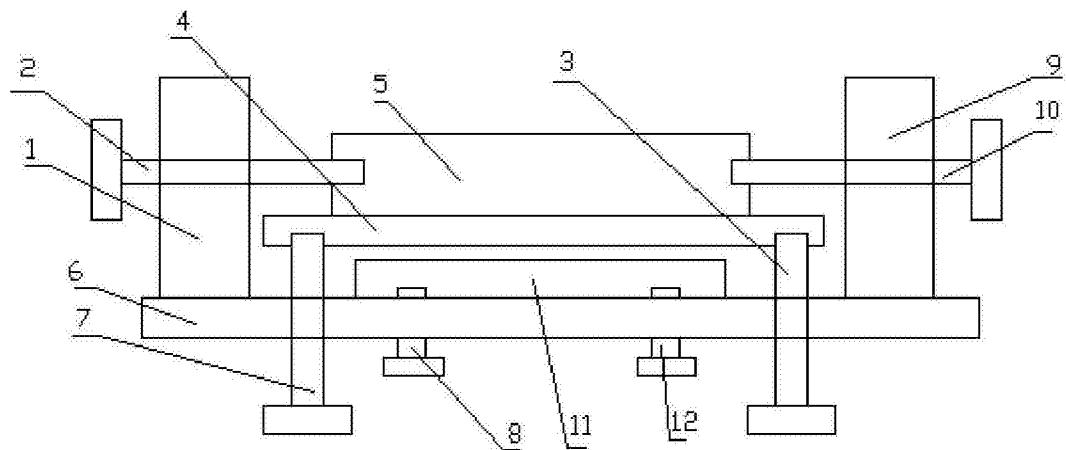


图1