



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106071237 A

(43)申请公布日 2016. 11. 09

(21)申请号 201610482743.6

(22)申请日 2016.06.28

(71)申请人 河南大陆农牧技术股份有限公司

地址 450001 河南省郑州市高新区翠竹街1
号64幢1单元6层06号7层07号

(72)发明人 任勇 安东亚

(74)专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通
合伙) 41104

代理人 时立新 杨海霞

(51)Int.Cl.

A23K 50/30(2016.01)

权利要求书1页 说明书4页

(54)发明名称

一种兼容型猪用浓缩预混料

(57)摘要

本发明公开了一种兼容型猪用浓缩预混料，
每吨猪用浓缩预混料中的各原料配比为：鱼粉
80—150 kg、棉粕30—50 kg、膨化大豆50—100
kg、花生粕30—50 kg、石粉40—60 kg、磷酸氢钙
40—60 kg、氯化钠10—20g、复合酶1—2 kg、赖
氨酸10—15 kg、复合有机微量元素5—8 kg、复
合维生素1.8—2.5 kg、盐霉素钠0.3—0.6 kg、
余量为豆粕。本发明经试验验证了浓缩预混料兼
容产品无论按浓缩料还是预混料使用，猪只的饲
养性能都比市场上的浓缩料和预混料效果好。

1. 一种兼容型猪用浓缩预混料, 其特征在于, 每吨猪用浓缩预混料中的各原料配比如下:

鱼粉	80-150 kg
棉粕	30-50 kg
膨化大豆	50-100 kg
花生粕	30-50 kg
石粉	40-60 kg
磷酸氢钙	40-60 kg
氯化钠	10-20g
复合酶	1-2 kg
赖氨酸	10-15 kg
复合有机微量元素	5-8 kg
复合维生素	1.8-2.5 kg
盐霉素钠	0.3-0.6 kg
豆粕	余量

一种兼容型猪用浓缩预混料

技术领域

[0001] 本发明属于猪饲料技术领域,具体涉及一种兼容型猪用浓缩预混料。

背景技术

[0002] 当前饲料按行业分类,浓缩料是指主要由蛋白质、矿物质和饲料添加剂按一定比例配制的饲料,在配合饲料中添加量大于10%;复合预混料是指以矿物质微量元素、维生素、氨基酸中任何两种或以上的营养性饲料添加剂为主,与其它饲料添加剂、载体和(或)稀释剂按一定比例配制的均匀混合物,在配合饲料中的比例不低于0.1%且不高于10%。养殖户用浓缩料只加入玉米麸皮即可配制成配合饲料,养殖户用复合预混料则要加入玉米麸皮、以及豆粕才能配成配合饲料。

[0003] 目前,我国养猪自配料主流产品主要是浓缩料和复合预混料,在产品选择上,养殖户会根据豆粕价格变化及采购能力来决定是用浓缩料还是复合预混料,这样会造成养殖户经常换料,东家用一段时间,西家用一段时间。由于每个厂家的产品营养不同,营养素构成有差异,这样就增加了猪只换料应激频次,每次应激都或多或少改变猪只肠道适宜性,影响猪只的生长,猪只的生长性能不理想。

发明内容

[0004] 本发明目的在于克服现有技术缺陷,提供一种兼容型猪用浓缩预混料。

[0005] 为实现上述目的,本发明采用如下技术方案:

一种兼容型猪用浓缩预混料,每吨猪用浓缩预混料中的各原料配比如下:

鱼粉	80~150 kg
棉粕	30~50 kg
膨化大豆	50~100 kg
花生粕	30~50 kg
石粉	40~60 kg
磷酸氢钙	40~60 kg
氯化钠	10~20g
复合酶	1~2 kg
赖氨酸	10~15 kg
复合有机微量元素	5~8 kg
复合维生素	1.8~2.5 kg
盐霉素钠	0.3~0.6 kg
豆粕	余量

[0006] 和现有技术相比,本发明的有益效果:

1)本发明首次创新性的把浓缩料、预混料合二为一。饲料行业对产品分类还是几十年

的产物,几十年原料价格较稳定,不存在剧烈震荡,现如今我国饲料原料特别是蛋白原料及部分能量原料都依赖进口,受国际期货及行情影响,价格变化无常,用户无所适从,所以饲料科技创新必须立足当下,勇于打破传统分类界限,这才使得兼容型的浓缩预混料产品应运而生,创造更大兼容空间。类似创新在汽车行业已有成功案例,如城市SUV,既有轿车的舒适性又具备越野车的通过性。动态营养设计,满足不同豆粕价格和猪价行情的猪只营养,以养殖利益最大化为目的。

[0007] 2)养殖户选择一种产品可获得两种产品的功能,一举两得,为用户赢得自主把握原料和养殖行情的先机,用户的自主权大大增强。不需换料,按浓缩料或预混料配料都可以(作为浓缩料使用,不超标,不会对动物产生危害;作为预混料使用,能满足动物营养需要),减少猪只换料应激,而且猪只健康,生长快,节省饲料,每包饲料可以使每头猪多长10斤以上。

[0008] 3)减少养殖户购料选料麻烦,降低选料风险,专心养猪,轻松养猪。

[0009] 本发明结合我国养猪自配料特点,采用先进的动态多维营养理念,开发出高能量、高蛋白、高氨基酸的浓缩预混兼容型产品,养殖户使用该产品不需要频繁更换浓缩料或预混料产品,可根据豆粕价格变化或采购难易自由选择添加比例,让养殖户在不同原料价格或猪价行情条件下,不用换料,只选择比例,轻松配制好配合饲料,猪只不受换料应激,生长速度不受影响。

具体实施方式

[0010] 以下结合实施例对本发明的技术方案作进一步地详细介绍,但本发明的保护范围并不局限于此。

[0011] 下述各实施例中,原料鱼粉、棉粕、膨化大豆、豆粕、花生粕、石粉、磷酸氢钙和氯化钠均符合国标要求;植酸酶、复合酶、赖氨酸、复合有机微量元素、复合维生素和盐霉素钠均符合企业标准。

[0012] 实施例1至3

实施例1至3所述兼容型猪用浓缩预混料,每吨猪用浓缩预混料中的各原料配比见下表:

原料组成 (kg)	实施例 1	实施例 2	实施例 3
鱼粉	80	110	150
棉粕	50	40	30
膨化大豆	100	75	50
花生粕	30	40	50
石粉	40	50	60
磷酸氢钙	60	50	40
氯化钠	20	15	10
复合酶	2	1.5	1
赖氨酸	10	12	15
复合有机微量元素	5	6	8
复合维生素	1.8	2.0	2.5
盐霉素钠	0.6	0.4	0.3
豆粕	600.6	598.1	583.2

[0013] 本发明配方中,复合酶富含蛋白酶、淀粉酶、果胶酶、纤维素酶、木聚糖酶、 β -葡聚糖酶等;复合有机微量元素富含有机铁、有机硒、有机锌、有机铜、有机锰等;复合维生素富含维生素A、维生素D₃、维生素E、维生素K₃、维生素B₁、维生素B₂、维生素B₆、维生素B₁₂、叶酸、烟酸、生物素等;均可购买普通市售产品。本发明实施例中的复合酶购自北京挑战生物技术有限公司;复合有机微量元素、复合维生素分别购自长沙兴嘉生物工程股份有限公司、中粮(北京)饲料科技有限公司。盐霉素钠为一种动物专用抗生素,对大多数革兰氏阳性菌和各种球虫有较强的抑制和杀灭作用,不易产生耐药性和交叉抗药性,排泄迅速,残留量极低,用于猪可防治腹泻、促生长、提高成活率等。

[0014] 本发明兼容型猪用浓缩预混料的制备方法可按本领域常规技术进行,具体如下:首先对配方中含量小于0.5%的原料按配比进行预混合,按配比量分装成袋,生产时从小料口投入混合机中;其次选用配方中含量大于等于0.5%的原料,需要粉碎的进行粉碎后进入各自的配料仓,不需要粉碎的直接投入各自的配料仓。然后计算机按配方要求进行配料,所配的原料都进入混合机进行混合。混合均匀后进入制粒仓进行制粒,制粒过的颗粒料进入冷却器进行冷却降温,去水达到要求后进入成品仓;最后进行成品打包,进入成品库,等待检验,合格后出厂。

[0015] 应用实验:本发明浓缩预混料在用作浓缩料与预混料两种形式分别与市场上的浓缩料、预混料进行对比

一、试验目的:验证本发明浓缩预混料与市场上浓缩料、预混料的饲养性能。

[0016] 二、试验材料与方法

试验时间地点:2016年3月18日—2016年4月20日,在信阳大陆猪场。

[0017] 试验动物:由猪场提供育肥舍中体重60公斤左右的120头健康三元育肥猪(杜洛克*长白*大白)。随机分为试验组1、2和对照1、2,共四组,每组30头,每组3个重复组,每重复组10头。

[0018] 饲料来源：试验组1、2饲喂实施例2浓缩预混料，对照组1、2分别饲喂购自市场上大北农的浓缩料和4%中猪预混料。各组的推荐配方如下：

原料配比		玉米	麸皮	浓缩料/预混料	豆粕
组别					
对照组 1	大北农浓缩料	65	15	20	-
试验组 1	按浓缩料使用	70	15	15	-
试验组 2	按预混料使用	62	14	10	14
对照组 2	大北农 4%中猪预混料	62	12	4	22

[0019] 饲养管理：试验猪舍通风保温条件良好，舍温保持在15—18度，预试期3天，试验期30天。试验期间，猪只自由采食，自由饮水，并按照猪场常规饲养管理程序进行管理。

[0020] 生产性能测定：试验开始和结束早饲前空腹称重，记录各组各重复组猪只的耗料量，计算平均日增重，平均日采食量和料肉比。

[0021] 三、试验结果与分析

试验组与对照组猪只的饲养性能对比结果见下表。由下表的数据可以看出：在生长性能方面，浓缩料对比中，试验组1猪只的平均每头日采食量、平均头日增重分别比对照组1提高5.8%和12.8%($p<0.05$)差异显著；料肉比降低6.8%($p<0.05$)差异显著。预混料对比中，试验组2猪只的平均每头日采食量、平均头日增重分别比对照组2提高10.7%和30.8%($p<0.01$)差异极显著；料肉比降低18.3%($p<0.01$)差异极显著。

性能 组别	平均 初重 (kg)	平均 末重 (kg)	平均头 日采食 量(kg)	平均头 日增重 (kg)	料肉比
对照组 1	61.3	87.1	2.43	0.86	2.83: 1
试验组 1	60.8	89.9	2.57	0.97	2.65: 1
试验组 2	61.5	92.1	2.68	1.02	2.63: 1
对照组 2	62.1	85.5	2.42	0.78	3.11: 1

[0022] 综上可以看出：本试验验证了本发明浓缩预混料兼容产品无论按浓缩料还是预混料使用，猪只的饲养性能都比市场上的浓缩料和预混料效果好。