



(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2011 00978

(22) Data de depozit: 29.09.2011

(41) Data publicării cererii:
30.05.2013 BOPI nr. 5/2013

(71) Solicitant:
• INSTITUTUL NAȚIONAL DE
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU
INGINERIE ELECTRICĂ ICPE - CA,
SPLAIUL UNIRII NR.313, SECTOR 3,
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• PĂTROI DELIA, STR. VATRA DORNEI
NR. 11, BL. 18B+C, SC. 2, ET. 1, AP. 49,
SECTOR 4, BUCUREȘTI, B, RO;

• PĂTROI EROS ALEXANDRU,
STR. VATRA DORNEI NR. 11, BL. 18B+C,
SC. 2, ET. 1, AP. 49, SECTOR 4,
BUCUREȘTI, B, RO;
• DIONEZIE BOJIN, ALEEA OBCINA MICĂ
NR.3, BL.Z29, ET.3, SC.1, AP.21,
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;
• CODESCU MIRELA MARIA,
CALEA 13 SEPTEMBRIE NR.65-69,
BL.65-67, SC.2, ET.8, AP.69, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO

(54) MATERIALE MAGNETICE, SUB FORMĂ DE STRATURI
SUBȚIRI, PE BAZĂ DE AlNiCo

(57) Rezumat:

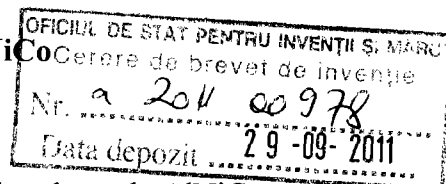
Invenția se referă la materiale magnetice, sub formă de straturi subțiri, pe bază de AlNiCo , cu aplicații în sistemele microelectromecanice, cum sunt senzorii de câmp magnetic, senzorii de acțuație, dispozitive de acțuație sau altele asemenea. Materialele conform invenției sunt realizate din $\text{Al}_x\text{Ni}_y\text{Fe}_z\text{Co}_a\text{Cu}_b\text{Nb}_c\text{Ti}_d$, unde $x = 5...12\%$, $y = 10...25\%$, $z = 15...79\%$, $a = 5...40\%$, $b = 1...5\%$, $c = 0...3\%$, $d = 0...10\%$, straturile fiind folosite în domeniul de temperaturi cuprins între -80 și 110°C , au o inducție magnetică la saturație $B_s = 0,68...1,35$ T,

câmpul coercitiv $H_c = 25...160$ kA/m, produsul energetic $(BH)_{\max} = 10...60$ kJ/m³, iar ca substraturi, se folosesc plăcuțe cu suprafețe de $0,5$ cm² și 1 cm², din siliciu dublu polișat și ceramică, depunerile având loc în vid, la presiuni joase, cuprinse între 1×10^{-6} și $5,9 \times 10^{-7}$ mbari, grosimea straturilor depuse fiind cuprinsă între 30 și 300 nm.

Revendicări: 1



Materiale magnetice sub formă de straturi subțiri pe bază de AlNiCo



Invenția se referă la materiale magnetice sub formă de straturi subțiri pe bază de AlNiCo cu aplicații în sistemele micro-electro-mecanice (senzori de câmp magnetic, senzori de acțuație, dispozitive acțuație etc)

Se cunosc materiale magnetice sub forma de straturi subtiri care sunt pe bază de NdFeB și FePt, în ceea ce privește primul tip este cunoscut monopolul deținut de China pentru Pământurile Rare (Nd,Pr etc) iar în ceea ce privește ambele tipuri de magneți este știută Directiva Europeană care încearcă înlocuirea materialelor deficitare (scumpe și care nu se găsesc ca zăcămintele în Europa)

Dezavantajele materialelor cunoscute sunt următoarele:

- stabilitate chimică și rezistența la coroziune scăzută;
- costuri de fabricație mari.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în realizarea unor materiale magnetice sub formă de straturi subțiri pe bază de AlNiCo care este un tip de magnet permanent în straturi subțiri, fără pământuri rare cu stabilitate chimică și rezistentă marita la coroziune și cu costuri scăzute de fabricație.

Materiale magnetice sub formă de straturi subțiri pe bază de AlNiCo, filme subtiri, conform inventiei, inlatura dezavantajele mentionate prin aceea ca, sunt realizate din $Al_xNi_yFe_zCo_aCu_bNb_cTi_d$ unde $x=5-12\%$, $y=10-25\%$, $z=15-79\%$, $a=5-40\%$, $b=1-5\%$, $c=0-3\%$, $d=0-10\%$, se folosesc în domeniul de temperaturi cuprins între -80 și $+110^{\circ}C$ și au o inducție magnetică la saturație $B_s=0,68 - 1,35$ T, câmpul coercitiv $H_c=25 - 160$ kA/m, produsul maxim energetic $(BH)_{max}=10 - 60$ kJ/m³; ca substraturi se folosesc plăcuțe cu suprafețe de $0,5$ cm² și 1 cm², din siliciu dublu polisat și ceramică; depunerile au loc în vid, la presiuni joase, și anume între 1×10^{-6} mbar și $5,9 \times 10^{-7}$ mbar; filmele subțiri depuse au dimensiuni între 30 și 300 nm.

Avantajele invenției sunt următoarele:

- aceste materiale, filme subțiri au stabilitate chimică și rezistența marita la coroziune.
- domeniul de temperatură este larg cuprins între -80 și 110 grade Celsius.

- au dublă utilizare atât ca magnet permanent cât și ca mediu de înregistrare magnetică.
- costuri de fabricație scăzute;

Se da în continuare un exemplu de realizare al invenției.

Materialele magnetice conform invenției sunt realizate din $Al_xNi_yFe_zCo_aCu_bNb_cTi_d$ unde $x=5-12\%$, $y=10-25\%$, $z=15-79\%$, $a=5-40\%$, $b=1-5\%$, $c=0-3\%$, $d=0-10\%$. Aceste materiale, filme subțiri se folosesc în domeniul de temperaturi cuprins între -80 și $+110^\circ\text{C}$ și au o inducție magnetică la saturație $B_s=0,68-1,35\text{ T}$, câmpul coercitiv $H_c=25-160\text{ kA/m}$, produsul maxim energetic $(BH)_{\max}=10-60\text{ kJ/m}^3$.

Ca substraturi se folosesc plăcuțe cu suprafețe de $0,5\text{ cm}^2$ și 1 cm^2 , din siliciu dublu polisat și ceramică. Depunerile au loc în vid, la presiuni joase, și anume între 1×10^{-6} mbar și $5,9 \times 10^{-7}$ mbar. Filmele subțiri depuse au dimensiuni între 30 și 300 nm.

Metoda de preparare: În scopul preparării experimentale a unor filme pe bază de aliaje de tip Alnico, este realizată o țintă rotundă din material Alnico, cu un diametru de 20-50 mm. Ținta este procesată prin topire în cuptorul cu inducție în aer, pornind de la materii prime sub formă de elemente, fapt impus de necesitatea de a obține o compoziție chimică cât mai apropiată de cea a aliajelor comerciale. Șarja dozată din elementele constitutive, conform recepturii pentru aliajul Alnico, este elaborată și apoi turnată într-o formă în nisip peliculizat cu rășină, formă cu configurația aproximativă a piesei (țintei) finale. Turnarea trebuie să fie urmată de o răcire rapidă (cu viteza de cca. 200°C/min), astfel încât să nu apară fenomene de segregare a constituenților. Ținta este folosită pentru depuneri fizice din fază de vapori.

Revendicare

Materiale magnetice sub formă de straturi subțiri pe bază de AlNiCo, filme subțiri, caracterizat prin aceea ca, sunt realizate din $Al_xNi_yFe_zCo_aCu_bNb_cTi_d$ unde $x=5-12\%$, $y=10-25\%$, $z=15-79\%$, $a=5-40\%$, $b=1-5\%$, $c=0-3\%$, $d=0-10\%$, se folosesc în domeniul de temperaturi cuprins între -80 și $+110^0C$ și au o inducție magnetică la saturație $B_s=0,68 - 1,35$ T, câmpul coercitiv $H_c = 25 - 160$ kA/m, produsul maxim energetic $(BH)_{max}= 10 - 60$ kJ/m³ ; ca substraturi se folosesc plăcuțe cu suprafețe de $0,5$ cm² și 1 cm², din siliciu dublu polisat și ceramică ; depunerile au loc în vid, la presiuni joase, și anume între 1×10^{-6} mbar și $5,9 \times 10^{-7}$ mbar; filmele subțiri depuse au dimensiuni între 30 și 300 nm.