



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202642391 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220294313. 9

(22) 申请日 2012. 06. 21

(73) 专利权人 徐丰逸

地址 中国台湾嘉义县

(72) 发明人 徐丰逸

(74) 专利代理机构 北京泰吉知识产权代理有限公司 11355

代理人 张雅军

(51) Int. Cl.

B65D 51/16(2006. 01)

B65D 81/20(2006. 01)

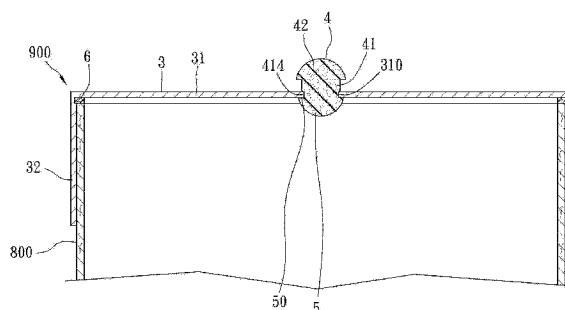
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 7 页

(54) 实用新型名称

罐盖

(57) 摘要

一种罐盖, 包含一个用于盖封一个罐体的盖本体、一个可弹性拉伸变形的密封件, 及一个使密封件限于盖本体的限位件。该盖本体包括一个具有与罐体内部空间连通的安装孔的盖壁部。该密封件包括一个气密塞装于该安装孔中的塞装部, 及一个固接于该塞装部顶端的拉引头部, 该塞装部周面凹设有一个位于该安装孔中的第一泄气沟槽, 且可被驱动弹性伸展, 而使该第一泄气沟槽相对延伸露出该安装孔外。通过安装于该盖本体的密封件与限位件的结构设计, 使得该罐盖安装于该罐体后, 所构成的容器可被直接用于进行真空包装作业, 可减少食品包装耗材的浪费, 而较环保。



1. 一种罐盖,能够用于封闭一个罐体的开口,而与该罐体组合构成一个真空包装用的容器,该罐盖包含一个用于安装于所述罐体并封闭所述罐体的开口的盖本体,该盖本体包括一个面向所述罐体内部空间的盖壁部,该盖壁部具有一个贯穿其内外侧面且与所述罐体内部空间连通的安装孔,其特征在于:该罐盖还包含一个能够弹性变形的密封件,及一个安装于该密封件的限位件,该密封件包括一个气密塞装于该安装孔中并能够被弹性拉伸的塞装部,及一个固接于该塞装部顶端的拉引头部,该塞装部周面凹设有一个位于该安装孔中的第一泄气沟槽,且该塞装部能够相对盖本体在一个气密塞封该安装孔的密封位置,及一个被驱动往上弹性伸展变形而使该第一泄气沟槽对应往上延伸露出该安装孔外的泄气位置间变化,该限位件是安装固定于该塞装部,并限位靠抵于该盖壁部底面,且其表面凹设有一个连通于该第一泄气沟槽与所述罐体内部空间的第二泄气沟槽。

2. 根据权利要求1所述的罐盖,其特征在于:该塞装部具有一个外径由上往下逐渐束缩且往下限位靠抵于盖壁部而气密塞抵于该安装孔顶侧开口处的缩束段、一个连接于该缩束段顶端且固接于该拉引头部的连结段,及一个自该缩束段底端往下突伸塞装于该安装孔中并与该限位件连结的塞装段,该第一泄气沟槽凹设于该塞装段周面。

3. 根据权利要求2所述的罐盖,其特征在于:该限位件是同体固接于该塞装段。

4. 根据权利要求2所述的罐盖,其特征在于:该限位件是与该塞装部能够拆离地相互嵌插组接在一起。

5. 根据权利要求2所述的罐盖,其特征在于:该限位件是与该塞装部能够拆离地相互螺锁组接在一起。

6. 根据权利要求1、2、3、4或5所述的罐盖,其特征在于:该盖本体还具有一个固接于该盖壁部周缘且用于套设固定于所述罐体外的环状环壁部。

7. 根据权利要求6所述的罐盖,其特征在于:还包含一个嵌装于该环壁部内周面并能够往下气密靠抵于所述罐体顶缘的气密垫圈。

8. 根据权利要求1、2、3、4或5所述的罐盖,其特征在于:该盖本体还具有一个自该盖壁部周缘往上突伸并用于塞装于所述罐体中的环状环壁部。

9. 根据权利要求8所述的罐盖,其特征在于:该盖本体还包括一个自该环壁部顶缘径向往外突伸,并用于往下限位靠抵于所述罐体顶缘的限位环部。

10. 根据权利要求8所述的罐盖,其特征在于:该盖本体还包括一个自该环壁部顶缘径向往外突伸的限位环部,该罐盖还包含一个套设于该环壁部外且往上限位靠抵于该限位环部,并用于往下气密靠抵于所述罐体顶缘的气密垫圈。

罐盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种罐盖,特别是涉及一种真空包装用的容器所使用的罐盖。

背景技术

[0002] 为保持食品的新鲜度与延长保存期限,在食品加工业中,经常会采用真空包装方式来保存食品,通过将一个容装食品的袋体内的空气抽除,大幅降低该袋体内部的空气含量,而延缓容装的食品的氧化速度。

[0003] 目前食品的真空包装处理中,以茶叶的包装为例,都是先将茶叶容装在袋体后,再对该袋体进行真空包装处理,然后再将真空包装处理后的袋体装在茶叶罐等容器中保存销售,所以对茶农而言,茶叶的包装销售需要同时准备真空包装用的袋体,以及容装该真空包装袋体的容器,且当消费者打开该袋体而解除袋体的真空状态时,该袋体就无法再对食材进行真空保存,其重复使用性低,此问题也同样出现在其它食材的包装上。有鉴于此,若能将茶叶罐等容器设计成能够于容装食品后直接进行抽真空处理,而将食物直接真空保存于该容器中,并使该容器可重复进行抽真空使用,将有助于减少包装耗材的浪费与降低包装成本,也较为环保。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于气密安装于一个罐体上,而使搭配构成的容器能够直接进行真空包装的罐盖。

[0005] 本实用新型罐盖,可用于封闭一个罐体的开口,而与该罐体组合构成一个真空包装用的容器,该罐盖包含一个盖本体、一个可弹性变形的密封件,及一个安装于该密封件的限位件。该盖本体是用于安装于所述罐体并封闭所述罐体的开口,包括一个面向所述罐体内部空间的盖壁部,该盖壁部具有一个贯穿其内、外侧面且与所述罐体内部空间连通的安装孔。该密封件包括一个气密塞装于该安装孔中并可被弹性拉伸的塞装部,及一个固接于该塞装部顶端的拉引头部,该塞装部周面凹设有一个位于该安装孔中的第一泄气沟槽,且该塞装部可在一个气密塞封该安装孔的密封位置,及一个被驱动往上弹性伸展变形而使该第一泄气沟槽对应往上延伸露出该安装孔外的泄气位置间变化。该限位件是使该密封件无法拆离盖本体地安装固定于该塞装部,并限位靠抵于该盖壁部底面,且其表面凹设有一个连通于该第一泄气沟槽与所述罐体内部空间的第二泄气沟槽。

[0006] 本实用新型的罐盖,所述塞装部具有一个外径由上往下逐渐束缩且往下限位靠抵于盖壁部而气密塞抵于该安装孔顶侧开口处的束缩段、一个连接于该束缩段顶端且固接于该拉引头部的连结段,及一个自该束缩段底端往下突伸塞装于该安装孔中并与该限位件连结的塞装段,该第一泄气沟槽是凹设于该塞装段周面。

[0007] 本实用新型的罐盖,所述限位件是本体固接于该塞装段。

[0008] 本实用新型的罐盖,所述限位件是与该塞装部可拆离地相互嵌插组接在一起。

[0009] 本实用新型的罐盖,所述限位件是与该塞装部可拆离地相互螺锁组接在一起。

[0010] 本实用新型的罐盖,所述盖本体还具有一个固接于该盖壁部周缘且用于套设固定于所述罐体外的环状环壁部。

[0011] 本实用新型的罐盖,还包含一个嵌装于该环壁部内周面并可往下气密靠抵于所述罐体顶缘的气密垫圈。

[0012] 本实用新型的罐盖,所述盖本体还具有一个自该盖壁部周缘往上突伸并用于塞装于所述罐体中的环状环壁部。

[0013] 本实用新型的罐盖,所述盖本体还包括一个自该环壁部顶缘径向往外突伸,并用于往下限位靠抵于所述罐体顶缘的限位环部。

[0014] 本实用新型的罐盖,所述盖本体还包括一个自该环壁部顶缘径向往外突伸的限位环部,该罐盖还包含一个套设于该环壁部外且往上限位靠抵于该限位环部,并用于往下气密靠抵于所述罐体顶缘的气密垫圈。

[0015] 本实用新型的有益效果在于:通过安装于该盖本体的安装孔处的密封件与限位件的结构设计,使得该罐盖安装于该罐体后,整个容器可被直接用于进行食品真空包装作业,可降低食品包装耗材的浪费,而较符合环保需求。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型罐盖的第一个较佳实施例的立体分解图;

[0017] 图 2 是该第一个较佳实施例的侧视剖面图;

[0018] 图 3 是图 2 的局部放大图,说明一个密封件气密塞封一个盖本体的安装孔时的情况;

[0019] 图 4 是类似图 3 的视图,说明该密封件于抽真空过程中,其塞装部略微弹性伸展脱离安装孔时的情况;

[0020] 图 5 是本实用新型罐盖的第二较佳实施例的局部侧剖分解放大图;

[0021] 图 6 是本实用新型罐盖的第三较佳实施例的局部侧剖分解放大图;

[0022] 图 7 是本实用新型罐盖的第四较佳实施例的立体分解图;

[0023] 图 8 是该第四较佳实施例的侧视剖面图。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图及实施例对本实用新型进行详细说明。

[0025] 如图 1、2、3 所示,本实用新型罐盖的第一个较佳实施例,适用于罩盖在一个罐体 800 外,而气密盖封该罐体 800 的开口,并与该罐体 800 相配合构成一种可直接用于真空包装的容器 900,在本实施例中,该罐体 800 的开口朝上。

[0026] 该罐盖包含一个可拆离地罩盖于该罐体 800 外的盖本体 3、一个安装于该盖本体 3 且外露于该盖本体 3 上方的密封件 4、一个固接于该密封件 4 底端且限位靠抵于该盖本体 3 底面的限位件 5,及一个嵌装于该盖本体 3 内周面的环状的气密垫圈 6。

[0027] 该盖本体 3 具有一个面向该罐体 800 内部空间的水平的盖壁部 31,及一个自该盖壁部 31 周缘往下突伸并用于套设于该罐体 800 外的环状环壁部 32。该盖壁部 31 具有一个上下贯穿其内、外侧面的安装孔 310。该气密垫圈 6 是嵌装于该环壁部 32 内周面,并往上靠抵于该盖壁部 31 底面,而可往下限位靠抵于该罐体 800 顶缘。

[0028] 如图 2、3、4 所示,该密封件 4 是由可弹性伸展变形的弹性材料制成,例如硅胶、橡胶等。该密封件 4 包括一个气密塞装于该安装孔 310 中的塞装部 41,及一个同体固接于该塞装部 41 顶端且径向外扩的拉引头部 42。

[0029] 该塞装部 41 具有一个连接于该拉引头部 42 底面的连结段 411、一个自该连结段 411 往下突伸且外径逐渐束缩的缩束段 412,及一个自该缩束段 412 底端往下突伸贯穿该安装孔 310 的塞装段 413。该缩束段 412 是往下限位靠抵于该盖壁部 31 顶缘,而气密塞抵于该安装孔 310 顶侧开口处,该塞装段 413 是气密塞装于安装孔 310 中,且其周面凹设有一个位于该安装孔 310 内且往下延伸至其底端的条状第一泄气沟槽 414。

[0030] 该限位件 5 是同体固接于该塞装段 413 底端,且往上限位靠抵于该盖壁部 31 底面,而使该密封件 4 无法往上拆离该盖本体 3,且该限位件 5 顶面凹设有一个与该第一泄气沟槽 414 底端连通,并径向往外延伸至其外侧缘的第二泄气沟槽 50。

[0031] 该塞装部 41 可相对盖本体 3 在一个以该缩束段 412 往下气密塞封该安装孔 310,且使该第一泄气沟槽 414 藏匿在该安装孔 310 中的密封位置,及一个被驱动往上弹性伸展,而使该缩束段 412 略微上移脱离安装孔 310,并使该第一泄气沟槽 414 对应往上伸展露出安装孔 310 外的泄气位置间变化。

[0032] 本实用新型罐盖安装于该罐体 800 以组成一个容器 900 时,该第一泄气沟槽 414 会经由第二泄气沟槽 50 与该罐体 800 内部空间连通。当该容器 900 进行真空包装时,可直接将构成的容器 900 置入一个抽真空设备(图未示)内。该抽真空设备进行抽真空作业过程中,相对于抽真空设备于容器 900 外部构成的负压环境,该容器 900 内的相对高压气体会经由第二泄气沟槽 50 与第一泄气沟槽 414 而往外弹性挤推该密封件 4 的塞装部 41,迫使该缩束段 412 往上弹性伸长变形而脱离该安装孔 310,也就是使第一泄气沟槽 414 顶端露出安装孔 310 外,进而使该容器 900 内的空气被往外抽除。

[0033] 当到达一定真空度而关闭并打开该抽真空设备时,由于该容器 900 内部相对于外界大气是处于负压状态,所以该安装孔 310 处会瞬间产生一股往容器 900 内部的抽吸力量,再加上往外弹性挤推该密封件 4 的该缩束段 412 的力量已消失,该缩束段 412 会弹性复形靠抵于盖壁部 31 顶缘,所以产生于该安装孔 310 的抽吸力量会瞬间将该缩束段 412 往下吸附紧抵于该盖壁部 31 顶缘,而自动气密封闭该安装孔 310,使得整个容器 900 内部可保持在真空状态,此时就完成真空包装作业,且该罐盖会因为容器 900 内部处于抽真空状态,而难以被往上直接拆离该罐体 800。

[0034] 当要解除该容器 900 的真空状态时,只需往上弹性提拉该密封件 4 的拉引头部 42,而相对往上弹性拉伸该塞装部 41,使该第一泄气沟槽 414 顶端露出,此时外部空气会立刻经由连通的第一泄气沟槽 414 与第二泄气沟槽 50 进入该容器 900 中,而解除容器 900 的真空状态,且该罐盖已可被拆离罐体 800,使该罐体 800 可供取放食品,且该容器 900 可重复进行抽真空处理。

[0035] 在本实施例中,该塞装部 41 只设置一个第一泄气沟槽 414,但实施时,该塞装部 41 也可设置多个第一泄气沟槽 414,例如两个或四个。

[0036] 如图 5 所示,本实用新型罐盖的第二个较佳实施例与第一个较佳实施例差异处在于:该密封件 4 与该限位件 5 的结合方式。为方便说明,以下只就本实施例与第一个较佳实施例差异处进行描述。

[0037] 在第一个较佳实施例中,该密封件 4 与该限位件 5 是设计成一体成型结构型态,但是,在本实施例中,两者为可拆离的独立组件。该密封件 4 的该塞装部 41 还具有一个自该塞装段 413 底端往下突伸穿出安装孔 310 外的螺接段 415,该螺接段 415 外周面设有螺牙,该限位件 5 顶面对应凹设有一个供该螺接段 415 螺锁插装的螺孔 51,但实施时,两者的螺锁组接结构可相反设置。

[0038] 通过该密封件 4 与该限位件 5 间的螺锁组接结构设计,使得该密封件 4 的拆装较为方便。

[0039] 如图 6 所示,本实用新型罐盖的第三个较佳实施例与第一个较佳实施例差异也在于:该密封件 4 与该限位件 5 的组接结构设计。

[0040] 在本实施例中,该密封件 4 与限位件 5 也是采两件式结构设计,该塞装部 41 底端面凹设有一个组接槽 416,该限位件 5 具有一个往上突伸并可拆离地插装定位于该组接槽 416 中的插杆部 52,通过相互嵌插组接结构设计,同样可使该密封件 4 易于拆装。

[0041] 但实施时,该密封件 4 与该限位件 5 的相互紧配嵌插套接的结构可互换,且也可改采相互嵌插卡扣的结合设计,由于两者相互嵌插结合的类型众多,因此不以上述类型为限。

[0042] 如图 7、8 所示,本实用新型罐盖的第四个较佳实施例与第一个较佳实施例差异处在于:该盖本体 3 的结构设计。

[0043] 在第一个较佳实施例中,该罐盖的盖本体 3 是设计成往下罩盖于该罐体 800 外的外盖形式,但在本实施例中,该罐盖的盖本体 3 是设计成塞装于罐体 800 中而盖封该罐体 800 的内盖形式。该盖本体 3 包括一个水平的盖壁部 31、一个自该盖壁部 31 周缘往上突伸并用于塞装于所述罐体 800 中的环状环壁部 32,及一个自该环壁部 32 顶缘径向往外突伸滚抵于该环壁部 32 外周面的环状限位环部 33,该环状限位环部 33 用于往下限位靠抵于所述罐体 800 顶缘,该气密垫圈 6 是套置于该环壁部 32 外,并往上限位靠抵于该限位环部 33 底缘。

[0044] 该盖本体 3 盖封于该罐体 800 时,是将该环壁部 32 往下塞入该罐体 800 中,直至该气密垫圈 6 往下限位靠抵于该罐体 800 顶缘。实施时,该气密垫圈 6 的设置于该盖本体 3 的位置可视需要而调整,例如可调整成能够塞抵于罐体 800 内壁面的样式,且不以设置该气密垫圈 6 为必要。

[0045] 综上所述,通过安装于该盖本体 3 的安装孔 310 处的密封件 4 与限位件 5 的结构设计,使得该罐盖安装于该罐体 800 后,所构成的容器 900 可被直接用于进行食品真空包装作业,且可重复进行抽真空处理,相当方便实用,并可减少食品包装耗材的浪费,而较符合环保需求。因此,确实能达成本实用新型的目的。

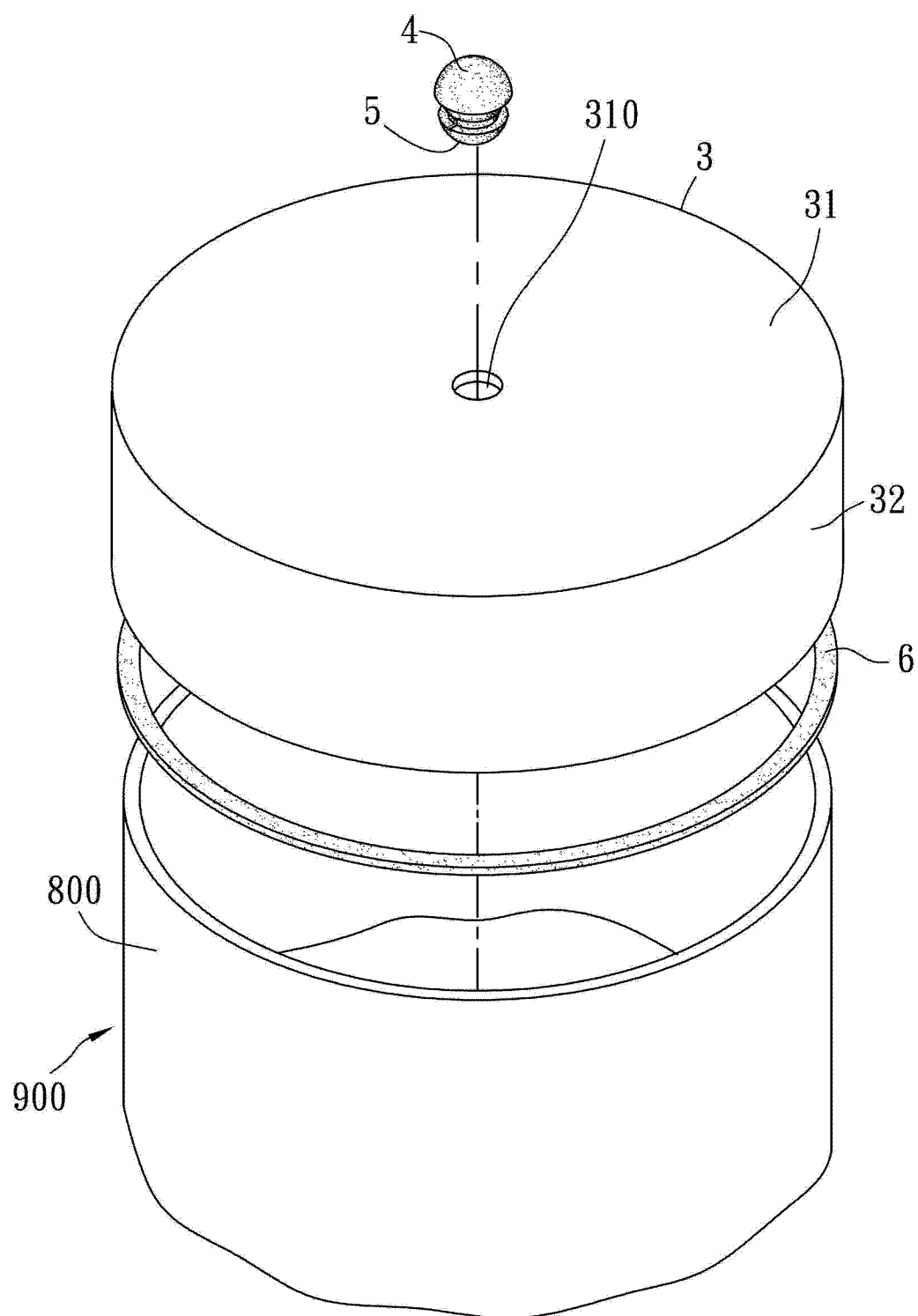


图 1

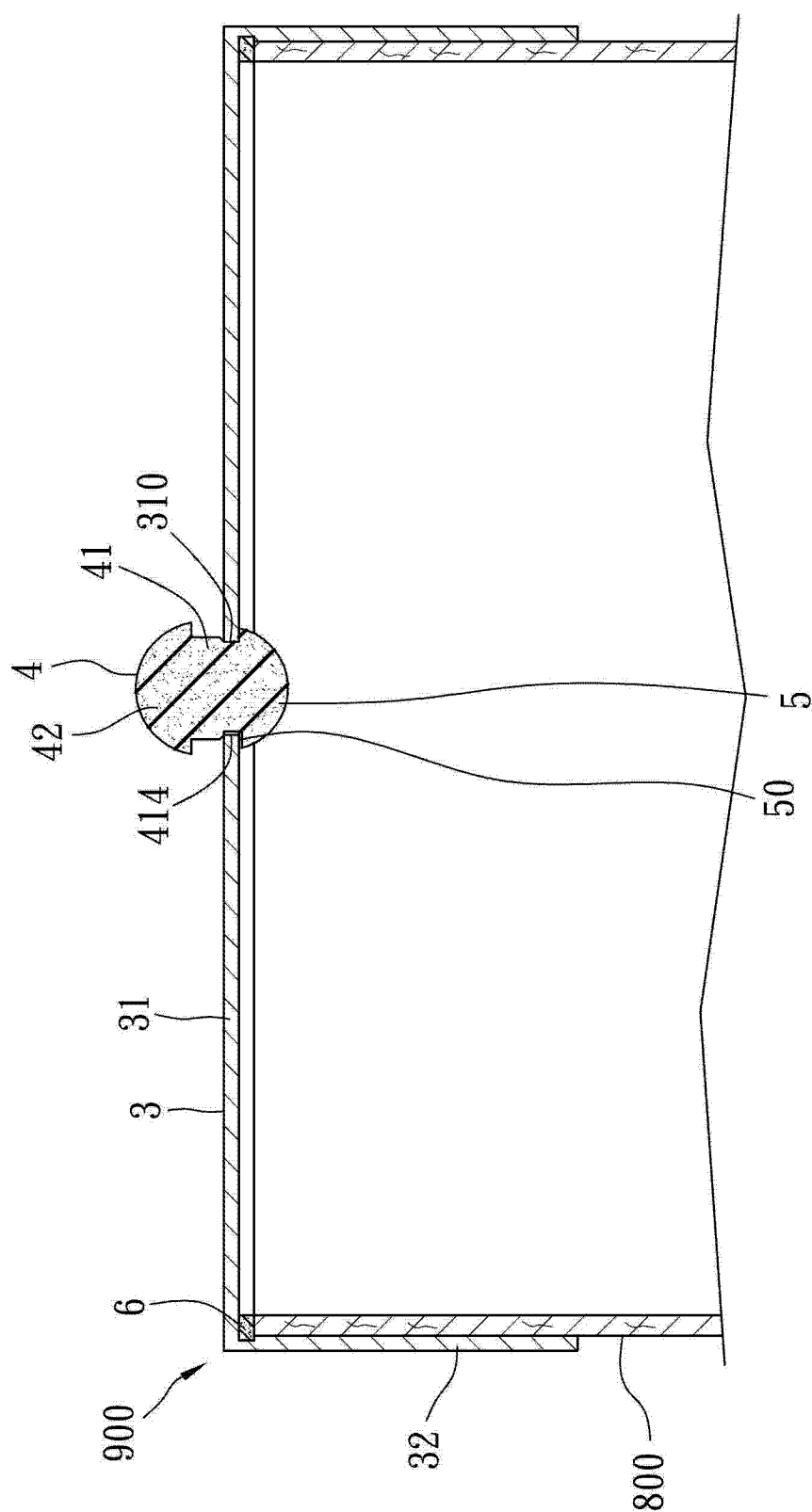


图 2

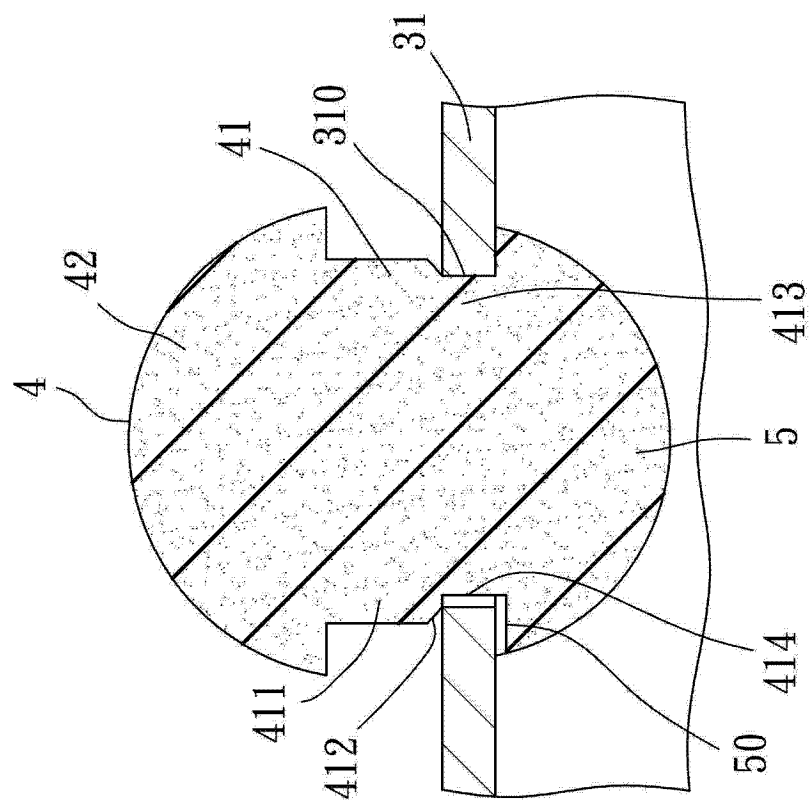


图 3

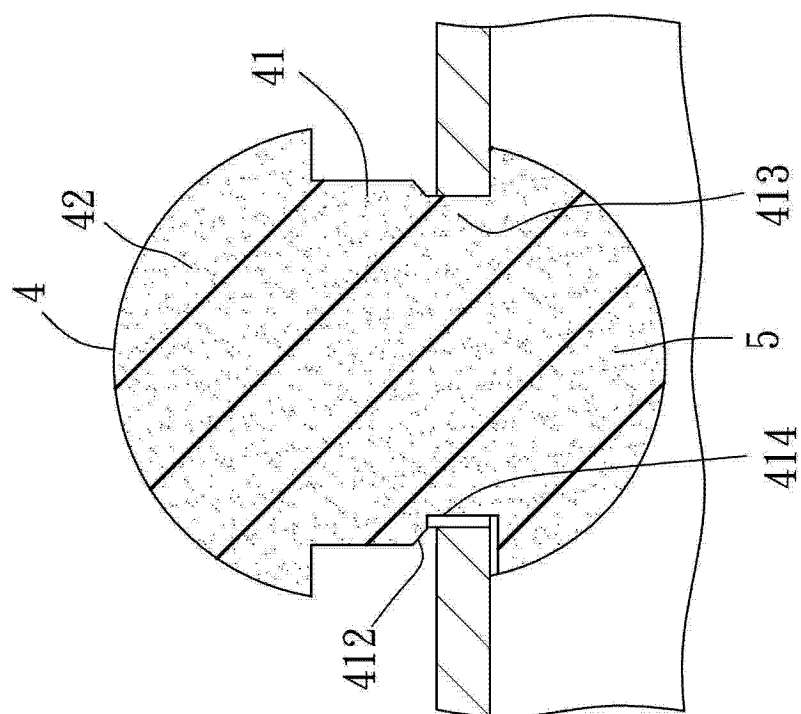


图 4

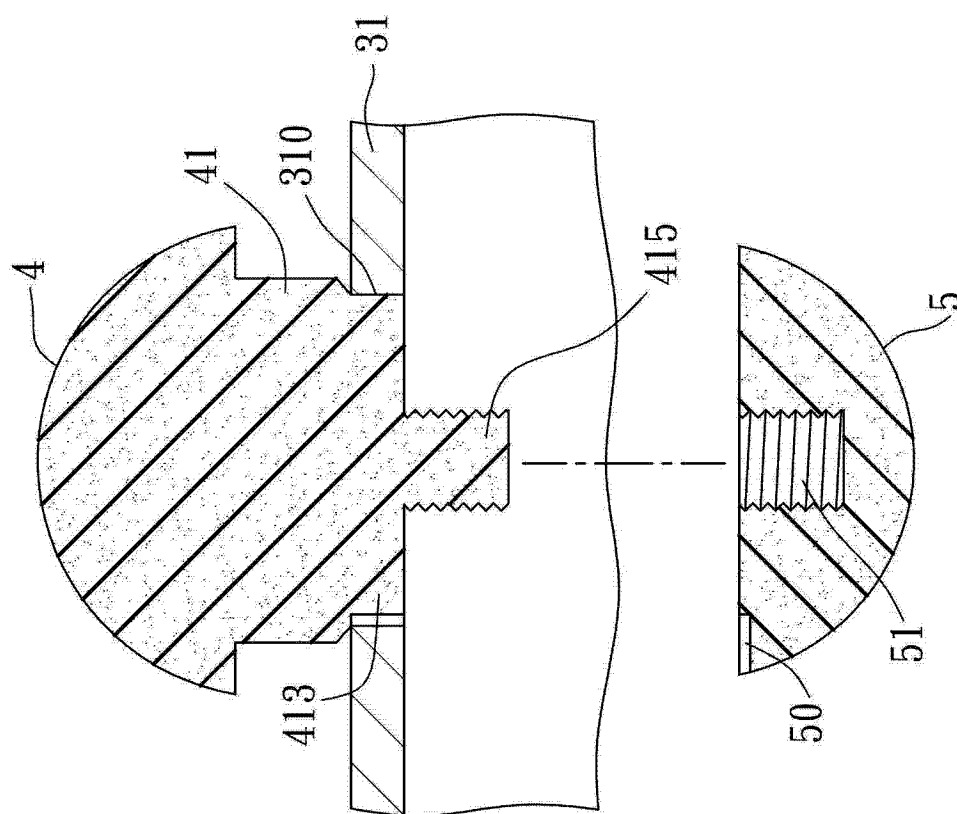


图 5

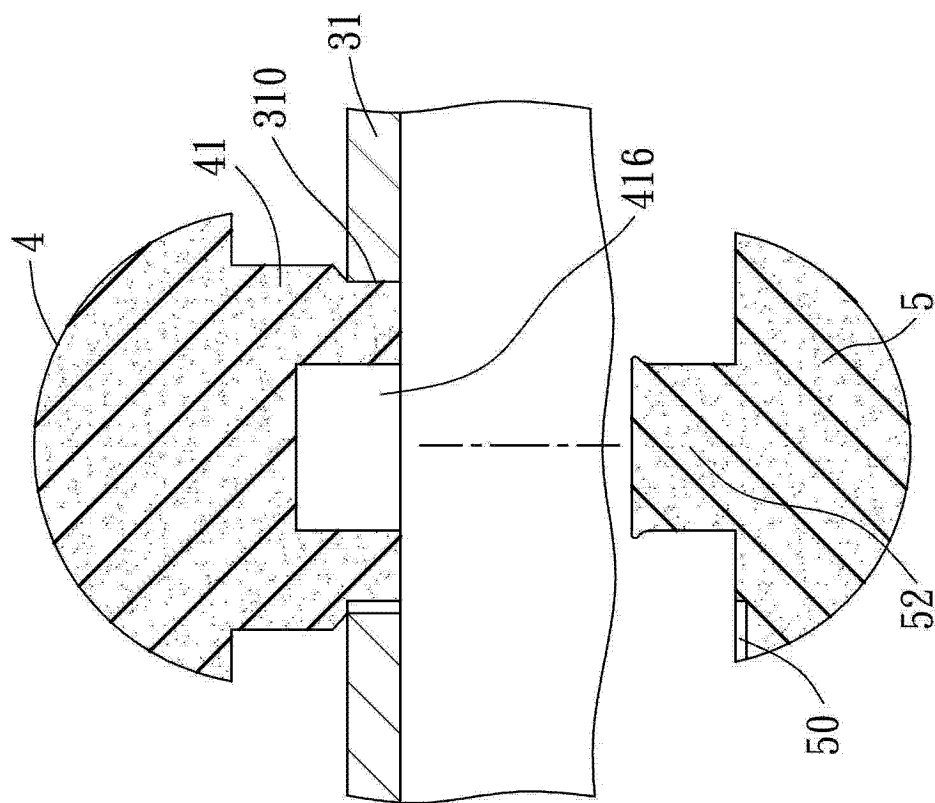


图 6

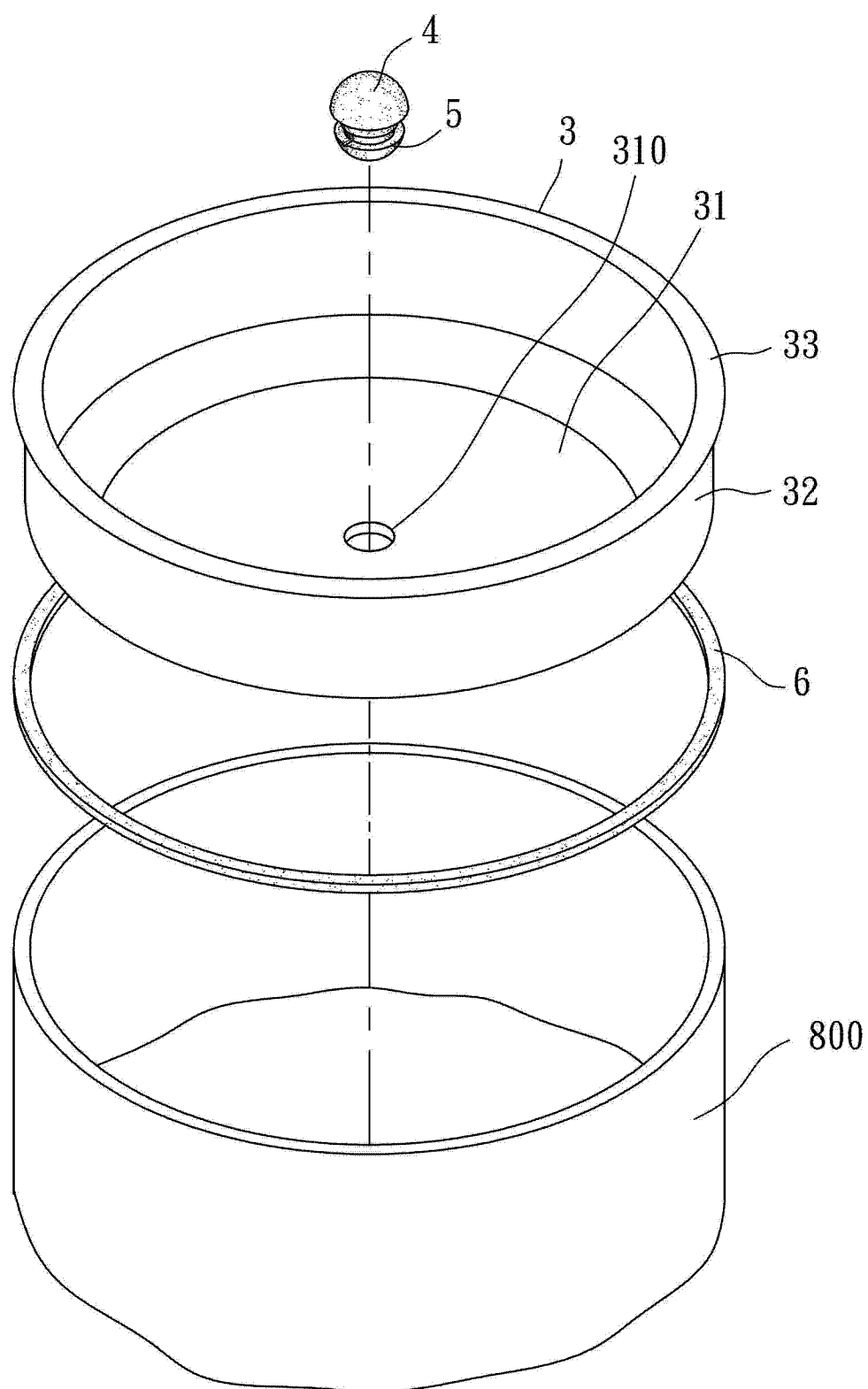


图 7

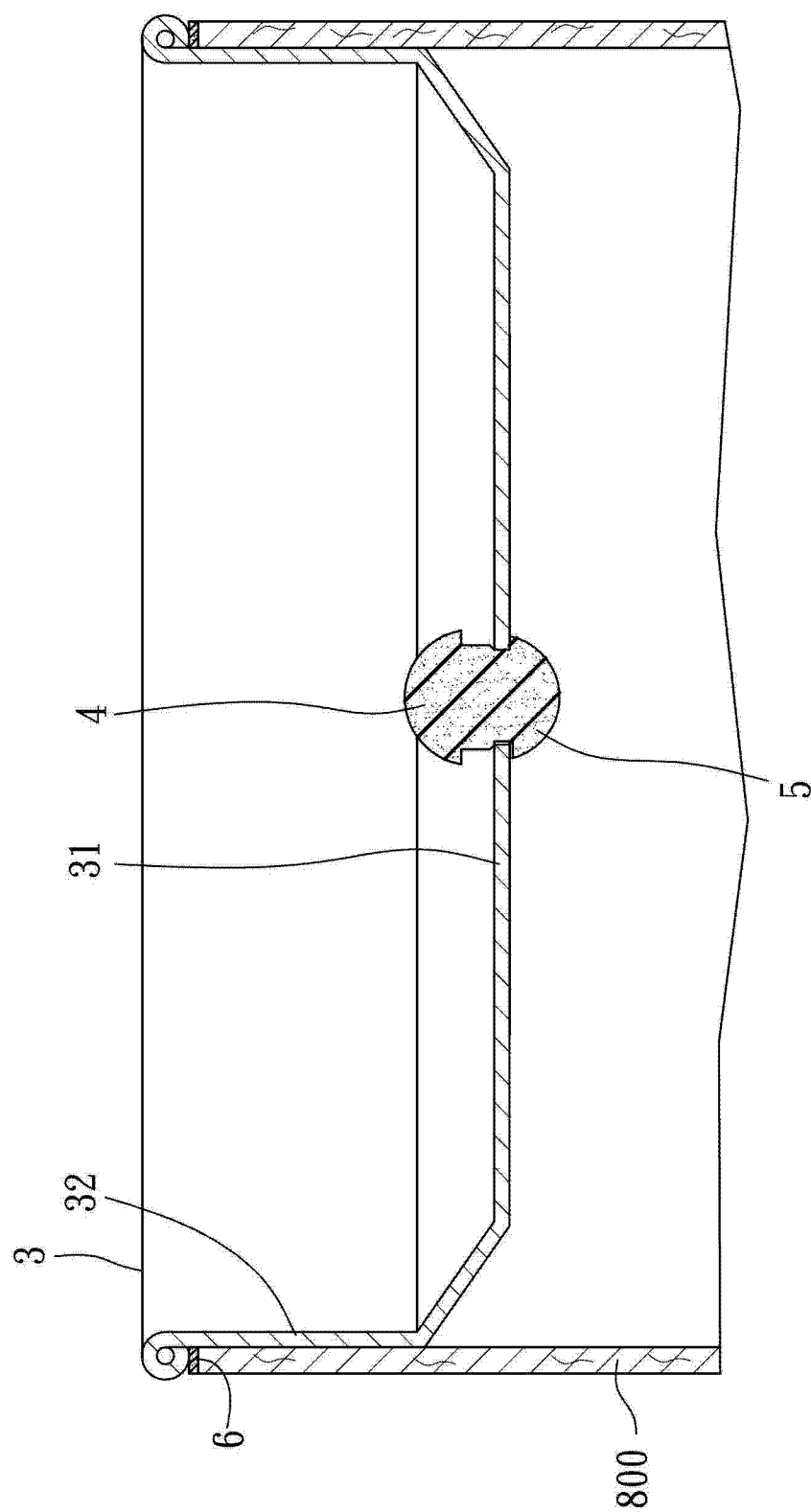


图 8