

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202483114 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201220097399. 6

(22) 申请日 2012. 03. 15

(73) 专利权人 上海英硕聚合材料股份有限公司

地址 201112 上海市闵行区康华路 146 号

(72) 发明人 程颐 辛春华 阮丰乐

(74) 专利代理机构 上海汉声知识产权代理有限公司

公司 31236

代理人 郭国中

(51) Int. Cl.

E04F 13/075 (2006. 01)

B32B 19/06 (2006. 01)

B44C 5/04 (2006. 01)

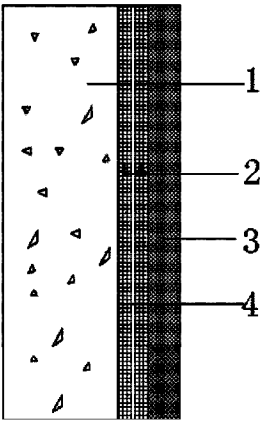
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防火型保温装饰一体化板

(57) 摘要

本实用新型公开一种防火型保温装饰一体化板,包括保温层、抗裂防护层及装饰层,所述保温层、抗裂防护层及装饰层从里到外依次设置;保温层采用纤维排列方向垂直于板面岩棉条,厚度为 30~50mm;抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆复合耐碱涂覆网布;装饰层为真石漆、饰面砂浆、乳胶漆、金属漆或氟碳漆。本实用新型的防火型保温装饰一体化板,通过粘结与锚固结合的方式安装与墙面上,整个系统防火等级为 A 级,施工便捷,安全可靠,保温装饰一体化。



1. 一种防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述防火型保温装饰一体化板包括从里到外依次设置的保温层、抗裂防护层及装饰层。
2. 根据权利要求1所述的防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条。
3. 根据权利要求2所述的防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述保温层厚度为30 ~ 50mm。
4. 根据权利要求1所述的防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆复合耐碱涂覆网布。
5. 根据权利要求4所述的防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述耐碱涂覆网布设置在所述抗裂防护层的中间位置。
6. 根据权利要求1所述的防火型保温装饰一体化板,其特征在于:所述装饰层为真石漆、饰面砂浆、乳胶漆、金属漆或氟碳漆。

防火型保温装饰一体化板

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑节能技术领域,具体涉及一种防火型保温装饰一体化板。

背景技术

[0002] 建筑节能很重要的一个措施就是对墙体建立保温节能系统,目前我国的墙体保温节能系统主要由外墙内保温系统、墙体夹芯保温系统和外墙外保温系统。外墙外保温节能体系以其众多的优点已成为墙体保温形式的主流。目前,在外保温系统中,保温层所用的材料目前主要是聚苯乙烯膨胀板(EPS)、挤塑板(XPS),虽然其导热系数较低,可以满足现行的节能 50% 的要求,但是其存在着严重的火灾安全隐患,给人民生活 and 财产带来极大的威胁。大力发展新型节能建筑材料特别是 A 级防火型建筑节能材料的生产和应用,是保障人民生命和财产安全的需要,也是今后建设技术发展的重点。

[0003] 目前现场施工的外墙外保温系统存在诸多缺点:随意性较大,不易监控施工质量,受天气状况影响较大,雨雪天气和冬季严重影响施工效果和施工进度。这些缺点已经不能适应日益提高的外墙外保温施工要求和迅速扩大的外墙外保温市场。工厂化预制是快速成品方式,并可以保证产品质量的统一,受天气和气候状况影响小,是未来发展的趋势。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决现有技术中的上述不足,提供一种防火型保温装饰一体化板,大大提高了防火等级,保证了饰面一致性,提高了施工效率,节约能源。

[0005] 为实现上述的目的,本实用新型所述的防火型保温装饰一体化板,包括从里到外依次设置的保温层、抗裂防护层及装饰层。

[0006] 进一步地,所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条,燃烧等级为 A 级。

[0007] 更进一步地,所述保温层厚度为 30 ~ 50mm,

[0008] 进一步地,所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆复合耐碱涂覆网布。

[0009] 更进一步地,所述耐碱涂覆网布设置在所述抗裂防护层的中间位置。

[0010] 进一步地,所述装饰层为真石漆、饰面砂浆、乳胶漆、金属漆或氟碳漆。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、本实用新型所述的防火型保温装饰一体化板,采用燃烧等级为 A 级保温材料,系统整体 A 级防火。

[0013] 2、本实用新型技术方案采用工厂化预制生产、现场铺贴或干挂的方式,可以极大的提高生产效率,加快施工速度,表观效果好,质量统一,受天气和气候影响较小。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0015] 其中,1 为保温层;2 为聚合物改性抹面砂浆;3 为装饰层;4 为耐碱涂覆网布。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图和实施例对本实用新型的技术方案作进一步的解释,但是以下的内容不用于限定本实用新型的保护范围。

[0017] 实施例 1

[0018] 如图 1 所示,一种防火型保温装饰一体化板,包括从里到外依次设置的保温层 1、抗裂防护层以及装饰层 3。

[0019] 所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条,厚度为 30mm,燃烧等级为 A 级。

[0020] 所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆 2 复合耐碱涂覆网布 4 而构成;所述耐碱涂覆网布 4 设置在所述抗裂防护层的中间位置。

[0021] 所述装饰层为真石漆。

[0022] 实施例 2

[0023] 如图 1 所示,一种防火型保温装饰一体化板,包括从里到外依次设置的保温层 1、抗裂防护层以及装饰层 3。

[0024] 所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条,厚度为 50mm,燃烧等级为 A 级。

[0025] 所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆 2 复合耐碱涂覆网布 4 而构成;所述耐碱涂覆网布 4 设置在所述抗裂防护层的中间位置。

[0026] 所述装饰层为氟碳漆。

[0027] 实施例 3

[0028] 如图 1 所示,一种防火型保温装饰一体化板,包括从里到外依次设置的保温层 1、抗裂防护层以及装饰层 3。

[0029] 所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条,厚度为 40mm,燃烧等级为 A 级。

[0030] 所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆 2 复合耐碱涂覆网布 4 而构成;所述耐碱涂覆网布 4 设置在所述抗裂防护层的中间位置。

[0031] 所述装饰层为饰面砂浆。

[0032] 实施例 4

[0033] 如图 1 所示,一种防火型保温装饰一体化板,包括从里到外依次设置的保温层 1、抗裂防护层以及装饰层 3。

[0034] 所述保温层采用纤维排列方向垂直于板面的岩棉条,厚度为 50mm,燃烧等级为 A 级。

[0035] 所述抗裂防护层为聚合物改性抹面砂浆 2 复合耐碱涂覆网布 4 而构成;所述耐碱涂覆网布 4 设置在所述抗裂防护层的中间位置。

[0036] 所述装饰层为乳胶漆。

[0037] 上述实用新型 1~4 所述的防火型保温装饰一体化板,具体的制备工艺为:

[0038] (1) 将岩棉条切割成 1200mm×600mm×30mm、1200mm×600mm×40mm 或 1200mm×600mm×50mm 规格,保证纤维排列方向垂直于板面,构成保温层;

[0039] (2) 在保温层一侧表面涂覆第一层聚合物改性抹面砂浆(该聚合物为:可再分散

性胶粉),抹刀抹平;在第一层聚合物改性抹面砂浆表面放置耐碱涂覆网布(耐碱涂覆网布为:表面经耐碱高分子材料涂覆处理的玻璃纤维网格布),用抹刀抹平;在已经压入耐碱涂覆网布的聚合物改性抹面砂浆层上再涂覆一层聚合物改性抹面砂浆;构成聚合物改性抹面砂浆复合耐碱涂覆网布,即抗裂防护层;

[0040] (5) 抗裂防护层固化后,在其外表面通过涂刷等方式施工真石漆、饰面砂浆、金属漆、乳胶漆或氟碳漆构成装饰层。该防火型保温装饰一体化板经过养护后即构成本实用新型的防火型保温装饰一体化板。

[0041] 本实用新型所述的一种防火型保温装饰一体化板,可提供良好的保温装饰性能,大大提高了防火等级,保证了饰面一致性,提高了施工效率,节约能源。

[0042] 以上仅仅是对本实用新型的较佳实施例进行的详细说明,但是本实用新型并不限于以上实施例。应该理解的是,在不脱离本申请的权利要求的精神和范围情况下,本领域的技术人员做出的各种修改,仍属于本实用新型的范围。

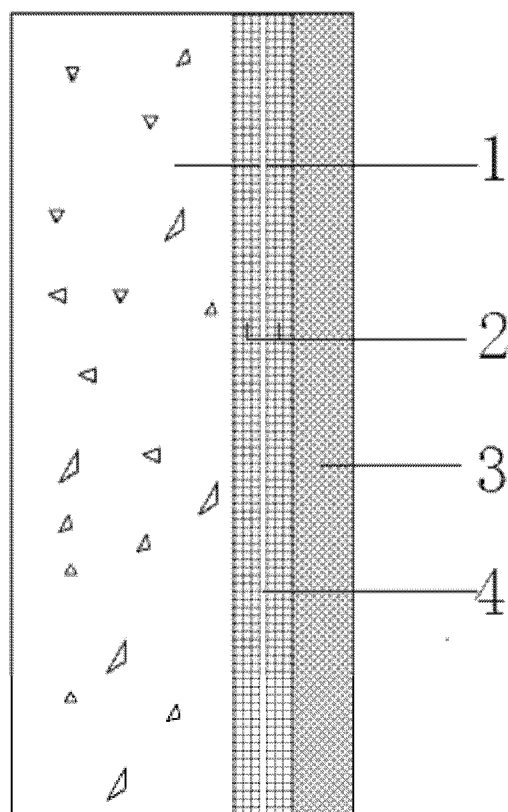


图 1