

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

208891

(11)

B1

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 10 79
(21) PV 7164-79

(51) Int. Cl.³ B 28 B 11/02

(40) Zveřejněno 30 01 81
(45) Vydáno 16 11 83

(75)

Autor vynálezu WENDLER LJUBOŠ ing., KARLOVY VARY

(54)

Způsob výroby keramických oušek a zařízení k jeho provádění

Účelem vynálezu je snížení pracnosti výroby oušek pro keramické výrobky. Uvedeného účelu se dosáhne tím, že ouška jsou vyráběna tažením z plastické hmoty o průřezu ouška s navíjením vznikajícího pásu na jádro, vytvořené do tvaru ouška. Po navinutí se hmota z jedné strany seřízne, vyjme se jádro a ouška se uloženy na podložce srovnají z tvaru části prostorové spirály do roviny. Tvar ouška je dán jádrem, jehož průřez umožňuje různé varianty tvaru ouška.

Vynález se týká způsobu výroby oušek pro keramické výrobky. Až dosud se ouška vyrábějí buď zcela ručním formováním z plastického těsta - u výrobků uměleckého charakteru, nebo při sériové výrobě litím ztekucené hmoty do sádrových forem. Takto vyráběná ouška se musí po vyjmutí ze sádrové formy začistit, aby nebyla patrná spára vznikající na povrchu ouška v místech styku sádrových částí formy.

Tento nedostatek, tj. pracné ruční čištění spáry oušek se odstraní způsobem podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že ouška jsou vyráběna tažením z plastické hmoty o průřezu ouška a navíjením vznikajícího pásu na jádro vytvořené do tvaru ouška. Po navinutí se hmota z jedné strany seřízne, vyjme se jádro a ouška se uložením na podložce srovnají z tvaru části prostorové spirály do roviny. Ouško nemá spáru a lze je bez dalšího čištění lepit na keramický výrobek. Jádro, na které je navíjen pás hmoty průřezu shodného s ouškem, může být tvarováno i tak, že se prostorová spirála rozřízne na dvakrát, čímž vznikne dvojnásobný počet oušek.

S výhodou je vytvořeno jádro kombinovaně, přičemž z pevné hmoty je vytvořen vnitřek jádra a povrch je z pružné hmoty např. z pryže. Po vyjmutí pevné části jádra se ouška z pryžové rourky profilované podle tvaru ouška uvolní tím, že se pružná část jádra zdeformuje směrem dovnitř.

K tažení se používá jak běžného miniaturního vakuového lisu, tak i lisu pístového, upraveného s výhodou tak, že je možné taženou hmotu vakuovat.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob výroby keramických oušek z plastického těsta vyznačený tím, že se vytváří pásmo hmoty profilu shodného s profilem ouška, které se navíjí na jádro, tvarem odpovídající oušku, načež se vzniknuvší spirála seřízne, rozkrojí a její části použijí jako keramická ouška.
2. Zařízení k provádění způsobu podle bodu 1 vyznačené tím, že jádro, na které se navíjí pás hmoty, má tvar dvou oušek postavených v zrcadlovém obrazu.
3. Zařízení podle bodu 2 vyznačené tím, že jádro je celé zhotoveno z pružného materiálu
4. Zařízení podle bodu 3 vyznačené tím, že jádro je kombinované tak, že jeho vnější plášť tvoří pružná hmota a vnitřek pevná profilovaná tyč.