



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1745529 A1

(51)5 В 24 В 31/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

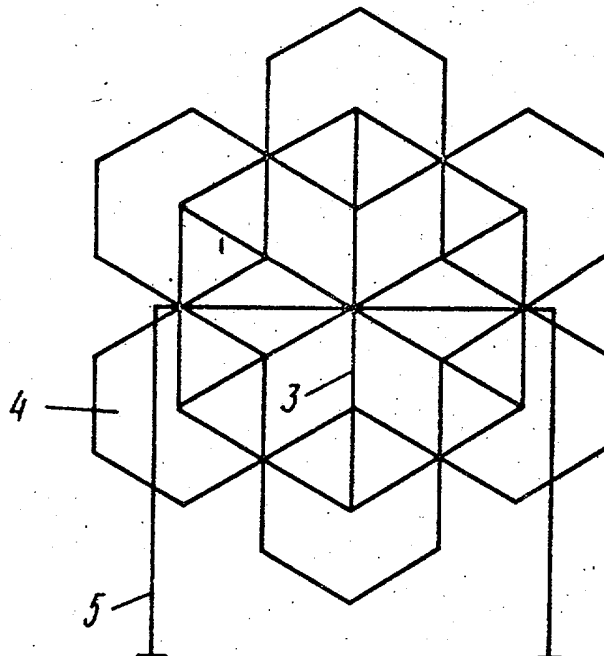
(21) 4780923/08
(22) 12.01.90
(46) 07.07.92. Бюл. №25
(71) Научно-производственное объединение
"Медоборудование"
(72) А.А.Крюков
(53) 621.924.07 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 153671, кл. В 24 В 31/104, 1961.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ

2

(57) Изобретение относится к технологическому оборудованию для обработки материалов, в частности к галтовочным установкам для снятия заусенцев и облоя, а также шлифовки и полировки металлических и неметаллических предметов. Устройство снабжено каруселью 3, на которой по окружности жестко закреплены барабаны 4. Привод соединен с каруселью 3. За счет размещения галтовочных барабанов 4 на карусели 3 и использования одного привода для вращения карусели обеспечивается интенсификация процесса галтовки. 2 ил.

Вид А



Фиг. 2

(19) SU (11) 1745529 A1

Изобретение относится к технологическому оборудованию для обработки материалов, в частности к галтовочным установкам для снятия заусенцев и облоя, а также шлифовки и полировки металлических и неметаллических предметов.

Цель изобретения – интенсификация процесса галтовки.

На фиг.1 схематично представлено предлагаемое устройство, общий вид; на фиг.2 – вид А на фиг.1.

Устройство содержит привод 1, соединенный через редуктор 2 с каруселью-призмой 3, на которой установлены галтовочные барабаны 4. Карусель-призма 3 установлена на опорных стойках 5. Барабаны 4, как правило, представляет собой пустотелые емкости в виде прямых призм, в основании которых могут быть правильные 6-, 8-, 12-угольники.

Устройство работает следующим образом.

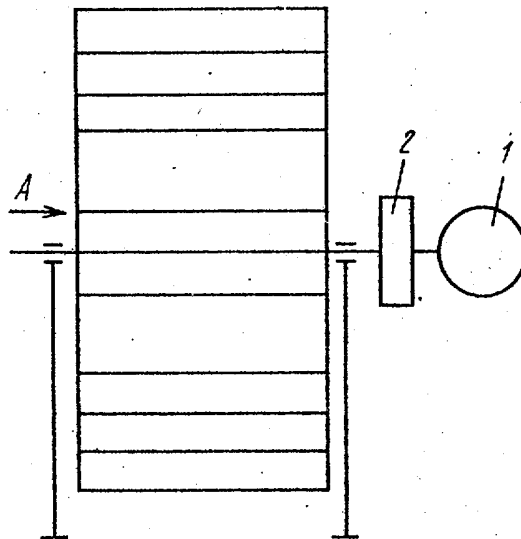
Крутящий момент от привода 1 через редуктор 2 передается на карусель 3. Барабаны 4, жестко связанные с каруселью 3, совместно с ней вращаются в вертикальной плоскости. Независимо от конструкции барабанов им задается вращательное движение с частотой 30 – 40 об/мин. Такая частота вращения обеспечивает равномерное перемещение абразивного инструмента по поверхности предметов (деталей или

изделий), находящихся внутри барабана. При увеличении частоты оборотов на галтовку отрицательно сказываются центробежные силы, а при уменьшении частоты оборотов снижается интенсивность обработки. За счет размещения барабанов на карусели, вращающейся в вертикальной плоскости, обеспечивается интенсивный процесс галтования и эффективное использование производственной площади. Барабаны, вращаясь по кругу, проходят последовательно зону, удобную для их обслуживания.

За счет использования одного привода обеспечивается высокая эксплуатационная надежность установки. Возможность демонтировать барабаны, не касаясь привода, обеспечивает устройству высокую ремонтоспособность.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для обработки деталей, содержащее рабочие барабаны, смонтированные на средстве для их переносного движения, связанном с приводом, отличающееся тем, что, с целью интенсификации процесса галтовки, средство для переносного движения барабанов выполнено в виде призмы, в вершинах которой жестко закреплены барабаны, при этом призма установлена с возможностью вращения в вертикальной плоскости.



Фиг.1

Составитель Н.Финн
Техред М.Моргентал

Редактор И.Горная

Корректор О.Кравцова

Заказ 2353

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101