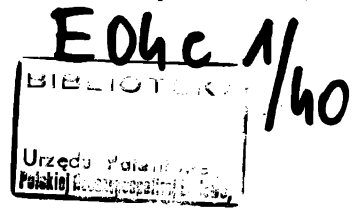
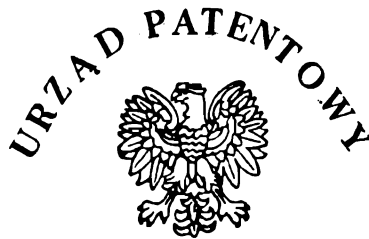


Opublikowano dnia 14 sierpnia 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40746

Kl. 32-b, 1

Eugeniusz Izdeberski
Gdańsk, Polska

37 b, 1/22

Sposób wykonywania bloków do budowy ścian nośnych, działowych i podłóg przyziemnych

Patent dodatkowy do patentu nr 39374

Patent trwa od dnia 27 grudnia 1956 r..

Poza spoiwem cementowym i wapienno-cementowym do spajania kawałków, które tworzą bloki według patentu głównego nr 39374 mogą być stosowane także w wypadkach uzasadnionych spoiwa wapienne, gipsowe (ewent. zabezpieczone przed zwiększoną nasiąkliwością), zaprawy z cementów żużlowych, żużlowo-gipsowe i wszelkie inne, których spoiistość, wytrzymałość i inne warunki techniczne będą odpowiadały wymaganiom stawianym produkowanym blokom.

W uzasadnionych przypadkach, jeżeli kawałki, z których wykonuje się bloki, są np. małe lub duże, przy mechanicznej produkcji itp. kawałki te mogą być także układane bez zachowywania reguły mijania się szpar między nimi. Także sto-

sunek objętościowy zaprawy do kawałków, z których wykonywane są bloki, może być regulowany odpowiednio do wymagań stawianych blokom.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania bloków do budowy ścian nośnych, działowych według patentu nr 39374, znamienny tym, że do spajania kawałków, z których wykonywane są bloki, używa się spoiwa wapienne, gipsowe, z cementów żużlowych, żużlo-gipsowe, przy czym kawałki, z których wytwarzane są bloki układa się bez zachowywania mijania się szwów i z dowolnym regulowaniem, w zależności od wymagań odstępów, a więc stosunku objętościowego zaprawy do kawałków.

Eugeniusz Izdeberski