

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 074 173**

21 Número de solicitud: U 201130195

51 Int. Cl.:
E04F 15/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **24.02.2011**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **29.03.2011**

71 Solicitante/s: **EDITECNOS, S.L.U.**
c/ Juan Pablo II, 6
12003 Castellón, ES

72 Inventor/es: **Herrero Alarcón, Roberto**

74 Agente: **Sugrañes Moliné, Pedro**

54 Título: **Pieza para solados.**

ES 1 074 173 U

DESCRIPCIÓN

Pieza para solados.

Sector técnico de la invención

La presente invención describe una pieza para solados de las que comprenden un cuerpo superior, tal como una baldosa cerámica, unida por su cara posterior a una placa de apoyo.

Antecedentes de la invención

Es conocido el uso de baldosas para confeccionar solados para cubrir suelos. De modo conocido, para confeccionar el solado, las baldosas se unen al suelo mediante cemento u otro elemento fijador, por lo que el instalador debe ser muy cuidadoso para que cada baldosa quede correctamente nivelada y alineada con las de su alrededor. Para evitar que queden huecos entre baldosas colindantes, se conoce el uso de juntas elásticas dispuestas en los cantos de las baldosas. Tras la confección del solado, en caso de que una de estas baldosas deba ser reemplazada por haberse dañado, el operario debe proceder a retirar la baldosa dañada eliminando totalmente los restos de elemento fijador para poder encajar una baldosa nueva. Esta operación es laboriosa por el hecho de que la baldosa dañada puede romperse durante el proceso de retirada y sus pedazos quedar fijados al suelo. Además es muy difícil que la nueva baldosa quede correctamente nivelada con el resto del solado por los restos de elemento fijador que puede quedar en el suelo y en las juntas.

Para facilitar la instalación y reemplazo de baldosas, se conocen baldosas adosables, como la descrita en el modelo de utilidad ES1055180, que están formadas por diferentes capas y permiten ser encajadas a otras baldosas adosables por machihembrado. No obstante el reemplazo de dichas baldosas adosables no es fácil ya que para reemplazar una baldosa dañada se debe desencajar las baldosas adosables colindantes para deshacer el machihembrado. Otro inconveniente que presentan dichas baldosas adosables es que si su conjunto no está debidamente asegurado, éste puede moverse por efecto su uso prolongado y algunas baldosas adosables pueden llegar a descajarse.

Son también conocidas piezas de recubrimiento de solados como los descritos en el modelo de utilidad ES1062636, que disponen de un elemento de unión en forma de "T" que permite unir las diferentes piezas para conformar el solado. Un inconveniente que presentan dichas piezas es que requieren el uso de elementos de unión separados, que encarecen la producción y dificultan su instalación. Además, dicho elemento de unión puede quedar expuesto, pudiendo causar heridas a los usuarios que vayan descalzos, por ejemplo en una piscina. Otro inconveniente que presentan este tipo de piezas es que para reemplazar una pieza dañada es necesario utilizar herramientas especializadas para extraer los elementos de unión, por lo que es posible que las piezas colindantes a la pieza que se desea reemplazar queden dañadas y tengan que ser también reemplazadas.

Es por tanto un objetivo de la presente invención dar a conocer una pieza para solados que permita descajar individualmente una pieza dañada de una teselación sin interferir con las piezas colindantes.

Explicación de la invención

La pieza para solados objeto de la invención es de las que comprenden un cuerpo superior unido por su cara posterior a una placa de apoyo.

En esencia, la pieza se caracteriza porque la placa de apoyo comprende al menos una porción principal, unida al cuerpo superior; y al menos una porción removible, yuxtapuesta por debajo del cuerpo superior y sujeta de forma desprendible a la porción principal, que facilita el reemplazo de las piezas dañadas sin interferir en las piezas colindantes al poder separarse la porción removible, que quedará pegada en el suelo, del resto de la pieza dañada y que servirá posteriormente de guía para la colocación de la pieza de reemplazo.

Según otra característica de la invención, la porción removible no está vinculada al cuerpo superior, facilitando la separación de dicha porción removible del resto de la pieza al estar solamente sujeta de forma desprendible a la porción principal.

De acuerdo con otra característica, la cara expuesta de dicha porción removible de la placa de apoyo está dotada de una capa adhesiva, cubierta por una lámina protectora destinada a retirarse manualmente para descubrir la capa adhesiva antes de colocar la pieza sobre la superficie en la que debe quedar adherida, con lo que se facilita la instalación de la pieza al no tener el instalador que aplicar o manipular sustancias pegajosas como por ejemplo colas.

Según otra característica de la invención, la capa adhesiva está formada por un adhesivo de caucho resistente a temperaturas inferiores a 90° que permite una correcta fijación de la porción removible con el suelo.

Según otra característica de la invención, la placa de apoyo está dotada de una hendidura o corte cuyo contorno delimita la porción removible, formada íntegramente con la porción principal, siendo la profundidad o continuidad de dicha hendidura o corte suficiente como para que la porción removible pueda separarse de la porción principal por tracción, sin el auxilio de herramientas. Esto permite, ventajosamente, que la porción removible pueda ser separada manualmente del resto de la pieza al retirarse una pieza dañada de un solado, favoreciendo la separación de la porción removible de la porción principal y quedando, por tanto, la porción removible de la pieza dañada pegada al suelo. Esto también es ventajoso al preparar una pieza que debe reemplazar una pieza dañada que ha sido previamente retirada, ya que permite retirar manualmente la porción removible sujeta a la pieza de forma que la porción principal pueda recibir el encaje con ajuste de la porción removible de la pieza dañada que permanece pegada al suelo.

Según otra característica de la invención, la placa de apoyo está formada por espuma de polietileno reticulado químicamente resistente a temperaturas inferiores a 90° que permite amoldarse a las imperfecciones de la capa superior de la pieza.

De acuerdo con otra característica, la placa de apoyo comprende una única porción removible, siendo dicha porción removible de forma circular y centrada en la pieza, que permite la rotación de la pieza de reemplazo alrededor de la porción removible circular par poder encajar correctamente con otras piezas del solado.

Según otra característica de la invención, la porción removible ocupa entre el 5% y el 20% de la superficie de la placa de apoyo, asegurándose su contacto con el piso en caso de que la pieza esté curvada.

De acuerdo con otra característica, el cuerpo superior y la placa de apoyo tienen el mismo contorno

que ventajosamente facilita su fabricación, apilado y distribución.

Según otra característica de la invención, el contorno del cuerpo superior y de la placa de apoyo es de polígono regular que permite confeccionar teselaciones fácilmente.

Según otra característica de la invención, el cuerpo superior es una baldosa de cerámica que permite usar la pieza para cubrir suelos.

Breve descripción de los dibujos

La Fig. 1 representa una vista en perspectiva de una pieza;

la Fig. 2 representa una vista frontal de la pieza de la Fig. 1;

la Fig. 3 representa una vista según el plano de corte XX de la pieza de la Fig. 2; y

la Fig. 4 muestra una vista en perspectiva de un solado formado por varias piezas, en el que se reemplaza una pieza dañada.

Descripción de una variante de la invención

La pieza 1 representada es una pieza 1 que comprende un cuerpo superior 2, formado por una losa de cerámica, unido por su cara posterior a una placa de apoyo 3. La pieza 1 está destinada a conformar un solado mediante la teselación de varias piezas 1 similares o complementarias, quedando expuesto el cuerpo superior 2, como se mostrará más adelante. Naturalmente dichas piezas también pueden ser utilizadas a modo de azulejos para realizar alicatados, así como para cubrir superficies en general.

Como se puede observar en la Fig. 1, el cuerpo superior 2 y la placa de apoyo 3 tienen el mismo contorno, específicamente un contorno cuadrado que permite crear teselaciones fácilmente. Se destaca también en dicha Fig. 1 que la placa de apoyo 3 comprende una porción principal 4, unida al cuerpo superior 2, y una porción removible 5, yuxtapuesta por debajo del cuerpo superior 2, que está sujeta de forma desprendible solamente a la citada porción principal 4. Aunque en el ejemplo el cuerpo superior 2 es una baldosa de cerámica rígida, otro tipo de materiales tales como madera, hormigón, etc. pueden ser igualmente adecuados para conformar dicho cuerpo superior 2 en función del tipo de superficie que se deba cubrir y en función de los requisitos de dureza, resistencia, aislamiento, etc. que deba tener el solado. De modo conocido, el cuerpo superior 2 comprende juntas 10 elásticas en dos de sus cantos laterales, destinadas a facilitar el encaje entre piezas 1, evitando pequeños huelgos.

La placa de apoyo 3 está formada por espuma de polietileno reticulado químicamente, resistente a temperaturas inferiores a 90°, que al ser un material flexible permite adaptarse correctamente a las irregularidades del cuerpo superior. Dichas irregularidades pueden ser, por ejemplo, la concavidad resultantes del proceso de fabricación de la baldosa de cerámica. Naturalmente, cualquier otro material de características mecánicas similares podría ser utilizado para conformar la placa de apoyo 3, aunque este material se ha seleccionado porque data a la pieza 1 de propiedades aislantes, térmicas y acústicas.

Como se puede observar en las Figs. 1 a 3, la placa de apoyo 3, que presenta un grosor aproximado de 5mm, está dotada de una hendidura o corte 8 cuyo contorno delimita la porción removible 5 formada íntegramente con la porción principal 4, siendo la profundidad o continuidad de dicha hendidura o corte 4

suficiente como para que la porción removible 5 pueda separarse de la porción principal 4 por tracción manual, sin el auxilio de herramientas. También se contempla que la porción removible 5 quede sujeta a la porción principal 4, encajada a presión.

En la variante mostrada en las Figs. 1 a 3, la porción removible 5 está formada íntegramente con la porción principal 4, es decir, están compuestas del mismo material. No obstante se contempla que cada porción 4 y 5 pueda estar formada por diferentes materiales, pudiéndose incluso fabricar cada porción 4 y 5 separadamente para posteriormente confeccionar la placa de apoyo 3.

Como se puede observar en las Figs. 1 y 2, la placa de apoyo 3 comprende una única porción removible 5, siendo dicha porción removible de forma circular y centrada en la pieza, ocupando aproximadamente el 9% de la superficie total de la placa de apoyo 3.

En la Fig. 3 se observa que la cara expuesta de la porción removible 5 de la placa de apoyo 3 está dotada de una capa adhesiva 6 cubierta por una lámina protectora 7 destinada a retirarse manualmente para descubrir la capa adhesiva 6 antes de colocar la pieza sobre la superficie en la que debe quedar adherida. Dicha capa adhesiva 6 está formada por un adhesivo de caucho, resistente a temperaturas inferiores a 90°. Es también posible que la porción removible 5 esté desprovista de dicha capa adhesiva 6, por lo que, en este caso, el instalador deberá aplicar una capa de adhesivo de características similares a la cara expuesta de la porción removible 5 previamente a colocar la pieza 1.

En la Fig. 3 se observa que la porción principal 4 está sólidamente adherida al cuerpo superior 2 mediante una capa de pegamento 9 de modo que dicha porción principal 4 y dicho cuerpo superior 2 no pueden ser separados manualmente. Si fuese necesario, la invención contempla que la porción removible 5 pueda opcionalmente estar adherida al cuerpo superior 2, aunque siempre de forma separable.

Para la colocación de una pluralidad de piezas 1 para conformar una teselación se debe proceder, para cada pieza 1, retirando la capa protectora 7 para descubrir la capa adhesiva 6 y aplicando la pieza 1 contra el suelo por la cara que presenta la capa adhesiva 6, de modo que la pieza 1 quede aplicada contra el suelo sin posibilidad de desplazarse en el plano del suelo. Dicha operación se repite con el resto de piezas 1 que conformaran el solado formando una teselación y quedando ajustadas entre ellas mediante sus respectivas juntas 10, tal y como se puede observar en la Fig. 4.

Ventajosamente, en caso de que se dañe alguna de las piezas 1 que forma el solado, dicha pieza dañada 1' puede ser retirada y repuesta fácilmente como se describe en la Fig. 4. En la Fig. 4 se muestra un solado formado por piezas 1 en el que una de las piezas 1' ha sido dañada y retirada. La retirada de dicha pieza dañada 1', acción señalada con la primera flecha A, se consigue asíéndola por su cuerpo superior 2, por ejemplo con una ventosa, y ejerciendo una fuerza manual vertical que provoca la separación de la porción removible 5' de la porción principal de la pieza dañada 1', quedando ésta adherida al suelo como se muestra en la Fig. 4.

Durante esta operación, las piezas 1 anteriormente colindantes con dicha pieza dañada 1' no se mueven ya que están impedidas de desplazamiento en el plano del suelo por sus respectivas porciones removibles

(no visibles), permitiendo que una nueva pieza 1, a la que se ha retirado su porción removible 5, acción señalada con la segunda flecha B, pueda reponerse en el lugar anteriormente ocupado por la pieza dañada 1', acción señalada con la tercera flecha C, encajándose con ajuste en la porción removible de la pieza dañada 5' y quedando igualmente encajada con ajuste en las juntas 10 de las piezas 1 colindantes.

Aunque en la variante mostrada la porción remo-

vible 5 es circular y está centrada en la pieza 1, se ha observado que otras formas y localizaciones de la porción 5, o el uso de múltiples porciones removibles 5, pueden resultar de interés según las dimensiones y naturaleza del cuerpo superior 2. Así, por ejemplo, en caso de que las dimensiones de la pieza 1 sean mayores, como cuando el cuerpo superior 2 es un tablón, es posible utilizar una pluralidad de porciones 5 convenientemente distribuidas.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Pieza (1) para solados que comprende un cuerpo superior (2) unido por su cara posterior a una placa de apoyo (3), **caracterizada** porque dicha placa de apoyo comprende:

- al menos una porción principal (4), unida al cuerpo superior; y
- al menos una porción removible (5), yuxtapuesta por debajo del cuerpo superior (2) y sujeta de forma desprendible a la citada porción principal.

2. Pieza (1) según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la porción removible (5) no está vinculada al cuerpo superior (2).

3. Pieza (1) una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque la cara expuesta de dicha porción removible (5) de la placa de apoyo (3) está dotada de una capa adhesiva (6), cubierta por una lámina protectora (7) destinada a retirarse manualmente para descubrir la capa adhesiva (6) antes de colocar la pieza sobre la superficie en la que debe quedar adherida.

4. Pieza (1) según la reivindicación anterior, **caracterizada** porque la capa adhesiva (6) está formada por un adhesivo de caucho resistente a temperaturas inferiores a 90°.

5. Pieza (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque la placa de apoyo (3) está dotada de una hendidura o corte (8)

cuyo contorno delimita la porción removible (5), formada íntegramente con la porción principal (4), siendo la profundidad o continuidad de dicha hendidura o corte suficiente como para que la porción removible (5) pueda separarse de la porción principal (4) por tracción, sin el auxilio de herramientas.

6. Pieza (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque la placa de apoyo (3) está formada por espuma de polietileno reticulado químicamente resistente a temperaturas inferiores a 90°.

7. Pieza (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque dicha placa de apoyo (3) comprende una única porción removible (5), siendo dicha porción removible de forma circular y centrada en la pieza.

8. Pieza (1) según la reivindicación anterior, **caracterizada** porque la porción removible (5) ocupa entre el 5% y el 20% de la superficie de la placa de apoyo (3).

9. Pieza (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque el cuerpo superior (2) y la placa de apoyo (3) tienen el mismo contorno.

10. Pieza (1) según la reivindicación anterior, **caracterizada** porque el contorno del cuerpo superior (2) y de la placa de apoyo (3) es de polígono regular.

11. Pieza (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque el cuerpo superior (2) es una baldosa de cerámica.

35

40

45

50

55

60

65

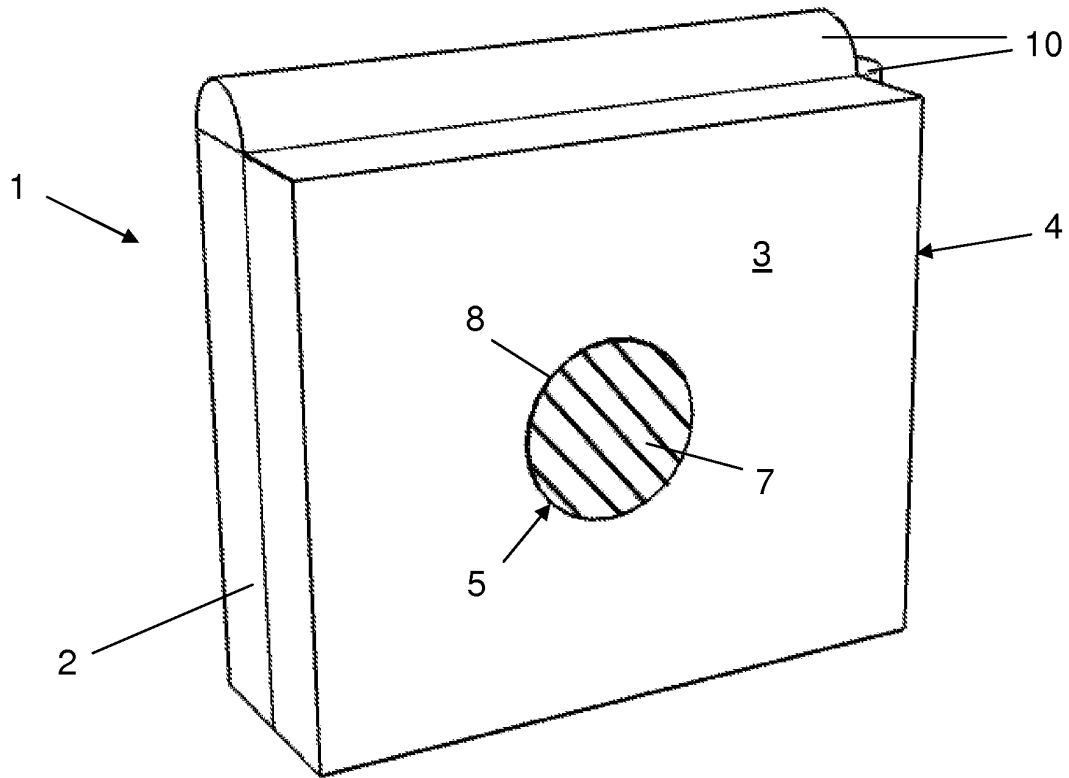


Fig. 1

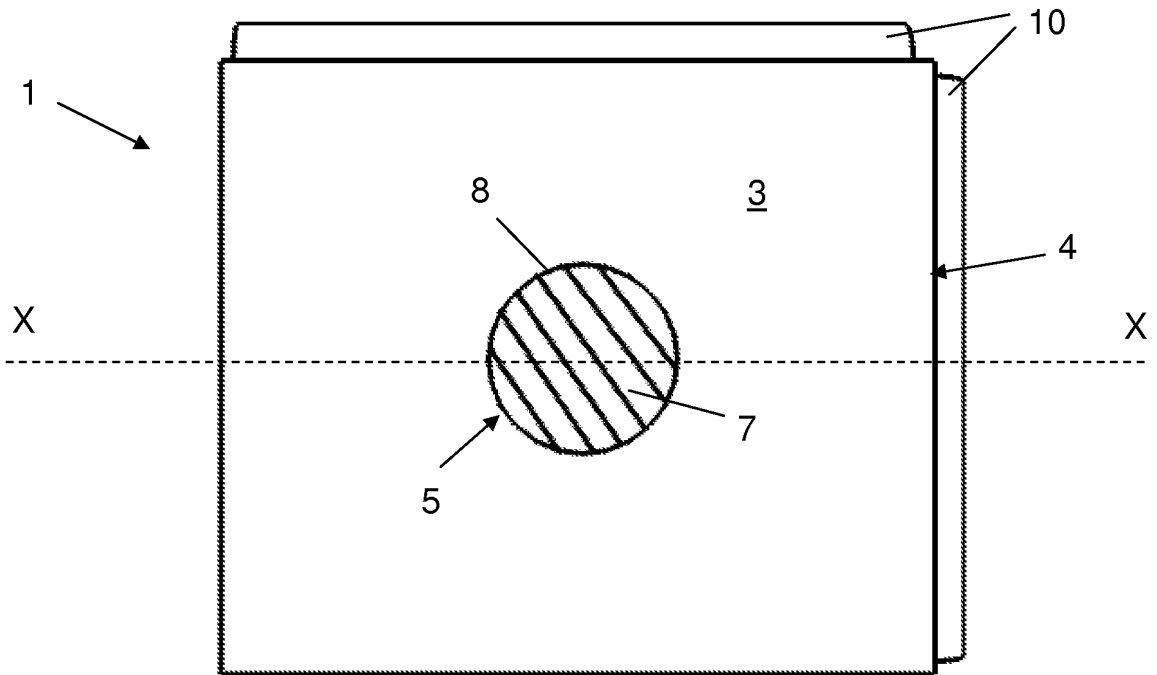


Fig. 2

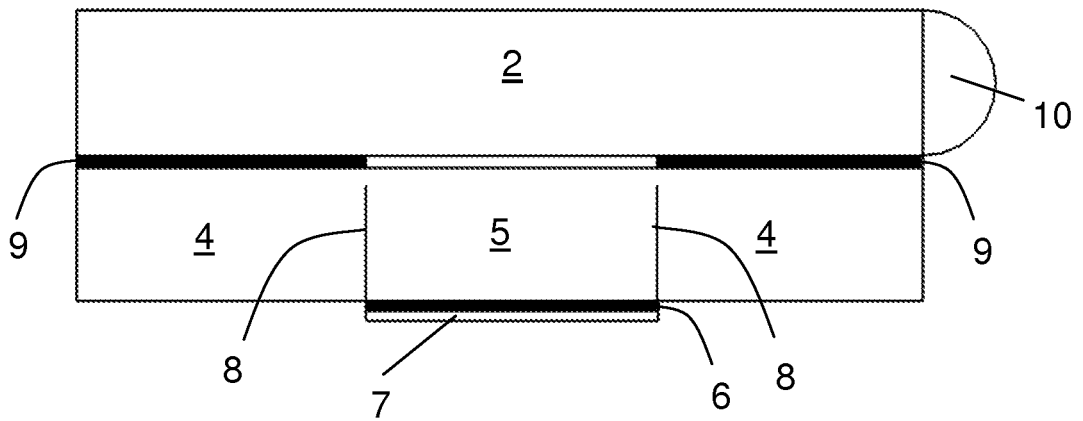


Fig. 3

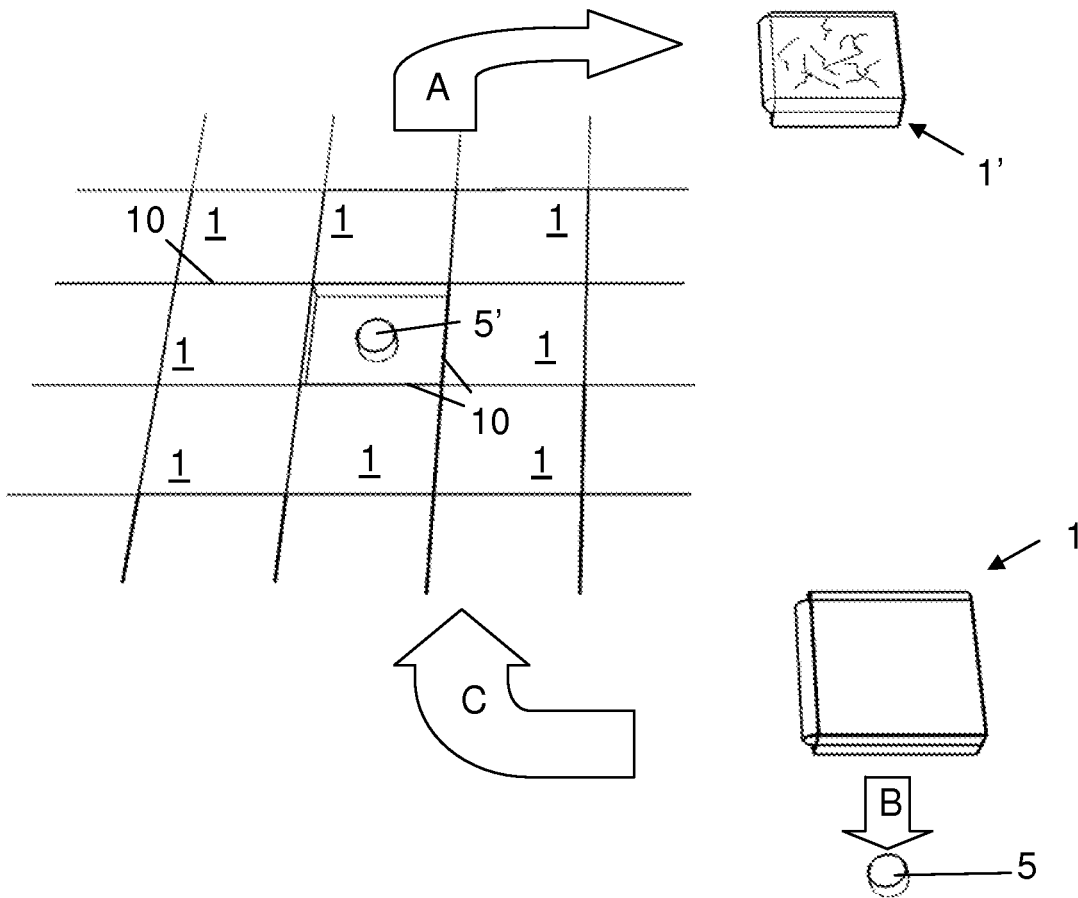


Fig. 4