



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106312138 A

(43)申请公布日 2017.01.11

(21)申请号 201610918999.7

(22)申请日 2016.10.21

(71)申请人 中国重汽集团柳州运力专用汽车有限公司

地址 545112 广西壮族自治区柳州市柳江县新兴工业园乐业路12号

(72)发明人 江达 唐毅林 莫庆煌 蒋黎阳
姚焕叙 黄广祯 黄维 李英杰
徐敏

(74)专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 韦永青

(51)Int.Cl.

B23B 47/28(2006.01)

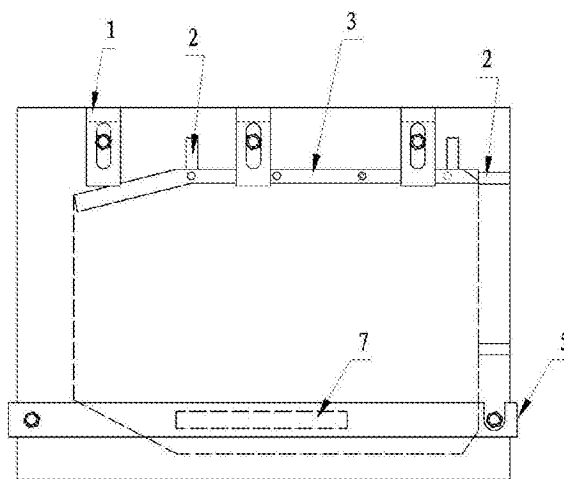
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

挡泥板钻孔夹具

(57)摘要

本发明公开了一种挡泥板钻孔夹具,涉及专用汽车制造技术领域;包括底板,所述底板的一侧上设有多个支撑块,每个所述支撑块上设有压板,所述底板另一侧上设有压板组件,所述压板与所述底板之间设有钻模组件,所述钻模组件一侧的所述底板以及所述底板的一端分别设有多个定位块。本发明可以解决目前对挡泥板进行钻孔时工作效率低的问题。



1. 一种挡泥板钻孔夹具,包括底板(6),其特征在于:所述底板(6)的一侧上设有多个支撑块(4),每个所述支撑块(4)上设有压板(1),所述底板(6)另一侧上设有压板组件(5),所述压板(1)与所述底板(6)之间设有钻模组件(3),所述钻模组件(3)一侧的所述底板(6)以及所述底板(6)的一端分别设有多个定位块(2)。

2. 根据权利要求1所述的挡泥板钻孔夹具,其特征在于:所述压板组件(5)一端设有孔,其另一端设有U形槽,该压板组件(5)的下方设有压块(7)。

挡泥板钻孔夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及专用汽车制造技术领域,尤其是一种用于专用汽车挡泥板的钻孔夹具。

背景技术

[0002] 挡泥板是专用汽车必备的组件,使用量较大。目前对挡泥板进行钻孔时,要先用手工对挡泥板的孔位进行定位,然后再进行钻孔,这种方式存在着工作效率低的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种挡泥板钻孔夹具,它可以解决目前对挡泥板进行钻孔时工作效率低的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用的技术方案是:这种挡泥板钻孔夹具,包括底板,所述底板的一侧上设有多个支撑块,每个所述支撑块上设有压板,所述底板另一侧上设有压板组件,所述压板与所述底板之间设有钻模组件,所述钻模组件一侧的所述底板以及所述底板的一端分别设有多个定位块。

[0005] 上述技术方案中,更为具体的方案还可以是:所述压板组件一端设有孔,其另一端设有U形槽,该压板组件的下方设有压块。

[0006] 由于采用了上述技术方案,本发明与现有技术相比,具有的有益效果是:本发明设有定位块、钻模组件、压板和压板组件,将待加工的挡泥板放在工装上,就可对挡泥板进行钻孔,无需人工进行划线,提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图。

[0008] 图2是图1的左视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步详述:

图1和图2所示的挡泥板钻孔夹具,包括底板6,底板6的一侧上设有三个支撑块4,每个支撑块4上设有压板1,底板6、支撑块4和压板1通过螺栓连接,底板6另一侧上设有压板组件5,底板6与压板组件5通过螺栓连接,压板1与底板6之间设有钻模组件3,钻模组件3一侧的底板6设有两个定位块2,以及底板6的一端也设有两个定位块2。压板组件5一端设有与底板6连接的螺孔,压板组件5另一端设有与底板6连接的U形槽,该压板组件5的下方设有压块7。压块7可以更好的压紧挡泥板。

[0010] 将挡泥板(图中虚线部分)放在底板6上,用定位块2进行定位,将钻模组件3安置在挡泥板的一侧上,用螺栓将压板1、钻模组件3、支撑块4和底板6固定,同时将压板组件5压在挡泥板的另一侧,用螺栓将压板组件5固定在底板6上,就可对挡泥板进行钻孔。本发明可以

同时对多块挡泥板进行钻孔,提高了工作效率。

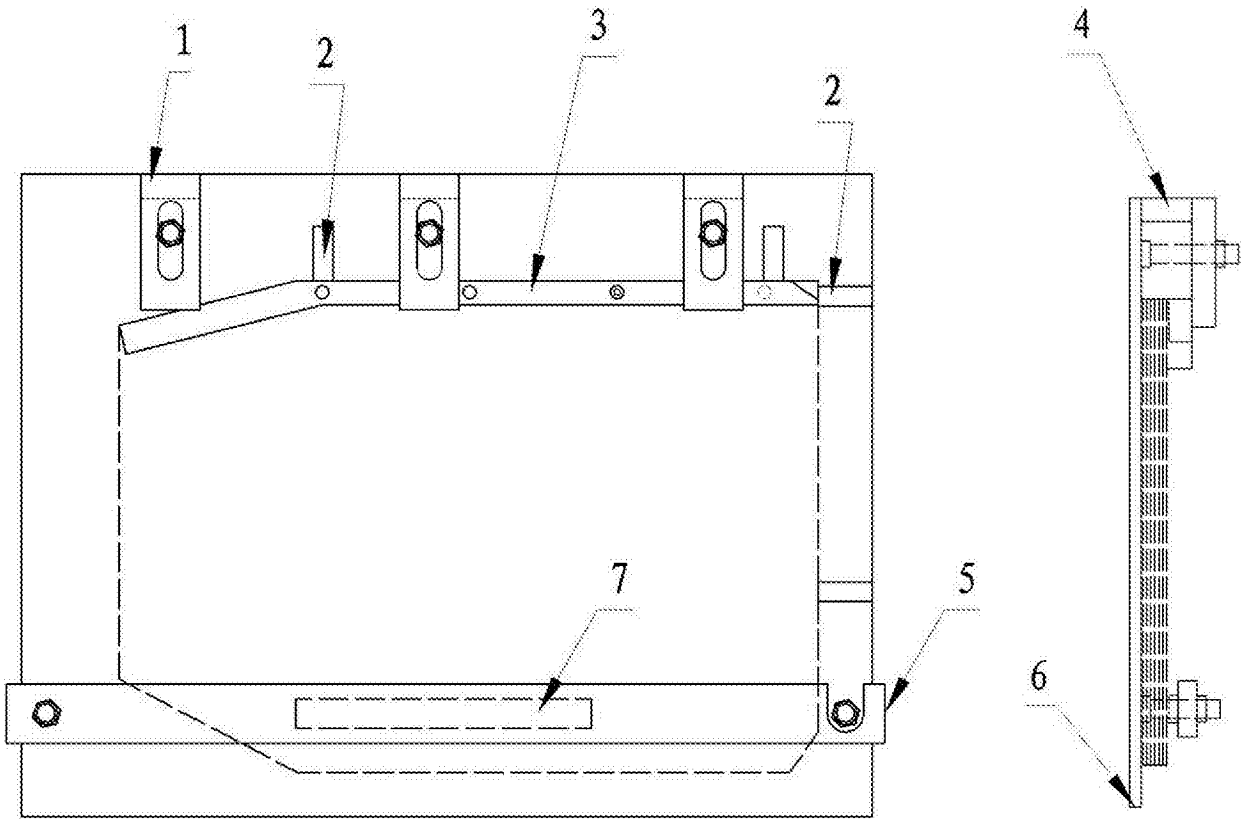


图1

图2