

①2 DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 07.02.91.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 14.08.92 Bulletin 92/33.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : HUGUES NICOLET (S.A.) société
anonyme — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Selas Michel.

⑦3 Titulaire(s) :

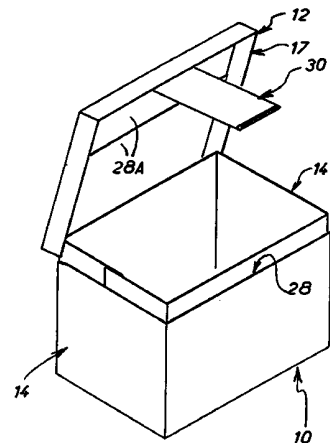
⑦4 Mandataire : Cabinet Bonnet Thirion.

⑤4 Emballage en carton, carton ondulé ou autre, à élément détachable incorporé, et flan(s) correspondant(s).

⑤7 Il s'agit d'un emballage du genre comportant un corps
(10) et, articulé à ce corps (10) par une zone charnière, un
couvercle (12).

Suivant l'invention, il est rapporté, intérieurement, sur le
couvercle (12), un quelconque élément détachable (30), et,
par exemple, un quelconque document porteur d'un quel-
conque message; préférentiellement, cet élément détacha-
ble (30) est implanté en un point tel qu'il devient immédia-
tement apparent, et accessible, à l'ouverture de
l'emballage.

Application, notamment, aux emballages en deux par-
ties, c'est-à-dire aux emballages comportant une enve-
loppe externe (14), dont la partie de tête forme le couvercle
(12), et une enveloppe interne (14'), que ce couvercle (12)
coiffe par un bord tombé (17).



FR 2 672 572 - A1



"Emballage en carton, carton ondulé ou autre, à élément détachable incorporé, et flan(s) correspondant(s)"

La présente invention concerne d'une manière générale les emballages en carton, carton ondulé ou autre matériau en
5 feuille convenablement découpé et plié, du genre comportant un corps, et, articulé à ce corps par une zone charnière, un couvercle.

Elle vise plus particulièrement, mais non nécessairement exclusivement, ceux de ces emballages qui sont
10 réalisés en deux parties, à l'aide de deux flans distincts, c'est-à-dire les emballages qui comportent, d'une part, une enveloppe externe, dont la partie de tête, individualisée par une bande de désolidarisation arrachable qui ne s'étend que sur une portion de son pourtour, forme le couvercle, et, d'autre
15 part, une enveloppe interne, que coiffe par un bord tombé ce couvercle.

Elle a d'une manière générale une disposition de nature à leur conférer une particularité intéressante, et, donc, de nature à en renforcer l'attrait auprès des usagers.

De manière plus précise, elle a tout d'abord pour objet
20 un emballage en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille convenablement découpé et plié, du genre comportant un corps, et, articulé à ce corps par une zone charnière, un couvercle, cet emballage étant d'une manière générale caractérisé en ce qu'il est rapporté, intérieurement, sur ce
25 couvercle, un quelconque élément détachable ; elle a encore pour objet le ou les flans propres à la constitution d'un tel emballage.

L'élément détachable mis en oeuvre suivant l'invention
30 peut par exemple être constitué par un quelconque document porteur d'un quelconque message.

Quoi qu'il en soit, il devient préférentiellement immédiatement apparent et accessible à l'utilisateur à l'ouverture de l'emballage.

Il suffit donc à l'utilisateur de s'en saisir pour le
35 détacher de ce dernier.

Il est ainsi avantageusement possible de conférer de manière très simple à l'emballage une fonction supplémentaire autre que celle du seul conditionnement du produit qu'il contient, cette fonction étant celle de soumettre à l'utilisateur
5 l'élément détachable considéré, en attirant de surcroît tout particulièrement son attention sur ce dernier.

Dans le cas d'un emballage en deux parties, cet élément détachable, lorsque son épaisseur le permet, et c'est le cas d'un document, peut par exemple trouver très simplement sa
10 place entre l'enveloppe externe et l'enveloppe interne.

Il est ainsi avantageusement tiré parti de l'interstice libre existant inévitablement entre ces enveloppes.

Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, à
15 titre d'exemple, en référence aux dessins schématiques annexés sur lesquels :

la figure 1 est une vue en perspective d'un emballage suivant l'invention, avant sa première ouverture ;

la figure 2 en est, à échelle supérieure, une vue
20 partielle en coupe transversale, suivant la ligne II-II de la figure 1 ;

la figure 3 reprend, à échelle encore supérieure, le détail de la figure 2 repéré par un encart III sur cette figure
2 ;

la figure 4 est une vue en perspective analogue à celle de la figure 1, après la première ouverture de l'emballage ;

les figures 5 et 6 sont, à échelle inférieure, des vues en plan de flans propres à la constitution de cet emballage ;

la figure 7 est une vue en plan, et déployé à plat, du
30 document constituant dans ce cas l'élément détachable qu'il comporte.

Ces figures illustrent, à titre d'exemple, l'application de l'invention à un emballage comportant, sous une forme générale parallélépipédique, un corps 10, et,
35 articulé à ce corps 10 par une zone charnière 11, un couvercle 12.

La zone charnière 11 n'est pas apparente sur les figures 1 et 4.

Mais elle est repérée sur la figure 5.

Elle s'étend, en pratique, sur le panneau arrière de
5 l'emballage, en étant constituée par une simple ligne de pliage de part et d'autre de laquelle le corps 10 et le couvercle 12 s'étendent conjointement en continuité.

Dans la forme de réalisation plus particulièrement représentée, l'emballage suivant l'invention est un emballage
10 en deux parties.

Il comporte, en effet, d'une part, une enveloppe externe 14, dont la partie de tête, individualisée par une bande de désolidarisation arrachable 15 qui s'étend sur une portion de son pourtour, forme le couvercle 12, et, d'autre
15 part, une enveloppe interne 14', que coiffe par un bord tombé 17 ce couvercle 12.

En pratique, la bande de désolidarisation arrachable 15 s'étend en continu sur le panneau avant et sur les panneaux latéraux de l'emballage, en rejoignant, à l'une de ses
20 extrémités, la zone charnière 11 sur son panneau arrière, cependant, qu'à l'autre des extrémités de cette zone charnière 11, elle est relayée, sur ce panneau arrière, par une ligne de coupe.

En pratique, également, cette bande de désolidarisation arrachable 15 est délimitée par deux lignes de prédécoupage 18, elle se prolonge, à l'une de ses extrémités, par une languette 19 permettant de la saisir pour en faciliter l'arrachement, et, intérieurement, elle est doublée par une bande de renfort 20 que des lignes de coupe 21 interrompent aux extrémités de la
30 zone charnière 11 et qui se superpose à la ligne de pliage constituant cette dernière.

Les dispositions précédentes sont bien connues par elles-mêmes, et, ne relevant pas de la présente invention, elles ne seront pas décrites plus en détail ici.

De manière également connue, l'enveloppe externe 14 formant le corps 10, le couvercle 12, et la bande de désolidarisation arrachable 15 séparant l'un de l'autre ce
35

corps 10 et ce couvercle 12, vient d'un seul et même flan, représenté, isolément, à plat, à la figure 5, sous la même référence 14.

Il s'agit par exemple d'un flan en carton, carton
5 ondulé ou autre matériau en feuille convenablement découpé et rainé.

De manière conventionnelle, sur la figure 5, et il en est de même sur la figure 6, les lignes de coupe ont été représentées en traits continus, et les lignes de rainage, qui
10 constituent des lignes de pliage, en traits interrompus.

Globalement, et de manière connue en soi, le flan 14 comporte un alignement de panneaux de côté, avec, en alternance, des panneaux de côté de plus grande largeur 23A et des panneaux de côté de plus petite largeur 23B, séparés deux
15 à deux par des lignes de pliage transversales 24.

En bout de cet alignement, au-delà d'une ligne de pliage transversale 24, une bande de solidarisation 29 est propre à une refermeture de l'ensemble sous forme d'ébauche tubulaire livrable à plat.

20 D'un premier côté de cet alignement, les panneaux de côté 23A, 23B se prolongent chacun respectivement, au-delà de lignes de pliage racines 25 perpendiculaires aux lignes de pliage transversales 24, par des rabats 26A, 26B propres à former conjointement le panneau de fond 26 de l'emballage.

25 De même, de l'autre côté de l'alignement qu'ils forment, les panneaux de côté 23A, 23B se prolongent, chacun respectivement, au-delà de lignes de pliage racines 27 perpendiculaires aux lignes de pliage transversales 24, par des rabats 28A, 28B propres à former conjointement le panneau de
30 façade 28 du couvercle 12.

L'enveloppe interne 14' est elle aussi formée d'un seul tenant par un seul et même flan représenté isolément, à plat, sous la même référence, à la figure 6.

Comme précédemment, ce flan 14' est en carton, carton
35 ondulé ou autre matériau en feuille convenablement découpé et rainé.

Il comporte un alignement de panneaux de côté 23'A, 23'B séparés deux à deux par des lignes de pliage transversales 24'.

En pratique, dans la forme de réalisation représentée, le panneau de côté 23'A extrême est fractionné en deux volets 23'1A, 23'2A propres à se chevaucher en partie l'un l'autre.

En pratique, également, la hauteur des panneaux de côté 23'A, 23'B de l'enveloppe interne 14' est égale à celle des panneaux de côté 23A, 23B de l'enveloppe externe 14, en sorte que, après élimination de la bande de désolidarisation arrachable 15, et tel que représenté à la figure 4, cette enveloppe interne 14' forme, avec la portion des panneaux de côté 23A, 23B de l'enveloppe externe 14 appartenant au corps 10, une feuillure 28, en se prolongeant vers le haut au-delà de celle-ci pour l'emboîtement du couvercle 12.

Suivant l'invention, il est rapporté, sur le couvercle 12 de l'emballage ainsi constitué, un quelconque élément détachable 30.

Par exemple, et tel que représenté, cet élément détachable 30 est constitué par un document, en papier ou autre, porteur d'un quelconque message.

Tel qu'il est mieux visible sur la figure 2, cet élément détachable 30 est inséré entre l'enveloppe externe 14 et l'enveloppe interne 14', et, plus précisément, entre le panneau de côté 23A avant de l'enveloppe externe 14 et le panneau de côté 23'A correspondant de l'enveloppe interne 14'.

Cet élément détachable 30 est en outre rapporté sur le bord tombé 17 du couvercle 12.

Par exemple, et tel que schématisé par un point noir à la figure 2, un point de colle 32 suffit à cet effet.

Dans la forme de réalisation représentée, l'élément détachable 30 est ainsi rapporté sur la partie du bord tombé 17 du couvercle 12 opposée à la zone charnière 11, dans la zone médiane de celle-ci.

En pratique, il s'étend en hauteur, transversalement par rapport au bord tombé 17 du couvercle 12, et sensiblement à mi-largeur pour le panneau avant de l'emballage.

Quoi qu'il en soit, de hauteur supérieure à celle du bord tombé 17 du couvercle 12, il s'étend largement au-delà de ce bord tombé 17, en sorte qu'il devient immédiatement apparent et accessible, à l'ouverture de l'emballage, dès que, la bande
5 de désolidarisation arrachable 15 ayant été éliminée, le couvercle 12 est soulevé, tel que représenté à la figure 4.

Dans la forme de réalisation représentée, le document constituant l'élément détachable 30 est plié.

Par exemple, et tel que représenté, il est plié en
10 trois.

Préférentiellement, il est mis en place sur le flan 14 avant même le pliage de celui-ci, tel que représenté à la figure 5, en étant rapporté par un point de colle sur ce flan 14 du côté de la bande de désolidarisation arrachable 15
15 correspondant au couvercle.

Il s'étend alors librement au-delà de cette bande de désolidarisation arrachable 15.

De manière usuelle, le flan 14' est ensuite superposé, et, préférentiellement, solidarisé par place, au flan 14, avant
20 le pliage de l'ensemble en fourreau.

Les dispositions correspondantes étant bien connues par elles-mêmes, elles ne seront pas décrites plus en détail ici.

Quoi qu'il en soit, l'utilisateur ne peut manquer de prendre conscience de l'existence de cet élément détachable 30 dès
25 qu'il a ouvert l'emballage.

Il lui suffit ensuite de s'en saisir pour pouvoir le détacher et en prendre plus complètement connaissance.

Bien entendu, la présente invention ne se limite pas à la forme de mise en oeuvre décrite et représentée, mais
30 englobe toute variante d'exécution.

Le domaine d'application de l'invention ne se limite pas non plus nécessairement à celui des emballages en deux parties, mais peut au contraire tout aussi bien s'étendre à celui des emballages d'une seule pièce.

De plus, l'élément détachable n'est pas nécessairement
35 un document.

Il peut au contraire tout aussi bien s'agir d'un quelconque autre objet ou article.

Enfin, il n'est pas nécessairement rapporté sur le bord tombé du couvercle, sur la partie avant de celui-ci.

5 Il peut au contraire tout aussi bien être implanté à un autre endroit.

REVENDICATIONS

1. Emballage en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille convenablement découpé et plié, du genre comportant un corps (10), et, articulé à ce corps (10) par une zone
5 charnière (11), un couvercle (12), caractérisé en ce qu'il est rapporté, intérieurement, sur ce couvercle (12), un quelconque élément détachable (30).

2. Emballage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que, comportant, d'une part, une enveloppe externe (14),
10 dont la partie de tête, individualisée par une bande de désolidarisation arrachable (15) qui ne s'étend que sur une portion de son pourtour, forme le couvercle (12), et, d'autre part, une enveloppe interne (14'), que coiffe par un bord tombé (17) ledit couvercle (12), l'élément détachable (30), rapporté
15 sur le bord tombé (17) du couvercle (12), est inséré entre l'enveloppe externe (14) et l'enveloppe interne (14').

3. Emballage suivant la revendication 2, caractérisé en ce que l'élément détachable (30) s'étend au-delà du bord tombé (17) du couvercle (12), en sorte qu'il devient
20 immédiatement apparent et accessible à l'ouverture de l'emballage.

4. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 2, 3, caractérisé en ce que l'élément détachable (30) est rapporté sur la partie du bord tombé (17) du couvercle
25 (12) opposée à la zone charnière (11).

5. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'élément détachable (30) est rapporté sur le couvercle (12) par un point de colle (32).

30 6. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'élément détachable (30) est constitué par un document porteur d'un quelconque message.

7. Emballage suivant la revendication 6, caractérisé
35 en ce que le document constituant l'élément détachable (30) est plié.

8. Flan(s) en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille convenablement découpé et rainé, caractérisé(s) en ce qu'il est ou sont propre(s) à la constitution d'un emballage conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 7.

5 9. Flan suivant la revendication 8, caractérisé en ce que, correspondant à l'enveloppe externe (14) d'un emballage conforme à la revendication 2, il porte, par avance, l'élément détachable (30).

10 10. Flan suivant la revendication 9, caractérisé en ce que l'élément détachable (30) y est rapporté du côté de la bande de désolidarisation arrachable (15) correspondant au couvercle (12) et s'étend librement au-delà de celle-ci.

1/1.

FIG. 1

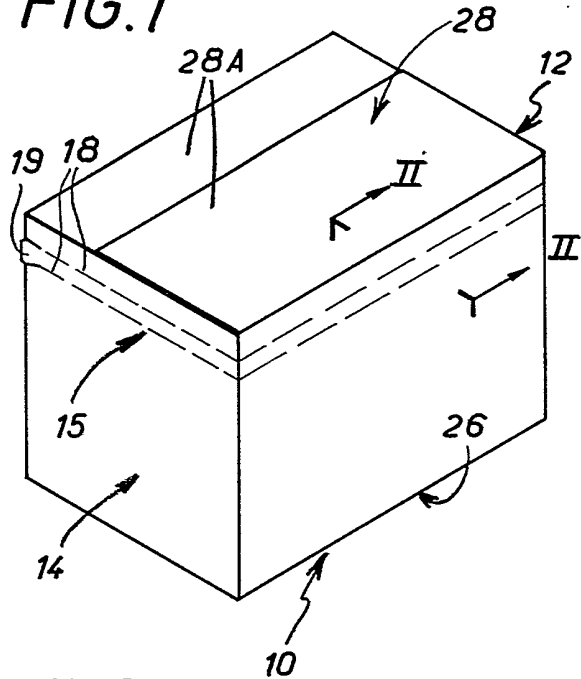


FIG. 4

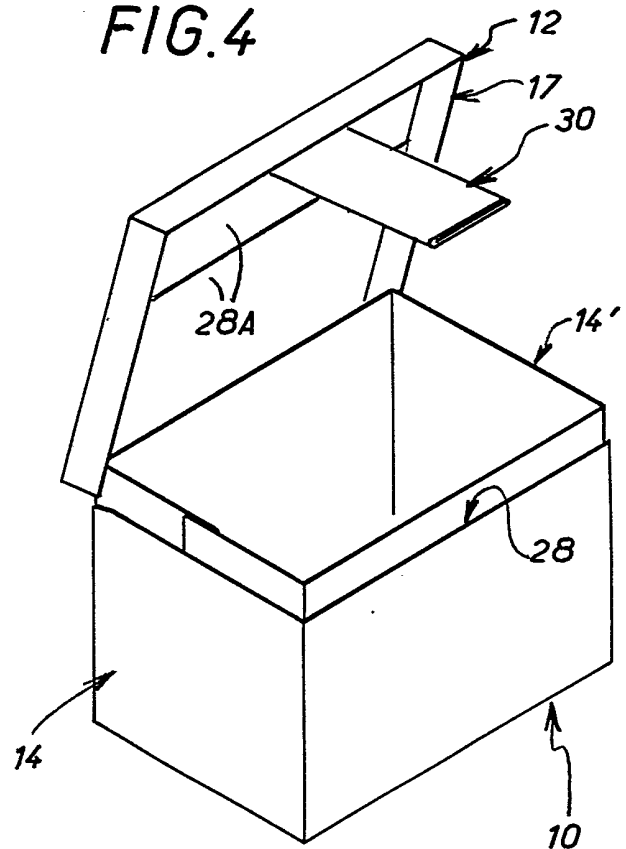


FIG. 2

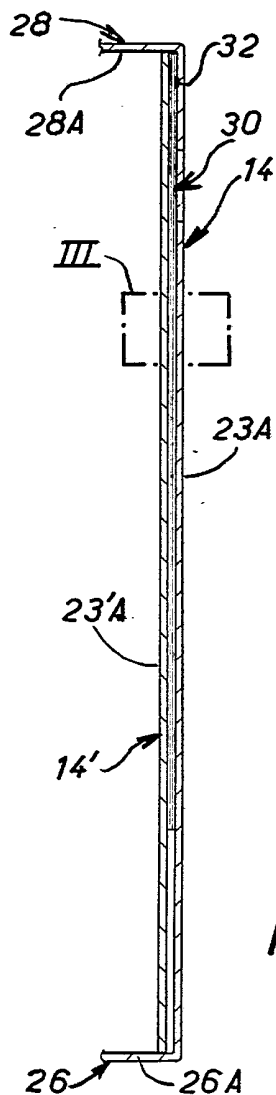


FIG. 5

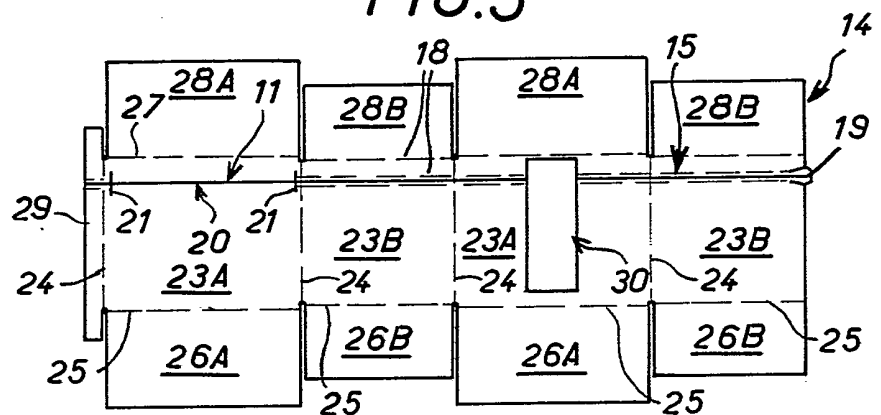


FIG. 6

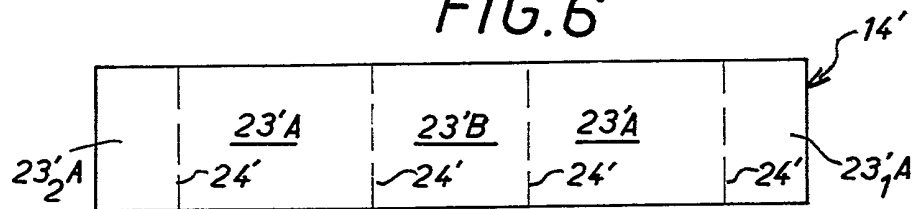


FIG. 3

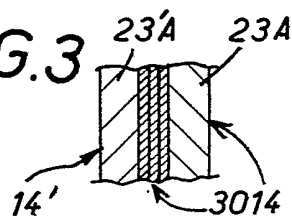
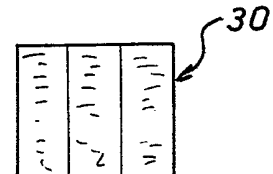


FIG. 7



INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FR 9101366
FA 452284

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	US-A-4 620 664 (KAUFMAN)	1, 5-9
Y	* colonne 3, ligne 1 - colonne 4, ligne 21; figures *	2-4, 10

X	GB-A-2 207 881 (CESTIND-CENTRO) * page 6, ligne 6 - page 7, ligne 6; figures 2-5 *	1, 6-8

Y	US-A-2 836 343 (WILL) * figures 1-5 *	2-4, 10

A	US-A-3 048 324 (ANDERSON) * colonne 3, ligne 58 - colonne 3, ligne 67; figures 1, 3, 8-10 *	1, 8

		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B65D
Date d'achèvement de la recherche 31 OCTOBRE 1991		Examineur NEWELL P. G.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		