

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19895**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **20828**

(22) Data zgłoszenia: **11.03.2013**

(54)

Podest ruchomy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2013 WUP 09/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRO-FUND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowa Dęba, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SAMULAK JAROSŁAW, Rzeszów, (PL)

PL 19895

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest podest ruchomy do pokonywania przeszkód, na przykład w postaci progów lub schodków w budynkach, stosowany zwłaszcza przez osoby siedzące na wózkach inwalidzkich.

Znane są powszechnie podesty wykorzystywane zwłaszcza przez osoby siedzące na wózkach inwalidzkich, wykonane z betonu, tworzyw sztucznych, metalu, drewna, oraz ich kombinacje. W przypadku konstrukcji stałych istotnym problemem staje się znaczne utrudnienie w ruchu dla osób siedzących na wózkach. Dla osób poruszających się na wózkach inwalidzkich nawet kilkucentymetrowe przeszkody są bardzo trudne do pokonania bez pomocy osób trzecich.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać podestu ruchomego nadana mu przez jego charakterystyczny kształt, linie, materiał i właściwości powierzchni.

Przedmiot wzoru jest pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia podest ruchomy w widoku z góry w pozycji roboczej z wysuniętą płytą główną, fig. 2 ten sam podest ruchomy w pozycji spoczynkowej, fig. 3 przedstawia podest ruchomy w widoku z boku w pozycji pośredniej z częściowo wysuniętą płytą główną, fig. 4 przedstawia ten sam podest ruchomy w widoku z boku w pozycji roboczej z płytą główną wysuniętą i wspartą na przeszkodzie.

Podest ruchomy charakteryzuje się tym, że jest usytuowany na podłożu w prostokątnej ramce i posiada płytę główną składającą się z trzech segmentów zbliżonych kształtem do prostokątów, przy czym trzeci segment ma długość większą od sumy długości dwóch pozostałych segmentów. Trzeci segment płyty głównej jednym końcem jest połączony zawiasowo z drugim segmentem. Pierwszy segment jest nieruchomy i połączony z ramką. Drugi segment jest przesuwany wzdłuż ramki po pierwszym segmencie, a równocześnie trzeci segment jest odchylony do góry za pomocą mechanizmów przegubowych na wysokość wystarczającą do wsparcia drugiego końca na przeszkodzie. Trzeci segment ma boki zabezpieczone dwoma płytkami z materiału identycznego jak płyta główna. Każdy z segmentów wykonany jest z blachy aluminiowej. Górna powierzchnia segmentu płyty głównej posiada naniesione wzory w postaci kwadratów utworzonych z równoległych wgłębień, przy czym wgłębienia te mają kształt łezki i są ułożone równolegle względem siebie i prostopadle względem wgłębień każdego z sąsiednich kwadratów.

Celem wzoru jest podniesienie wartości estetycznych podestu ruchomego.

Celem wzoru przemysłowego jest też łatwe i szybkie ustawienie podestu ruchomego w celu przejazdu osoby niepełnosprawnej, a po przejeździe powrotne jego złożenie. W tym przypadku bardzo istotna jest łatwość jego rozkładania i składania, jak pokazano na fig. 1 - 4.

Odmiany wzoru przemysłowego

Wzór przemysłowy jest wykonany w jednej odmianie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Podest ruchomy charakteryzuje się cechami istotnymi takimi jak:

- posiada prostokątną ramkę i płytę główną złożoną z trzech segmentów zbliżonych kształtem do prostokątów, przy czym segmenty płyty głównej mają jednakową szerokość, a trzeci segment ma długość większą od sumy długości pierwszego i drugiego segmentu,
- trzeci segment płyty głównej jednym końcem jest połączony zawiasowo z drugim segmentem zawiasami w kształcie prostokątów uformowanych na wspólnym boku drugiego i trzeciego segmentu,
- pierwszy segment jest nieruchomy względem ramki,
- drugi segment jest przesuwany wzdłuż ramki po pierwszym segmencie, a równocześnie trzeci segment w pozycji roboczej jest odchylony do góry na wysokość wystarczającą do wsparcia wolnym końcem na przeszkodzie,
- każdy z segmentów jest wykonany z blachy aluminiowej,
- górna powierzchnia segmentów płyty głównej posiada naniesione wzory w postaci kwadratów utworzonych z równoległych wgłębień, przy czym każde z wgłębień ma kształt łezki, ułożonej prostopadle względem wgłębień każdego z sąsiednich kwadratów,
- trzeci segment płyty głównej ma boki zasłonięte dwoma płytkami z blachy aluminiowej z naniesionym wzorem identycznym jak na górnej powierzchni płyty głównej.

Ilustracja wzoru

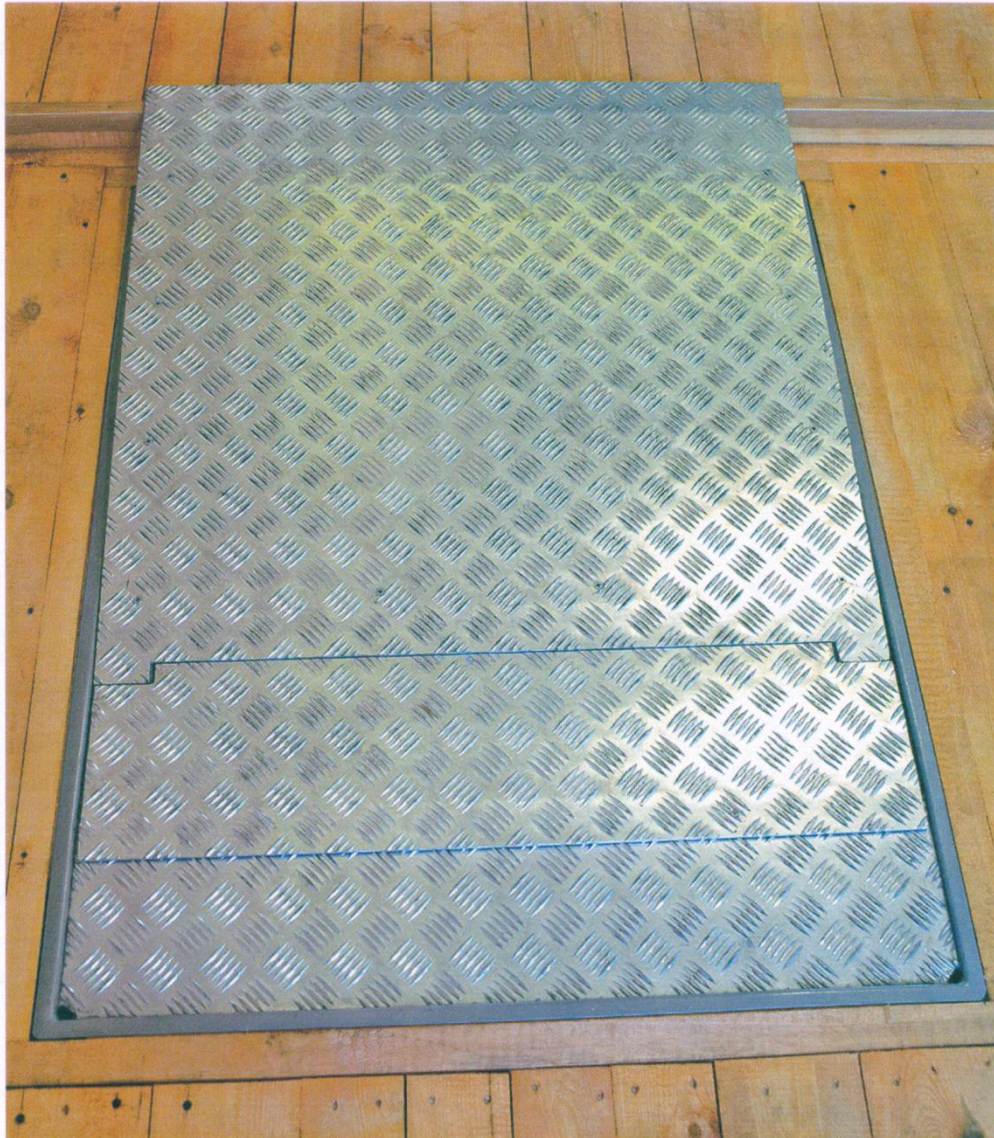
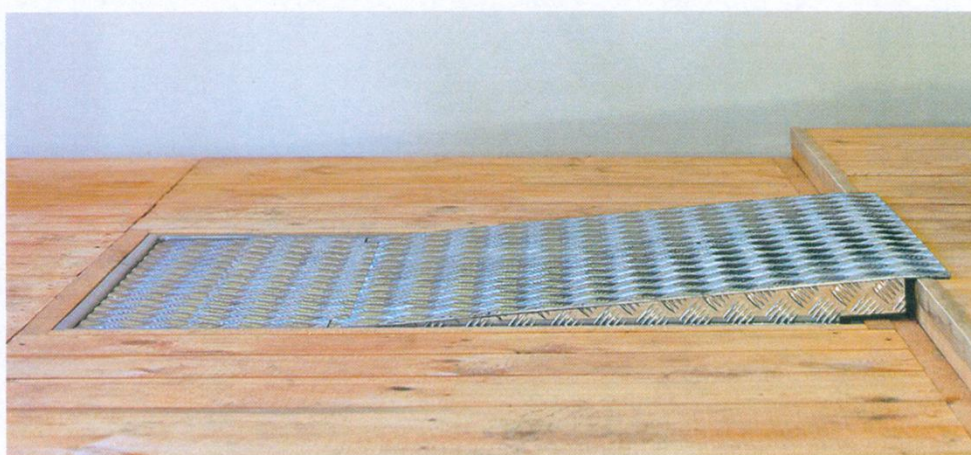


Fig. 1

*Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4*