



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217619846 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 21

(21) 申请号 202221393818.0

(22) 申请日 2022.06.07

(73) 专利权人 浙江华阳焊料有限公司

地址 312300 浙江省绍兴市上虞区丰惠镇
工业区

(72) 发明人 吕明亮

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 27/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

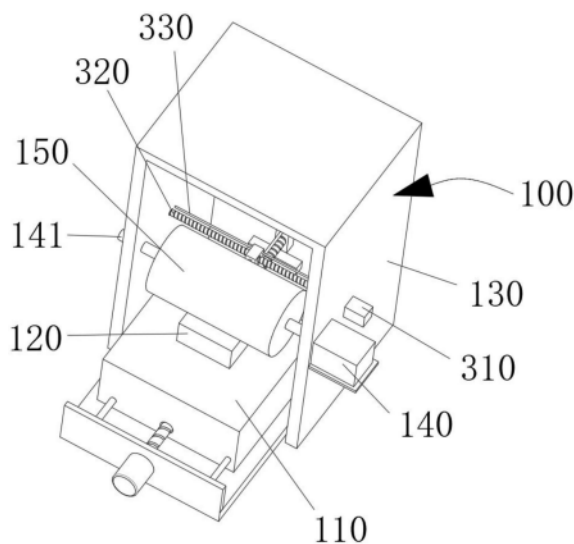
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铸锭抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铸锭抛光装置,通过吸尘器上的管道连通进抛光辊附近,使得抛光产生的碎屑直接被吸走;通过螺纹杆带动螺母块前后移动,可以根据工作需求调节管道与抛光辊之间的距离;通过清扫组件的设置,使得多次抛光后,抛光辊的表面沾上的碎屑可以被清洁清扫掉;通过防滑槽的设置,降低铸锭被抛光时歪斜的可能;通过宽吸盘的设置,宽吸盘比抛光辊更宽,使得吸尘的效率更高;通过手摇盘的设置,方便管道的前后移动。能够有效解决抛光时产生的碎屑留在工作台上会影响后续的抛光光洁度,而且这些碎屑需要人工进行清理,也增加了工人的劳动强度的问题。



1. 一种铸锭抛光装置,其特征在于,包括:

抛光组件(100),所述抛光组件(100)包括工作台(110)、设置在所述工作台(110)顶面的铸锭(120)、设置在所述工作台(110)外侧的安装框(130)、设置在所述安装框(130)外壁上的电机(140)、转动连接在所述安装框(130)侧壁且一端转动连接在所述电机(140)驱动端的转动杆(141)和设置在所述转动杆(141)上且与所述铸锭(120)接触的抛光辊(150);

吸屑组件(200),所述吸屑组件(200)包括转动连接在所述安装框(130)后壁上的螺纹杆(210)、螺接在所述螺纹杆(210)上的螺母块(220)、贯穿所述螺母块(220)且一端设置在所述安装框(130)内壁的导向杆(230)、贯穿所述螺母块(220)下端的管道(240)和连接在所述管道(240)一端的吸尘器。

2. 根据权利要求1所述的一种铸锭抛光装置,其特征在于,还包括清扫组件(300),所述清扫组件(300)包括设置在所述安装框(130)外壁上的伺服电机(310)、一端转动在所述安装框(130)上且另一端转动在所述伺服电机(310)驱动端的丝杆(320)、两端设置在所述安装框(130)侧壁上的导向棒(330)、螺接在所述丝杆(320)上且贯穿所述导向棒(330)的移动块(340)和设置在所述移动块(340)侧壁上并与所述抛光辊(150)表面接触的清洁刷(341)。

3. 根据权利要求2所述的一种铸锭抛光装置,其特征在于,所述工作台(110)的顶面设置多个防滑槽。

4. 根据权利要求3所述的一种铸锭抛光装置,其特征在于,所述螺纹杆(210)的后端上设置有手摇盘(211)。

5. 根据权利要求4所述的一种铸锭抛光装置,其特征在于,所述管道(240)靠近所述抛光辊(150)的一端连通有宽吸盘(241)。

一种铸锭抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光领域,具体为一种铸锭抛光装置。

背景技术

[0002] 铸锭抛光装置是指电动机带动装有砂纸等材料的抛光辊进行高速旋转,在抛光辊和抛光剂共同作用并与铸锭表面进行摩擦,进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。抛光盘的转速一般在1500-3000r/min,多为无级变速,施工时可根据需要随时调整。

[0003] 但是在抛光的过程中,铸锭的表面被摩擦掉,会瞬间产生大量的碎屑,这些碎屑留在工作台上,会影响后续的抛光光洁度,而且这些碎屑需要人工进行清理,也增加了工人的劳动强度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铸锭抛光装置,解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铸锭抛光装置,包括:

[0006] 抛光组件,所述抛光组件包括工作台、设置在所述工作台顶面的铸锭、设置在所述工作台外侧的安装框、设置在所述安装框外壁上的电机、转动连接在所述安装框侧壁且一端转动连接在所述电机驱动端的转动杆和设置在所述转动杆上且与所述铸锭接触的抛光辊;

[0007] 吸屑组件,所述吸屑组件包括转动连接在所述安装框后壁上的螺纹杆、螺接在所述螺纹杆上的螺母块、贯穿所述螺母块且一端设置在所述安装框内壁的导向杆、贯穿所述螺母块下端的管道和连接在所述管道一端的吸尘器。

[0008] 作为本实用新型所述的一种铸锭抛光装置的一种优选方案,清扫组件,所述清扫组件包括设置在所述安装框外壁上的伺服电机、一端转动在所述安装框上且另一端转动在所述伺服电机驱动端的丝杆、两端设置在所述安装框侧壁上的导向棒、螺接在所述丝杆上且贯穿所述导向棒的移动块和设置在所述移动块侧壁上并与所述抛光辊表面接触的清洁刷。

[0009] 作为本实用新型所述的一种铸锭抛光装置的一种优选方案,所述工作台的顶面设置有多条防滑槽。

[0010] 作为本实用新型所述的一种铸锭抛光装置的一种优选方案,所述螺纹杆的后端上设置有手摇盘。

[0011] 作为本实用新型所述的一种铸锭抛光装置的一种优选方案,所述管道靠近所述抛光辊的一端连通有宽吸盘。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:通过吸尘器上的管道连通进抛光辊附近,使得抛光产生的碎屑直接被吸走;通过螺纹杆带动螺母块前后移动,可以根据工作需求调节管道与抛光辊之间的距离。能够有效解决抛光时产生的碎屑留在工作台上会影响

后续的抛光光洁度,而且这些碎屑需要人工进行清理,也增加了工人的劳动强度的问题。

附图说明

[0013] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的剖面图。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 本实用新型提供一种铸锭抛光装置,能够有效解决抛光时产生的碎屑留在工作台上会影响后续的抛光光洁度,而且这些碎屑需要人工进行清理,也增加了工人的劳动强度的问题。

[0018] 图1-图2展示出的是本实用新型一种铸锭抛光装置实施方式的结构示意图,请参阅图1-图2,本实施方式的一种铸锭抛光装置,其主体部分包括,抛光组件100和吸屑组件200:

[0019] 抛光组件100用于给铸锭抛光,具体的,抛光组件100包括工作台110、设置在工作台110顶面的铸锭120、设置在工作台110外侧的安装框130、设置在安装框130外壁上的电机140、转动连接在安装框130侧壁且一端转动连接在电机140驱动端的转动杆141和设置在转动杆141上且与铸锭120接触的抛光辊150,使用时,工作台110的底端是由电机带动丝杆的设置,可以前后移动,将铸锭120移动到抛光辊150下方后,启动电机140,带动抛光辊150转动,然后工作台110前后移动,使得铸锭120的表面被抛光完成;

[0020] 吸屑组件200用于吸掉抛光产生的碎屑,具体的,吸屑组件200包括转动连接在安装框130后壁上的螺纹杆210、螺接在螺纹杆210上的螺母块220、贯穿螺母块220且一端设置在安装框130内壁的导向杆230、贯穿螺母块220下端的管道240和连接在管道240一端的吸尘器,使用时,转动螺纹杆210,使得螺母块220向抛光辊150方向移动,然后启动吸尘器,将工作台附近的碎屑被吸走。

[0021] 工作原理:在一种铸锭抛光装置使用的时候,转动螺纹杆210,使得螺母块220向抛光辊150方向移动,然后启动吸尘器,将工作台附近的碎屑被吸走。

[0022] 请参考图2,多次抛光后,抛光辊150的表面会沾上一些碎屑,会影响后续的抛光,因此本装置还包括清扫组件300,清扫组件300包括设置在安装框130外壁上的伺服电机310、一端转动在安装框130上且另一端转动在伺服电机310驱动端的丝杆320、两端设置在安装框130侧壁上的导向棒330、螺接在丝杆320上且贯穿导向棒330的移动块340和设置在移动块340侧壁上并与抛光辊150表面接触的清洁刷341,使用时,启动伺服电机310,带动丝杆320转动,使得移动块340左右移动,使得清洁刷341的刷毛接触抛光辊150的表面做来回运动,使得抛光辊150表面上的碎屑被清扫掉。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和吸尘组件主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在

不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

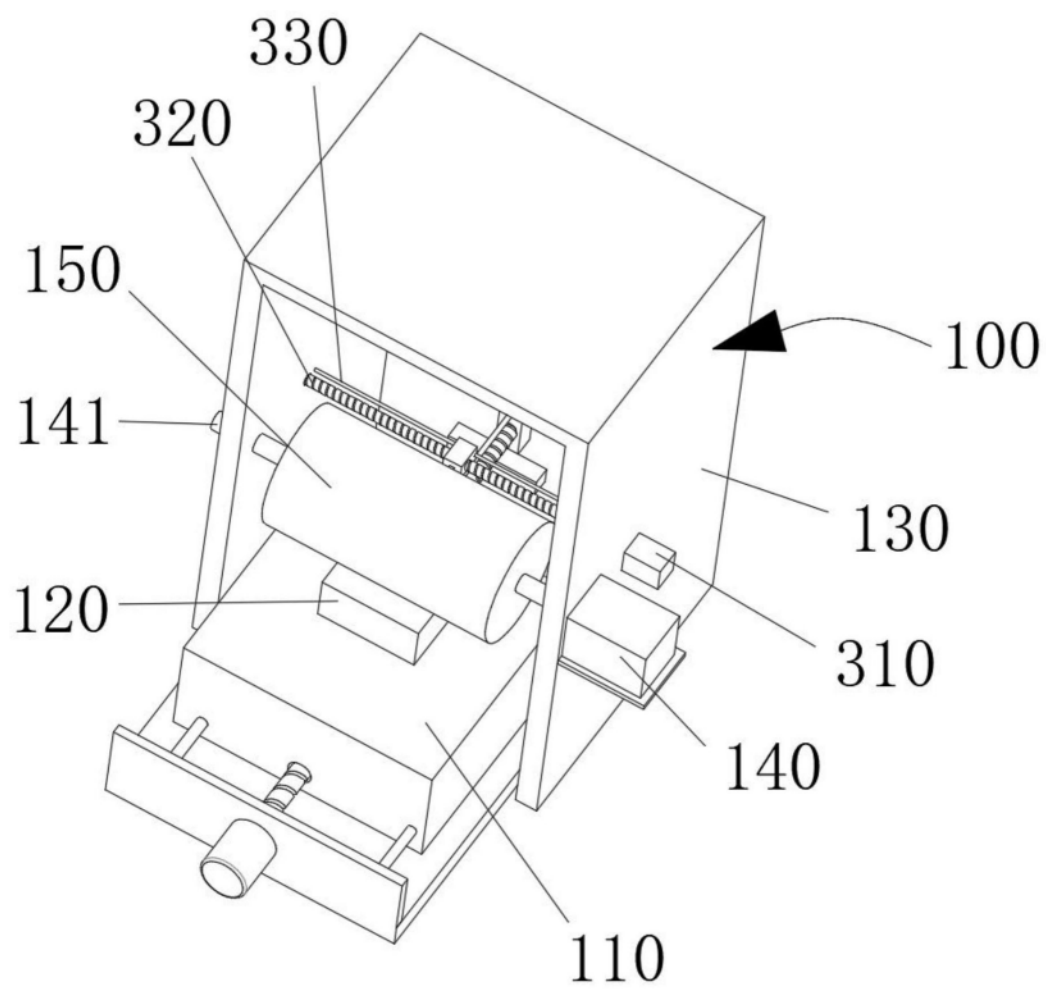


图1

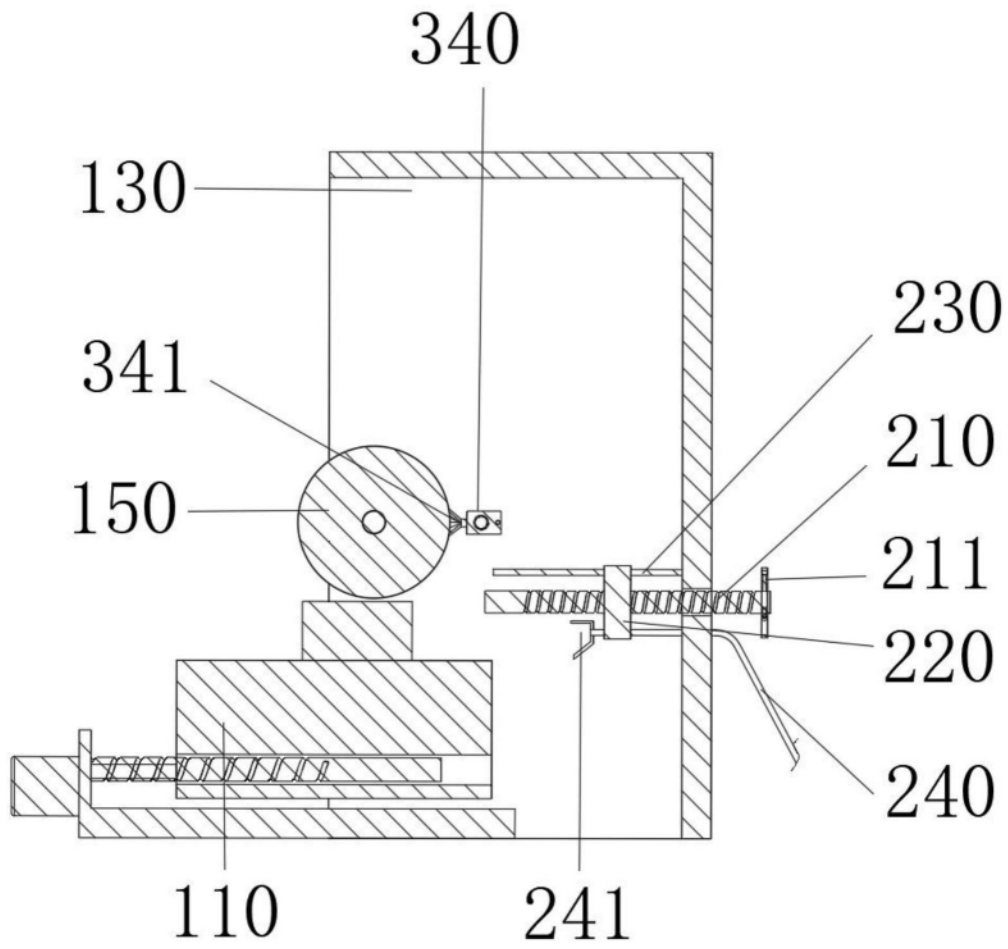


图2