(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217284139 U
(45)授权公告日 2022.08.26

(21)申请号 202220451273.8

(22)申请日 2022.03.02

(73)专利权人 永顺县巨紫荆花卉苗木专业合作社
地址 416700 湖南省湘西土家族苗族自治州永顺县高坪乡西米村西腊组
专利权人 湘西土家族苗族自治州林业局
湖南省林业科学院

(72)发明人 和红晓 杨艳 仝奇峰

(74)专利代理机构 北京中创博腾知识产权代理事务所(普通合伙) 11636
专利代理师 陈斌

(51)Int.Cl.
A01G 2/35(2018.01)

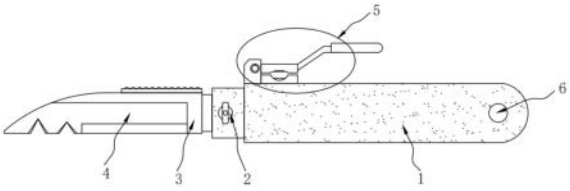
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀，包括刀柄、刀体、剪断机构、第一刀口和第二刀口，刀体设置在刀柄的一侧，刀体的表面设置有刀刃，刀体的顶端设置有上刃部，且上刃部的顶端皆设置有等间距的锯齿，刀体通过紧固螺栓与刀柄转动连接，刀刃的底端设置有下刃部，第一刀口设置在下刃部一侧的刀刃底端，第二刀口设置在第一刀口一侧的刀刃底端，刀柄的一端设置有挂孔，剪断机构设置在刀柄顶端的一侧。本实用新型不仅可一次性满足不同的切割需求，无需更换刀具，提高了使用的便捷性，实现了枝干的剪切功能，而且实现了折叠功能，便于收纳携带。



CN 217284139 U

1.一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀,其特征在于,包括刀柄(1)、刀体(3)、剪断机构(5)、第一刀口(9)和第二刀口(10),所述刀体(3)设置在刀柄(1)的一侧,所述刀体(3)的表面设置有刀刃(4),所述刀刃(4)的底端设置有下刃部(8),所述第一刀口(9)设置在下刃部(8)一侧的刀刃(4)底端,所述第二刀口(10)设置在第一刀口(9)一侧的刀刃(4)底端,所述刀柄(1)的一端设置有挂孔(6),所述剪断机构(5)设置在刀柄(1)顶端的一侧;

所述剪断机构(5)的内部依次设置有定位座(501)、上刀座(502)、上刃口(503)、手柄(504)、下刀座(505)、下刃口(506),所述刀柄(1)顶端的一侧固定有定位座(501),且所述定位座(501)的一侧转动安装有上刀座(502),上刀座(502)的底端设置有上刃口(503),并且所述上刀座(502)的一端固定有手柄(504);

所述上刀座(502)下方的刀柄(1)顶端固定有下刀座(505),且所述下刀座(505)的顶端设置有下刃口(506),并且所述下刃口(506)与上刃口(503)相互配合。

2.根据权利要求1所述的一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀,其特征在于:所述刀柄(1)的内部设置有收纳腔(7)。

3.根据权利要求1所述的一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀,其特征在于:所述刀体(3)的顶端设置有上刃部(11),且所述上刃部(11)的顶端皆设置有等间距的锯齿(12)。

4.根据权利要求1所述的一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀,其特征在于:所述刀体(3)通过紧固螺栓(2)与刀柄(1)转动连接。

一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及园林工具技术领域，具体为一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀。

背景技术

[0002] 巨紫荆作为一种多功能特色乡土植物，随着应用市场的开拓，需求量逐年增加，然而由于巨紫荆种子具有特殊的休眠性，天然萌发力差，实生苗繁育效率低，同时难于保证苗木自身的优良特性，导致苗木品质参差不齐；扦插苗虽然能够弥补实生苗本身的不足，但生根慢，苗木花色单一，培育周期较长，很难在短期内满足市场对巨紫荆优质苗木的需求。基于以上育苗短板，通过嫁接育苗技术，有效的提高了巨紫荆优质大苗的培育效率，改良了苗木品质和观赏效果。

[0003] 嫁接，即把一株植物的枝或芽，嫁接到另一株植物的茎或根上，使接在一起的两个部分长成一个完整的植株，需要一种特有的切割工具，既能有效剪切植物组织，又能将对植物组织的损伤降到最低的限度。目前嫁接常用的嫁接工具功能比较单一，剪枝、切割、修整接穗需要不同的工具才能实现，工作程序比较复杂，且要携带多个嫁接辅助工具，工作开展起来非常不便，大大降低了工作效率，因此有待改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀，以解决上述背景技术中提出嫁接刀的刀口单一，使用不便，工作效率低下等问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀，包括刀柄、刀体、剪断机构、第一刀口和第二刀口，所述刀体设置在刀柄的一侧，所述刀体的表面设置有刀刃，所述刀刃的底端设置有下刃部，所述第一刀口设置在下刃部一侧的刀刃底端，所述第二刀口设置在第一刀口一侧的刀刃底端，所述刀柄的一端设置有挂孔，所述剪断机构设置在刀柄顶端的一侧。

[0006] 优选的，所述刀柄的内部设置有收纳腔，便于对刀体进行收纳。

[0007] 优选的，所述刀体的顶端设置有上刃部，且所述上刃部的顶端皆设置有等间距的锯齿，便于将巨紫荆锯断。

[0008] 优选的，所述刀体通过紧固螺栓与刀柄转动连接，便于转动刀体。

[0009] 优选的，所述剪断机构的内部依次设置有定位座、上刀座、上刃口、手柄、下刀座、下刃口，所述刀柄顶端的一侧固定有定位座，且所述定位座的一侧转动安装有上刀座，上刀座的底端设置有上刃口，并且所述上刀座的一端固定有手柄，便于向下施加剪切力。

[0010] 优选的，所述上刀座下方的刀柄顶端固定有下刀座，且所述下刀座的顶端设置有下刃口，并且所述下刃口与上刃口相互配合，便于将枝干剪断。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀不仅可一次性满足不同的切割需求，无需更换刀具，提高了使用的便捷性，实现了枝干的剪

切功能，而且实现了折叠功能，便于收纳携带；

[0012] (1)通过设置有下刃部、第一刀口、第二刀口、上刃部、锯齿，由于刀刃的底端分别设置有下刃部、第一刀口、第二刀口，下刃部的设置可满足普通的切割操作，第一刀口和第二刀口的设置可满足嫁接时的切割操作，同时，上刃部表面锯齿的设置便于对巨紫荆进行锯断操作，采用多刀口设计，可一次性满足不同的切割需求，无需更换刀具，从而提高了使用的便捷性；

[0013] (2)通过设置有定位座、上刀座、上刃口、手柄、下刀座、下刃口，当较粗的枝干切割困难时，将枝干卡在上刀座和下刀座之间，并下压手柄使得枝干在上刃口和下刃口的作用下被剪断，从而实现了枝干的剪切功能；

[0014] (3)通过设置有紧固螺栓、收纳腔，使用完毕后，将紧固螺栓拧松，转动刀体将其旋进刀柄内部的收纳腔中，再将紧固螺栓拧紧，从而实现了折叠功能，便于收纳携带。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正视展开结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的折叠剖视结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型的刀体放大结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型的剪断机构放大结构示意图。

[0019] 图中：1、刀柄；2、紧固螺栓；3、刀体；4、刀刃；5、剪断机构；501、定位座；502、上刀座；503、上刃口；504、手柄；505、下刀座；506、下刃口；6、挂孔；7、收纳腔；8、下刃部；9、第一刀口；10、第二刀口；11、上刃部；12、锯齿。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供的一种实施例：一种用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀，包括刀柄1、刀体3、剪断机构5、第一刀口9和第二刀口10，刀体3设置在刀柄1的一侧；

[0022] 刀体3的表面设置有刀刃4，刀刃4的底端设置有下刃部8；

[0023] 刀体3的顶端设置有上刃部11，且上刃部11的顶端皆设置有等间距的锯齿12，便于将巨紫荆锯断；

[0024] 刀体3通过紧固螺栓2与刀柄1转动连接，便于转动刀体3；

[0025] 第一刀口9设置在下刃部8一侧的刀刃4底端；

[0026] 第二刀口10设置在第一刀口9一侧的刀刃4底端；

[0027] 刀柄1的一端设置有挂孔6；

[0028] 刀柄1的内部设置有收纳腔7，便于对刀体3进行收纳；

[0029] 剪断机构5设置在刀柄1顶端的一侧；

[0030] 剪断机构5的内部依次设置有定位座501、上刀座502、上刃口503、手柄504、下刀座505、下刃口506，刀柄1顶端的一侧固定有定位座501，且定位座501的一侧转动安装有上刀座502，上刀座502的底端设置有上刃口503，并且上刀座502的一端固定有手柄504；

[0031] 上刀座502下方的刀柄1顶端固定有下刀座505，且下刀座505的顶端设置有下刃口506，并且下刃口506与上刃口503相互配合；

[0032] 当较粗的枝干切割困难时，将枝干卡在上刀座502和下刀座505之间，并下压手柄504使得枝干在上刃口503和下刃口506的作用下被剪断，从而实现了枝干的剪切功能。

[0033] 本申请实施例在使用时：首先，由于刀刃4的底端分别设置有下刃部8、第一刀口9、第二刀口10，下刃部8的设置可满足普通的切割操作，第一刀口9和第二刀口10的设置可满足嫁接时的切割操作，同时，上刃部11表面锯齿12的设置便于对巨紫荆进行锯断操作，采用多刀口设计，可一次性满足不同的切割需求，无需更换刀具，从而提高了使用的便捷性，然后，当较粗的枝干切割困难时，将枝干卡在上刀座502和下刀座505之间，并下压手柄504使得枝干在上刃口503和下刃口506的作用下被剪断，从而实现了枝干的剪切功能，并且，使用完毕后，将紧固螺栓2拧松，转动刀体3将其旋进刀柄1内部的收纳腔7中，再将紧固螺栓2拧紧，从而实现了折叠功能，便于收纳携带，完成用于巨紫荆嫁接的多刀口嫁接刀的工作。

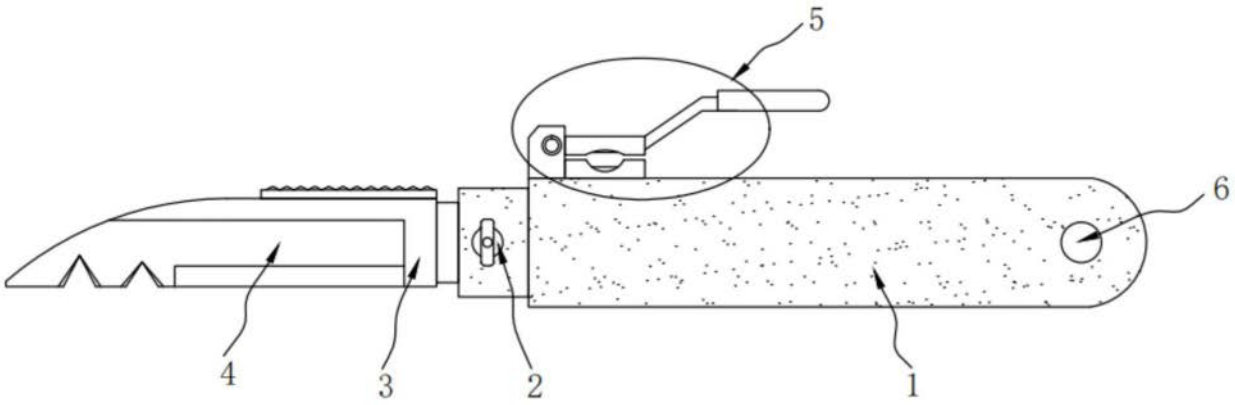


图1

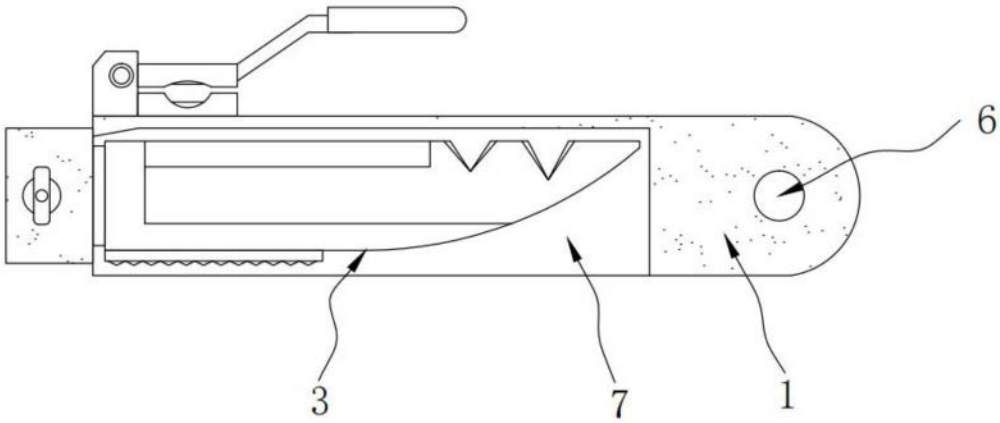


图2

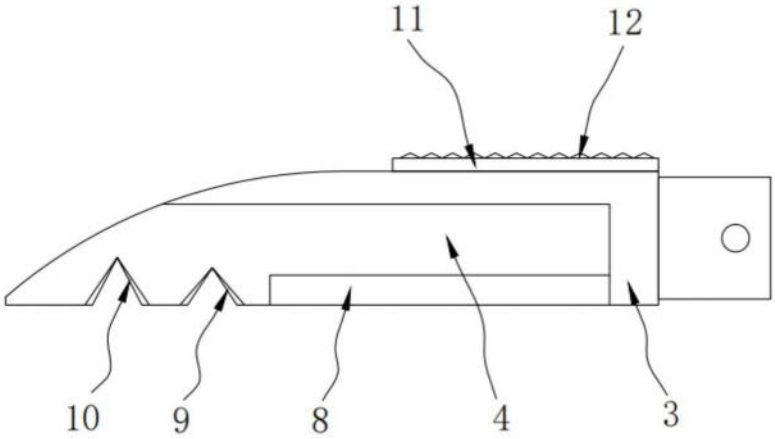


图3

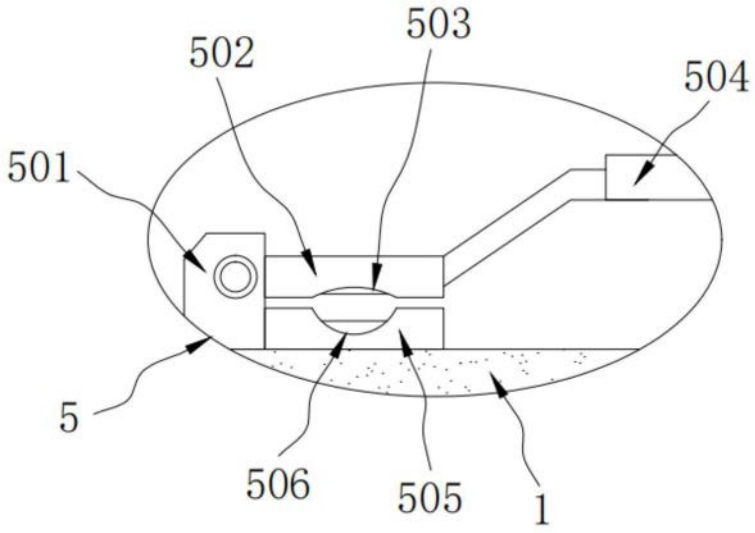


图4