

ČESkoslovenská  
socialistická  
republika  
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A ODKLADY

# POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

229696  
(11) (B2)

(22) Přihlášeno 04 02 82  
(21) (PV 1072-83)  
(32) (31) (33) Právo přednosti od 09 02 81  
(232923) Spojené státy americké

(40) Zveřejněno 15 09 83  
(45) Vydáno 15 11 86

[72]  
Autor vynálezu

CUE BERKELEY WENDELL jr., CALES FERRY, CONNECTICUT,  
MASSETT STEPHEN SARGENT, GROTON, CONNECTICUT (Sp. st. a.)

[73]  
Majitel patentu

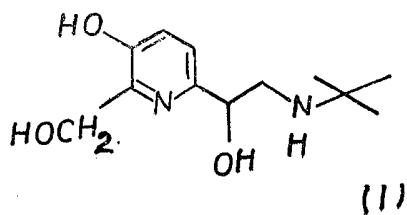
PFIZER INC., NEW YORK, N. Y. (Sp. st. a.)

(51) Int. Cl.<sup>s</sup>  
C 07 D 213/127  
C 07 D 213/16  
C 07 D 213/65//  
A 61 K 31/44

## (54) Způsob výroby pirbuterolu

1

Vynález se týká způsobu výroby pirbuterolu vzorce I

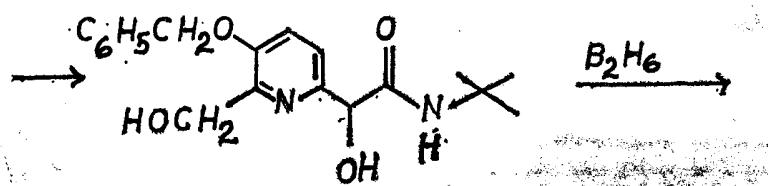
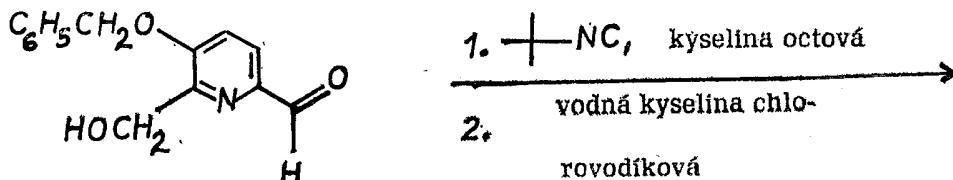


(I)

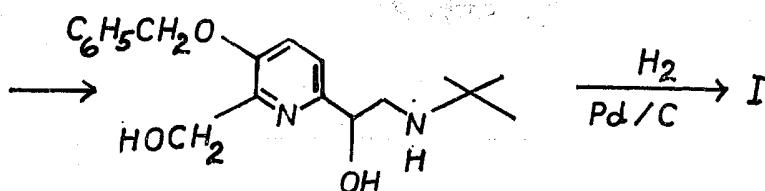
2

Pirbuterol a jeho bronchodilatační účinnost původně popsal Barth v sérii amerických patentních spisů (3 700 681, 3 763 173, 3 772 314, 3 786 160).

V té době byl pirbuterol syntetizován podle následujícího schématu:



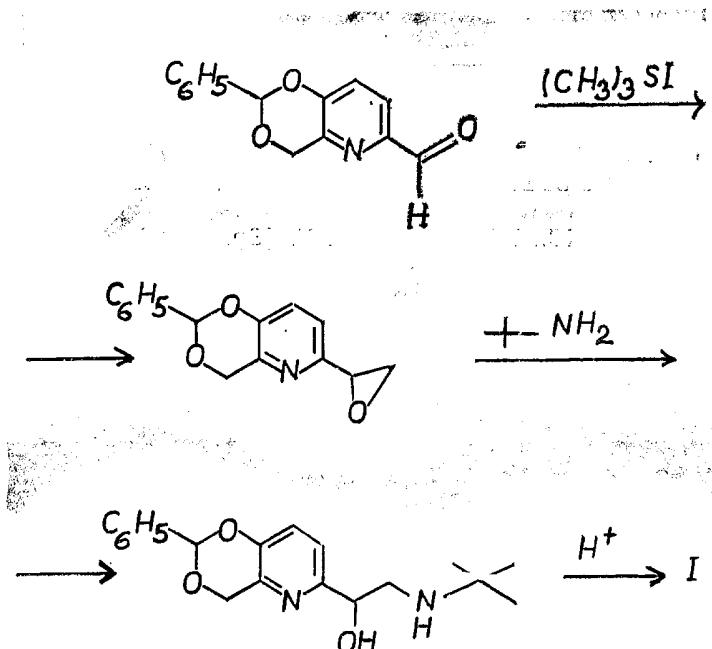
229696



Analogy pirbuterolu odpovídající obecnému vzorci I, v němž 2-hydroxymethylová skupina je nahražena atomem vodíku, methylovou skupinou nebo methansulfonylmethylovou skupinou, a jejich bronchodilatační aktivitu popsali Jen a Kaiser v americkém patentním spisu č. 3 952 101. Tyto sloučeniny byly připraveny z odpovídajících al-

dehydů sledem reakcí plně analogickým shora popsanému způsobu výroby pirbuterolu.

Nakanishi v amerických patentních spisech č. 3 948 919 a 4 031 108 popsal alternativní výhodný způsob syntézy pirbuterolu. Příklad této syntézy znázorňuje následující reakční schéma:



Byly rovněž popsány alternativy a zlepšení tohoto postupu, jako izolace prekursoru pirbuterolu ve formě soli s kyselinou maleinovou (viz Carroll a spol., americký patentní spis č. 4 011 231) a namísto hydrolyzy ve finálním reakčním stupni hydrogenolýza (viz argentinský patentní spis č. 214 005, lucemburský patentní spis č. 79 564).

Posledně zmíněný způsob má stále ještě nevýhodu v tom, že při něm ve stadiu přípravy epoxidu vznikají škodlivé vedlejší sulfidické produkty. I za nejoptimálnějších podmínek může docházet k strhávání stop síry, což vyžaduje použití vyšších množství katalyzátoru v případě odstraňování chránících skupin hydrogenolýzou, kterýžto postup je výhodný tehdy, má-li se připravit pirbuterol ve formě volné báze. Dále pak epoxid je poměrně málo reaktivní s terc.butylaminem, který se používá jako reakční činidlo, a to i za zvýšeného tlaku a při vyšší tepl

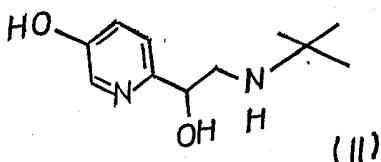
otě, takže k dokončení reakce je zapotřebí používat velkého nadbytku reakčního činidla a pracovat poměrně dlouhou dobu.

Další nevýhodou shora zmíněného zlepšeného postupu je polární charakter intermediárního aminoalkoholu, který má za následek obtížnou izolaci tohoto meziproduktu v čistém stavu.

V poslední době bylo rovněž zjištěno, že pirbuterol je možno používat k léčbě kongestivní srdeční nedostatečnosti (viz Taylor, americký patentní spis č. 4 175 128).

Benderly a spol. [viz Can. J. Chem. 56, str. 2673–2676 (1978)] popsal konverzi 2-vinylpyridinu na 2-[1,2-epoxyethyl]pyridin-N-oxid, spočívající v působení m-chlorperbenzoové kyseliny na 2-vinylpyridin.

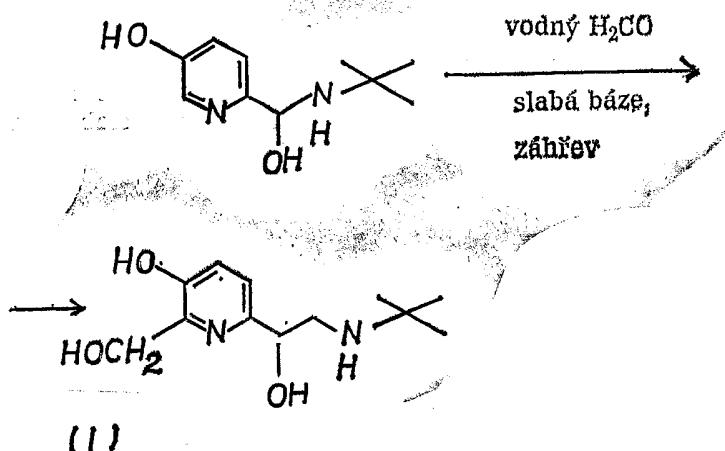
Předmětem tohoto vynálezu je snadný způsob výroby pirbuterolu shora uvedeného vzorce I, vyznačující se tím, že se sloučenina vzorce II



zahřívá ve vodném formaldehydu v přítomnosti slabé báze.

Jako slabá báze se s výhodou používá triethylamin.

Způsob podle vynálezu spočívá v hydroxymethylaci probíhající ve smyslu následujícího reakčního schématu:



Tento postup spočívá v jednostupňové syntéze z prekursoru, který je znám svoují biologickou aktivitou a je tedy potenciálně komerčně dostupný.

Hydroxymethlace sloučeniny vzorce II na pirbuterol (I) se snadno provede záhřevem výchozí látky v nadbytku vodného formaldehydu v přítomnosti nadbytku slabé báze. Obecně se používají reakční teploty v rozmezí od 85 do 105 °C, přičemž velmi vhodný je var reakční směsi pod zpětným chladičem. Používaná slabá báze nemá v žádné významnější míře reagovat s výchozími látkami nebo produktem, nebo v nějakém větším měřítku způsobovat polymeraci formaldehydu. Jako hlabě bazické katalyzátory pro tuto reakci jsou velmi vhodné terciární alifatické aminy, účelně snadno dostupný a levný triethylamin.

Výchozí materiál lze připravit postupem popsaným ve shora citovaném americkém patentním spisu (Jen a Kaiser) nebo výhodně metodami popsanými v tomto vynálezu.

Vynález ilustruje následující příklad provedení, jímž se však rozsah vynálezu v žádném směru neomezuje.

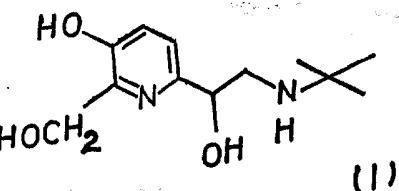
#### Příklad

##### Pirbuterol-hydrochlorid

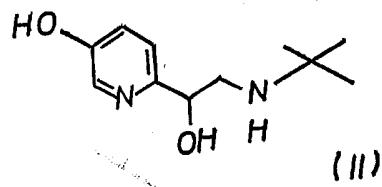
Roztok 0,500 g (0,00238 mol) 5-hydroxy-2-(1-hydroxy-2-terc.butylaminoethyl)pyridinu v 5 ml 38% vodného formaldehydu a 1 ml triethylaminu se přes noc zahřívá k varu pod zpětným chladičem, pak se přidá dalších 5 ml vodného roztoku formaldehydu a v zahřívání k varu pod zpětným chladičem se pokračuje ještě 6 hodin. Rozpouštědlo se odpaří ve vakuu, surový produkt se rozpustí v minimálním objemu studeného methanolu a tento studený roztok se nasytí plynným suchým chlorovodíkem. Získá se 0,52 g (70 %) pirbuterol-hydrochloridu tajícího za rozkladu při 174 až 176 °C.

## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob výroby pirbuterolu vzorce I



vyznačující se tím, že se sloučenina vzorce II



zahřívá ve vodném formaldehydu v přítomnosti slabé báze na teplotu 85 až 105 °C.

2. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se jako slabá báze použije triethylamin.