

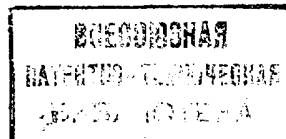


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1663149 A1

(51)5 E 04 G 21/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4723674/33

(22) 26.07.89

(46) 15.07.91. Бюл. № 26

(71) Всесоюзный государственный проектный институт по строительному машиностроению для сборного железобетона "Гипростроммаш" и Черкасский завод "Строммашина"

(72) А.А.Марзинов, В.Г.Яковлевский, В.Д.Кальченко, Е.В.Богачев и Н.А.Савинский

(53) 693.565:621.363 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 314873, кл. E 04 G 21/12, 1972.

Авторское свидетельство СССР № 881273, кл. E 04 G 21/12, 1981.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УКЛАДКИ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ С АНКЕРАМИ В УПОРЫ ФОРМЫ

2

(57) Изобретение относится к строительной индустрии и преимущественно может быть использовано при производстве арматурных работ. Цель изобретения – повышение производительности и расширение технологических возможностей. Устройство содержит контейнер с рядами стержней и раму, на которой установлены основные и дополнительные клещевые захваты, первые из которых установлены стационарно, вторые – с возможностью вертикального перемещения посредством привода, причем в основных захватах образованы полости для помещения в них по меньшей мере двух стержней. С помощью дополнительных захватов стержни помещаются в полости основных захватов и последними после перемещения рамы укладываются поочередно в упоры 2 формы. 9 ил.

Изобретение относится к строительной индустрии и преимущественно может быть использовано при производстве арматурных работ.

Цель изобретения – повышение производительности и расширение технологических возможностей.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 – вид по стрелке А на фиг. 1; на фиг. 3 и 4 – вид по стрелке Б на фиг. 2; на фиг. 5 – вид по стрелке В на фиг. 2; на фиг. 6 – 7 – клещевые захваты в различные моменты их работы; на фиг. 8 – разрез Г – Г на фиг. 2; на фиг. 9 – форма-вагонетка с уложенными стержнями.

Устройство содержит форму-вагонетку 1 с упорами 2 для укладки стержней 3, механизм натяжения 4 стержней с приводом 5, смонтированный под формой-вагонеткой 1

контейнер 6 с уложенными в нем рядами стержней 7, механизм укладки 8 стержней, представляющий собой общую раму 9, на которой в направляющих 10 на каретках 11 подвешена общая балка 12, которая через ходовой винт 13 соединена с приводом 14, установленным на раме 9.

На общей балке 12 установлены ряды цилиндрических клещевых захватов 15. В каждом ряду щелевые захваты расположены парами 16, в каждой из которых один из захватов 17 закреплен на балке 12 стационарно и выполнен со специальной полостью 18, другой захват 19 смонтирован на балке 12 с возможностью вертикального перемещения для чего он оснащен приводом 20. Каждый из клещевых захватов 15 оснащен приводом 21 для захвата стержня 3.

(19) SU (11) 1663149 A1

Устройство работает следующим образом.

Перед тем, как установить форму-вагонетку 1 для укладки стержней 3 в упоры 2, включают в работу привод 14 и балка 12 механизма укладки 8 от ходового винта 15 по направляющим 10 на каретках 11 перемещается вниз к рядам стержней 7 контейнера 6 и останавливается у верхнего стержня 3. Далее включают в работу привод 21 клещевого захвата 19 и захватывают верхний стержень 3, после чего включают в работу привод 20 клещевого захвата 19 и захват 19 с захваченным стержнем 3 перемещается вверх на заданное расстояние, располагая захваченный стержень 3 в положении 18 клещевого захвата 17.

Затем включают в работу привод 21 клещевого захвата 17, который захватывает следующий верхний стержень 3. После этого вся балка 12 механизма укладки 8 от привода 14 с помощью ходового винта 13 по направляющим 10 на каретках 11 перемещается вверх на расстояние, обеспечивающее установку формы-вагонетки 1 для укладки в ее упоры 2 стержней 3. После этого форма-вагонетка 1 устанавливается под механизмом укладки 8 стержней таким образом, что поднятые ряды клещевых захватов 15 с захваченными стержнями 3 находятся над упорами 2 формы-вагонетки 1.

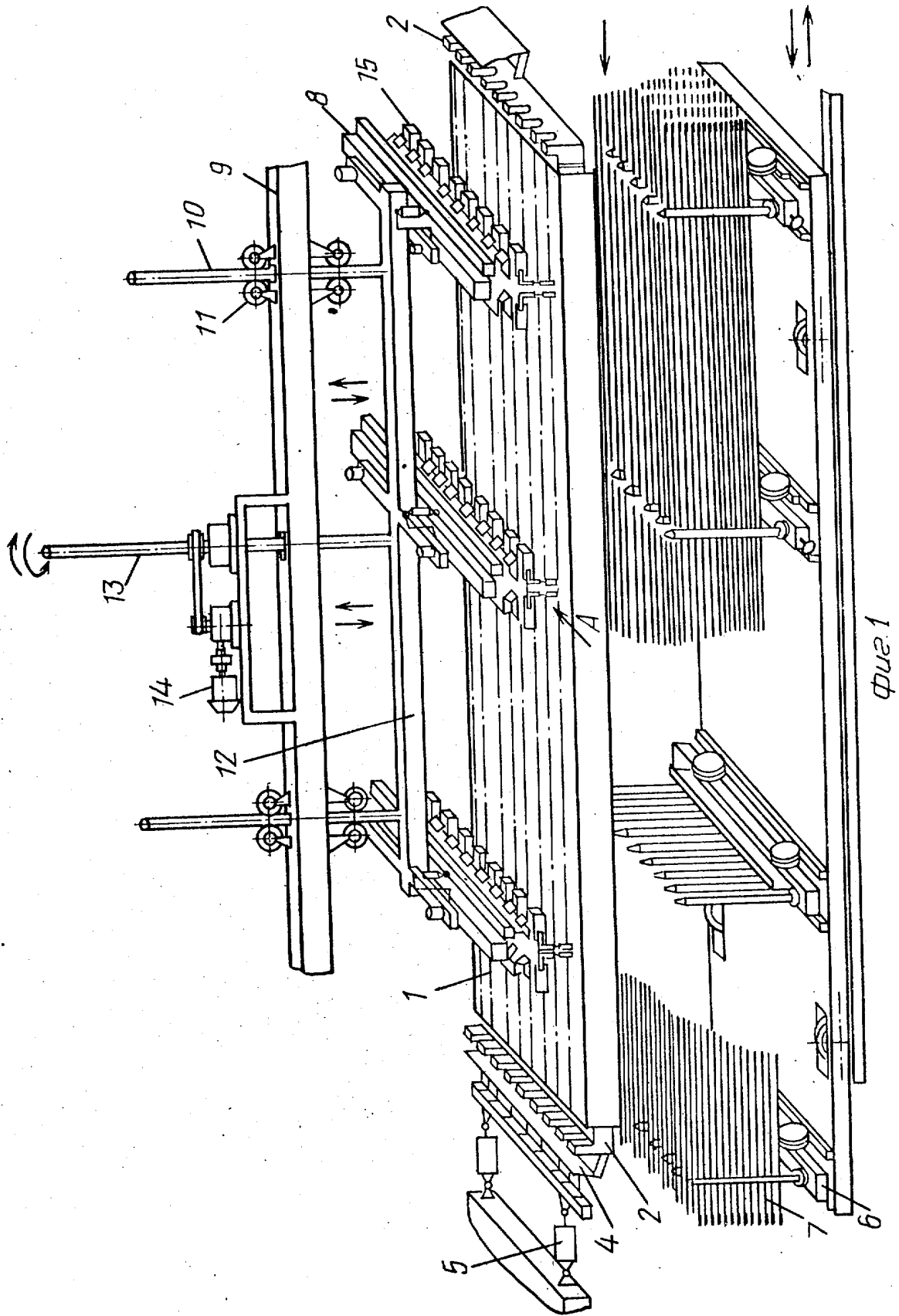
Затем от привода 14 механизма укладки 8 указанным способом балка 12 с рядами клещевых захватов 15 перемещается вниз до укладки стержня 3, захваченного клещевым захватом 17, в упоры 2 формы-вагонетки 1. Далее включают в работу привод 21 клещевого захвата 17, который разжимает

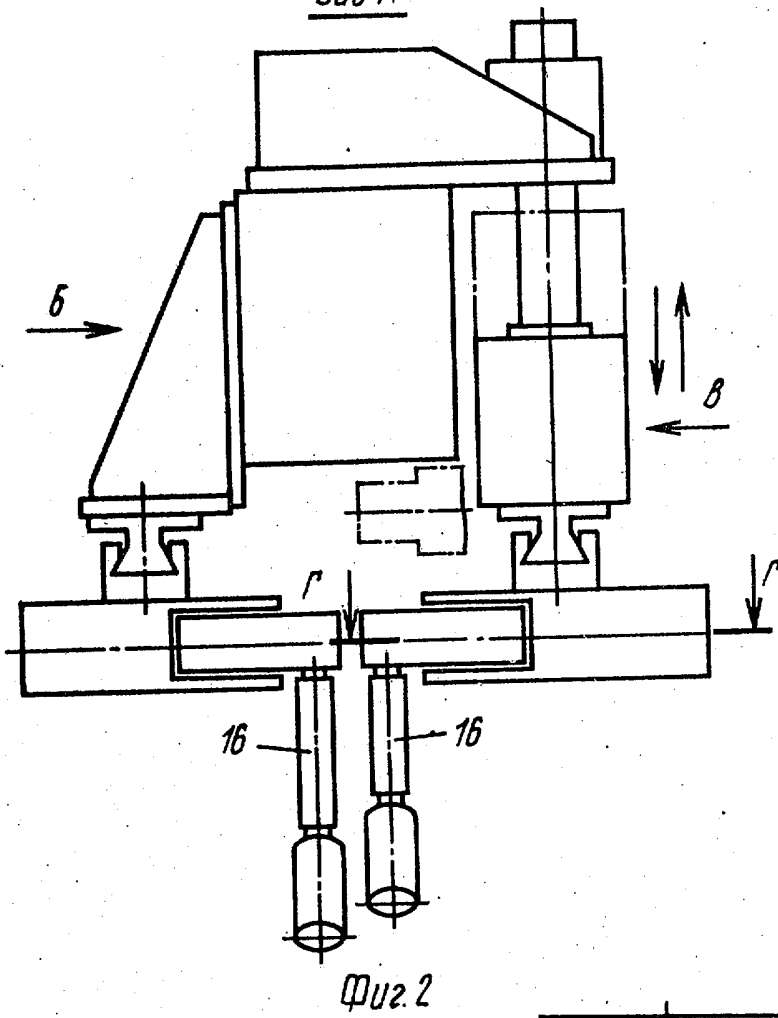
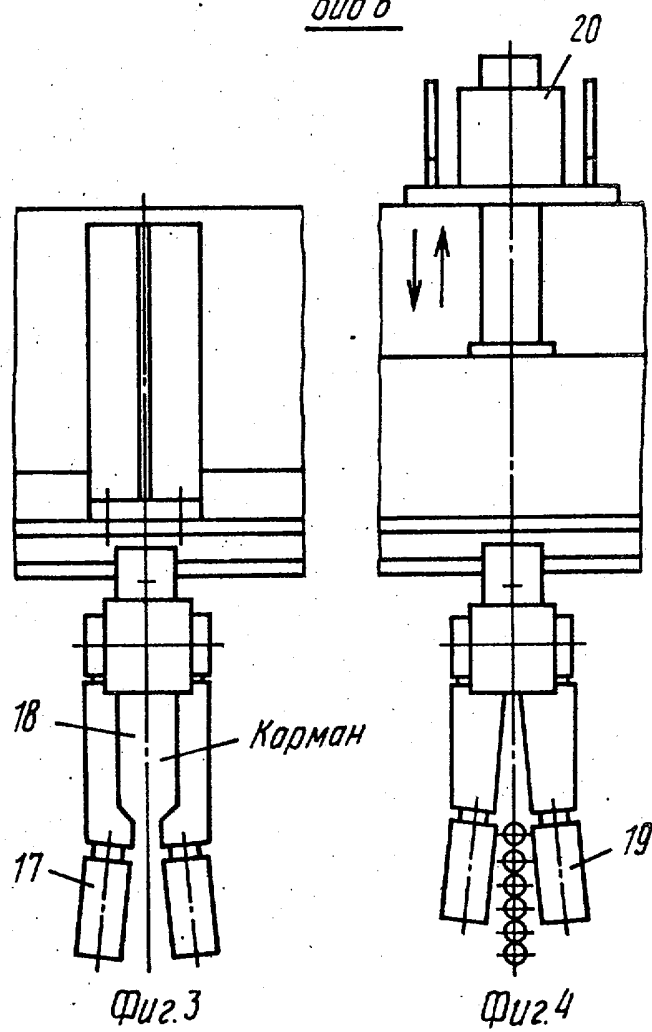
захват 17, освобождает стержень 3, уложенный в упоры 2 формы-вагонетки 1. Далее включают в работу привод 20, перемещающий клещевой захват 19 с захваченным стержнем 3 вниз до укладки стержня 3 в упоры 2 формы-вагонетки 1 с заданным расстоянием между ранее уложенным клещевым захватом 17 стержнем 3 в упор 2. После этого включают в работу привод 21, который разжимая захват 19, освобождает стержень 3. Таким образом, в упоры 2 формы-вагонетки 1 укладывают стержни 3 в два ряда с заданным расстоянием между ними.

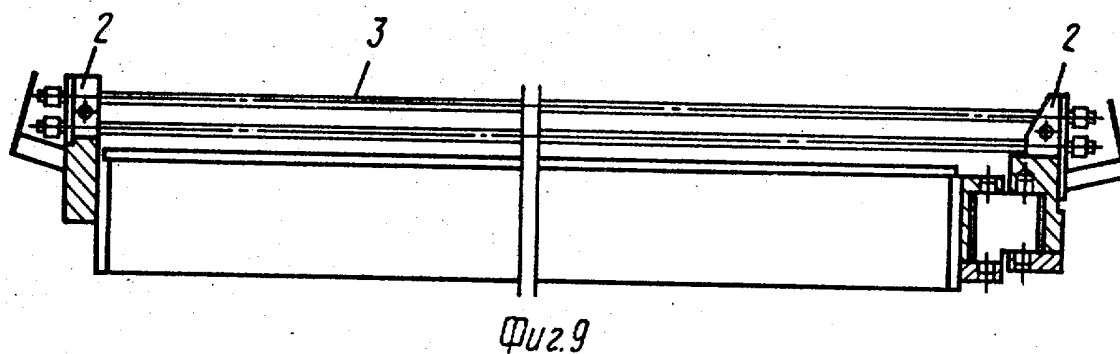
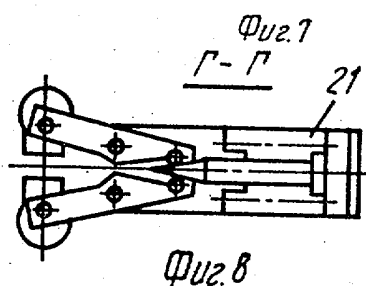
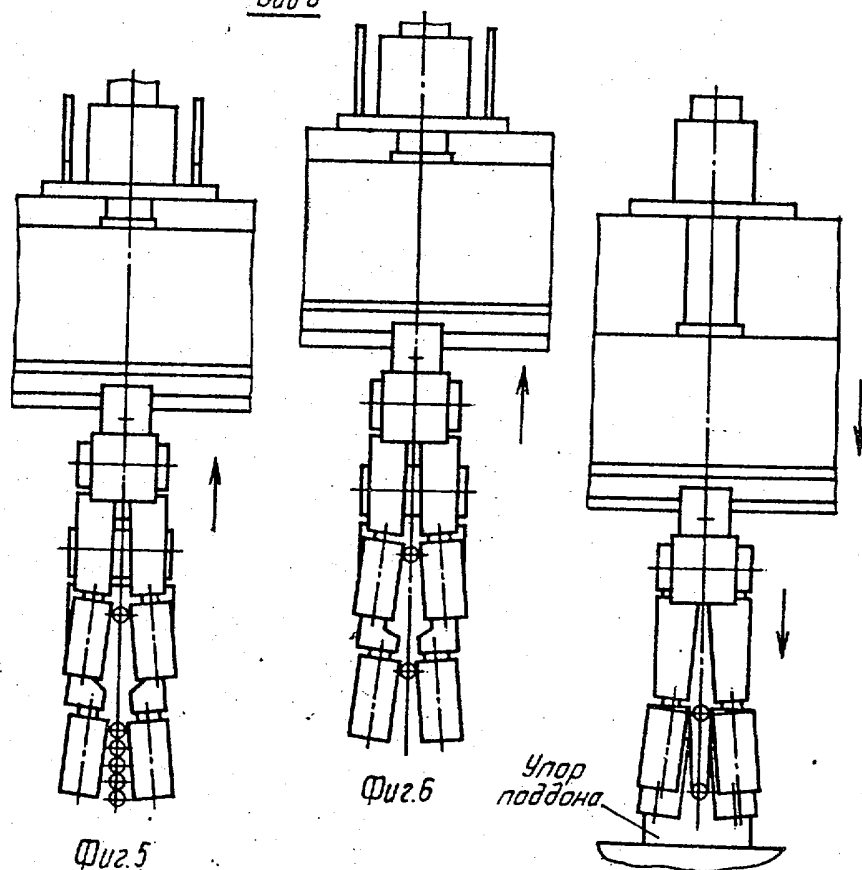
После укладки стержней 3 в упоры 1 балка 12 указанным способом возвращается в исходное (верхнее) положение, а механизм натяжения 4 от привода 5 натягивает стержни 3 с заданным усилием. После этого форма-вагонетка 1 с уложенными в ее упоры 2 и натянутыми стержнями 3 подается на следующий технологический пост, а цикл работы установки повторяется.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для укладки арматурных стержней с анкерами в упоры формы, содержащее контейнер с рядами стержней, вертикально перемещаемую раму с закрепленными на ней клещевыми захватами, отличающаяся тем, что, с целью повышения производительности и расширения технологических возможностей, параллельно с каждым из основных клещевых захватов на раме монтирован с возможностью вертикального перемещения дополнительный клещевой захват с приводом перемещения, а в основных захватах образованы полости для размещения в них по меньшей мере двух стержней.



Вид АВид Б

Вид 8

Редактор С. Рекова

Составитель А. Будников
Техред М. Моргентал

Корректор И. Муска

Заказ 2243

Тираж 425

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101