

15 grudnia 1927 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C106 45/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 7953.

Kl. 10 a 38.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób zapobiegania sklejanii się i spiekaniu ładunku w procesie ciągłym zwęglania.

Zgłoszono 16 listopada 1925 r.

Udzielono 21 października 1927 r.

Pierwszeństwo: 13 stycznia 1925 r. (Niemcy).

Jak to powszechnie wiadomo, liczne bardzo procesy zwęglania lepkiego, ciastowatego lub bryłowego ładunku, albo ładunku wykazującego podczas ogrzewania skłonności powyższe, nie dają się przeprowadzić wcale lub z wielką tylko trudnością w sposób ciągły w piecach obrotowych, lub retortach pionowych czy pochyłych. Szczególnie trudności nastroczają się przy wytwarzaniu tak zwanego węgla wysokoaktywowanego, stosowanego do absorpcji i odbarwiania.

Oдноśny proces prowadzi się zazwyczaj w ten sposób, iż dowolne tworzywo lub mieszaninę, zawierającą tworzywo podobne, jak mąka drzewna, torf, węgiel brunatny, kości mielone lub podobny materiał miesza się i przepaja substancją właściwą, jak

kwasy, roztwory soli, alkalia lub wprost woda, poczem masę poddaje się zwęglaniu w temperaturze określonej. Mieszaniny rzeczzone, zawierające zwykle stosunkowo lekkie ciała roślinne, jak np. mączkę drzewną, tworzą zazwyczaj z jakimkolwiek roztworem masę wykazującą wielką skłonność do spiekania się. Zwęglanie więc należy zwykle prowadzić w piecach poruszanych odręcznie, retortach i aparatach podobnych. Tylko w nielicznych szczególnie pomyślnych wypadkach procesy podobne można przeprowadzić w piecach obrotowych.

Obecnie okazało się, że ładunek można zabezpieczyć od spiekania się i sklejanii, poddając mieszaniny podobne stłaczaniu, np. przepuszczając je przez prasę, która z materiału tego wytwarza taśmy, albo przez

prasę wytwarzającą brykiety, lub cegiełki. Prosty ten środek umożliwia przeprowadzanie procesów podobnych w piecach obrotowych lub w retortach zasilanych tworzywem, w sposób ciągły. Przesypując ponadto wytłaczaną przez prasę masę nieznaczną ilością niez mieszanego suchego ciała roślinnego, zwęgląć można natenczas w piecu obrotowym nawet najbardziej lepkie mieszaniny bez obawy zatkania lub przywierania materiału do ścianek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zapobiegania sklejanu się i spiekanu ładunku lepkiego, ciastowatego lub wykazującego podczas ogrzewania skłonności do sklejanu się w procesie zwęglania, prowadzonym w sposób ciągły, np.

w piecu obrotowym, znamienny tem, że rzeczony ładunek poddaje się, przed umieszczeniem go w aparacie zwęglającym, stłaczaniu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że ładunek przed umieszczeniem go w aparacie zwęglającym stłacza się w prasie taśmowej w jednostajne kształtówki.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że otrzymane w ten sposób kształtówki przesypuje się przed zwęglaniem tem samem tworzywem suchem, z jakiego się składa ładunek.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.