

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13844**

(21) Numer zgłoszenia: **13264**

(22) Data zgłoszenia: **30.06.2008**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Zbrojeniowa pozycjonowana mata budowlana

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.05.2009 WUP 05/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**STALER - Towarzystwo Gospodarcze
Wiesław Daniel Nowakowski, Brodnica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Nowakowski Wiesław Daniel, Toruń, (PL)

PL 13844

Nr Rp. 13844

Klasa 25-01

Zbrojeniowa pozycjonowana mata budowlana

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zbrojeniowa pozycjonowana mata budowlana stosowana do zbrojenia obiektów budowlanych.

Znane są metody zbrojenia budynków polegające na układaniu prętów stalowych na powierzchni, która ma być zalana betonem, gdzie równe odległości ustalane są ręcznie, a następnie łączeniu ich drutem stalowym poprzez owijanie drutu wokół prętów.

Powstała w ten sposób konstrukcja jest sztywna, nie ma możliwości naciągnięcia, nie jest płaska, a ustalone odległości nie są precyzyjne. Podstawową wadą takiego rozwiązania jest duża pracochłonność.

Wzór przemysłowy stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać zbrojeniowej pozycjonowanej maty budowlanej nadana jej przez cechy konturów, kształtów oraz jej materiału. Elastyczne łączniki umożliwiają zwinięcie maty, łatwy jej transport, po ułożeniu - możliwość naciągnięcia oraz ucięcia w dowolnym miejscu.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 dziesięć odmian maty budowlanej w widoku perspektywicznym, fig. 2a przedstawia matę w widoku perspektywicznym, fig. 2b - matę w widoku z góry, fig. 2c - matę w widoku A, fig. 2d - matę w widoku B, fig. 3 - matę z otworem w środku, fig. 4 - matę z wycięciem na jednym boku,

fig.5 - matę z wycięciem na jednym narożniku, fig.6 - matę z wycięciami na dwóch przeciwległych narożnikach, fig. 7 - matę z wycięciami na dwóch sąsiednich narożnikach, fig.8 - matę z wycięciami na dwóch przeciwległych bokach, fig. 9 - matę z wycięciami na jednym boku i przeciwległym narożniku, fig. 10 - matę z wycięciami na trzech narożnikach, zaś fig. 11 - matę z wycięciami na czterech narożnikach.

Matę według wzoru przemysłowego w wersji podstawowej tworzą poziomo ułożone pręty stalowe 1, na całej powierzchni połączone elastycznymi łącznikami 2, które stanowią skręcone druty obejmujące w równych odstępach pręty 1.

Odmianę wzoru przemysłowego stanowi mata, która wewnątrz swej powierzchni ma otwór 3. Matę stanowi układ prętów długich 4 oraz usytuowanych w pobliżu ich końców długich elastycznych łączników 5 tworzących wewnątrz otwór 3. Na długich prętach 4, pomiędzy długimi elementami łączącymi 5, po obu stronach otworu 3 umiejscowione są krótkie elastyczne łączniki 6, natomiast na długich elastycznych łącznikach 5, pomiędzy długimi prętami 4, po obu stronach otworu 3 znajdują się krótkie pręty 7.

W drugiej odmianie wzoru mata ma na jednym boku wycięcie 8. Mata powstaje poprzez połączenie kolejno usytuowanych prętów długich 4, prętów krótkich 7 i ponownie prętów długich 4, długimi łącznikami elastycznymi 5, umiejscowionymi na części długości wszystkich prętów, zaś na pozostałej długości pręty długie 4 połączone są dwoma zespołami krótkich elastycznych łączników 8.

Mata w trzeciej odmianie ma wycięcie 8 na jednym narożniku. Mata powstaje poprzez połączenie długich prętów 4 z długimi elastycznymi łącznikami 5, na jednym ich końców, zaś na drugich końcach pręty długie 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6. Pozostałe końce długich elastycznych łączników 5 łączą pręty krótkie 7.

Czwarta odmiana wykonania maty ma wycięcia 8 na dwóch przeciwległych narożnikach. Układ ten uzyskuje się poprzez połączenie długich prętów 4 oraz długich elastycznych łączników 5. Po obu zewnętrznych stronach długich prętów 4, w układzie po przekątnej usytuowane są pręty krótkie 7, z jednej strony prętów krótkich 7 połączonych krótkimi elastycznymi łącznikami 6, zaś z drugiej strony, krótkich prętów 7 połączonych krótkimi elastycznymi łącznikami 6.

Matę w piątej odmianie, posiadającą dwa wycięcia 8, usytuowane na sąsiednich narożnikach uzyskuje się poprzez połączenie kolejno ułożonych prętów krótkich 7, prętów długich 4 i ponownie prętów krótkich 7 z długimi elastycznymi łącznikami 5. Pozostałe końce prętów długich 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6.

Szóstą odmianę wzoru jest mata z dwoma wycięciami 8 usytuowanymi na przeciwległych bokach. Taki kształt maty uzyskuje się poprzez kolejno ułożone pręty długie 4, pręty krótkie 7 i ponownie pręty długie 4. Łączone są one odpowiednio krótkimi elastycznymi łącznikami 6, długimi elastycznymi łącznikami 5 i ponownie krótkimi elastycznymi łącznikami 6.

Siódma odmiana maty ma dwa wycięcia 8, jedno na jednym z boków, drugie na przeciwległym narożniku. Długie pręty 4 i krótkie pręty 7 od swoich końców połączone są kolejno krótkimi elastycznymi łącznikami 6 i długimi elastycznymi łącznikami 5. Pozostałe końce długich elastycznych łączników 5 łączą krótkie pręty 7 usytuowane wzdłuż drugich końców prętów długich 4, przy czym końce tych krótkich prętów 7 oraz drugie końce prętów długich 4 łączy krótkie elastyczne łączniki 6.

Wzór w ósmej odmianie przedstawia matę z trzema wycięciami 8 na jej narożnikach. Krótkie pręty 7 i długie pręty 4 połączone są odpowiednio krótkimi elastycznymi łącznikami 6 i długimi elastycznymi łącznikami 5, a pozostały koniec

długich elastycznych łączników 5 łączy krótkie pręty 7, zaś pozostałe końce długich prętów 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6.

Mata będąca dziewiątą odmianą wzoru ma cztery wycięcia 8 umieszczone na jej narożnikach. Taki kształt maty powstaje z połączenia długich prętów 4 z długimi elastycznymi łącznikami 5, których oba końce łączy odpowiednio krótkie pręty 7, zaś końce długich prętów 4 łączy krótkie elastyczne łączniki 6.

Istotne cechy wzoru przemysłowego polegają na tym, że stalowe pręty tworzące matę połączone są elastycznymi łącznikami 2, które stanowią skręcone druty obejmujące w równych odstępach pręty 1.

Matę według wzoru przemysłowego w wersji podstawowej tworzą poziomo ułożone pręty stalowe 1, na całej powierzchni połączone elastycznymi łącznikami 2, które stanowią skręcone druty obejmujące w równych odstępach pręty 1.

Odmianę wzoru przemysłowego stanowi mata, która wewnątrz swej powierzchni ma otwór 3. Matę stanowi układ prętów długich 4 oraz usytuowanych w pobliżu ich końców długich elastycznych łączników 5 tworzących wewnątrz otwór 3. Na długich prętach 4, pomiędzy długimi elementami łączącymi 5, po obu stronach otworu 3 umiejscowione są krótkie elastyczne łączniki 6, natomiast na długich elastycznych łącznikach 5, pomiędzy długimi prętami 4, po obu stronach otworu 3 znajdują się krótkie pręty 7, jak pokazano na rysunku fig. 3.

W drugiej odmianie wzoru mata ma na jednym boku wycięcie 8. Mata powstaje poprzez połączenie kolejno usytuowanych prętów długich 4, prętów krótkich 7 i ponownie prętów długich 4, długimi łącznikami elastycznymi 5, umiejscowionymi na części długości wszystkich prętów, zaś na pozostałej długości pręty długie 4 połączone są dwoma zespołami

krótkich elastycznych łączników 6, jak pokazano na rysunku fig. 4.

Mata w trzeciej odmianie ma wycięcie 8 na jednym narożniku. Mata powstaje poprzez połączenie długich prętów 4 z długimi elastycznymi łącznikami 5, na jednym ich końców, zaś na drugich końcach pręty długie 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6. Pozostałe końce długich elastycznych łączników 5 łączą pręty krótkie 7, jak pokazano na rysunku fig. 5.

Czwarta odmiana wykonania maty ma wycięcia 8 na dwóch przeciwległych narożnikach. Układ ten uzyskuje się poprzez połączenie długich prętów 4 oraz długich elastycznych łączników 5. Po obu zewnętrznych stronach długich prętów 4, w układzie po przekątnej usytuowane są pręty krótkie 7, z jednej strony prętów krótkich 7 połączonych krótkimi elastycznymi łącznikami 6, zaś z drugiej strony, krótkich prętów 7 połączonych krótkimi elastycznymi łącznikami 6, jak pokazano na rysunku fig. 6.

Matę w piątej odmianie, posiadającą dwa wycięcia 8, usytuowane na sąsiednich narożnikach uzyskuje się poprzez połączenie kolejno ułożonych prętów krótkich 7, prętów długich 4 i ponownie prętów krótkich 7 z długimi elastycznymi łącznikami 5. Pozostałe końce prętów długich 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6, jak pokazano na rysunku fig. 7.

Szóstą odmianę wzoru jest mata z dwoma wycięciami 8 usytuowanymi na przeciwległych bokach. Taki kształt maty uzyskuje się poprzez kolejno ułożone pręty długie 4, pręty krótkie 7 i ponownie pręty długie 4. Łączone są one odpowiednio krótkimi elastycznymi łącznikami 6, długimi elastycznymi łącznikami 5 i ponownie krótkimi elastycznymi łącznikami 6, jak pokazano na rysunku fig. 8.

Siódma odmiana maty ma dwa wycięcia 8, jedno na jednym z boków, drugie na przeciwległym narożniku. Długie prę-

ty 4 i krótkie pręty 7 od swoich końców połączone są kolejno krótkimi elastycznymi łącznikami 6 i długimi elastycznymi łącznikami 5. Pozostałe końce długich elastycznych łączników 5 łączą krótkie pręty 7 usytuowane wzdłuż drugich końców prętów długich 4, przy czym końce tych krótkich prętów 7 oraz drugie końce prętów długich 4 łączy krótkie elastyczne łączniki 6, jak pokazano na rysunku fig. 9.

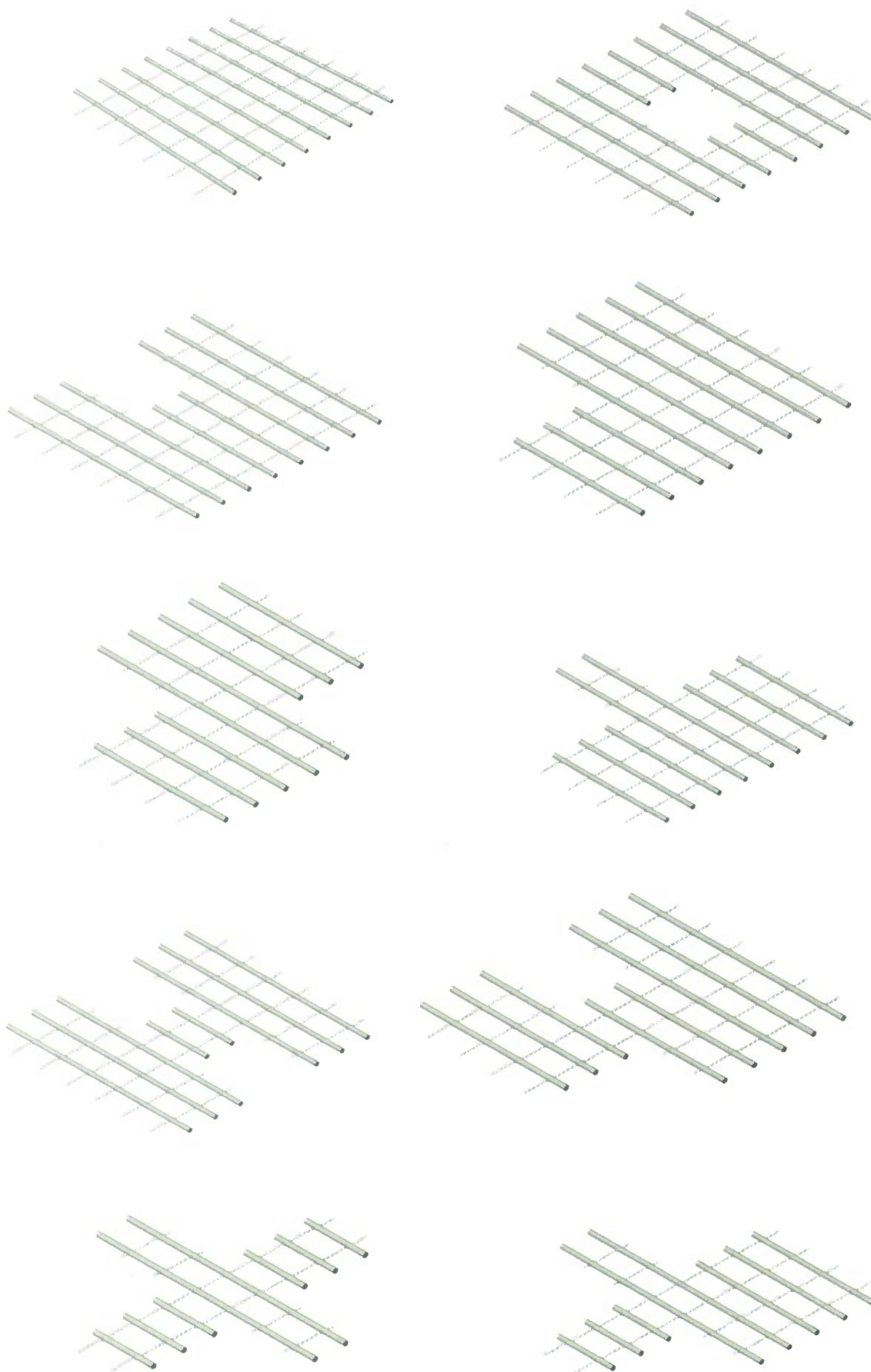
Wzór w ósmej odmianie przedstawia matę z trzema wycięciami 8 na jej narożnikach. Krótkie pręty 7 i długie pręty 4 połączone są odpowiednio krótkimi elastycznymi łącznikami 6 i długimi elastycznymi łącznikami 5, a pozostały koniec długich elastycznych łączników 5 łączą krótkie pręty 7, zaś pozostałe końce długich prętów 4 połączone są krótkimi elastycznymi łącznikami 6, jak pokazano na rysunku fig. 10.

Mata będąca dziewiątą odmianą wzoru ma cztery wycięcia 8 umieszczone na jej narożnikach. Taki kształt maty powstaje z połączenia długich prętów 4 z długimi elastycznymi łącznikami 5, których oba końce łączą odpowiednio krótkie pręty 7, zaś końce długich prętów 4 łączą krótkie elastyczne łączniki 6, jak pokazano na rysunku fig. 11.

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
WIESŁAW DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konklewska
mgr inż. Aleksandra Konklewska

**Fig 1**

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konklewska

mgr inż. Aleksandra Konklewska

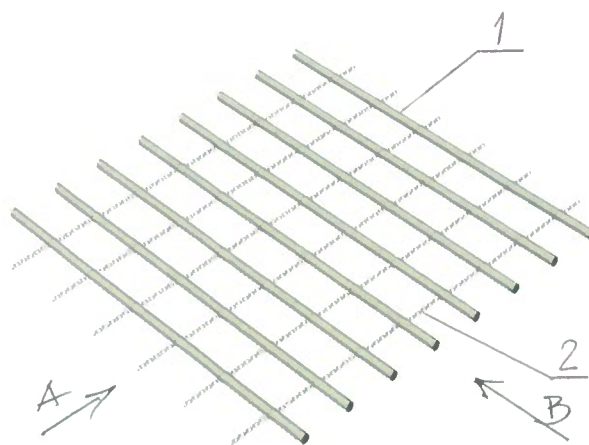


Fig 2a

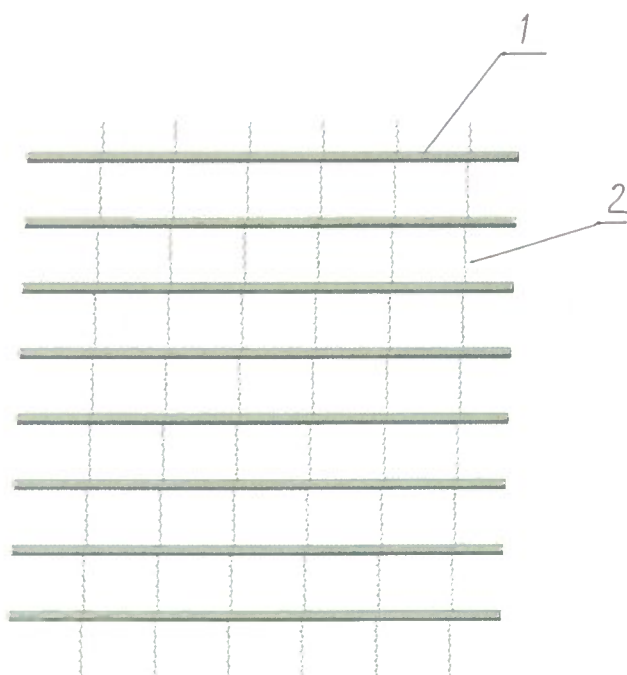


Fig 2b



Fig 2c



Fig 2d

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konklevska
mgr inż. Aleksandra Konklevska

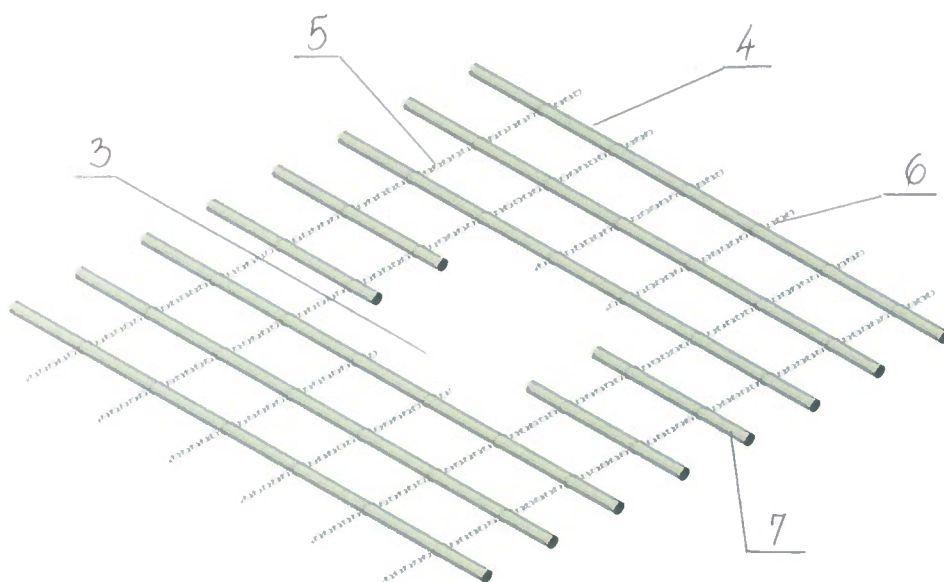


Fig 3

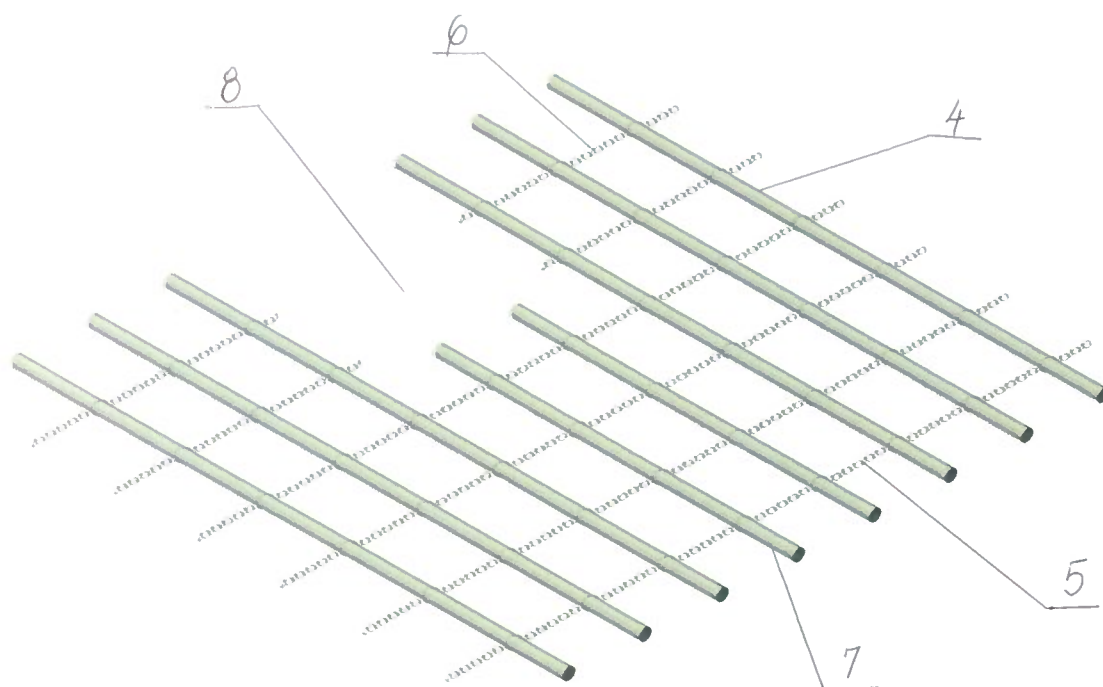


Fig 4

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konklevska
mgr inż. Aleksandra Konklevska

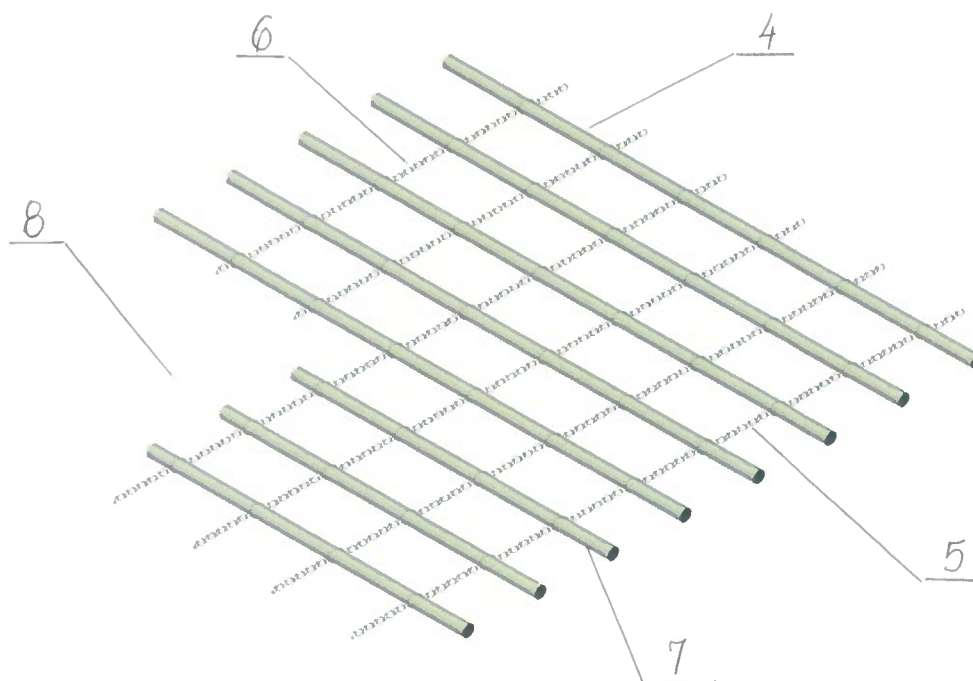


Fig 5

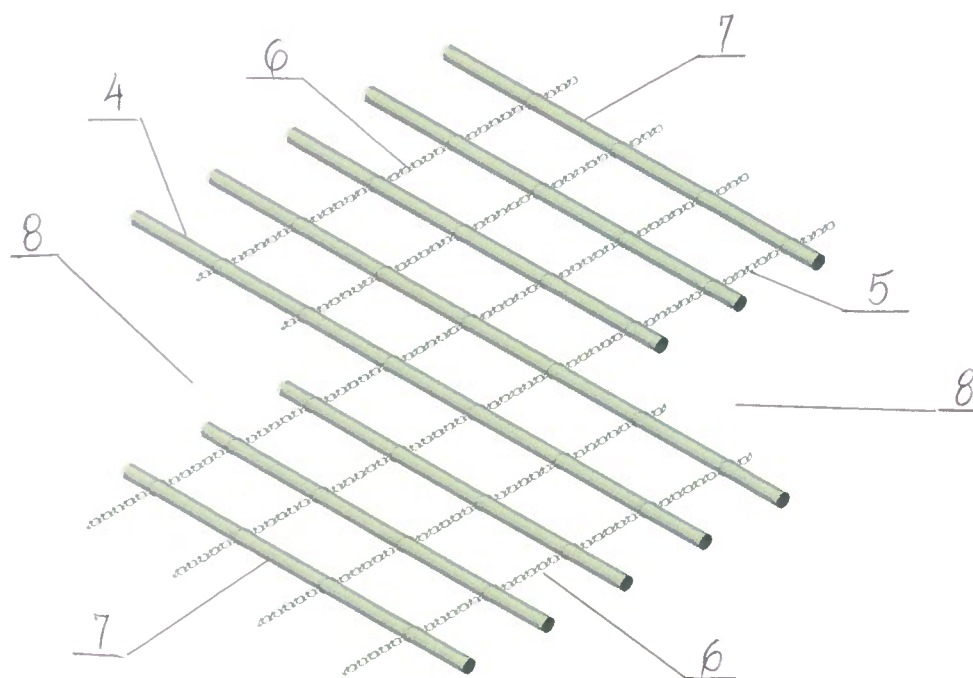


Fig 6

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konkiewska
mgr inż. Aleksandra Konkiewska

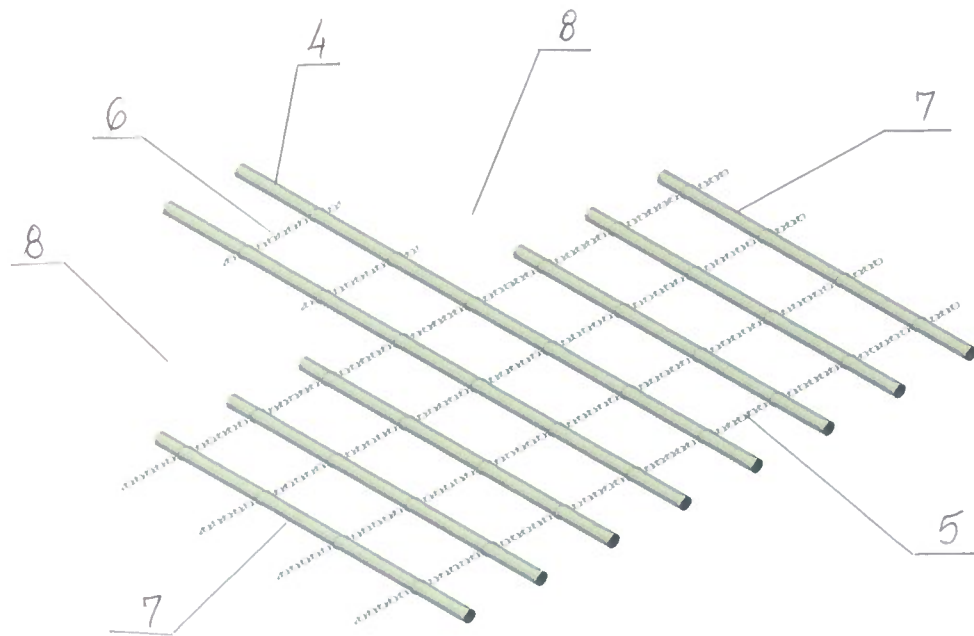


Fig 7

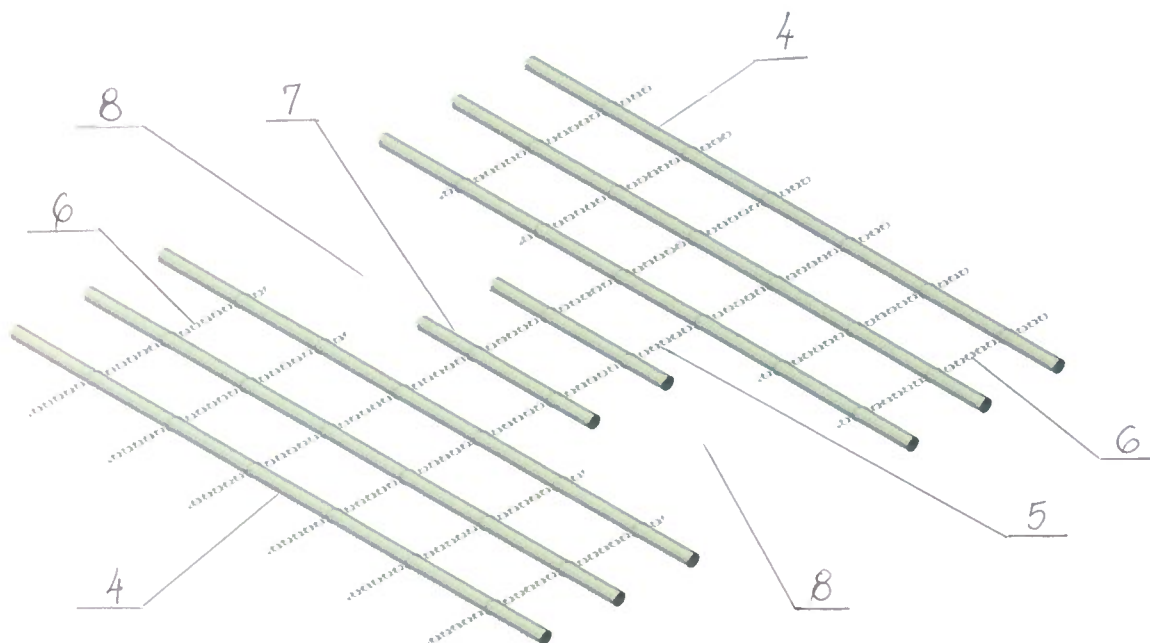


Fig 8

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy
A. Konklewska
mgr inż. Aleksandra Konklewska

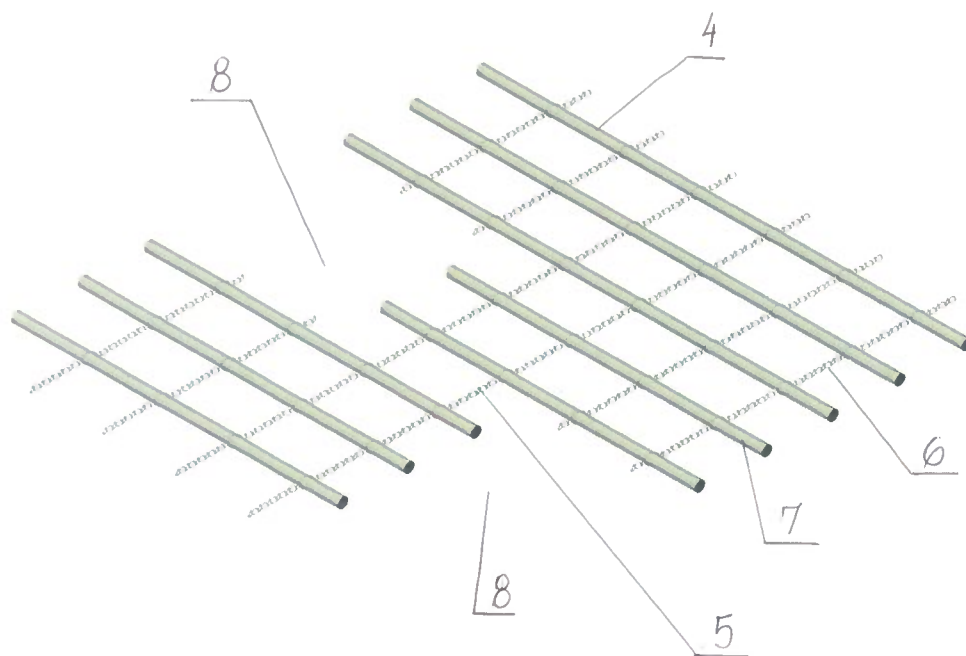


Fig 9

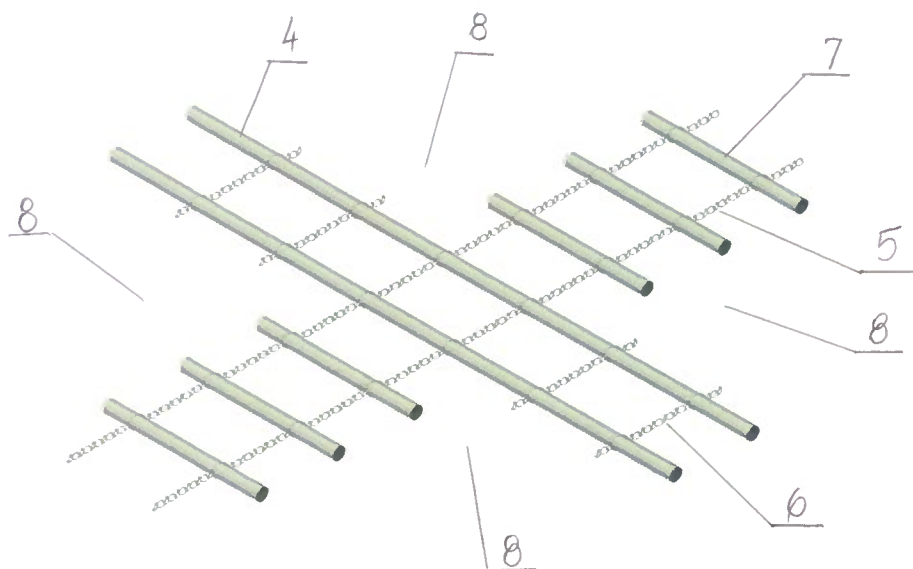


Fig 11

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy
A. Konklevska
mgr inż. Aleksandra Konklevska

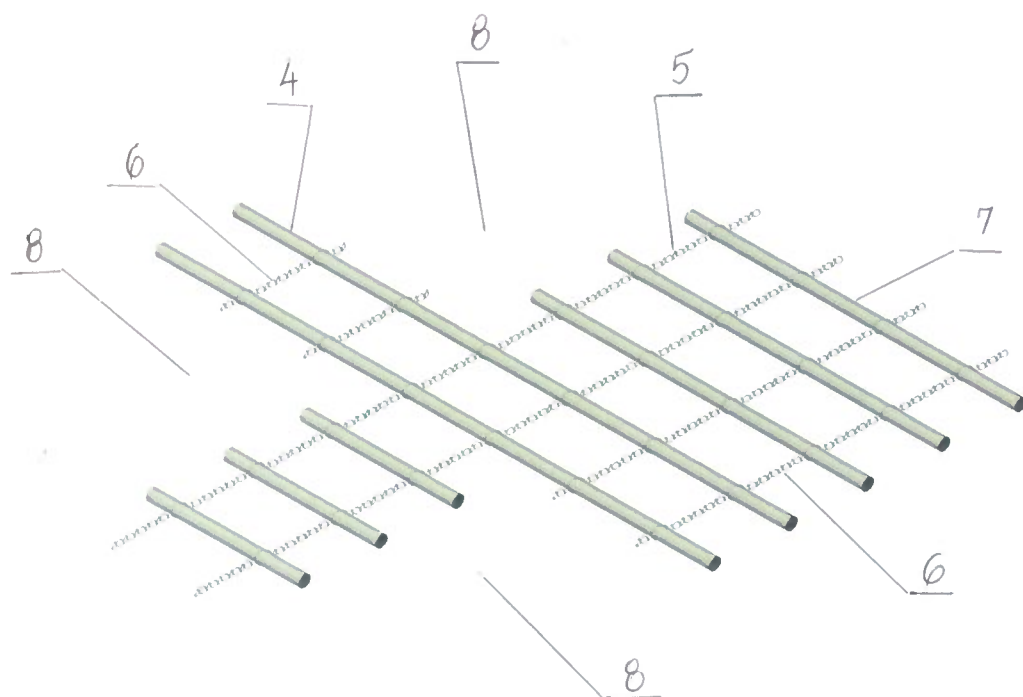


Fig 10

STALER TOWARZYSTWO GOSPODARCZE
W. DANIEL NOWAKOWSKI
Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

A. Konklewska
mgr inż. Aleksandra Konklewska