



C106 55/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37529

Kl. 10 a, 22/01

Houilleres du Bassin de Lorraine

Merlebach, Francja

Sposób koksowania

Udzielono patentu z mocą od dnia 8 września 1952 r.

Pierwszeństwo: 23 maja 1952 r. (Francja)

Wynalazek dotyczy sposobu koksowania mającego za zadanie polepszenie warunków fizycznych węgla uważanych za suche w celu użytkowania trwałości wsadu podczas ładowania go do pieca przez dodanie doń możliwie najmniejszej ilości wody. Cel ten według wynalazku osiąga się w ten sposób, że cząstki węgla zaopatruje się w powłokę utworzoną z emulsji zazwyczaj wodnej węglowodorów lub ich pochodnych, która to emulsja zawiera 20% wody i 80% substancji organicznych. Emulsję dodaje się wprost jak zwykle do masy węglowej. Sposób ten powoduje skrócenie o około 10% czasu koksowania i powiększenie o około 10 — 20% ładunku w stosunku do ładunku zwykłego, nawet w przypadku ubijania. Doprowadza to do znacznych oszczędności wskutek zwiększenia produkcji pieca lub baterii pieców, jak również wskutek ulepszonej produkcji smoły.

W przypadku ubijania sposób według wy-

nalazku umożliwia nadto stosowanie w przeciwieństwie do zwykłej techniki ubijania, bez dodawania wody, węgla o małej zawartości wilgoci, uważanych za suche na przykład węgla suszonych, rozdrobnionych lub odcędzonych lub węgla otrzymanych po przesortowaniu i oczyszczeniu na sucho lub bezpośrednio dostarczanych bez przemywania lub oczyszczania hydraulicznego przez pewne kopalnie tak, aby po powleczeniu powłoką emulsji zawierały całkowitą zawartość wilgoci około 5%. W ten sposób uzyskuje się wsad nie rozpadający się w czasie ładowania do pieca, stosując jako materiał wyjściowy węgle uważane jako suche, a ponadto znaczną oszczędność w zużyciu ciepła i w kosztach eksploatacji na skutek zwiększenia się produkcji, o której wspomniano powyżej.

Tytułem przykładu, produkt tworzący powłokę otaczającą można z korzyścią przygotować

stosując mieszaninę substancji organicznych zawierającą na przykład 10% żywicy kumaronowej lub innych pozostałości destylacji benzenu i 90% smoły. Stosunek żywicy kumaronowej lub innych podobnych substancji w mieszaninie substancji organicznych może być zawarty w granicach między 5% i 50%, podczas gdy tenże stosunek smoły może wynosić od 50% do 95%.

Stosunek emulsji stosowanej według wynalazku w ładunku przeznaczonym do koksowania wynosi około 5%.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób koksowania mający za zadanie polepszenie warunków fizycznych węgla uprzednio rozdrobnionych, uważanych za suche, w celu uzyskania trwałości wsadu podczas ładowania go do pieca, przez dodanie doń możliwie najmniejszej ilości wody, znamienny tym, że cząstki węgla otacza się powłoką utworzoną z emulsji, zazwyczaj wodnej, węglowodorów lub ich pochodnych, która to emulsja zawiera 20% wody i 80% substancji organicznych.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że emulsję stosuje się dodając ją wprost do masy węglowej.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że węglowodory lub substancje organiczne wchodzące w skład emulsji zawierają żywicę kumaronową lub wszelkie inne pozostałości destylacji benzenu i smoły.

4. Sposób według zastrz. 3, znamienny tym, że stosunek żywicy kumaronowej lub innych podobnych substancji w mieszaninie substancji organicznych wynosi 5% — 50%, podczas gdy tenże stosunek smoły wynosi 50% do 95%.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tym, że w przypadku ubijania stosuje się węgle uważane za suche, jak węgle suszone lub odcedzone, sortowane lub oczyszczane na sucho lub dostarczane bezpośrednio przez kopalnię bez płukania lub oczyszczania, przy czym całkowita zawartość wilgoci po powleczeniu błonką emulsji wynosi około 5%.

6. Sposób według zastrz. 1 — 5, znamienny tym, że stosunek zastosowanej emulsji w ładunku przeznaczonym do koksowania wynosi mniej więcej 5%.

Houillères du Bassin
de Lorraine

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych