

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第3区分

【発行日】平成29年3月30日(2017.3.30)

【公表番号】特表2016-516236(P2016-516236A)

【公表日】平成28年6月2日(2016.6.2)

【年通号数】公開・登録公報2016-034

【出願番号】特願2016-500347(P2016-500347)

【国際特許分類】

G 05 B 23/02 (2006.01)

B 23 K 9/095 (2006.01)

B 23 K 9/10 (2006.01)

【F I】

G 05 B 23/02 V

B 23 K 9/095 5 1 5 Z

B 23 K 9/10 Z

【手続補正書】

【提出日】平成29年2月22日(2017.2.22)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0030

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0030】

本明細書において、本発明の或る特定の特徴だけが図示及び説明されてきたが、当業者には多くの変更及び変形が思い浮かぶであろう。それゆえ、添付の特許請求の範囲は、本発明の真の趣旨に入る全てのこのような変更及び変形を包含することを意図していることを理解されたい。

なお、本発明は以下の特徴を以って実施することができる。

[特徴1]

金属製作リソースのパフォーマンス追跡方法であって、

金属製作リソースから遠隔にあるウェブベースシステムを介して、前記金属製作リソースの金属製作動作中にサンプリングされるパラメーターを表すデータにアクセスすること、

少なくとも1つのコンピュータープロセッサを介して、前記パラメーターのグラフトレースを生成すること、

前記少なくとも1つのコンピュータープロセッサを介して、ユーザー閲覧可能レポートページを、前記トレースを表す図形表示を用いて作成すること、

前記ユーザー閲覧可能レポートページをユーザーに送信することとを含む金属製作リソースのパフォーマンス追跡方法。

[特徴2]

前記金属製作動作中にサンプリングされる複数のパラメーターのデータにアクセスすることと、前記複数のパラメーターのそれぞれについてグラフトレースを生成することと、を含み、前記ユーザー閲覧可能レポートページは、前記金属製作動作の持続時間にわたって前記複数のパラメーターのそれぞれを表す図形表示を含む特徴1に記載の方法。

[特徴3]

前記複数のパラメーターは、電圧、電流及びワイヤ送給速度からなる群から選択される少なくとも2つのパラメーターを含む特徴2に記載の方法。

[特徴4]

前記ユーザー閲覧可能レポートページは、複数の金属製作リソースを特定する表示を含み、前記ステップは、前記特定する表示により前記ユーザーによって選択された金属製作リソースに対して実行される特徴1に記載の方法。

[特徴5]

前記データはクラウドリソース内に記憶される特徴1に記載の方法。

[特徴6]

クラウドリソースにおいて前記グラフトレースが生成され、及び前記ユーザー閲覧可能レポートページが作成される特徴1に記載の方法。

[特徴7]

前記ユーザー閲覧可能レポートページはプラウザにおいて閲覧可能なウェブページを含む特徴1に記載の方法。

[特徴8]

前記データは複数の金属製作動作について記憶され、前記ユーザーに送信される少なくとも1つのユーザー閲覧可能ページは、前記ユーザー閲覧可能レポートページについて特定の金属製作動作のユーザー選択を受信するように構成される特徴1に記載の方法。

[特徴9]

前記データは複数の金属製作動作について記憶され、前記ユーザーに送信される少なくとも1つのユーザー閲覧可能ページは、前記ユーザー閲覧可能レポートページについて特定の金属製作リソースのユーザー選択を受信するように構成される特徴1に記載の方法。

[特徴10]

前記ユーザー閲覧可能レポートページは、前記金属製作リソース及び前記金属製作動作を特定する表示を含む特徴1に記載の方法。

[特徴11]

金属製作リソースのパフォーマンス追跡システムであって、ウェブベースの通信コンポーネントであって、動作時に、該通信コンポーネントから遠隔にある金属製作リソースの金属製作動作中にサンプリングされるパラメーターを表すデータにアクセスする、ウェブベースの通信コンポーネントと、

動作時に、前記アクセスされたパラメーターのグラフトレースを生成し、ユーザー閲覧可能レポートページを、前記トレースを表す図形表示を用いて作成する、少なくとも1つのコンピュータープロセッサと、

動作時に、前記ユーザー閲覧可能レポートページをユーザーに移行するウェブベースの送信コンポーネントとを備える金属製作リソースのパフォーマンス追跡システム。

[特徴12]

前記通信コンポーネントは、前記金属製作動作中にサンプリングされる複数のパラメーターを表すデータにアクセスし、前記少なくとも1つのコンピュータープロセッサは、前記複数のパラメーターのそれぞれのトレースを生成し、前記ユーザー閲覧可能レポートページを、前記トレースのそれぞれを表す図形表示を用いて作成する特徴11に記載のシステム。

[特徴13]

前記パラメーターは、電圧、電流及びワイヤ送給速度のうちの少なくとも1つを含む特徴11に記載のシステム。

[特徴14]

前記ユーザー閲覧可能レポートページは、複数の金属製作リソースを特定する表示を含み、前記特定する表示により前記ユーザーによって選択される金属制御リソースに対して前記トレースが生成され、前記レポートが作成される特徴11に記載のシステム。

[特徴15]

前記データはクラウドベースのデータ記憶システムからアクセスされる特徴11に記載のシステム。

[特徴16]

前記少なくとも1つのコンピュータープロセッサはクラウドベースのシステムを備える

特徴 1 1 に記載のシステム。

【特徴 1 7】

金属製作リソースのパフォーマンス監視インターフェースであって、ウェブベースのコンポーネントを介してユーザー閲覧デバイスに送信されるコンピューター実行コードによって定義される少なくとも 1 つのユーザー閲覧可能レポートページであって、該レポートページは、少なくとも 1 つの金属製作リソースと、関心対象の期間と、前記金属製作動作中の時間に対する、関心対象の金属製作リソースに対して実行された金属製作動作のサンプリングされたパラメーターの少なくとも 1 つのグラフトレースとを特定するユーザーが閲覧可能な表示を含む、金属製作リソースのパフォーマンス監視インターフェース。

【特徴 1 8】

前記コードは汎用ブラウザにおける閲覧のためにプロセッサによって実行可能である特徴 1 7 に記載のインターフェース。

【特徴 1 9】

前記ユーザー閲覧可能レポートページは、前記トレースの生成のための複数の金属製作リソースのうちの任意の 1 つのユーザー選択を受信するように構成される特徴 1 7 に記載のインターフェース。

【特徴 2 0】

ユーザーが、実行された複数の金属製作動作から金属製作動作履歴を選択することを可能にするように構成された少なくとも 1 つのユーザー閲覧可能ページを含み、前記ユーザー閲覧可能レポートは、前記金属製作動作履歴のうちの選択されたものについて生成、送信される特徴 1 7 に記載のインターフェース。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

金属製作リソースのパフォーマンス追跡方法において、

金属製作リソースから遠隔にあるウェブベースシステムを介して、前記金属製作リソースの金属製作動作中にサンプリングされるパラメーターを表すデータにアクセスすることと、

少なくとも 1 つのコンピュータープロセッサを介して、前記パラメーターのグラフトレースを生成することと、

前記少なくとも 1 つのコンピュータープロセッサを介して、ユーザー閲覧可能レポートページを、前記トレースを表す図形表示を用いて作成することと、

前記ユーザー閲覧可能レポートページをユーザーに送信することとを含む金属製作リソースのパフォーマンス追跡方法。

【請求項 2】

金属製作リソースのパフォーマンス追跡システムにおいて、

ウェブベースの通信コンポーネントであって、動作時に、該通信コンポーネントから遠隔にある金属製作リソースの金属製作動作中にサンプリングされるパラメーターを表すデータにアクセスするウェブベースの通信コンポーネントと、

動作時に、前記アクセスされたパラメーターのグラフトレースを生成し、ユーザー閲覧可能レポートページを、前記トレースを表す図形表示を用いて作成する、少なくとも 1 つのコンピュータープロセッサと、

動作時に、前記ユーザー閲覧可能レポートページをユーザーに移行するウェブベースの送信コンポーネントとを備える金属製作リソースのパフォーマンス追跡システム。

【請求項 3】

金属製作リソースのパフォーマンス監視インターフェースにおいて、
ウェブベースのコンポーネントを介してユーザー閲覧デバイスに送信されるコンピュー
ター実行コードによって定義される少なくとも1つのユーザー閲覧可能レポートページで
あって、該レポートページは、少なくとも1つの金属製作リソースと、関心対象の期間と
、前記金属製作動作中の時間に対する、関心対象の金属製作リソースに対して実行された
金属製作動作のサンプリングされたパラメーターの少なくとも1つのグラフトレースとを
特定するユーザーが閲覧可能な表示を含む、金属製作リソースのパフォーマンス監視イン
ターフェース。