



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012136962/12, 29.08.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.08.2012

(43) Дата публикации заявки: 20.03.2013 Бюл. № 8

Адрес для переписки:

427964, г. Сарапул, а/я 264, О.В. Кудряшову

(71) Заявитель(и):

Кудряшов Олег Владимирович (RU)

(72) Автор(ы):

Кудряшов Олег Владимирович (RU)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ СБОРНОЙ КОРОБКИ, ЗАГОТОВКА, ПОЛУЧЕННАЯ ЭТИМ СПОСОБОМ (ВАРИАНТЫ)**(57) Формула изобретения**

1. Способ получения заготовки для сборной коробки, включающий подготовку волокнистой массы, отличающийся тем, что заготовку получают методом формования волокнистой массы.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что волокнистую массу получают из любых, пригодных для формования данным способом природных или синтетических материалов с добавлением в ее композицию окрашивающих, водоотталкивающих, склеивающих и других добавок по мере необходимости.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что процесс формования заготовки осуществляют при использовании любых технических средств, позволяющих выполнить формование заготовки без дополнительных преобразований волокнистой массы и без отходов.

4. Заготовка для сборной коробки, содержащая все части будущей коробки (боковые стенки, дно и крышку и, при необходимости, дополнительные части для скрепления при сборке) в виде листового края, выполненного монолитно, либо из двух или более деталей с ровными плоскостями сторон будущей коробки, отличающаяся тем, что изготавливается способом по п.1.

5. Заготовка по п.4, отличающаяся тем, что в заготовке создают формованием отверстия любых форм, а также различные взаимные соединения для фиксации частей как альтернативу известным способам скрепления частей при сборке коробок.

6. Заготовка по п.4, отличающаяся тем, что в качестве альтернативы вспомогательным элементам упаковки, изготавливаемым для картонных коробок, может содержать дополнительные рельефные образования, обеспечивающие фиксацию упаковываемых изделий и/или разделительную функцию в случае укладки двух или более изделий.

7. Заготовка для сборной коробки, содержащая все части будущей коробки (боковые стенки, дно и крышку и, при необходимости, дополнительные части для скрепления при сборке) в виде листового края, выполненного монолитно, либо из двух или более

деталей, отличающаяся тем, что изготавливается способом по п.1 с плоскостями сторон будущей коробки, имеющими всевозможные рельефные образования.

8. Заготовка по п.7, отличающаяся тем, что в заготовке создают формованием отверстия любых форм, а также различные взаимные соединения для фиксации частей как альтернативу известным способам скрепления частей при сборке коробок.

9. Заготовка по п.7, отличающаяся тем, что в качестве альтернативы вспомогательным элементам упаковки, изготавливаемым для картонных коробок, может содержать дополнительные рельефные образования, обеспечивающие фиксацию упаковываемых изделий и/или разделительную функцию в случае укладки двух или более изделий.

10. Заготовка для сборной коробки, содержащая все части будущей коробки (боковые стенки, дно и крышку и, при необходимости, дополнительные части для скрепления при сборке) в виде листового кроя, выполненного монолитно, либо из двух или более деталей, отличающаяся тем, что изготавливается способом по п.1 и имеет сочетание ровных и рельефных плоскостей сторон будущей коробки.

11. Заготовка по п.10, отличающаяся тем, что в заготовке создают формованием отверстия любых форм, а также различные взаимные соединения для фиксации частей как альтернативу известным способам скрепления частей при сборке коробок.

12. Заготовка по п.10, отличающаяся тем, что в качестве альтернативы вспомогательным элементам упаковки, изготавливаемым для картонных коробок, может содержать дополнительные рельефные образования, обеспечивающие фиксацию упаковываемых изделий и/или разделительную функцию в случае укладки двух или более изделий.

RU 2012136962 A

RU 2012136962 A