



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108187811 A

(43)申请公布日 2018.06.22

(21)申请号 201810071390.X

(22)申请日 2018.01.25

(71)申请人 蔡齐一

地址 264000 山东省烟台市芝罘区红旗中
路186号鲁东大学

(72)发明人 蔡齐一

(51)Int.Cl.

B02C 4/08(2006.01)

B02C 4/28(2006.01)

B02C 4/30(2006.01)

B02C 4/42(2006.01)

B02C 23/04(2006.01)

B02C 23/02(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

B30B 9/30(2006.01)

B30B 15/32(2006.01)

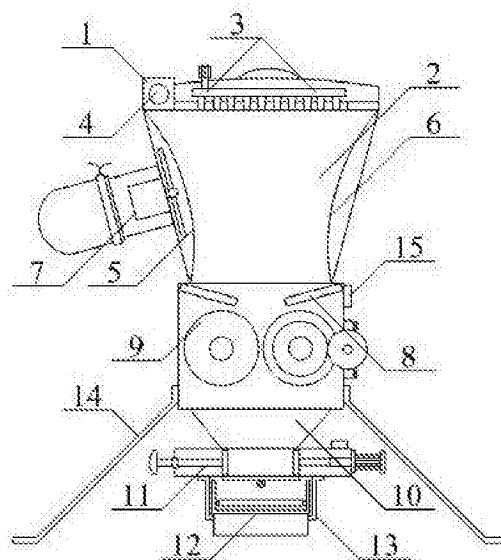
权利要求书2页 说明书7页 附图3页

(54)发明名称

一种多功能的建筑废弃物处理设备

(57)摘要

本发明提供一种多功能的建筑废弃物处理设备,包括安装座,废弃物进料斗,喷水排结构,连接轴,弧形滤网,弧形导料片,吸尘除尘机,缓冲料板结构,缓冲碎轮结构,导出斗,可调节碎料挤压器,挤压成型料导出轮结构,U型架,脚架和碎料开关,所述的安装座焊接在废弃物进料斗的左上部;所述的喷水排结构的左部通过连接轴安装在安装座的内部中间位置。本发明缓冲碎料轮,一级轴,碎料箱,主动碎料轮,二级轴,从动齿轮,主动齿轮和驱动电机的设置,有利于将各种类型的建筑废弃物进行彻底粉碎,以使减轻后期处理操作强度;喷排的设置,有利于配合连接管头和喷头的设置,可在处理建筑废弃物时,进行喷水工作,防止粉碎时出现灰尘四溅的问题。



1. 一种多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,该多功能的建筑废弃物处理设备包括安装座(1),废弃物进料斗(2),喷水排结构(3),连接轴(4),弧形滤网(5),弧形导料片(6),吸尘除尘机(7),缓冲料板结构(8),缓冲碎轮结构(9),导出斗(10),可调节碎料挤压器(11),挤压成型料导出轮结构(12),U型架(13),脚架(14)和碎料开关(15),所述的安装座(1)焊接在废弃物进料斗(2)的左上部;所述的喷水排结构(3)的左部通过连接轴(4)安装在安装座(1)的内部中间位置;所述的弧形滤网(5)螺钉连接在废弃物进料斗(2)的内侧左壁;所述的弧形导料片(6)螺钉连接在废弃物进料斗(2)的内侧右壁;所述的吸尘除尘机(7)螺栓安装在废弃物进料斗(2)的左侧中间位置;所述的缓冲料板结构(8)分别螺栓安装在缓冲碎轮结构(9)的内部左右两侧上部位置;所述的废弃物进料斗(2)螺栓安装在缓冲碎轮结构(9)的上部中间位置;所述的缓冲碎轮结构(9)通过导出斗(10)螺栓螺母安装在可调节碎料挤压器(11)的上部中间位置;所述的挤压成型料导出轮结构(12)螺栓螺母连接在U型架(13)的内部中间位置;所述的U型架(13)螺栓安装在可调节碎料挤压器(11)的下表面中间位置;所述的脚架(14)分别螺栓安装在缓冲碎轮结构(9)的下部左右两侧位置;所述的碎料开关(15)螺栓安装在缓冲碎轮结构(9)的右上部;所述的缓冲碎轮结构(9)包括缓冲碎料轮(91),一级轴(92),碎料箱(93),主动碎料轮(94),二级轴(95),从动齿轮(96),主动齿轮(97)和驱动电机(98),所述的缓冲碎料轮(91)通过一级轴(92)安装在碎料箱(93)的内侧左部中间位置;所述的主动碎料轮(94)通过二级轴(95)安装在碎料箱(93)的内侧右部中间位置;所述的从动齿轮(96)键连接在二级轴(95)的前端;所述的从动齿轮(96)置于碎料箱(93)的正表面;所述的主动齿轮(97)键连接在驱动电机(98)的输出轴上;所述的从动齿轮(96)和主动齿轮(97)相互啮合;所述的缓冲碎料轮(91)和一级轴(92)键连接设置;所述的主动碎料轮(94)和二级轴(95)键连接设置;所述的一级轴(92)和碎料箱(93)之间轴承连接设置;所述的二级轴(95)和碎料箱(93)之间轴承连接设置;所述的碎料箱(93)和废弃物进料斗(2)连通;所述的碎料箱(93)和导出斗(10)连通;所述的碎料开关(15)和驱动电机(98)导线连接。

2. 如权利要求1所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的喷水排结构(3)包括拉手(31),防护盖(32),喷排(33)和磁铁块(34),所述的拉手(31)螺钉连接在防护盖(32)的上表面中间位置;所述的喷排(33)横向抱箍连接在防护盖(32)的内壁中间位置;所述的磁铁块(34)吸附在防护盖(32)的右下部。

3. 如权利要求2所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的喷排(33)还设置有连接管头(331)和喷头(332),所述的连接管头(331)纵向贯穿防护盖(32)的内侧左部螺纹连接在喷排(33)的左上部;所述的喷头(332)从左到右依次螺纹连接在喷排(33)的下表面。

4. 如权利要求1所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的吸尘除尘机(7)包括风叶(71),排尘电机(72),导尘管(73),除尘袋(74)和除尘开关(75),所述的风叶(71)套接在排尘电机(72)的输出轴上;所述的排尘电机(72)螺栓安装在导尘管(73)的内侧右部中间位置;所述的除尘袋(74)套接在导尘管(73)的外侧左部出口端;所述的除尘开关(75)螺钉连接在导尘管(73)的下表面中间位置;所述的排尘电机(72)和除尘开关(75)导线连接。

5. 如权利要求4所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的除尘袋(74)

还设置有拉紧套(741)和拉紧绳(742),所述的拉紧套(741)套接在除尘袋(74)的外侧右部位置;所述的拉紧绳(742)穿入拉紧套(741)内部;所述的拉紧绳(742)的两端系接设置。

6.如权利要求1所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的缓冲料板结构(8)包括缓冲板(81),安装轴(82),安装板(83)和缓冲簧(84),所述的缓冲板(81)的右端通过安装轴(82)安装在安装板(83)的中间偏下三厘米处;所述的缓冲簧(84)一端螺栓连接在安装板(83)的正表面上部,另一端螺栓连接在缓冲板(81)的中间偏右上部五厘米处。

7.如权利要求1所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的可调节碎料挤压器(11)包括封底挤压筒(111),出料门(112),拉环(113),挤压开关(114),主挤压块(115)和挤压气缸(116),所述的出料门(112)合页连接在封底挤压筒(111)的下部出口处;所述的拉环(113)焊接在出料门(112)的下表面中间位置;所述的挤压开关(114)螺栓安装在封底挤压筒(111)的右上部;所述的主挤压块(115)活动置于封底挤压筒(111)的内侧右部;所述的挤压气缸(116)的输出端贯穿封底挤压筒(111)的右端中间位置螺栓连接主挤压块(115);所述的挤压气缸(116)螺栓安装在封底挤压筒(111)的右端部;所述的挤压开关(114)和挤压气缸(116)导线连接。

8.如权利要求7所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的封底挤压筒(111)包括固定螺母(1111),调节螺杆(1112),调节手轮(1113)和调节挤压块(1114),所述的固定螺母(1111)镶嵌在封底挤压筒(111)的左端中间位置;所述的调节螺杆(1112)横向贯穿固定螺母(1111)的内部中间位置;所述的调节手轮(1113)键连接在调节螺杆(1112)的左端;所述的调节挤压块(1114)活动置于封底挤压筒(111)的内侧左部;所述的调节挤压块(1114)螺纹连接在调节螺杆(1112)的右端;所述的固定螺母(1111)和调节螺杆(1112)螺纹连接设置。

9.如权利要求1所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的挤压成型料导出轮结构(12)包括导出板(121),固定座(122),U型导料盒(123),挤压料导出轮(124)和轮轴(125),所述的导出板(121)的上部轴接在固定座(122)和固定座(122)之间;所述的固定座(122)分别纵向焊接在U型导料盒(123)的下部左右两侧前部位置;所述的挤压料导出轮(124)分别通过轮轴(125)横向从前向后依次安装在U型导料盒(123)的内侧底部;所述的挤压料导出轮(124)和轮轴(125)之间键连接设置。

10.如权利要求9所述的多功能的建筑废弃物处理设备,其特征在于,所述的挤压料导出轮(124)采用长度为三十厘米至三十五厘米的圆柱形橡胶滚轮;所述的挤压料导出轮(124)之间的间距设置为三厘米至四厘米;所述的挤压料导出轮(124)设置有多个。

一种多功能的建筑废弃物处理设备

技术领域

[0001] 本发明属于建筑废弃物处理设备技术领域,尤其涉及一种多功能的建筑废弃物处理设备。

背景技术

[0002] 建筑废弃物的主要成分是混凝土、砖、砂石、渣土等,随着城市建设的进行,开工建设新工程,旧城改造、道路重修等,都不可避免的会产生大量的建筑废弃物。目前,建筑废弃物的数量已占到城市垃圾总量的 30%,绝大部分建筑废弃物未经任何处理,便被施工单位运往有关部门指定的倾倒场,处置更只是简单的填埋或露天堆放,这样既占用大量的土地,同时,又对地下水和河流造成污染,更因堆放造成扬尘,粉尘飞扬等环境污染。传统的建筑废弃物处理方式对环境严重污染问题亟待解决。同时,由于建筑市场的发达,河流、农田的砂石被盗挖滥采,天然砂石作为不可再生的资源越来越少,加强建筑废弃物的再生利用处置使其可以完全替代天然砂石意义非凡。

[0003] 目前,我国已有的建筑垃圾处理设备简陋,工艺简单,加工后的再生骨料尚达不到替代天然砂石的作用。其次,加工过程极易造成二次污染,处理的弃土、粉尘无收集装置,无法做到建筑废弃物的全部回收利用。

[0004] 但是现有的建筑废弃物处理设备还存在着缺少除尘吸尘功能,废弃物处理不彻底导致处理效果不理想和劳动操作强度大的问题。

[0005] 因此,发明一种多功能的建筑废弃物处理设备显得非常必要。

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种多功能的建筑废弃物处理设备,以解决现有的建筑废弃物处理设备存在着缺少除尘吸尘功能,废弃物处理不彻底导致处理效果不理想和劳动操作强度大的问题。一种多功能的建筑废弃物处理设备,包括安装座,废弃物进料斗,喷水排结构,连接轴,弧形滤网,弧形导料片,吸尘除尘机,缓冲料板结构,缓冲碎轮结构,导出斗,可调节碎料挤压器,挤压成型料导出轮结构,U型架,脚架和碎料开关,所述的安装座焊接在废弃物进料斗的左上部;所述的喷水排结构的左部通过连接轴安装在安装座的内部中间位置;所述的弧形滤网螺钉连接在废弃物进料斗的内侧左壁;所述的弧形导料片螺钉连接在废弃物进料斗的内侧右壁;所述的吸尘除尘机螺栓安装在废弃物进料斗的左侧中间位置;所述的缓冲料板结构分别螺栓安装在缓冲碎轮结构的内部左右两侧上部位置;所述的废弃物进料斗螺栓安装在缓冲碎轮结构的上部中间位置;所述的缓冲碎轮结构通过导出斗螺栓螺母安装在可调节碎料挤压器的上部中间位置;所述的挤压成型料导出轮结构螺栓螺母连接在U型架的内部中间位置;所述的U型架螺栓安装在可调节碎料挤压器的下表面中间位置;所述的脚架分别螺栓安装在缓冲碎轮结构的下部左右两侧位置;所述的碎料开关螺栓安装在缓冲碎轮结构的右上部;所述的缓冲碎轮结构包括缓冲碎料轮,一级轴,碎料箱,主动碎料轮,二级轴,从动齿轮,主动齿轮和驱动电机,所述的缓冲碎料轮通过一级轴

安装在碎料箱的内侧左部中间位置;所述的主动碎料轮通过二级轴安装在碎料箱的内侧右部中间位置;所述的从动齿轮键连接在二级轴的前端;所述的从动齿轮置于碎料箱的正表面;所述的主动齿轮键连接在驱动电机的输出轴上;所述的从动齿轮和主动齿轮相互啮合;所述的缓冲碎料轮和一级轴键连接设置;所述的主动碎料轮和二级轴键连接设置;所述的一级轴和碎料箱之间轴承连接设置;所述的二级轴和碎料箱之间轴承连接设置;所述的碎料箱和废弃物进料斗连通;所述的碎料箱和导出斗连通;所述的碎料开关和驱动电机导线连接。

[0007] 优选的,所述的缓冲碎料轮和主动碎料轮分别采用直径为三十厘米至三十五厘米的外壁带有三角钢齿的不锈钢轮;所述的缓冲碎料轮和主动碎料轮之间留有三厘米至五厘米的间隙。

[0008] 优选的,所述的喷水排结构包括拉手,防护盖,喷排和磁铁块,所述的拉手螺钉连接在防护盖的上表面中间位置;所述的喷排横向抱箍连接在防护盖的内壁中间位置;所述的磁铁块吸附在防护盖的右下部。

[0009] 优选的,所述的防护盖通过磁铁块和废弃物进料斗吸附连接设置。

[0010] 优选的,所述的防护盖具体采用圆形不锈钢盖。

[0011] 优选的,所述的喷排还设置有连接管头和喷头,所述的连接管头纵向贯穿防护盖的内侧左部螺纹连接在喷排的左上部;所述的喷头从左到右依次螺纹连接在喷排的下表面。

[0012] 优选的,所述的喷头设置有多个;所述的喷头之间的间距设置为三厘米至五厘米;所述的喷头采用铝合金头或者不锈钢头。

[0013] 优选的,所述的吸尘除尘机包括风叶,排尘电机,导尘管,除尘袋和除尘开关,所述的风叶套接在排尘电机的输出轴上;所述的排尘电机螺栓安装在导尘管的内侧右部中间位置;所述的除尘袋套接在导尘管的外侧左部出口端;所述的除尘开关螺钉连接在导尘管的下表面中间位置;所述的排尘电机和除尘开关导线连接。

[0014] 优选的,所述的导尘管和废弃物进料斗连通;所述的风叶置于废弃物进料斗的内部;所述的弧形滤网罩在风叶的外部。

[0015] 优选的,所述的除尘袋还设置有拉紧套和拉紧绳,所述的拉紧套套接在除尘袋的外侧右部位置;所述的拉紧绳穿入拉紧套内部;所述的拉紧绳的两端系接设置。

[0016] 优选的,所述的除尘袋具体采用内部带有PVC软塑料层的尼龙布袋。

[0017] 优选的,所述的缓冲料板结构包括缓冲板,安装轴,安装板和缓冲簧,所述的缓冲板的右端通过安装轴安装在安装板的中间偏下三厘米处;所述的缓冲簧一端螺栓连接在安装板的正表面上部,另一端螺栓连接在缓冲板的中间偏右上部五厘米处。

[0018] 优选的,所述的缓冲板设置有两个;所述的缓冲板采用厚度为五厘米至十厘米的橡胶板。

[0019] 优选的,所述的缓冲簧设置有两个;所述的缓冲簧具体采用圆柱形不锈钢拉簧。

[0020] 优选的,所述的可调节碎料挤压器包括封底挤压筒,出料门,拉环,挤压开关,主挤压块和挤压气缸,所述的出料门合页连接在封底挤压筒的下部出口处;所述的拉环焊接在出料门的下表面中间位置;所述的挤压开关螺栓安装在封底挤压筒的右上部;所述的主挤压块活动置于封底挤压筒的内侧右部;所述的挤压气缸的输出端贯穿封底挤压筒的右端中

间位置螺栓连接主挤压块；所述的挤压气缸螺栓安装在封底挤压筒的右端部；所述的挤压开关和挤压气缸导线连接。

[0021] 优选的，所述的封底挤压筒包括固定螺母，调节螺杆，调节手轮和调节挤压块，所述的固定螺母镶嵌在封底挤压筒的左端中间位置；所述的调节螺杆横向贯穿固定螺母的内部中间位置；所述的调节手轮键连接在调节螺杆的左端；所述的调节挤压块活动置于封底挤压筒的内侧左部；所述的调节挤压块螺纹连接在调节螺杆的右端；所述的固定螺母和调节螺杆螺纹连接设置。

[0022] 优选的，所述的封底挤压筒和导出斗连通。

[0023] 优选的，所述的挤压成型料导出轮结构包括导出板，固定座，U型导料盒，挤压料导出轮和轮轴，所述的导出板的上部轴接在固定座和固定座之间；所述的固定座分别纵向焊接在U型导料盒的下部左右两侧前部位置；所述的挤压料导出轮分别通过轮轴横向从前向后依次安装在U型导料盒的内侧底部；所述的挤压料导出轮和轮轴之间键连接设置。

[0024] 优选的，所述的挤压料导出轮采用长度为三十厘米至三十五厘米的圆柱形橡胶滚轮；所述的挤压料导出轮之间的间距设置为三厘米至四厘米；所述的挤压料导出轮设置有多个。

[0025] 优选的，所述的导出板采用不锈钢板。

[0026] 优选的，所述的U型导料盒和出料门正对设置。

[0027] 优选的，所述的调节挤压块和主挤压块分别采用厚度为十厘米至十二厘米的圆柱状不锈钢块。

[0028] 与现有技术相比，本发明的有益效果为：

1. 本发明中，所述的缓冲碎料轮，一级轴，碎料箱，主动碎料轮，二级轴，从动齿轮，主动齿轮和驱动电机的设置，有利于将各种类型的建筑废弃物进行彻底粉碎，以使减轻后期处理操作强度。

[0029] 2. 本发明中，所述的喷排的设置，有利于配合连接管头和喷头的设置，可在处理建筑废弃物时，进行喷水工作，防止粉碎时出现灰尘四溅的问题。

[0030] 3. 本发明中，所述的拉手，防护盖和磁铁块的设置，有利于起到保护作用，防止粉碎时，建筑废弃物崩出废弃物进料斗发生危险。

[0031] 4. 本发明中，所述的风叶，排尘电机，导尘管，除尘袋和除尘开关的设置，有利于进行除尘、集尘和吸尘，有效的处理废弃物粉碎时产生的灰尘。

[0032] 5. 本发明中，所述的拉紧套和拉紧绳的设置，有利于更换除尘袋，便于进行集尘。

[0033] 6. 本发明中，所述的缓冲板，安装轴，安装板和缓冲簧的设置，有利于对进入的建筑废弃物进行缓冲导入可调节碎料挤压器内部，防止建筑废弃物挤压在一起造成堵塞的问题。

[0034] 7. 本发明中，所述的封底挤压筒，出料门，拉环，挤压开关，主挤压块和挤压气缸的设置，有利于快速将粉碎结束的建筑废弃物进行机械式挤压，可减轻操作强度，以使提高建筑废弃物处理效率。

[0035] 8. 本发明中，所述的固定螺母，调节螺杆，调节手轮和调节挤压块的设置，有利于调节调节挤压块的位置，方便对建筑废弃物进行不同大小的挤压，保证挤压效率。

[0036] 9. 本发明中，所述的导出板，固定座，U型导料盒，挤压料导出轮和轮轴的设置，有

利于将挤压成型的建筑废弃物导出,减轻操作强度。

[0037] 10.本发明中,所述的除尘袋具体采用内部带有PVC软塑料层的尼龙布袋,有利于起到节能环保的作用,减少资源浪费。

附图说明

[0038] 图1是本发明的结构示意图。

[0039] 图2是本发明的缓冲碎轮结构的结构示意图。

[0040] 图3是本发明的喷水排结构的结构示意图。

[0041] 图4是本发明的吸尘除尘机的结构示意图。

[0042] 图5是本发明的缓冲料板结构的结构示意图。

[0043] 图6是本发明的可调节碎料挤压器的结构示意图。

[0044] 图7是本发明的挤压成型料导出轮结构的结构示意图。

[0045] 图中:

1、安装座;2、废弃物进料斗;3、喷水排结构;31、拉手;32、防护盖;33、喷排;331、连接管头;332、喷头;34、磁铁块;4、连接轴;5、弧形滤网;6、弧形导料片;7、吸尘除尘机;71、风叶;72、排尘电机;73、导尘管;74、除尘袋;741、拉紧套;742、拉紧绳;75、除尘开关;8、缓冲料板结构;81、缓冲板;82、安装轴;83、安装板;84、缓冲簧;9、缓冲碎轮结构;91、缓冲碎料轮;92、一级轴;93、碎料箱;94、主动碎料轮;95、二级轴;96、从动齿轮;97、主动齿轮;98、驱动电机;10、导出斗;11、可调节碎料挤压器;111、封底挤压筒;1111、固定螺母;1112、调节螺杆;1113、调节手轮;1114、调节挤压块;112、出料门;113、拉环;114、挤压开关;115、主挤压块;116、挤压气缸;12、挤压成型料导出轮结构;121、导出板;122、固定座;123、U型导料盒;124、挤压料导出轮;125、轮轴;13、U型架;14、脚架;15、碎料开关。

具体实施方式

[0046] 以下结合附图对本发明做进一步描述:

实施例:

如附图1至附图7所示

本发明提供一种多功能的建筑废弃物处理设备,包括安装座1,废弃物进料斗2,喷水排结构3,连接轴4,弧形滤网5,弧形导料片6,吸尘除尘机7,缓冲料板结构8,缓冲碎轮结构9,导出斗10,可调节碎料挤压器11,挤压成型料导出轮结构12,U型架13,脚架14和碎料开关15,所述的安装座1焊接在废弃物进料斗2的左上部;所述的喷水排结构3的左部通过连接轴4安装在安装座1的内部中间位置;所述的弧形滤网5螺钉连接在废弃物进料斗2的内侧左壁;所述的弧形导料片6螺钉连接在废弃物进料斗2的内侧右壁;所述的吸尘除尘机7螺栓安装在废弃物进料斗2的左侧中间位置;所述的缓冲料板结构8分别螺栓安装在缓冲碎轮结构9的内部左右两侧上部位置;所述的废弃物进料斗2螺栓安装在缓冲碎轮结构9的上部中间位置;所述的缓冲碎轮结构9通过导出斗10螺栓螺母安装在可调节碎料挤压器11的上部中间位置;所述的挤压成型料导出轮结构12螺栓螺母连接在U型架13的内部中间位置;所述的U型架13螺栓安装在可调节碎料挤压器11的下表面中间位置;所述的脚架14分别螺栓安装在缓冲碎轮结构9的下部左右两侧位置;所述的碎料开关15螺栓安装在缓冲碎轮结构9的右

上部;所述的缓冲碎轮结构9包括缓冲碎料轮91,一级轴92,碎料箱93,主动碎料轮94,二级轴95,从动齿轮96,主动齿轮97和驱动电机98,所述的缓冲碎料轮91通过一级轴92安装在碎料箱93的内侧左部中间位置;所述的主动碎料轮94通过二级轴95安装在碎料箱93的内侧右部中间位置;所述的从动齿轮96键连接在二级轴95的前端;所述的从动齿轮96置于碎料箱93的正表面;所述的主动齿轮97键连接在驱动电机98的输出轴上;所述的从动齿轮96和主动齿轮97相互啮合;所述的缓冲碎料轮91和一级轴92键连接设置;所述的主动碎料轮94和二级轴95键连接设置;所述的一级轴92和碎料箱93之间轴承连接设置;所述的二级轴95和碎料箱93之间轴承连接设置;所述的碎料箱93和废弃物进料斗2连通;所述的碎料箱93和导出斗10连通;所述的碎料开关15和驱动电机98导线连接。

[0047] 上述实施例中,具体的,所述的缓冲碎料轮91和主动碎料轮94分别采用直径为三十厘米至三十五厘米的外壁带有三角钢齿的不锈钢轮;所述的缓冲碎料轮91和主动碎料轮94之间留有三厘米至五厘米的间隙。

[0048] 上述实施例中,具体的,所述的喷水排结构3包括拉手31,防护盖32,喷排33和磁铁块34,所述的拉手31螺钉连接在防护盖32的上表面中间位置;所述的喷排33横向抱箍连接在防护盖32的内壁中间位置;所述的磁铁块34吸附在防护盖32的右下部。

[0049] 上述实施例中,具体的,所述的防护盖32通过磁铁块34和废弃物进料斗2吸附连接设置。

[0050] 上述实施例中,具体的,所述的防护盖32具体采用圆形不锈钢盖。

[0051] 上述实施例中,具体的,所述的喷排33还设置有连接管头331和喷头332,所述的连接管头331纵向贯穿防护盖32的内侧左部螺纹连接在喷排33的左上部;所述的喷头332从左到右依次螺纹连接在喷排33的下表面。

[0052] 上述实施例中,具体的,所述的喷头332设置有多;所述的喷头332之间的间距设置为三厘米至五厘米;所述的喷头332采用铝合金头或者不锈钢头。

[0053] 上述实施例中,具体的,所述的吸尘除尘机7包括风叶71,排尘电机72,导尘管73,除尘袋74和除尘开关75,所述的风叶71套接在排尘电机72的输出轴上;所述的排尘电机72螺栓安装在导尘管73的内侧右部中间位置;所述的除尘袋74套接在导尘管73的外侧左部出口端;所述的除尘开关75螺钉连接在导尘管73的下表面中间位置;所述的排尘电机72和除尘开关75导线连接。

[0054] 上述实施例中,具体的,所述的导尘管73和废弃物进料斗2连通;所述的风叶71置于废弃物进料斗2的内部;所述的弧形滤网5罩在风叶71的外部。

[0055] 上述实施例中,具体的,所述的除尘袋74还设置有拉紧套741和拉紧绳742,所述的拉紧套741套接在除尘袋74的外侧右部位置;所述的拉紧绳742穿入拉紧套741内部;所述的拉紧绳742的两端系接设置。

[0056] 上述实施例中,具体的,所述的除尘袋74具体采用内部带有PVC软塑料层的尼龙布袋。

[0057] 上述实施例中,具体的,所述的缓冲料板结构8包括缓冲板81,安装轴82,安装板83和缓冲簧84,所述的缓冲板81的右端通过安装轴82安装在安装板83的中间偏下三厘米处;所述的缓冲簧84一端螺栓连接在安装板83的正表面上部,另一端螺栓连接在缓冲板81的中间偏右上部五厘米处。

[0058] 上述实施例中,具体的,所述的缓冲板81设置有两个;所述的缓冲板81采用厚度为五厘米至十厘米的橡胶板。

[0059] 上述实施例中,具体的,所述的缓冲簧84设置有两个;所述的缓冲簧84具体采用圆柱形不锈钢拉簧。

[0060] 上述实施例中,具体的,所述的可调节碎料挤压器11包括封底挤压筒111,出料门112,拉环113,挤压开关114,主挤压块115和挤压气缸116,所述的出料门112合页连接在封底挤压筒111的下部出口处;所述的拉环113焊接在出料门112的下表面中间位置;所述的挤压开关114螺栓安装在封底挤压筒111的右上部;所述的主挤压块115活动置于封底挤压筒111的内侧右部;所述的挤压气缸116的输出端贯穿封底挤压筒111的右端中间位置螺栓连接主挤压块115;所述的挤压气缸116螺栓安装在封底挤压筒111的右端部;所述的挤压开关114和挤压气缸116导线连接。

[0061] 上述实施例中,具体的,所述的封底挤压筒111包括固定螺母1111,调节螺杆1112,调节手轮1113和调节挤压块1114,所述的固定螺母1111镶嵌在封底挤压筒111的左端中间位置;所述的调节螺杆1112横向贯穿固定螺母1111的内部中间位置;所述的调节手轮1113键连接在调节螺杆1112的左端;所述的调节挤压块1114活动置于封底挤压筒111的内侧左部;所述的调节挤压块1114螺纹连接在调节螺杆1112的右端;所述的固定螺母1111和调节螺杆1112螺纹连接设置。

[0062] 上述实施例中,具体的,所述的封底挤压筒111和导出斗10连通。

[0063] 上述实施例中,具体的,所述的挤压成型料导出轮结构12包括导出板121,固定座122,U型导料盒123,挤压料导出轮124和轮轴125,所述的导出板121的上部轴接在固定座122和固定座122之间;所述的固定座122分别纵向焊接在U型导料盒123的下部左右两侧前部位置;所述的挤压料导出轮124分别通过轮轴125横向从前向后依次安装在U型导料盒123的内侧底部;所述的挤压料导出轮124和轮轴125之间键连接设置。

[0064] 上述实施例中,具体的,所述的挤压料导出轮124采用长度为三十厘米至三十五厘米的圆柱形橡胶滚轮;所述的挤压料导出轮124之间的间距设置为三厘米至四厘米;所述的挤压料导出轮124设置有多。

[0065] 上述实施例中,具体的,所述的导出板121采用不锈钢板。

[0066] 上述实施例中,具体的,所述的U型导料盒123和出料门112正对设置。

[0067] 上述实施例中,具体的,所述的调节挤压块1114和主挤压块115分别采用厚度为十厘米至十二厘米的圆柱状不锈钢块。

[0068] 工作原理

本发明中,处理时,打开防护盖32,将建筑废弃物通过废弃物进料斗2倒入碎料箱93内部,同时启动除尘开关75,以使排尘电机72带动风叶71高速旋转,可将灰尘通过导尘管73吸入除尘袋74内部进行集尘;同时启动碎料开关15,以使驱动电机98带动主动齿轮97旋转,同时从动齿轮96随着主动齿轮97啮合旋转,进而使得主动碎料轮94绕着二级轴95旋转,此时建筑废弃物随着缓冲板81的缓冲作用,进入缓冲碎料轮91和主动碎料轮94之间,进行碾压挤压工作,随之通过导出斗10进入封底挤压筒111内部,随即启动挤压开关114,以使挤压气缸116动作,带动主挤压块115将粉碎后的建筑废弃物向调节挤压块1114推进,直至挤压成型,挤压结束后,开启出料门112,挤压后的建筑废弃物落入U型导料盒123内部,随后通过挤

压料导出轮124导出,经由导出板121导出,完成一次处理工作;期间为了防止灰尘外散,可以通过连接管头331外接自来水管,经由喷排33通过喷头332向废弃物进料斗2内部喷水,可起到减少灰尘外散的作用,为了更好的对建筑废弃物进行挤压,还可以进行旋转调节手轮1113,以使调节螺杆1112在固定螺母1111内部旋转动作,即可调节调节挤压块1114的位置,方便操作。

[0069] 利用本发明所述的技术方案,或本领域的技术人员在本发明技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本发明的保护范围。

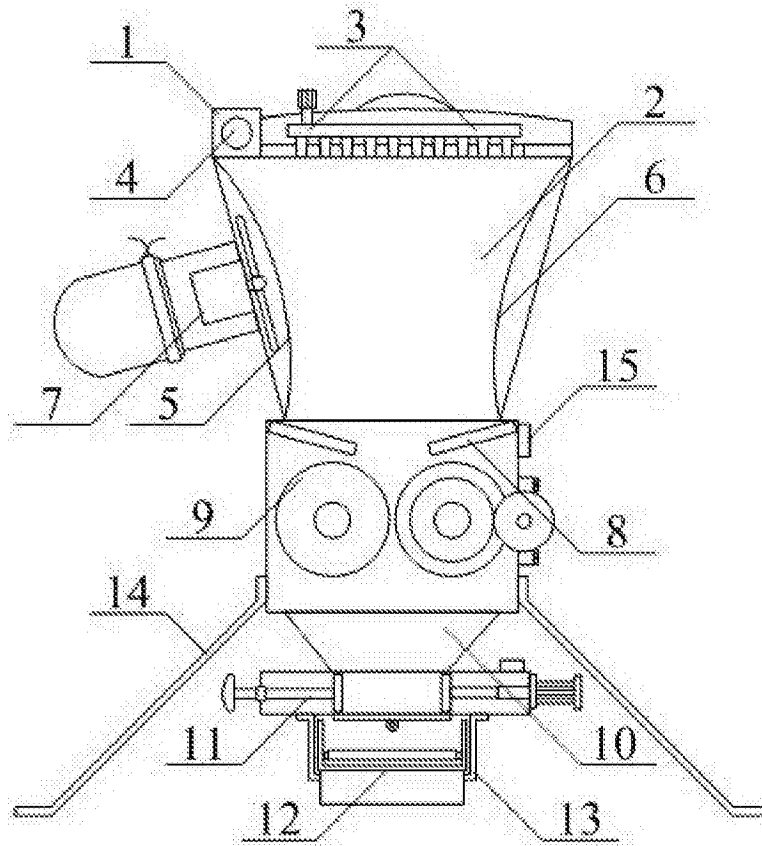


图1

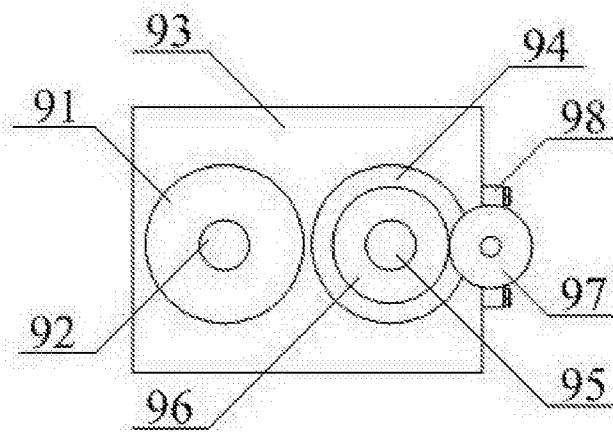


图2

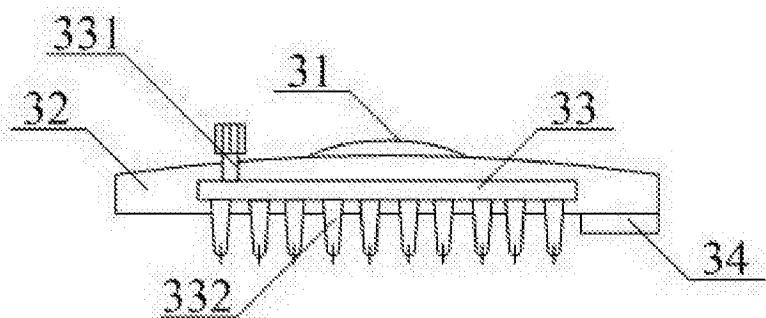


图3

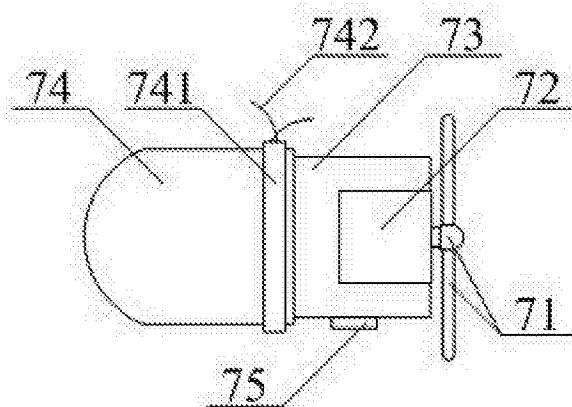


图4

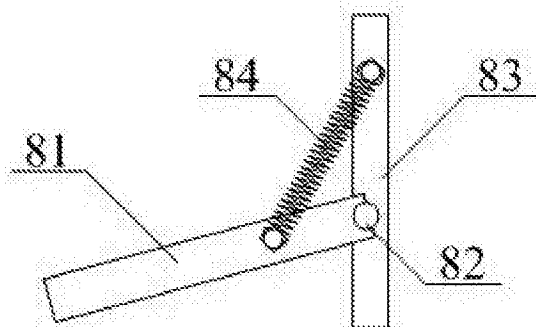


图5

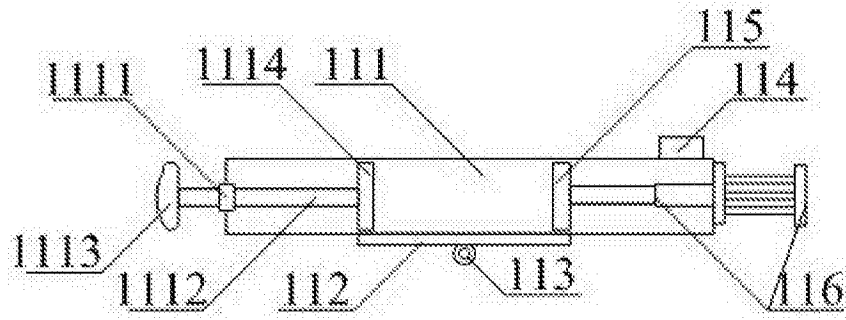


图6

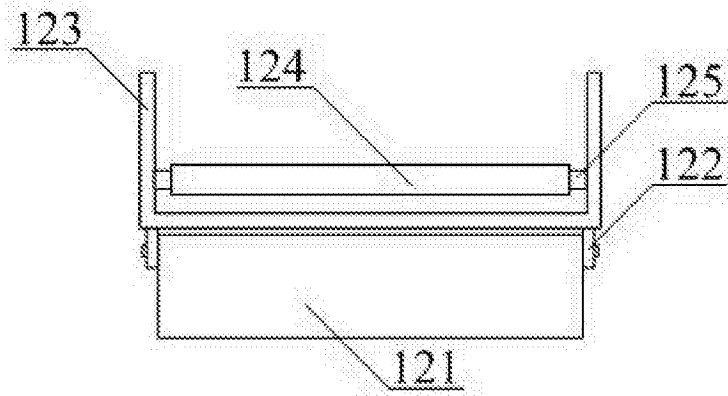


图7