



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222778338 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 22

(21) 申请号 202421423350.4

(22) 申请日 2024.06.20

(73) 专利权人 安徽格兰德新材料有限公司
地址 242300 安徽省宣城市宁国市港口镇
明心路与西支一路交叉口东南侧

(72) 发明人 柴文保

(74) 专利代理机构 宣城伯大尼知识产权代理事
务所(普通合伙) 34366
专利代理师 行博宇

(51) Int. Cl.

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 9/14 (2006.01)

B05D 3/02 (2006.01)

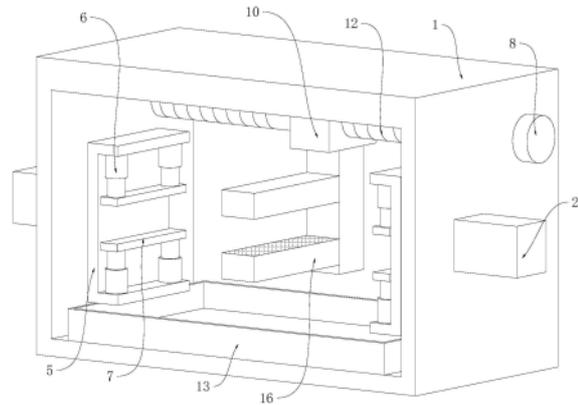
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种合成革涂胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种合成革涂胶机,包括涂胶箱:所述涂胶箱内两侧壁均横向贯穿安装有安装桶,且安装桶上均设置有调节组件,所述涂胶箱内设置有两个安装框架,且每个安装框架上均设置有夹持组件,所述涂胶箱顶部设置有横向调节组件,且涂胶箱内还设置有烘干组件,该合成革涂胶机,设置有第一电动推杆和安装桶,在需要对不同大小的物料进行夹持后进行涂胶,然后启动安装桶内横向安装的第一电动推杆带动滑动杆进行横向运动,通过滑动杆带动安装框架进行横向运动,通过对两个安装框架之间的距离进行调节,进而实现了对不同大小的物料夹持后进行涂胶。



1. 一种合成革涂胶机,包括涂胶箱(1),其特征在于:所述涂胶箱(1)内两侧壁均横向贯穿安装有安装桶(2),且安装桶(2)上均设置有调节组件,所述涂胶箱(1)内设置有两个安装框架(5),且每个安装框架(5)上均设置有夹持组件,所述涂胶箱(1)顶部设置有横向调节组件,且涂胶箱(1)内还设置有烘干组件;

调节组件包括第一电动推杆(3)和安装桶(2),所述安装桶(2)内横向安装有第一电动推杆(3),且第一电动推杆(3)内滑动插入有滑动杆(4),所述第一电动推杆(3)的输出端与滑动杆(4)一端相连接,且滑动杆(4)的另一端与安装框架(5)外侧相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种合成革涂胶机,其特征在于:所述夹持组件包括第二电动推杆(6)和夹持板(7),所述安装框架(5)内上下位置均竖向安装有第二电动推杆(6),且第二电动推杆(6)的输出端均安装有夹持板(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种合成革涂胶机,其特征在于:所述横向调节组件包括电机(8)、丝杆(9)、螺纹板(10)和涂胶头(16),所述涂胶箱(1)内顶部位置横向转动安装有丝杆(9),且丝杆(9)外侧螺纹连接有螺纹板(10),所述螺纹板(10)上安装有两个涂胶头(16),所述涂胶箱(1)外侧安装有电机(8),且电机(8)的输出端贯穿涂胶箱(1)与丝杆(9)端部相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种合成革涂胶机,其特征在于:所述涂胶箱(1)内顶部横向安装有导向槽(12),且导向槽(12)内滑动安装有滑动块(11),所述滑动块(11)底部与螺纹板(10)顶部相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种合成革涂胶机,其特征在于:所述涂胶箱(1)内底部安装有收集池(13)。

6. 根据权利要求3所述的一种合成革涂胶机,其特征在于:所述烘干组件包括安装板(14)和烘干机(15),所述螺纹板(10)两侧均横向安装有安装板(14),且安装板(14)底部均安装有烘干机(15)。

一种合成革涂胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及合成革涂胶机技术领域,具体为一种合成革涂胶机。

背景技术

[0002] 合成革是模拟天然革的组成和结构并可作为其代用材料的塑料制品。通常以经浸渍的无纺布为网状层,微孔聚氨脂层作为粒面层制得。其正、反面都与皮革十分相似,并具有一定的透气性,比普通人造革更接近天然革,合成革生产的过程中经常使用到涂胶机。

[0003] 公开号为CN219597159U的中国专利,公开了一种皮革涂胶机,解决了目前不便同时对皮革的两面进行涂胶的问题,其包括U型框,所述U型框的内部安装有涂胶机构,涂胶机构的上方安装有固定机构,涂胶机构包括位于U型框内部的螺杆,螺杆的一端固定安装有电机,电机与U型框的内部一侧壁固定连接,螺杆的另一端与U型框的内部另一侧壁转动连接,螺杆的外侧螺纹套接有螺套,螺套上固定安装有安装板;本实用新型,通过内杆和滑块以及弹簧和L型板之间的配合,继而能够使得两个涂胶辊相互靠近并分别与皮革的两面贴合,并通过电机和螺杆以及螺套之间的配合,继而能够使得安装板横向移动,从而便于同时对皮革的两面进行涂胶。

[0004] 但是上述专利存在以下不足之处:上述专利中的两个放置框之间的距离是固定,无法对比较短的皮革进行固定好进行涂抹。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种合成革涂胶机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种合成革涂胶机,包括涂胶箱,所述涂胶箱内两侧壁均横向贯穿安装有安装桶,且安装桶上均设置有调节组件,所述涂胶箱内设置有两个安装框架,且每个安装框架上均设置有夹持组件,所述涂胶箱顶部设置有横向调节组件,且涂胶箱内还设置有烘干组件;

[0007] 调节组件包括第一电动推杆和安装桶,所述安装桶内横向安装有第一电动推杆,且第一电动推杆内滑动插入有滑动杆,所述第一电动推杆的输出端与滑动杆一端相连接,且滑动杆的另一端与安装框架外侧相连接。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述夹持组件包括第二电动推杆和夹持板,所述安装框架内上下位置均竖向安装有第二电动推杆,且第二电动推杆的输出端均安装有夹持板。

[0009] 通过采用上述技术方案,实现了对物料进行夹持。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述横向调节组件包括电机、丝杆、螺纹板和涂胶头,所述涂胶箱内顶部位置横向转动安装有丝杆,且丝杆外侧螺纹连接有螺纹板,所述螺纹板上安装有两个涂胶头,所述涂胶箱外侧安装有电机,且电机的输出端贯穿涂胶箱与丝杆端部相连接。

- [0011] 通过采用上述技术方案,实现了对物料进行横向涂胶。
- [0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述涂胶箱内顶部横向安装有导向槽,且导向槽内滑动安装有滑动块,所述滑动块底部与螺纹板顶部相连接。
- [0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述涂胶箱内底部安装有收集池。
- [0014] 通过采用上述技术方案,实现了对滴落的胶水进行收集。
- [0015] 作为本实用新型进一步的方案:所述烘干组件包括安装板和烘干机,所述螺纹板两侧均横向安装有安装板,且安装板底部均安装有烘干机。
- [0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该合成革涂胶机,
- [0017] 设置有第一电动推杆和安装桶,在需要对不同大小的物料进行夹持后进行涂胶,然后启动安装桶内横向安装的第一电动推杆带动滑动杆进行横向运动,通过滑动杆带动安装框架进行横向运动,通过对两个安装框架之间的距离进行调节,进而实现了对不同大小的物料夹持后进行涂胶;
- [0018] 另外,该合成革涂胶机还设置有烘干机,通过烘干机可以实现了对物料上下位置进行涂胶。

附图说明

- [0019] 图1为本实用新型立体结构示意图;
- [0020] 图2为本实用新型主视剖视结构示意图;
- [0021] 图3为本实用新型A处放大结构示意图。
- [0022] 图中:1、涂胶箱;2、框架;3、第一电动推杆;4、滑动杆;5、安装框架;6、第二电动推杆;7、夹持板;8、电机;9、丝杆;10、螺纹板;11、滑动块;12、导向槽;13、收集池;14、安装板;15、烘干机;16、涂胶头。

具体实施方式

- [0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。
- [0024] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种合成革涂胶机,包括涂胶箱1,涂胶箱1内两侧壁均横向贯穿安装有安装桶2,且安装桶2上均设置有调节组件,涂胶箱1内设置有两个安装框架5,且每个安装框架5上均设置有夹持组件,涂胶箱1顶部设置有横向调节组件,且涂胶箱1内还设置有烘干组件;
- [0025] 调节组件包括第一电动推杆3和安装桶2,安装桶2内横向安装有第一电动推杆3,且第一电动推杆3内滑动插入有滑动杆4,第一电动推杆3的输出端与滑动杆4一端相连接,且滑动杆4的另一端与安装框架5外侧相连接。
- [0026] 具体的,在需要对不同大小的物料进行夹持后进行涂胶,然后启动安装桶2内横向安装的第一电动推杆3带动滑动杆4进行横向运动,通过滑动杆4带动安装框架5进行横向运动,通过对两个安装框架5之间的距离进行调节,进而实现了对不同大小的物料夹持后进行涂胶。

[0027] 进一步地,夹持组件包括第二电动推杆6和夹持板7,安装框架5内上下位置均竖向安装有第二电动推杆6,且第二电动推杆6的输出端均安装有夹持板7;

[0028] 具体的,通过把物料的端部放入到两个夹持板7之间,然后启动第二电动推杆6带动两个夹持板7相互运动,便可以对物料进行夹持。

[0029] 进一步地,横向调节组件包括电机8、丝杆9、螺纹板10和涂胶头16,涂胶箱1内顶部位置横向转动安装有丝杆9,且丝杆9外侧螺纹连接有螺纹板10,螺纹板10上安装有两个涂胶头16,涂胶箱1外侧安装有电机8,且电机8的输出端贯穿涂胶箱1与丝杆9端部相连接;

[0030] 具体的,在对夹持的物料进行涂胶时,通过启动电机8带动丝杆9进行转动,当丝杆9进行转动过程中便带动螺纹板10进行横向运动,通过螺纹板10上安装的两个涂胶头16实现了对物料上下位置进行涂胶。

[0031] 进一步地,涂胶箱1内顶部横向安装有导向槽12,且导向槽12内滑动安装有滑动块11,滑动块11底部与螺纹板10顶部相连接;

[0032] 具体的,在螺纹板10进行横向运动过程中,通过螺纹板10顶部安装的滑动块11在导向槽12内进行滑动,进而实现了对横向运动的螺纹板10进行导向。

[0033] 进一步地,涂胶箱1内底部安装有收集池13;

[0034] 具体的,通过收集池13可以对涂胶过程中滴落的胶液进行收集。

[0035] 进一步地,烘干组件包括安装板14和烘干机15,螺纹板10两侧均横向安装有安装板14,且安装板14底部均安装有烘干机15;

[0036] 具体的,对物料进行涂胶后,然后通过螺纹板10进行横向运动,于此通过启动烘干机15对物料竖向部位进行烘干。

[0037] 工作原理:在使用该合成革涂胶机时,通过把物料的端部放入到两个夹持板7之间,然后启动第二电动推杆6带动两个夹持板7相互运动,便可以对物料进行夹持,通过启动电机8带动丝杆9进行转动,当丝杆9进行转动过程中便带动螺纹板10进行横向运动,通过螺纹板10上安装的两个涂胶头16实现了对物料上下位置进行涂胶,对物料进行涂胶后,然后通过螺纹板10进行横向运动,于此通过启动烘干机15对物料竖向部位进行烘干,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0038] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0039] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

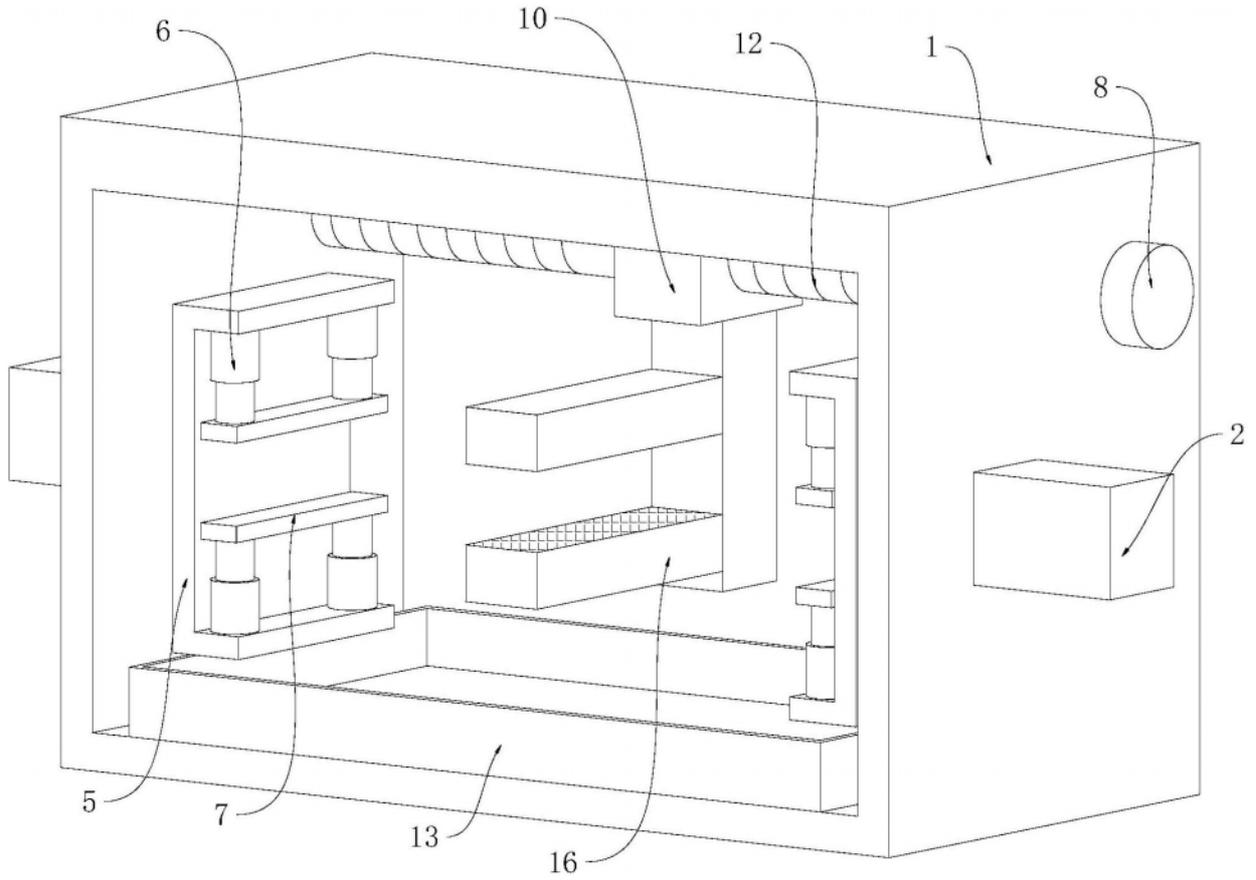


图1

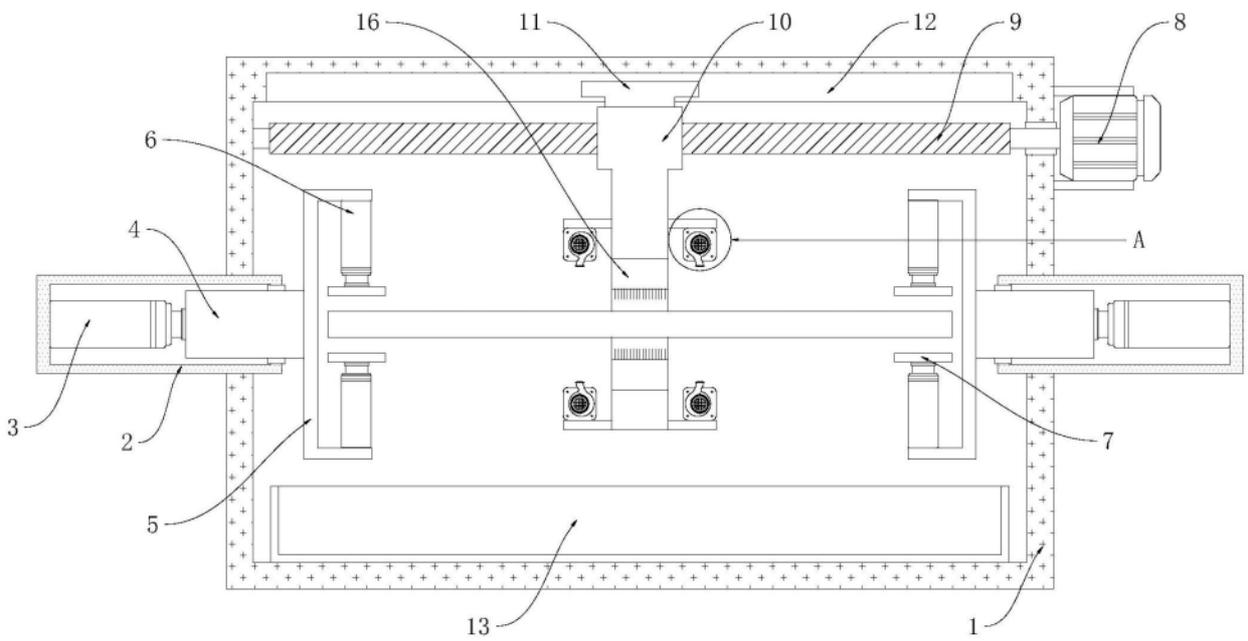


图2

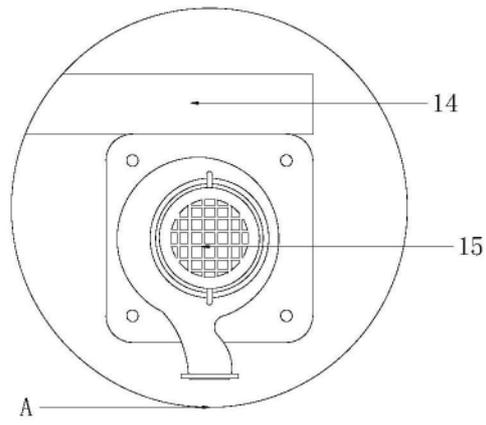


图3