

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 15842.

Kl. 79 b 10.

United Cigarette Machine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).**Maszyna do wyrobu papierosów.**

Zgłoszono 27 stycznia 1930 r.

Udzielono 9 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 21 lutego 1929 r. (Niemcy).

Znane maszyny do wyrobu papierosów działają w ten sposób, że tutki nasuwają się pod działaniem suwaka lub tym podobnych części na tak zwaną łyżkę, przez którą wchodzi potem tytoń do wnętrza tutki. Maszyna taka pracowała dotąd okresowo, to znaczy po odcięciu pasma tytoniu to ostatecznie musiało się zatrzymywać, gotowy papieros musiał być usunięty z łyżki i dopiero po nałożeniu nowej tutki mogło pasmo tytoniu przesuwac się dalej. Przerywany ruch pasma tytoniu zmniejsza ogromnie sprawność maszyny, przyczem w pasmie tytoniu, przesuwaniem w ten sposób,

powstają miejsca o nierównomiernej gęstości, a tem samem papierosy nie są równomiernie nabite. Celem niniejszego wynalazku jest takie wykonanie maszyny do papierosów, aby ruch pasma tytoniu odbywał się w sposób ciągły. W tym celu stosuje się łyżkę tak długą, aby sięgała aż do końca napychanej tutki tak, że w czasie usuwania gotowego papierosa i w czasie nasuwania na łyżkę nowej tutki pasmo tytoniu przesuwa się w łyżce, a tem samem może się poruszać bez przerwy.

Na rysunku przedstawiono schematycznie przykład wykonania przedmiotu wy-

Wynalazku, przyczem poszczególne figury przedstawiają różne fazy czynności maszyny.

Fig. 1 przedstawia nasuniętą tutkę i odcinanie wsuniętego pasma tytoniu; fig. 2 — położenie, w którym papieros jest częściowo zsunięty z łyżki; fig. 3 — położenie, w którym przed łyżką znajduje się nowa tutka, mająca być wsunięta na łyżkę; fig. 4 — tutkę, częściowo wsuniętą na łyżkę.

Pasmo tytoniu *b'*, formowane w maszynie wchodzi pomiędzy przednie koła *a*, *b* i musi być wprowadzone do tulejki przewodniczej *c*, przed którą znajduje się łyżka *d*, przymocowana jak zwykle do ramy maszyny. Pomiedzy tylnym końcem łyżki, przytrzymywanym np. przez płytę *e* i przednim końcem tulejki przewodniczej *c* jest pozostawiony mały luz, przez który przechodzi nóż *f* dowolnej konstrukcji.

Do wsuwania tutek *g* na łyżkę służy suwak *h*, który wprawia się w ruch posuwisty zwrotny w kierunku osi tutki zapomocą dowolnego urządzenia, np. korby albo mimośrod. Wraz z suwakiem, najlepiej zapomocą tego samego napędu, wprawia się w ruch palec *i*, który ściąga z łyżki gotowy papieros.

Łyżka *d* jest dłuższa niż w maszynach znanej konstrukcji, mianowicie długość jej jest w przybliżeniu równa tej długości tutki, którą napełnia się tytoniem. Łyżkę można łatwo wymieniać w celu dostosowania jej do długości wyrabianych papierosów. Pasma tytoniu *b* przesuwa się w myśl niniejszego wynalazku bez przerwy.

Opisane urządzenie działa w sposób następujący.

W położeniu, przedstawionem na fig. 1, suwak *h* wsunął całą tutkę na łyżkę *d*, pasmo tytoniu znajduje się wewnątrz łyżki w tutce, a nóż *f* odciął tytoń znajdujący się wewnątrz tutki. Teraz rozpoczyna się ruch wsteczny gotowego papierosa pod działaniem palca *i*. Fig. 2 przedstawia położenie, w którym papieros jest już częściowo zsu-

nięty z łyżki. Tytoń pozostaje wskutek tarcia wewnątrz tutki *g*, to znaczy wysuwa się z łyżki. Ściąganie papierosa odbywa się stosunkowo szybko, a w danym razie z prędkością większą od prędkości z jaką tytoń wchodzi do łyżki tak, że na fig. 2 większa część łyżki jest jeszcze próżna. Po usunięciu papierosa z łyżki nakłada się jak zwykle nową tutkę (fig. 3). Suwak *h* zaczyna teraz działać i wsuwa nową tutkę na łyżkę. W tym czasie tytoń przesuwa się w łyżce bez przerwy. W chwili gdy próżna tutka znalazła się w położeniu roboczym, łyżka jest już napełniona tytoniem do połowy i więcej. Fig. 4 przedstawia chwilę, w której pusta tutka jest do połowy wsunięta na łyżkę, przyczem tytoń wypełnia ją do $\frac{3}{4}$ jej długości tak, że w końcowym okresie wsuwania tutki (do położenia, przedstawionego na fig. 1) tytoń wypełnia łyżkę całkowicie i pasmo tytoniu może wtenczas być odcięte zapomocą noża *f*. Ściąganie gotowego papierosa i nasuwanie nowej tutki odbywa się potem z szybkością, przewyższającą więcej niż dwukrotnie szybkość posuwu pasma tytoniu. W każdym razie obiera się stosunek tych szybkości tak, że zawsze w tej chwili, w której nowa tutka jest całkowicie nasunięta na łyżkę, ta ostatnia jest właśnie całkowicie wypełniona tytoniem. Łyżka powinna sięgać aż do końca papierosa, bo gdy pasmo tytoniu wychodzi z łyżki zanim ta ostatnia doszła do końca papierosa, to wskutek tarcia tytoniu w tutce mogłoby nastąpić, przy dalszem wsuwaniu tutki przez suwak *h*, załamanie się cienkiego papieru tutki, jakkolwiek w myśl niniejszego wynalazku wystarcza łyżka tak długa, żeby przesuwać się bez przerwy pasmo tytoniu poruszało się wewnątrz łyżki w czasie ściągania gotowego papierosa i nasuwania nowej tutki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu papierosów, w

której pasmo tytoniu wsuwa się przez wewnętrzne łyżki do tutki nasuniętej na łyżkę, znamienna tem, że posiada urządzenie, które w czasie ściągania gotowego papierosa z łyżki i nasuwania nowej tutki na łyżkę przesuwa pasmo tytoniu wewnątrz łyżki bez przerwy.

2. Maszyna do wyrobu papierosów według zastrz. 1, znamienna tem, że łyż-

ka jest tak długa, że sięga do końca. albo prawie do końca nasuniętej na nią tutki.

United Cigarette
Machine Company
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

