



NORGE

(12) PATENT

(19) NO

(11) 323048

(13) B1

(51) Int Cl.

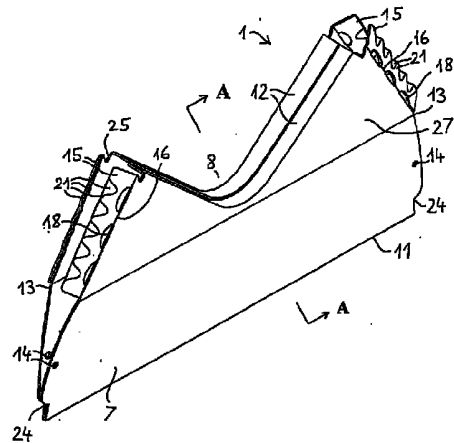
F21V 11/02 (2006.01)

Patentstyret

(21)	Søknadsnr	20003008	(86)	Int.inng.dag og søknadsnr	
(22)	Inng.dag	2000.06.13	(85)	Videreføringsdag	
(24)	Løpedag	2000.06.13	(30)	Prioritet	1999.07.12, SE, 9902677
(41)	Alm.tilgj	2001.01.15			
(45)	Meddelt	2006.12.27			
(73)	Innehaver	Fagerhults Belysning AB , 56680 HABO, SE			
(72)	Oppfinner	Jørgen Johansson, Habo, SE			
(74)	Fullmektig	Curo AS , Industriveien 53, 7080 HEIMDAL, NO			

(54) **Benevnelse** Skjerm for belysningsarmatur samt fremgangsmåte for å tilvirke slik skjerm
(56) **Anførte publikasjoner** DE 3815418, EP 0446317

(57) **Sammendrag**
Skjerm (26) til et belysningsarmatur, omfattende to motstående reflektorsider (2) og i og for seg komprimerbare lameller (1) bestående av doble plater som forbinder disse med hverandre. Reflektorsidene (2) oppviser utsparinger (6) for innføring av lamellenes endegavler (13), i det det finnes organ (24, 25) som spenner disse fast i utsparingene. I følge oppfinnelsen fastspennes nevnte endegavler (13) i ekspandert tilstand ved reflektorsidene (2) for ikkekomprimerbart å utfylle nevnte utsparinger (6). Endegavlene oppviser utenfor reflektorsidene fliker (15), som rettes mot hverandre for herved å sikre lamellens ekspanderte stilling i utsparingene i reflektorsidene (2). Oppfinnelsen angir videre en måte å montere en skjerm i følge patentkrav 1 og kjennetegnes ved av nevnte endegavler (13) spennes fast i ekspandert tilstand ved reflektorsidene (2) for ikkekomprimerbart å utfylle nevnte utsparinger (6).



Skjerm for belyningsarmatur samt fremgangsmåte for å tilvirke slik skjerm

Foreliggende oppfinnelse angår en skjerm av det i ingressen til patentkrav 1 nærmere angitte slag. Oppfinnelsen angår videre en fremgangsmåte for å montere en slik skjerm i følge ingressen til det

5 første fremgangsmåtekravet.

Bakgrunn

Hos belyningsarmaturer, og spesielt lysrørsarmaturer, anvendes i et typisk tilfelle to løse reflektorsider, som holdes i posisjon i en fastspenningsanordning samtidig som tversgående lameller

10 føres inn i åpninger i nevnte sider og forankres der ved at fra åpningssidene utskytende, i utsparinger i lamellsidene inngripende fastspenningsstapper. Alternativt kan lamellene spennes fast i posisjon, og så føres reflektorsidene mot og på lamellene, hvorefter sistnevnte innbyrdes forankres.

Disse monteringsarbeider har hittil blitt utført manuelt, som er en monoton, tids- og kostnads- krevende utførelsesmåte. Dessuten har resultatet ikke vært tilfredsstillende i det at den oppnådde

15 reflektorkonstruksjonen er svak og torsjonstilbøyelig, derfor blir man oftest avhengig av et ytre forstivende deksel. Et ytterligere problem med denne konstruksjonen kan oppstå ved installering, henholdsvis demontering, av reflektoren, f.eks. ved bytte av lysrør. Da pleier man å gripe tak i noen av lamellene og presse dem sammen i forbindelse med føringen av reflektoren. Lamellene kan da forlate forankringsposisjonen sin, uten senere å gå tilbake til denne, hvorigjennom også en viss

20 formforandring av lamellene og deres refleksjonsegenskaper skjer.

Fra publikasjon EP-A-0 446 317 er det tidligere kjent at et lampe- eller belyningsgitter omfattende bøyde ytterreflektorer med utsparinger, hvori det er innførbare tverrlameller med tverrettete anslag beregnet for, etter gjennomføringen, å ligge an mot utsida av nevnte reflektorer og på denne måten hindre eller forsvare en tilbakegående bevegelse. Innføringen i og gjennom nevnte

25 utsparinger støttes av kileflater ved lamellendene. Kileflatene medfører en fjærende sammenpressing av lamellsidene ved anslag mot utsparingssidene og etter passering av disse en automatisk fjærende overgang til låseposisjon, der nevnte anslag ligger an utenpå utsparingskantene. Ettersom lamellene føres inn i lengderetning, holder det ikke med denne ene innføringsbevegelse for å oppnå en ferdig reflektor, etter innføringen av den ene lamellenden i den ene reflektorsida må den andre reflektorsida

30 føres mot de andre lamellendene, noe som kan forårsake problemer, fremfor alt siden lamellendene ifølge denne konstruksjon oppviser bøyninger (anslag) på tvers, noe som for seg kan være vanskelig å tre gjennom en smal og hakkforsynt utsparing. For at dette overhodet rent praktisk skal kunne gjennomføres, kreves det store toleranser, som i sin tur øker det konstruksjonsbetingete, her overalt forekommende mellomrom, hvilket kan medføre støy og gjennomgående svakhet. Griper man tak i

35 de monterte lamellene, så kan denne ganske så løse løsningen lett oppheves og anslagsbøyningene forbli på innsida av reflektoren i stedet for på utsida med i alle fall forandrete refleksjonsegenskaper

som følge.

Videre er det fra tysk offentliggjøringskrift 3815418 C2 tidligere kjent en skjerm i likhet med ingressen til patentkrav 1. Her hektes lameller med nedre endeplasserte utsparinger på nedre 5 åpningskanter med sine øvre langkanter til siden svingte reflektorsider, som etterpå svinges i retning mot hverandre med sine fra lamellene vendte langsider, hvorved nevnte hekteområder tjener som svingsentrum. Lamellenes endegavler er avrundet eller avfaset for under denne svingebevegelsen for å kunne trenge gjennom nevnte åpninger i reflektorsida, på hvilke utsider lamellene klipses fast med 10 øvre tunger, og som med en elastisk deformering glir forbi åpningenes øvre, nedad avrundete kant. Lamellene hindres eller vanskeliggjøres på en slik måte ved å gli tilbake og ut av inngrep med reflektorsidene. For øvrig forekommer hos en slikt forbindelse et vesentlig mellomrom på alle 15 forbindelsespunkter, og lamellbeina kan komprimeres i større eller mindre utstrekning. Hos en reflektor med mange lameller adderes alle mellomrom og resultatet blir en ytterst svak og ustabil reflektor.

15 Formål

Formålet med den foreliggende oppfinnelsen er å motvirke og så langt som mulig eliminere ovennevnte ulemper. Spesielt søker oppfinnelsen å skape forutsetninger for en enkel og sikker halv- eller helautomatisk produksjon/montering og gjennom dette å redusere prisen på og forbedre et slikt produkt. Oppfinnelsen skal også generelt videreutvikle teknikkens stand på dette området.

20

Oppfinnelsen

Formålene realiseres i følge oppfinnelsen gjennom en skjerm av det innledningsvis beskrevne slaget, og som er utformet som angitt i den karakteriserende delen av patentkrav 1. Nevnte formål 25 realiseres ifølge oppfinnelsen også gjennom en fremgangsmåte av det innledningsvise omtalte slaget i hovedsak utført som angitt i den karakteriserende delen av det første fremgangsmåtekravet.

Eksempel

Ytterligere kjennetegn ved og fordeler med oppfinnelsen fremgår av følgende beskrivelse med henvisning til vedlagte tegninger, som viser noen foretrukne, men ikke begrensende, utførelses- 30 former. I detalj beskriver:

Fig. 1 viser et perspektivriss ovenfra og fra den ene enden av en lamell i følge oppfinnelsen inngående i en skjerm i følge oppfinnelsen, og klar for å føres inn i reflektorsidene slik det følger av Fig. 2,

35 Fig. 2 viser et enderiss av to oppnedvendte fastspente reflektorsider, hvori det er blitt innført, men ikke fastspent lameller slik det følger av Fig.1,

Fig. 3 viser et seksjonsriss i samsvar med seksjonslinjen A-A i Fig. 1 av en lamell i samsvar med Fig. 1 og 2,

Fig. 4 viser et riss tilsvarende fig. 2 etter en fastspenning av lamellene,

Fig. 5 viser et seksjonsriss av en fastspent lamell i samsvar med seksjonslinjen B-B i Fig. 4,

5 Fig. 6 viser et partielt sideriss av ei reflektorside med en i denne forankret lamell og

Fig. 7 viser et ferdigstanset plant emne til en lamell som angitt i oppfinnelsen.

En skjerm 26 i følge oppfinnelsen omfatter lameller 1 og ved hjelp av disse med hverandre forbundne reflektorsider 2, som hensiktsmessig er sirkelbue- eller delparabelformet i profil og består, som lamellene, fortrinnsvis av polert eller med et reflekterende belegg belagt lettmetallplate. Reflektorsidene i bruksposisjon nedre lengdekanter, kan dannes av ombøyde dekkprofiler 3, mens de øvre kantene 4, i bruksposisjon, etterlater mellom seg en åpning 5 for opptak av f.eks. et ikke vist lysrør. Videre oppviser reflektorsidene jevnt over deres lengdeutstrekning fordelte utsparinger 6 for opptak av lamellendene. I det viste eksemplet strekker utsparingene seg over hoveddelen av reflektorsidene bredde og er hensiktsmessig tilnærmet rektangulær, likevel hensiktsmessig nedadkonvergerende, i den øvre delen av reflektorsidene og omtrentlig lett konkavt triangulære i den nedre delen av reflektorsidene.

I følge Fig. 1 og 7 består en lamell av ei dobbelbøyd, hovedsakelig symmetrisk plate, der den i profil pilspissliknende, nedre lamellhalvdel 7, som fyller ut den triangulære utsparingsdelen, er gjennomgående i lamellens lengderetning, mens den øvre, i profil hovedsakelig rektangulære lamellhalvdel 27, oppviser en åpning 5 med en i avstand omgitt innbøyning 8, som er avsatt for å gi plass til et lysrør e.l., og som dannes ved at lamellkantene 9 innenfor dette område strekker seg i omtrent rett vinkel fra reflektorsidene mot reflektorens sentrum i profil, der kantene møtes i form av en myk runding 10. Mens den nedre lamellangside er en spiss eller nesten spiss kant 11, dannes den øvre lamellangside, som således har L-form, av i omtrent 90° vinkel i retning mot hverandre ombøyde flenser 12 som danner lamellenes begge frie langkantområder, som møtes fortrinnsvis i form av overlappinger eller mulige overlappinger (se Fig. 3 og 5), slik at lamellen kan komprimeres innenfor dette området, men ekspanderer tilbake takket være sin iboende, strukturbetingete elastisitet.

Slik som det fremgår av Fig. 2 og 4, trenger lamellenes endegavler 13 igjennom utsparingene 6, og pilspissdelenes hensiktsmessige svakt rundete endegavler innenfor de utstikkende delene, er utstyrt med tvers gjennomgående hull 14 for forankring av i og for seg kjente festeorgan for å holde reflektoren i en takåpning, ett ytre reflektorskall eller liknende (ikke vist). Lamellenes øvre halvdel stikker med avlange låsefliker 15 gjennom nevnte utsparinger 6. Disse flikenes eksisterende eller evt. bare imaginære grunnlinje 16 ved hver symmetrihalvdel 17 av lamellen, løper omtrent tangentielt relativt til den konvekse ytre reflektorsida og er hensiktsmessig ikke homogen, men

avbrutt av et raduttak 18, som fungerer som materialsvekkelser for å lette ei bøyning, i nærmest en mindre spiss vinkel fra lamellsymmetriplanet på f.eks. 30°, av to motstående fliker i retning mot hverandre (se Fig. 1-3).

Med den i Fig. 1-3 viste formen, innføres lamellene i reflektorsidenes 2 utsparinger 6, hvilket lar seg gjøre uten at reflektorsidene behøver forflyttes, endre posisjon eller liknende. Det er fullt tilstrekkelig å ta i bruk noe av den strukturbetingete elastisiteten hos reflektorsidene og/eller hos en ikke vist fastspenningsanordning, for å tilfeldig holde dem i posisjon under skjermens sammensetting. Lamellenes innsetting i et par reflektorsider foregår hensiktsmessig hel- eller halvautomatisk ved at en form for robot (ikke vist) griper tak i en eller flere eller samtlige lameller til en skjerm. Herved komprimeres lamellene til å minske i tykkelse, hvilket letter lamellenes innføring i utsparingene. Etter innføringen ekspanderer lamellene automatisk til å fylle ut utsparingene takket være sin iboende elastisitet. Heretter påføres et trykk i følge pilene 19 mot de primært vinklede flikene, slik at disse inntar en brattere vinkel på f.eks. 60° - 90° relativt lamellsymmetriplanet og støter fysisk mot hverandre, fortrinnsvis med et visst trykk, som forplantes til det svekkete området omkring grunnlinjen 16, slik at materialet innenfor dette området delvis trenger ut i form av bøyninger 20, som kommer til å ligge utenfor lamellsidenes plan og dermed utenfor utsparingenes kanter. Dermed skapes en varig sperre mot komprimering av lamellene og mot en slik festet lamellende, og respektive reflektorside kan gli spesielt og oppløse forbindelsen. Videre holdes lamellsidene stadig presset mot utsparingenes sider, slik at en effektiv friksjonslås mellom lameller og reflektorsider oppstår, hvilken lås stabiliserer hele skjermen, som derfor blir meget stabil i allmennhet og motstandskraftig mot torsjon i særdeleshet, selv om hele skjermen eller deler av den samme tilvirkes av relativt tynt materiale.

For å sikre at flikene 15 under den sekundære bøyningen ikke kan gli forbi hverandre uten at de støter mot hverandre kant mot kant, er disse kantområder fortrinnsvis utstyrt med en slags profilering, deformering e.l. 21, som ikke er vist i Fig. 7, men som kan finnes allerede der. Av Fig. 1 fremgår det en bølgeliknende deformering, der bølgemønsteret er forskjøvet en halv deling mellom to motstående fliker.

For å med sikkerhet låse den nedre lamellhalvdelen i reflektorsida er minst den ene lamellsida nær pilspissen utstyrt med en med reflektorutsida sammenfallende innskjæring 22, som avgrenser ei tunge 23, som kan bøyes til side for å ligge utenpå den aktuelle reflektorsida (se Fig. 6).

Den aller ytterste/nederste pilspissen er ved lamellendene noe inntrukket i lamellens lengderetning for å danne et hakk 24, som virker som innskyvsbegrensing, slik at nevnte spiss ikke kan trenge igjennom den aktuelle utsparing.

Med samme formål kan det øverste lamellhjørneområdet være inndratt på liknende vis med et hakk 25, slik at lamellen heller ikke innen dette område kan trenge lenger ut gjennom respektive reflektorside.

Oppfinnelsen er ikke begrenset til det ovenfor beskrevne og på vedlagte tegninger illustrerte utføringsformer, hvilke kun skal betraktes som ikke-begrensede eksempler, som kan modifiseres og kompletteres på vilkårlige måter innenfor rammen for oppfinnelsestanken og de følgende patentkrav. Således er det tenkbart, at nevnte fliker kan erstattes med en annen form for ekspanderings- eller

5 fastspenningsorgan, som holder lamellsidene distansert fra hverandre og på slik måte sikrer det i Fig. 4-6 viste bruksområdet. Det er naturligvis ikke nødvendig å anordne flenser 12, lamellene kan like gjerne være åpne oppover. Nevnte hakk kan erstattes med andre former for fastspenningsorgan, der også andre områder kan komme på tale. Også en låseflik 15 kan være tilstrekkelig og virker i så fall mot den andre lamellsida 17 eller det kan ved hver lamellside finnes kortere fliker, som virker mot

10 den andre lamellsida, som i dette område er flikfri. Flikene kan også være utført med i hverandre tredde inngripende fingre, som hos foldete hender. Reflektorsidene kan naturligvis ha hvilken form som helst, hvorved man i visse tilfeller må montere den andre reflektorsida etter lamellenes innføring i den første. Det kan, utover ekspansjonsfastspenningen i følge oppfinnelsen, også finnes alternative feste- og fastspennelsesmuligheter for lamellene relativt reflektorsidene, dvs. lamellene kan føres

15 lengre gjennom reflektorsidene og/eller kan reflektorsidene helle i andre vinkler en hva som har blitt vist på tegningene, f.eks. for å fremstille åpningen 5 med ulik bredde, eksempelvis for å huse to lysrør i stedet for ett.

Patentkrav:

1. Skjerm (26) til en belysningsarmatur, omfattende av to motstående reflektorsider (2) og disse forbindende, komprimerbare lameller (1) bestående av dobbelbøyd metallplate og/eller plastmaterial med dannelse av to bein som kan presses fjærende mot hverandre, i det reflektorsidene oppviser utsparinger (6) for innføring av lamellenes endegavl (13) og disse er utstyrt med organ (24, 25) for innskyvebegrensning og for innbyrdes fastspenning av reflektorsider (2) og lameller (1), **karakterisert ved** at endegavlene (13) er anordnet til fastspenning og varig sperring i ekspandert tilstand ved reflektorsidene og relativt hverandre med utfylling av nevnte utsparinger (6), ved at minst ei side (17) av hver endegavl (13) utenfor reflektorsidene (2) oppviser en eller flere låsefliker (15), hvilke er beregnet for å rettes mot den motstående lamellsida (17) og med dette komme i kontakt med hverandre for å sikre lamellens ekspanderte stilling i utsparingene (6) i reflektorsidene (2).
2. Skjerm i følge patentkrav 1, **karakterisert ved** at hver lamell (1) består av ei dobbelbøyd, i hovedsak symmetrisk plate, der en i profil pilspissliknende, nedre lamellhalvdel (7), som fyller ut en triangulær utsparingsdel, er gjennomgående i lamellens lengderetning, mens en øvre, i profil hovedsakelig rektangulær lamellhalvdel (27), oppviser en åpning (5) mellom to motstående reflektorsidekanter (4) for opptak av et lysrør e.l. med i avstand omgivende innbøyning (8), hvilken innbøyning er formet ved at lamellkantene (9) innenfor dette området strekker seg i omtrent rett vinkel fra reflektorsidene mot reflektorens sentrum i profil, der kantene møtes i form av en myk avrunding (10).
3. Skjerm i følge patentkrav 1, **karakterisert ved** at mens den nedre lamellangside er en spiss eller nesten spiss kant (11), er den øvre lamellangside, som således har L-form, dannet av i omtrent 90° vinkel i retning mot hverandre ombøyde flenser (12), som danner lamellenes begge frie langkantområder, som møtes hensiktsmessig i form av overlappinger eller mulige overlappinger, slik at lamellen kan komprimeres innenfor dette området, men ekspanderer tilbake takket være sin iboende, strukturbetingete elastisitet.
4. Skjerm i følge patentkrav 1, **karakterisert ved** at låsefликene (15) er avlange, og at deres eksisterende eller evt. bare imaginære grunnlinje (16) ved hver symmetrihalvdel (17) av lamellen løper omtrent tangentielt til den særlig konvekse ytre reflektorsida og er hensiktsmessig ikke homogen, men avbrutt av et raduttak (18), bestemt til å fungere som materialsvekkinger, for å lette en bøyning i nærmest en mindre spiss vinkel fra lamellsymmetriplanet på f.eks. 30° av to motstående

fliker i retning mot hverandre.

5. Skjerm i følge patentkrav 4, **karakterisert ved** at lamellene (1) er bestemt til å innføres i utsparingene (6) med primært svakt i retning mot hverandre bøyde/vinklede fliker (15) og i 5 komprimert tilstand for å minske i tykkelse og dermed støtte lamellenes innføring, hvoretter lamellene er beregnet til å ekspandere automatisk til å fylle ut utsparingene på grunn av sin iboende elastisitet, hvoretter et trykk (pilene 19) er beregnet for påføring mot de primært vinklede, gjennom utsparingene (6) førte flikene (15), for at en via en sekundær bøyning/vinkling tvinger dem til å innta en brattere vinkel på f.eks. 60° - 90° relativt lamellsymmetriplanet og støte fysisk mot hverandre, 10 fortrinnsvis med et visst trykk, som forplanter til det fortrinnsvis svekkete området omkring grunnlinjen (16), slik at materialet innenfor dette området minst delvis trenger ut i form av bøyninger e.l. (20), utenfor lamellsidene plan og dermed utenfor utsparingenes kanter til å skape en varig sperre mot senere komprimering av lamellene og mot en slik festet lamellende, og respektive reflektorside kan gli spesielt og oppløse forbindelsen, og til å holde lamellsidene stødig presset mot 15 utsparingenes sider, slik at en effektiv friksjonslås mellom lameller og reflektorsider oppstår, hvor låsen stabiliserer hele skjermen, i særdeleshet mot torsjonspåkjenninger, selv ved tilvirkningen av hele skjermen eller deler av den samme av relativt tynt materiale.

6. Skjerm i følge patentkrav 5, **karakterisert ved** at for å sikre, at flikene (15) under den sekundære 20 bøyningen ikke kan gli forbi hverandre uten den støter mot hverandre kant mot kant, disse kantområder er utstyrt med en slags profilering, deformering e.l. (21), f.eks. i bølgeliknende form en halv delings forskyvelse mellom to motstående fliker.

7. Skjerm i følge et eller flere av patentkrav 1-6, **karakterisert ved** at bare en låseflik (15) er 25 anordnet ved hver endegavl (13) ved den ene lamellsida (17), for å virke mot den andre lamellsida (17), eller det finnes ved hver lamellside kortere fliker, som virker mot den andre lamellsida, som i dette området er flikfri, og/eller at flikene er utført med i hverandre tredde inngripende fingre, og/eller at det finnes flere feste- og fastspenningsorgan hos lamellene relativt reflektorsidene, slik at lamellene kan føres lengre gjennom reflektorsidene og/eller så kan reflektorsidene helle i vilkårlige 30 vinkler, for eksempel for å få utformet åpningen (5) med ulik bredde, eksempelvis for innsetting av to lysrør istedenfor ett.

8. Fremgangsmåte for å montere en skjerm (26) i følge patentkrav 1, hvor to motstående, med 35 utsparinger (6) utstyrte reflektorsider (2) forbindes med hverandre med komprimerbare, av dobbelbøyde metallplater og/eller plastmaterial bestående lameller (1) med dannelse av to bein, som

er fjærende pressbare mot hverandre, hvilke lameller med sine endegavler (13) innføres i nevnte utsparinger (6) og sikres i sin posisjon i reflektorsidene med organ (24, 25) for innskyvningsbegrensning og for innbyrdes posisjonsfastspenning, **karakterisert ved** at nevnte endegavler (13) fastspennes og sperres varig i ekspandert tilstand ved reflektorsidene (2) og relativt

5 hverandre med utfyllelse av nevnte utsparinger (6), ved at minst ei side (17) av hver endegavl (13) utenfor reflektorsidene (2) utstyres med en eller flere låsefliker (15), hvilke rettes mot den motstående lamellsida (17) for herved å komme i kontakt med hverandre for å sikre lamellens ekspanderende posisjon i utsparingene (6) i reflektorsidene (2).

10 9. Fremgangsmåte i følge patentkrav 8, **karakterisert ved** at begge lamellsidenes frie langkant-områder før endegavlens fastspenning ombøyes i omtrentlig 90° vinkel i retning mot hverandre til å danne flenser (12), som hensiktsmessig møtes i form av overlappinger eller mulige overlappinger, slik at lamellen blir komprimerbar innenfor dette område, men er igjen ekspanderbar på grunn av sin

15 iboende strukturbetingete elastisitet.

10. Fremgangsmåte i følge patentkrav 8, **karakterisert ved** at lamellene (1) innføres i utsparingene (6) med primært svakt i retning mot hverandre bøyde/vinklede fliker (15) og i komprimert tilstand for å minske i tykkelse og dermed støtte lamellenes innføring, hvoretter lamellene er beregnet til å ekspandere automatisk til å fylle ut utsparingene på grunn av iboende elastisitet, hvoretter et trykk

20 (piler 19) påføres mot de primært vinklede, gjennom utsparingene (6) førte flikene (15) for via en sekundær bøyning/vinkling å påvirke dem til å innta en brattere vinkel på fortrinnsvis 60° - 90° relativt lamellsymmetriplanet og støtte fysisk mot hverandre, fortrinnsvis med et visst trykk, som forplantes til det fortrinnsvis svekkete området omkring flikenes (15) grunnlinje (16), slik at materialet innenfor dette området minst delvis trenger ut i form av bøyninger e.l. (20) utenfor

25 lamellsidenes plan og dermed utenfor utsparingenes kanter, for å skape en varig sperre mot senere komprimering av lamellene og mot at en slik innfestet lamellende, og den respektive reflektorsida, kan gli fra hverandre og oppløse forbindelsen, og til å holde lamellsidene stødig presset mot utsparingenes sider for å oppnå en effektiv friksjonslås mellom lameller og reflektorsider, hvor låsen stabiliserer hele skjermen, i særdeleshet mot torsjonspåkjenninger, selv ved tilvirkning av hele

30 skjermen eller deler av den samme av relativt tynt materiale.

11. Fremgangsmåte i følge patentkrav 9, **karakterisert ved** at disse kantområdene for å sikre, at flikene (15) under den sekundære bøyningen ikke kan gli forbi hverandre, men støter mot hverandre kant mot kant, er utstyrt med en slags profilering, deformering e.l. (21), f.eks. i bølgeform en halv

35 delings forskyvelse mellom to motstående fliker, og/eller å anordne bare en låseflik (15) ved hver

endegavl (13) ved den ene lamellsida (17) eller kortere fliker ved hver lamellside, som virker mot den andre lamellsida, som i dette område er flikfri, og/eller at flikene utføres med i hverandre tredde inngripende fingre, og/eller at det anordnes flere feste- og fastspenningsorgan hos lamellene relativt reflektorsidene, slik at lamellene kan føres lengre gjennom reflektorsidene og/eller så kan

5 reflektorsidene helle i vilkårlige vinkler, f.eks. for å utforme åpningen (5) i ulike bredder, eksempelvis for å huse to lysrør i stedet for ett.

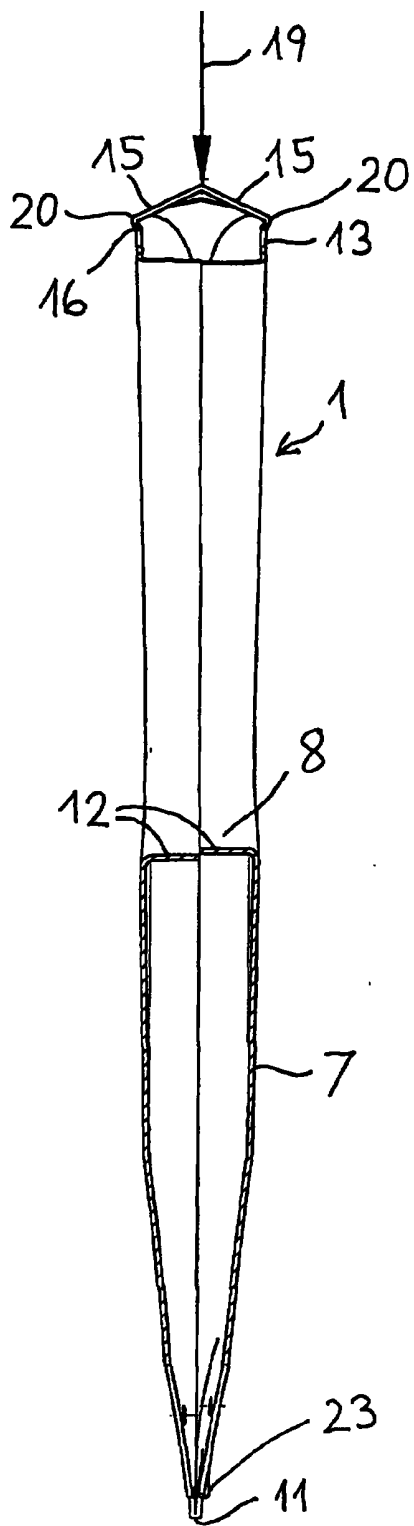


FIG. 5

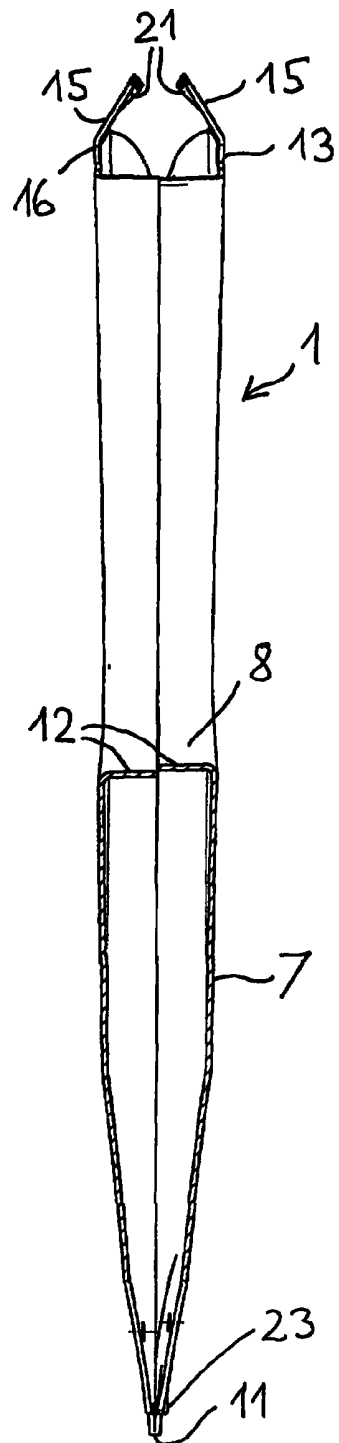


FIG. 3

FIG. 4

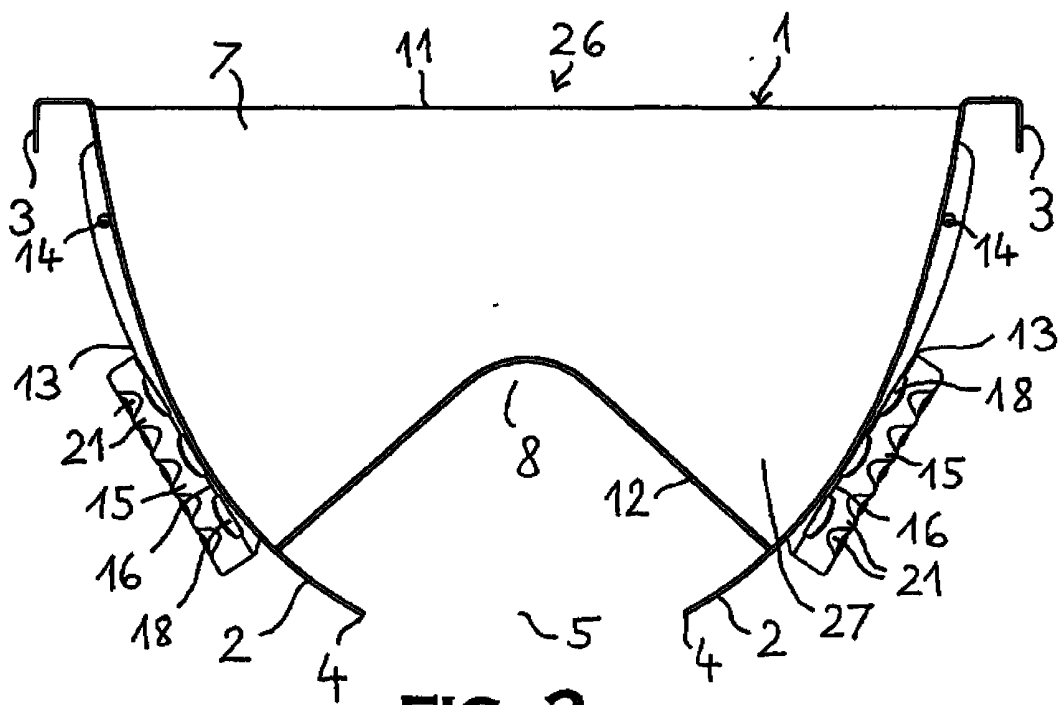
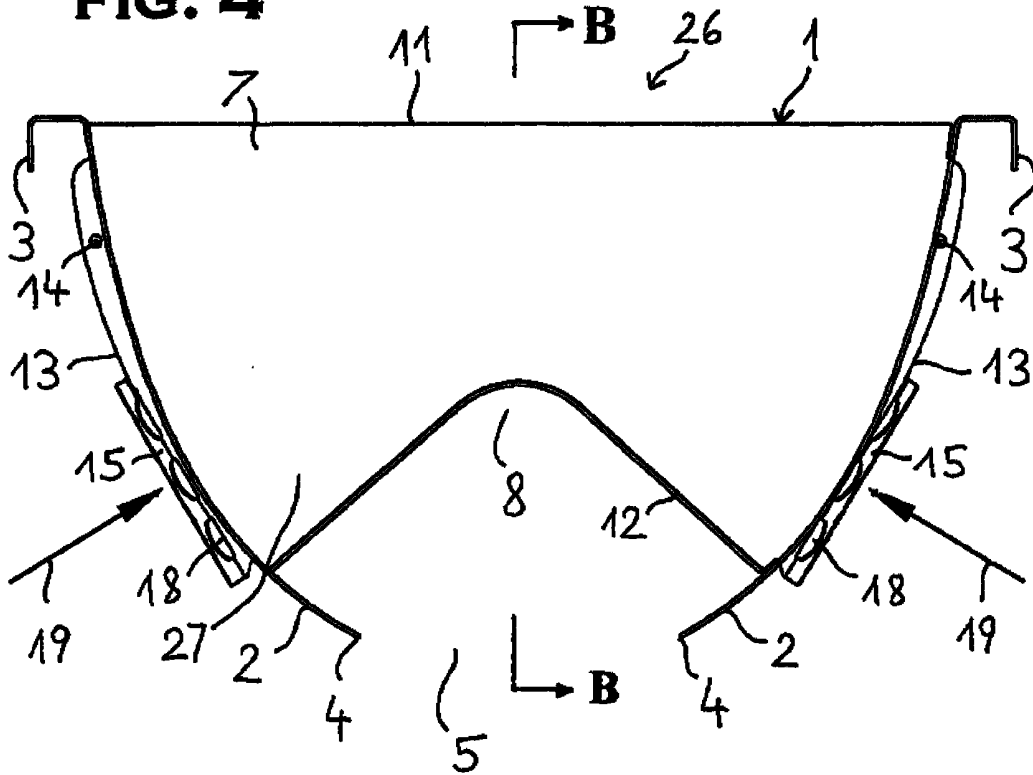


FIG. 2

