



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

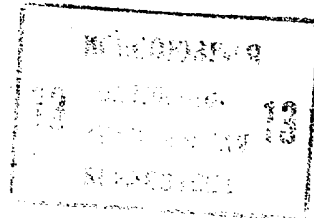
(19) **SU** (11) **1075987** A

3(51) D 03 D 47/27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

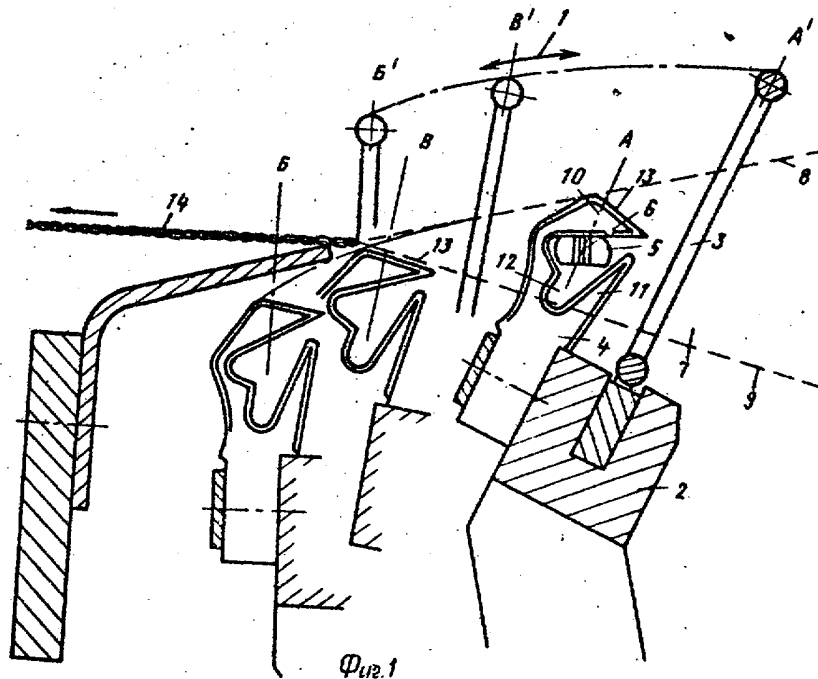
К ПАТЕНТУ



- (21) 3357301/28-12
(22) 27.11.81
(31) 8886/80
(32) 02.12.80
(33) Швейцария
(46) 23.02.84. Бюл. № 7
(72) Отто Хинч (Швейцария)
(71) Гебрюдер Зульцер АГ (Швейцария)
(53) 677.054.27(088.8)
(56) 1. Патент США № 3075560,
кл. 139-88, 1963 (прототип).

(54) (57) НАПРАВЛЯЮЩАЯ ГРЕБЕНКА ДЛЯ
ЗАЖИМНОГО ЧЕЛНОКА ТКАЦКОГО СТАНКА,
содержащая образующие канал для
прохода челнока пластины, параллель-

но установленные на бруске батана
станка, каждая из которых имеет паз
для челнока и заостренную наруж-
нюю кромку с пересекающимися участ-
ками для разделения основных нитей
нижней ветви зева, первый из кото-
рых в направлении от берда станка
выполнен прямолинейным, отли-
чающаяся тем, что, с целью
снижения обрывности основных нитей,
полученных на пневмомеханических
прядильных машинах, каждая пластина
выполнена так, что прямолинейный
участок ее кромки при входе пласти-
ны в зев размещен параллельно плос-
кости нижней ветви зева.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1075987** A

Изобретение относится к текстильному машиностроению, в частности к ткацкому оборудованию.

Известна направляющая гребенка для зажимного челнока ткацкого станка, содержащая образующие канал для прохода челнока пластины параллельно установленные на брус батана станка, каждая из которых имеет паз для челнока и заостренную наружную кромку с пересекающимися участками для разделения основных нитей нижней ветви зева, первый из которых в направлении от берда станка выполнен прямолинейным [1].

Недостатком известной конструкции гребенки является высокая обрывность основных нитей, полученных на пневмомеханических прядильных машинах.

Целью изобретения является снижение обрывности основных нитей.

Указанная цель достигается тем, что в направляющей гребенке для зажимного челнока ткацкого станка, содержащей образующие канал для прохода челнока пластины параллельно установленные на брус батана станка, каждая из которых имеет паз для челнока, и заостренную наружную кромку с пересекающимися участками для разделения основных нитей нижней ветви зева, первый из которых в направлении от берда станка выполнен прямолинейным, каждая пластина выполнена так, что прямолинейный участок ее кромки при входе пластины в зев размещен параллельно плоскости нижней ветви зева.

На фиг.1 показана часть ткацкого станка, в котором использована направляющая гребенка, разрез; на фиг.2 и 3 - два различных вида перерабатываемой пряжи.

Ткацкий станок имеет установленный с возможностью колебательного движения в направлениях, указанных стрелкой 1, батан 2. На батане 2 закреплено бердо 3 и направляющая гребенка 4. Направляющая гребенка 4 образует канал для прохода микрочелнока 5 при прокладке уточной нити 6 в зев 7, образованный основными нитями 8 и 9. Направ-

ляющая гребенка имеет свободное верхнее колено 10 и нижнее колено 11. Колена 10 и 11 образуют канал 12 для микрочелнока 5. Верхнее свободное колено 10 (фиг.1) имеет прямую наружную кромку 13.

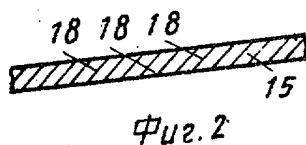
Формируемая ткань 14 может состоять из пряжи 15 обычной крутки (фиг.2) и пряжи 16 из пневмосоединенных волокон, имеющей места 17 соединения волокон и участки параллельно размещенных волокон 18 (фиг.3).

По окончании прокладки уточной нити 6 батан 2 вместе с бердом 3 и гребенкой 4 из положения А, А' в соответствии со стрелкой 1 отклоняется в положение В, В', в котором уточная нить 6 пробивается в ткань 14.

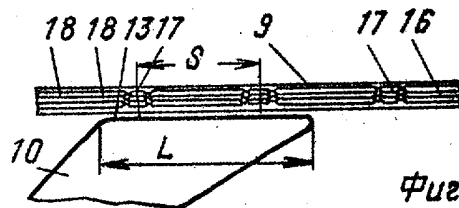
Перед следующей прокладкой уточной нити батан 2 с бердом 3 и гребенкой 4 отклоняется снова (фиг.1) по часовой стрелке. При этом указанные детали проходят положение В, В', в котором наружная кромка 13 направляющей гребенки 4 становится параллельно к находящимся в нижнем зеве основным нитям 9.

Основные нити 8 и 9 состоят из пневмосоединенных волокон пряжи 16, которая имеет места 17 пневмосоединения. За счет этого удерживаются вместе отдельные параллельно проходящие элементарные нити 18. Длина L наружной кромки 13 гребенки 4, по меньшей мере, равна расстоянию S между двумя местами 17 пневмосоединения так, что кромка 13 в любом случае попадает на одно из мест 17 пневмосоединения, когда гребенка 4 входит в зев 7. За счет этого оказывается невозможным, чтобы основная нить 9, полученная на пневмомеханической прядильной машине, разрывалась бы или расщеплялась гребенкой 4. Предлагаемая гребенка может быть применена и на станках, в которых уточная нить прокладывается посредством струи воздуха или воды.

Предлагаемая гребенка позволяет снизить в ткачестве обрывность основных нитей, полученных на пневмомеханических прядильных машинах.



Фиг. 2



Фиг. 3