



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201900616 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 20

(21) 申请号 201020663824. 4

(22) 申请日 2010. 12. 16

(73) 专利权人 江西泰豪特种电机有限公司

地址 330800 江西省宜春市高安市新世纪工业城

(72) 发明人 陈智敏

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有限公司 36115

代理人 施秀瑾

(51) Int. Cl.

B25B 27/02 (2006. 01)

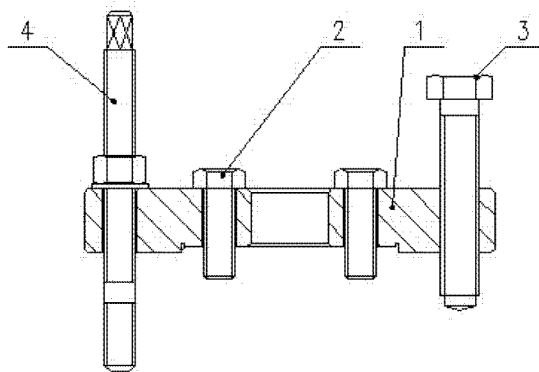
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种发电机推力头拆卸工具

(57) 摘要

本实用新型涉及发电机拆卸维护领域,具体的说,是涉及一种发电机推力头拆卸工具。一种发电机推力头拆卸工具,包括施力盘,所述施力盘的中部带有至少一个紧固件,施力盘表面设有垂直穿过盘面的顶丝和拉丝,所述紧固件、顶丝、拉丝均从同向穿过施力盘的表面,所述紧固件伸出施力盘表面的长度小于顶丝伸出施力盘表面的长度,所述顶丝伸出施力盘表面的长度小于所述拉丝伸出施力盘表面的长度,所述顶丝和拉丝的轴线到紧固件轴线的距离均小于推力头侧壁到发电机主轴的距离。本实用新型结构原理简单,实用性强,成本低廉,适合推广应用,使推力头拆卸更加方便。



1. 一种发电机推力头拆卸工具,其特征在于:包括施力盘(1),所述施力盘(1)的中部带有至少一个紧固件(2),施力盘(1)表面设有垂直穿过盘面的顶丝(3)和拉丝(4),所述紧固件(2)、顶丝(3)、拉丝(4)均从同向穿过施力盘(1)的表面,所述紧固件(2)伸出施力盘(1)表面的长度小于顶丝(3)伸出施力盘(1)表面的长度,所述顶丝(3)伸出施力盘(1)表面的长度小于所述拉丝(4)伸出施力盘(1)表面的长度,所述顶丝(3)和拉丝(4)的轴线到紧固件(2)轴线的距离均小于推力头(5)侧壁到发电机主轴(6)的距离。

2. 根据权利要求1所述的一种发电机推力头拆卸工具,其特征在于:所述施力盘(1)为刚性圆盘或椭圆盘或矩形盘。

3. 根据权利要求1所述的一种发电机推力头拆卸工具,其特征在于:所述紧固件(2)为两个,所述顶丝(3)和拉丝(4)均位于两个紧固件(2)的外侧并关于两个紧固件(2)的中轴线对称。

一种发电机推力头拆卸工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发电机拆卸维护领域，具体的说，是涉及一种发电机推力头拆卸工具。

背景技术

[0002] 发电机推力头在检修拆卸的时候，存在着拆卸不方便的问题。在分解推力轴承的推力头时，通常采用传统工艺强行拔下推力头，极易损伤配合止口，随着机组检修次数的增多，势必破坏推力头与主轴之间的公差配合，使之渐渐变成间隙配合，这对机组的安全运行极为不利。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种发电机推力头拆卸工具。

[0004] 为了实现本实用新型的目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种发电机推力头拆卸工具，包括施力盘，所述施力盘的中部带有至少一个紧固件，施力盘表面设有垂直穿过盘面的顶丝和拉丝，所述紧固件、顶丝、拉丝均从同向穿过施力盘的表面，所述紧固件伸出施力盘表面的长度小于顶丝伸出施力盘表面的长度，所述顶丝伸出施力盘表面的长度小于所述拉丝伸出施力盘表面的长度，所述顶丝和拉丝的轴线到紧固件轴线的距离均小于推力头侧壁到发电机主轴的距离。

[0006] 所述施力盘为刚性圆盘或椭圆盘或矩形盘。

[0007] 所述紧固件为两个，所述顶丝和拉丝均位于两个紧固件的外侧并关于两个紧固件的中轴线对称。

[0008] 本实用新型的有益效果在于：

[0009] 1、结构原理简单，实用性强；

[0010] 2、成本低廉，适合推广应用；

[0011] 3、采用钢板焊接结构，使用紧固件固定在转轴上，推力头拆卸更加方便。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型的工作原理示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明：

[0015] 实施例：参见图 1，图 2。

[0016] 一种发电机推力头拆卸工具，包括施力盘 1，所述施力盘 1 的中部带有至少一个紧固件 2，施力盘 1 表面设有垂直穿过盘面的顶丝 3 和拉丝 4，所述紧固件 2、顶丝 3、拉丝 4 均从同向穿过施力盘 1 的表面，所述紧固件 2 伸出施力盘 1 表面的长度小于顶丝 3 伸出施力

盘 1 表面的长度,所述顶丝 3 伸出施力盘 1 表面的长度小于所述拉丝 4 伸出施力盘 1 表面的长度,所述顶丝 3 和拉丝 4 的轴线到紧固件 2 轴线的距离均小于推力头 5 侧壁到发电机主轴 6 的距离。

[0017] 本实施例的紧固件 2 为螺栓,也可为螺钉等其他公知零件。

[0018] 所述施力盘 1 为刚性圆盘或椭圆盘或矩形盘。

[0019] 优选采用圆盘作为施力盘,容易保证施力与受力的均匀。

[0020] 所述紧固件 2 为两个,所述顶丝 3 和拉丝 4 均位于两个紧固件 2 的外侧并关于两个紧固件 2 的中轴线对称。同样,这种设计也可保证施力与受力的均匀。

[0021] 如图 2 所示,采用本实用新型的工具对推力头进行拆卸时,用紧固件 2 将施力盘 1 固定在发电机主轴 6 上,拉丝 4 与推力头固定,顶丝 3 顶紧推力头 5,并慢慢旋进,顶丝 3 对推力头 5 的压力转化为拉丝 4 的拉力,慢慢将推力头 5 与发电机主轴 6 分离,顺利将推力头 5 拆下。

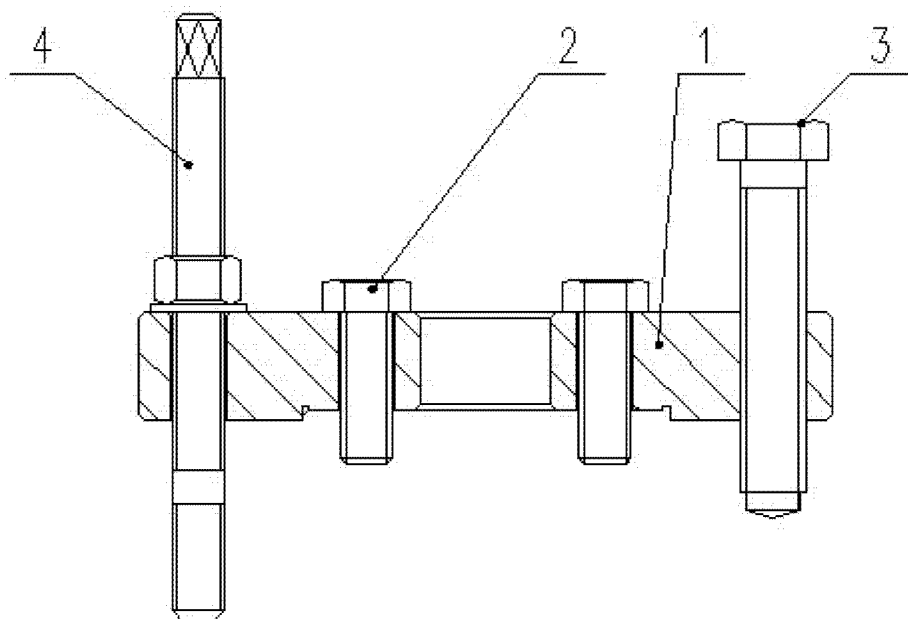


图 1

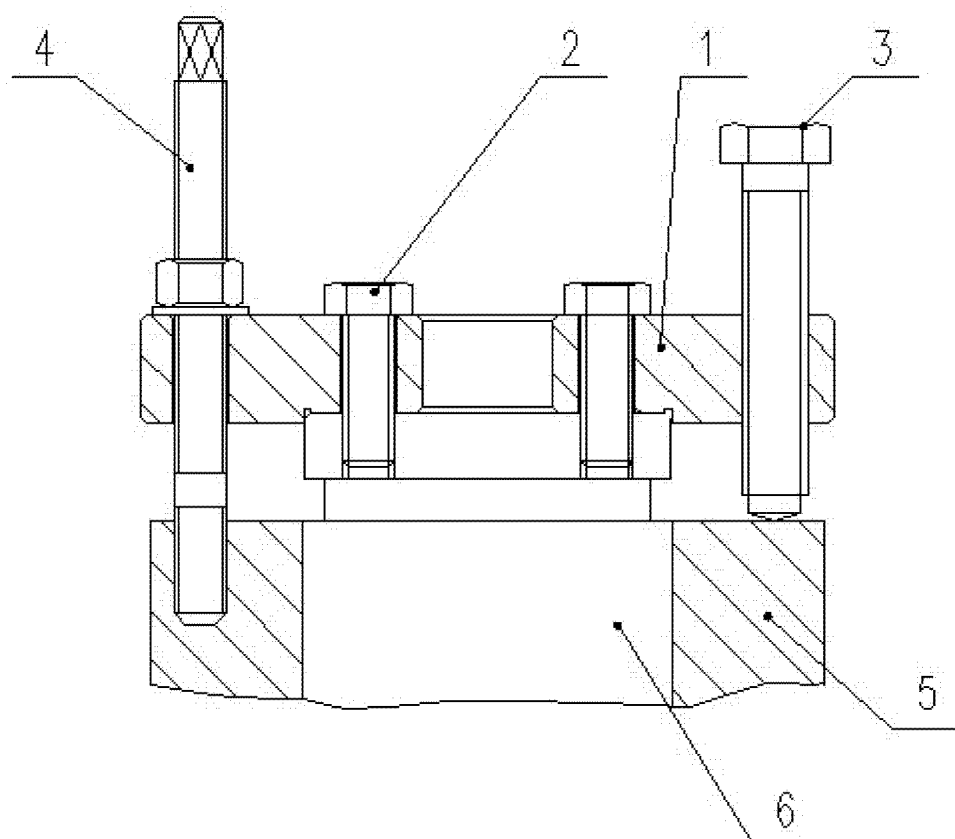


图 2