



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

195866
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 G 47/88

(22) Přihlášeno 14 04 76

(21) (PV 2460-76)

(40) Zveřejněno 29 06 79

(45) Vydáno 15 06 82

(75)

Autor vynálezu

LEBEDA STANISLAV, BRNO

(54) Zařízení k oddělování jednotlivých kusů dlouhých materiálů malých průměrů

1

Vynález se týká zařízení k oddělování jednotlivých kusů dlouhých materiálů malých průměrů, například trubek a tyčí, uložených vedle sebe na roštu, pro přísun po jednom kusu k zařízení příslušných technologických operací.

Dosud známá zařízení instalovaná v hutních nebo strojírenských závodech pro přísun dlouhých materiálů malých průměrů po jednotlivých kusech k zařízením příslušných technologických operací jsou rošty, na kterých se materiál ukládá vedle sebe. Dlouhé materiály malých průměrů mají vždy určitý stupeň křivosti a nezaručují přesné ukládání materiálu vedle sebe a neumožňují tak mechanizované dávkování těchto materiálů po jednom kusu. Oddělování jednotlivých kusů dlouhých materiálů malých průměrů zajišťuje obsluha zařízení s dalšími pomocnými pracovníky ručním oddělováním od materiálů uložených na roštích vedle sebe a dávkováním k zařízením příslušných technologických operací. Taková zařízení mají nevýhodu v tom, že ruční oddělování vyžaduje zvýšený počet pracovníků o pomocné síly, a navíc se jedná o práci rizikovou, která zapříčiňuje úrazovost.

Uvedené nevýhody odstraní zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že zařízení které je tvořeno nekonečným do-

2

pravním zařízením, opatřeným nejméně jedním oddělovacím dílem vyčnívajícím nad úroveň roštu a pohonem, které je umístěno v horní úrovni roštu ve vedení směřujícím k vstupní části zařízení příslušné technologické operace.

Příkladné provedení podle vynálezu je znázorněno na výkrese, kde obr. 1 značí celkové uspořádání zařízení v půdorysu, obr. 2 vlastní oddělovací zařízení v nárysu a obr. 3 detail funkce oddělovacího zařízení. Na obr. 1 je dlouhý materiál 7 malých průměrů rozložen na roštu 4. U vstupní části zařízení 1 příslušných technologických operací je v podélném směru unášecí zařízení 5 s pohonem 6. Na unášecím zařízení 5 jsou uchyceny podle povahy funkce jeden, nebo více oddělovacích dílů 2, které tvoří kladky, nebo klínové díly o potřebné výšce, a které vyčnívají nad úroveň roštu 4 a pohybují se v podélném směru ve vedení 3, umístěném v horní úrovni roštu 4 na unášecím zařízení 5. V základní poloze jsou oddělovací díly 2 v dolní poloze unášecího zařízení 5 pod úrovní roštu 4, (obr. 2). Oddělování jednotlivých kusů materiálu 7 se zajišťuje tak, že obsluha 8 zařízení 1 příslušné technologické operace uchopí na začátku vstupu přední konec nejbližšího kusu z řady materiálu 7 a přesune jej do potřebné

vzdálenosti za podélnou osu unášecího zařízení 5 a vytvoří požadovanou mezeru mezi předním koncem jednoho kusu od ostatního v řadě uloženého materiálu 7. Obsluha 8 přidrží přední konec jednoho kusu materiálu 7 ručně nebo pomocí mechanického zajištění proti samovolnému pohybu materiálu 7 v podélném směru a uvede v činnost unášecí zařízení 5 s pohonem 6. Oddělovací

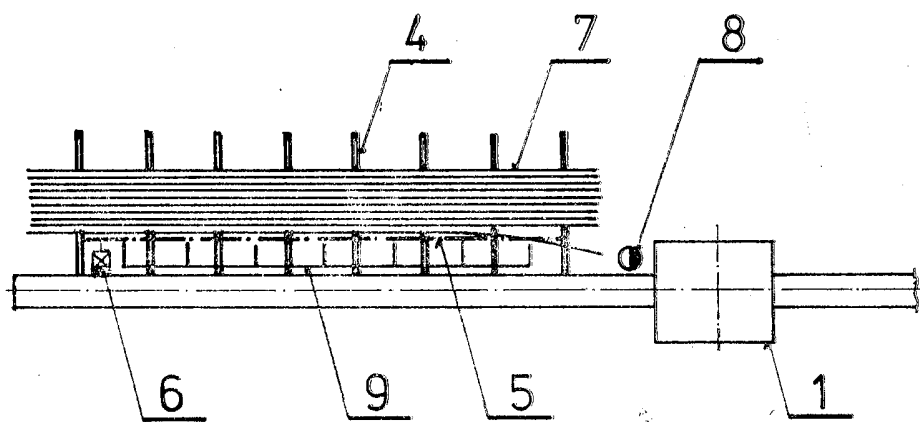
díl (díly) 2 na začátku vstupu materiálu 7 projde vzniklou mezerou nad úroveň roštu 4 (obr. 3), pohybuje se ve vedení 3 v podélném směru na konec vstupu materiálu a postupně oddělí jeden kus v celé délce od ostatní řady materiálu 7. Tím zajistí dávkování tohoto kusu buď přímo, nebo pomocí známých dávkovacích mechanismů 9 k zařízení 1 příslušné technologické operace.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

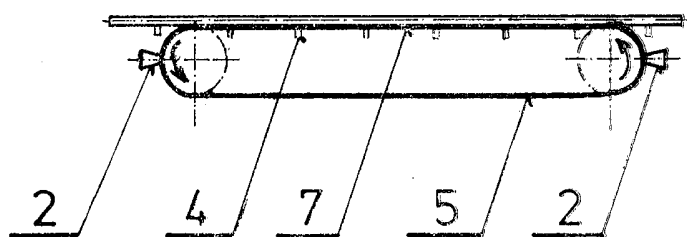
Zařízení k oddělování jednotlivých kusů dlouhých materiálů malých průměrů, například trubek, tyčí a profilů, uložených vedle sebe na roštu, pro přísun po jednom kusu k zařízení příslušných technologických operací, vyznačené tím, že je tvořeno nekonečným dopravním zařízením (5), opatřeným

nejméně jedním oddělovacím dílem (2) vyčnávajícím nad úroveň roštu (4) a pohonem (6), které je umístěno v horní úrovni roštu (4) ve vedení (3) směřujícím k vstupní části zařízení (1) příslušné technologické operace.

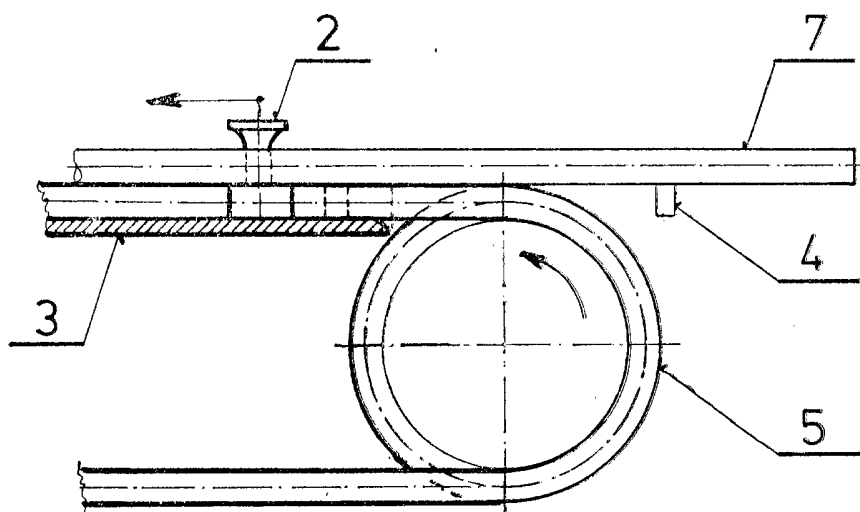
1 list výkresů



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3