



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206188264 U

(45)授权公告日 2017.05.24

(21)申请号 201621244096.7

(22)申请日 2016.11.21

(73)专利权人 徐州建机工程机械有限公司

地址 221000 江苏省徐州市经济技术开发区徐海路80号

(72)发明人 王建军 米成宏 梁明亮 李海峰

(74)专利代理机构 徐州市三联专利事务所
32220

代理人 陈慧

(51) Int. Cl.

B66C 23/62(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

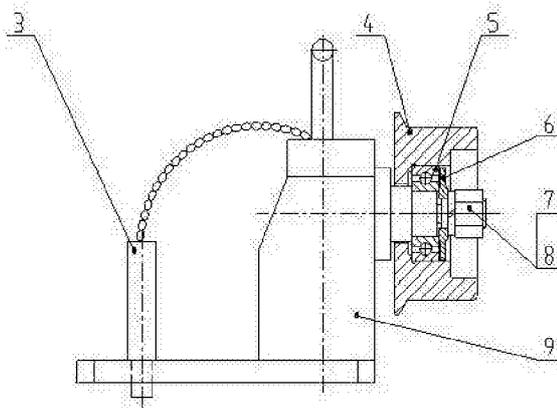
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

标准节快速安装导轮装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种标准节快速安装导轮装置,包括引进轮架(9),该引进轮架(9)侧面设有水平轮轴,该轮轴上由内到外套装有轴承(5)和滚轮(4),且该轴承(5)外端放置一挡圈(6),并通过自上述轮轴外端安插至其中心的螺母(7)配合垫圈(8),将滚轮(4)相对固定在轮轴上。将本装置吊装在塔机标准节的连接套位置,通过导轮在引进平台横梁上滚动,即可轻松实现标节的引进安装。



1. 一种标准节快速安装导轮装置,其特征在于,包括引进轮架(9),该引进轮架(9)侧面设有水平轮轴,该轮轴上由内到外套装有轴承(5)和滚轮(4),且该轴承(5)外端放置一挡圈(6),并通过自上述轮轴外端安插至其中心的螺母(7)配合垫圈(8),将滚轮(4)相对固定在轮轴上。

2. 根据权利要求1所述的一种标准节快速安装导轮装置,其特征在于,塔机标准节底部的四个连接套端部分别可拆卸的安装本装置,当该标准节吊装在引进平台上时,各装置的滚轮(4)能够在对应侧的引进平台横梁上滚动。

3. 根据权利要求2所述的一种标准节快速安装导轮装置,其特征在于,还包括铁链(1),其一端通过销轴(2)安插在引进轮架(9)顶部,另一端通过定位销(3)安插在标准节连接套上。

标准节快速安装导轮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种标准节快速安装导轮装置,尤其适用于塔式起重机。

背景技术

[0002] 目前,常规塔式起重机机型的标准节引进,主要将标准节吊放在引进平台的横梁上,然后通过人工将标准节推进到需安装的位置。如图1所示,在人工推进标准节的时候,引进和安装比较困难,给操作工带来很大的麻烦,影响工作效率。

[0003] 因此,亟待研发出用于提高安装效率,使用人性化的用于安装标准节的装置。

发明内容

[0004] 针对上述现存的技术问题,本实用新型提供一种标准节快速安装导轮装置,以提高安装效率,节约人工成本,实现人性化设计。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供一种标准节快速安装导轮装置,包括引进轮架,该引进轮架侧面设有水平轮轴,该轮轴上由内到外套装有轴承和滚轮,且该轴承外端放置一挡圈,并通过自上述轮轴外端安插至其中心的螺母配合垫圈,将滚轮相对固定在轮轴上。

[0006] 进一步,本装置四个一组使用,塔机标准节底部的四个连接套端部分别可拆卸的安装本装置,当该标准节吊装在引进平台上时,各装置的滚轮能够在对应侧的引进平台横梁上滚动。通过本装置在引进平台横梁上滚动,即可轻松实现标节的引进安装。

[0007] 更进一步,还包括铁链,其一端通过销轴安插在引进轮架顶部,另一端通过定位销安插在标准节连接套上,即可实现本装置可拆卸式的安装。

[0008] 本实用新型通过引进架和导轮构成的新设计结构,并采用定位销设计技术,提高了塔机标准节引进安装的效率,降低了安装难度,节省了人力,使得操作更加人性化。且结构简单,易于生产安装。

附图说明

[0009] 图1为现有技术中塔机标准节安装方式示意图;

[0010] 图2为本实用新型的结构主视图;

[0011] 图3为图2的左视图;

[0012] 图4为本实用新型的安装示意图;

[0013] 图5为图4中I处的放大示意图;

[0014] 图中:11、标节,12、引进平台,1、铁链,2、销轴,3、定位销,4、滚轮,5、轴承,6、挡圈,7、螺母,8、垫圈,9、引进轮架。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图2和图3所示,本实用新型包括引进轮架9,轴承5,滚轮4,挡圈6,垫圈8,螺母7,

铁链1和定位销3。其中,该引进轮架9侧面设有水平的台阶型轮轴;轴承5和滚轮4由内而外依次套装在该轮轴上;轴承5外端放置一挡圈6;螺母7自轴承5中心安插在该轮轴的外端,配合垫圈(8)将滚轮4与该轮轴相对固定。

[0017] 如图4和图5所示,实施时,本装置四个一组配合使用,先将本装置分别安装在塔机标准节底部的四个连接套端部,然后将与铁链1一端连接的销轴2安插在引进轮架9顶部,将与铁链1另一端连接的定位销3安插在对应的标准节连接套上。且同排的滚轮4朝向相反,当该标准节吊装在引进平台上时,各装置的滚轮4能够在对应侧的引进平台横梁上滚动。

[0018] 通过本导轮装置在引进平台横梁上的滚动,即可轻松完成标准节的引进安装。当安装结束后,拆卸掉销轴2与定位销3,即可取下本装置,继续后续标准节的引进安装。也可根据实际情况,利用其它可拆卸的连接装置将本装置固定在标准节连接套端部。整个过程安装便捷,效率高,人性化。

[0019] 此外,本技术适用于QTZ80(5610Fz-6)塔顶塔式起重机,同时对其它产品的设计很有参考价值。

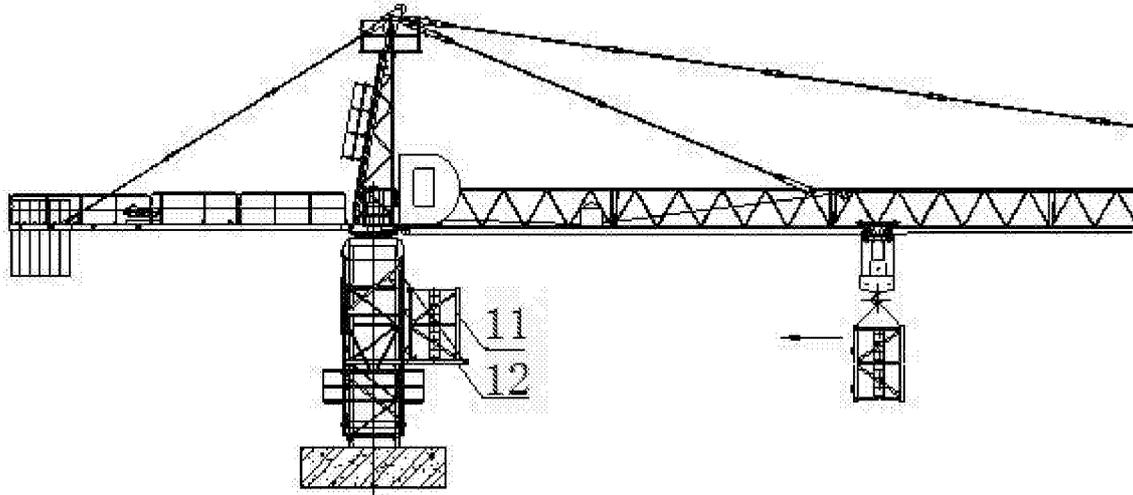


图1

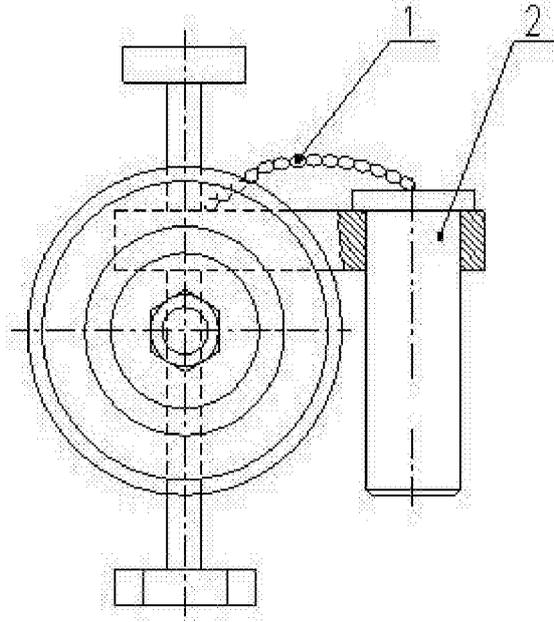


图2

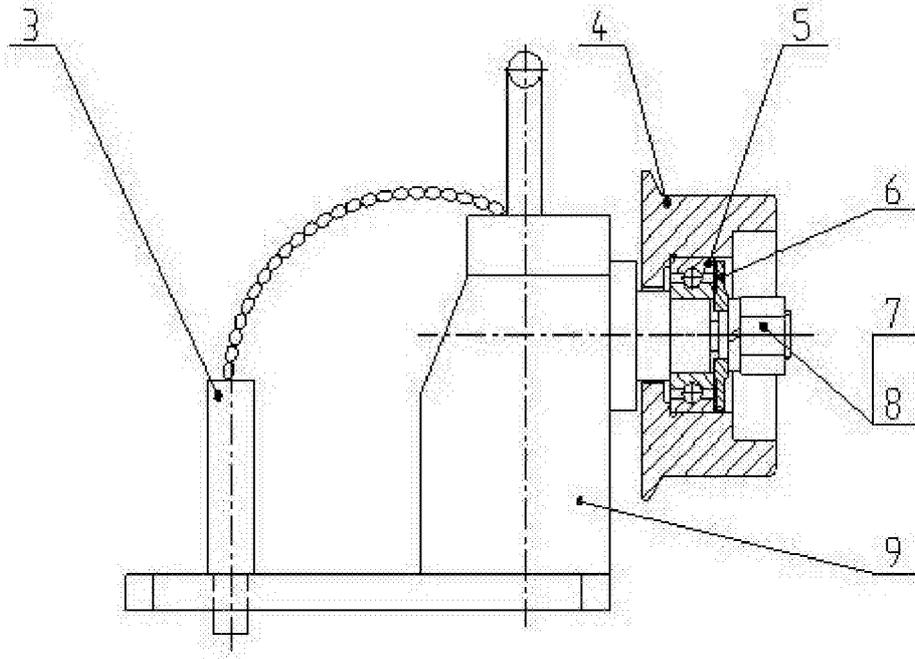


图3

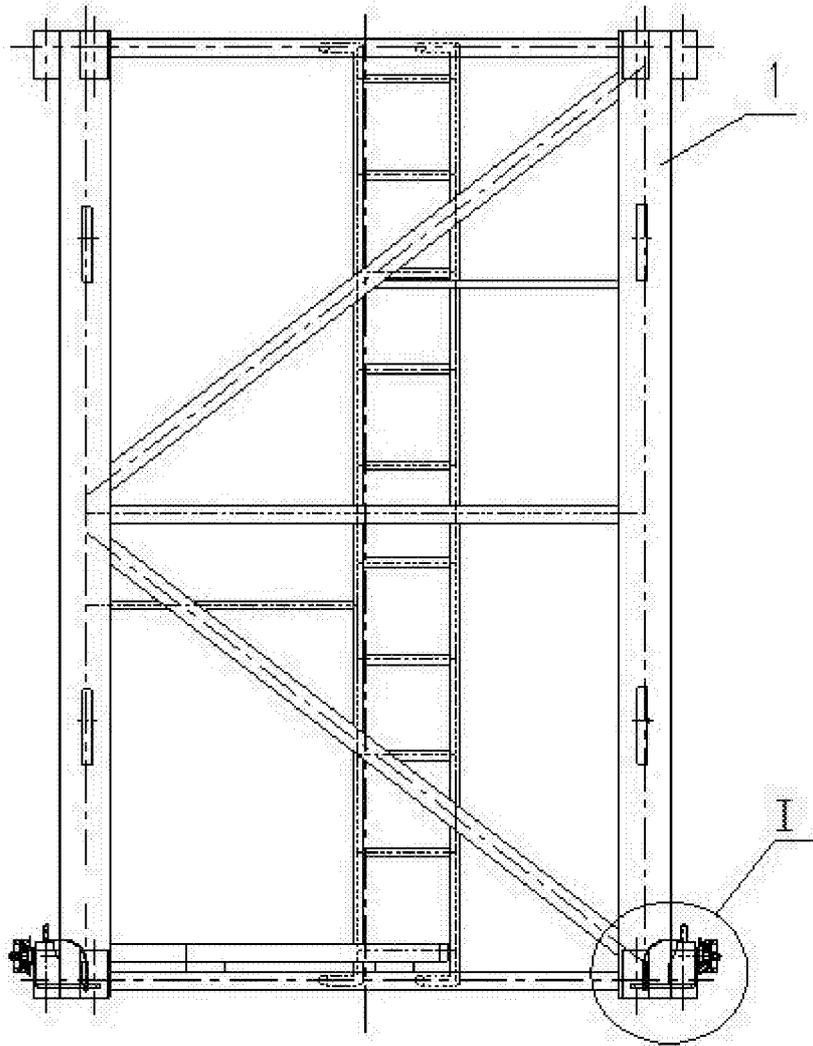


图4

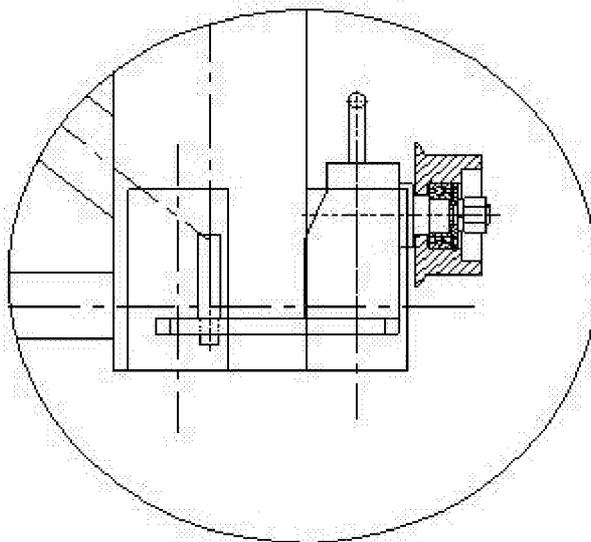


图5