



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212121509 U

(45) 授权公告日 2020.12.11

(21) 申请号 202020073594.X

(22) 申请日 2020.01.14

(73) 专利权人 上海绿谷(本溪)制药有限公司

地址 117000 辽宁省本溪市经济技术开发区神农大街39号

(72) 发明人 张平

(74) 专利代理机构 沈阳中宇天信专利代理有限公司 21248

代理人 陈慧

(51) Int.Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

B21F 23/00 (2006.01)

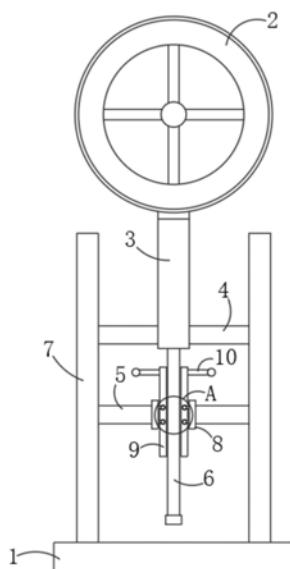
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于电缆生产切割的上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于电缆生产切割的上料装置，包括底座，所述底座上方对称固定连接有一对支撑柱，一对所述支撑柱之间设有安装柱，所述安装柱远离底座的一端转动安装有卷线盘，所述安装柱的另一端固定连接螺纹杆，所述螺纹杆螺纹套接有转动管，所述转动管外壁上转动套接有固定管，所述固定管的外侧壁上固定连接有固定杆，所述固定杆的远离固定管的一端与支撑柱固定连接，所述支撑柱相互靠近的一侧开设有滑槽，所述滑槽内滑动安装有滑块，所述安装柱的两侧固定连接有限位杆，所述限位杆远离安装柱的一端与滑块固定连接。本实用新型实现了高效快速的调节卷线盘高度的效果，便于使用者根据切割机工作台的高度进行调节。



1. 一种用于电缆生产切割的上料装置，包括底座(1)，所述底座(1)上方对称固定连接有一对支撑柱(7)，一对所述支撑柱(7)之间设有安装柱(3)，所述安装柱(3)远离底座(1)的一端转动安装有卷线盘(2)，其特征在于，所述安装柱(3)的另一端固定连接螺纹杆(6)，所述螺纹杆(6)螺纹套接有转动管(9)，所述转动管(9)外壁上转动套接有固定管(8)，所述固定管(8)的外侧壁上固定连接有固定杆(5)，所述固定杆(5)的远离固定管(8)的一端与支撑柱(7)固定连接，所述支撑柱(7)相互靠近的一侧开设有滑槽(15)，所述滑槽(15)内滑动安装有滑块(13)，所述安装柱(3)的两侧固定连接有限位杆(4)，所述限位杆(4)远离安装柱(3)的一端与滑块(13)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电缆生产切割的上料装置，其特征在于，所述转动管(9)的管壁内壁开设有环形的转动槽，所述转动槽内转动安装有转动环(11)，所述转动环(11)通过连接杆(12)与固定管(8)内壁固定连接，所述转动管(9)外壁上开设有配合连接杆(12)的环形滑口，所述滑口与转动槽连通。

3. 根据权利要求1所述的一种用于电缆生产切割的上料装置，其特征在于，所述转动管(9)的外壁上固定连接有手持杆(10)，所述手持杆(10)表面套设有防滑套。

4. 根据权利要求1所述的一种用于电缆生产切割的上料装置，其特征在于，所述滑块(13)远离限位杆(4)的一侧开设有转动口，所述转动口内通过转轴转动安装有转动轮(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于电缆生产切割的上料装置，其特征在于，所述螺纹杆(6)远离安装柱(3)的一端固定连接有限位块。

一种用于电缆生产切割的上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆生产技术领域,尤其涉及一种用于电缆生产切割的上料装置。

背景技术

[0002] 通常是由几根或几组导线绞合而成的类似绳索的电缆,每组导线之间相互绝缘,并常围绕着一根中心扭成,整个外面包有高度绝缘的覆盖层。电缆具有内通电,外绝缘的特征。随着城市建设的快速发展,市政改造工程不断增多。供电用的电缆的改造工程更为常见,在电缆的加工及使用过程中,需要对电缆进行切割。

[0003] 现有技术中,初步生产完成的电缆线长度较长,其缠绕在卷线盘上存放,在需要对电缆线切割时,通过将卷线盘上电缆线拉至切割机上,通过切割机实现切割。但是目前的用于电缆生产切割的上料装置,不能实现高效快速的高度调节效果,不方便使用者根据切割机的工作台高度,来调节卷线盘的高度使其与切割机匹配,进而不方便使用者将卷线盘上的电缆线拉至切割机的工作台上。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决目前的用于电缆生产切割的上料装置,不能高效快速的调节卷线盘高度的缺点,而提出的一种用于电缆生产切割的上料装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于电缆生产切割的上料装置,包括底座,所述底座上方对称固定连接有一对支撑柱,一对所述支撑柱之间设有安装柱,所述安装柱远离底座的一端转动安装有卷线盘,所述安装柱的另一端固定连接螺纹杆,所述螺纹杆螺纹套接有转动管,所述转动管外壁上转动套接有固定管,所述固定管的外侧壁上固定连接有固定杆,所述固定杆的远离固定管的一端与支撑柱固定连接,所述支撑柱相互靠近的一侧开设有滑槽,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述安装柱的两侧固定连接有限位杆,所述限位杆远离安装柱的一端与滑块固定连接。

[0007] 优选的,所述转动管的管壁内壁开设有环形的转动槽,所述转动槽内转动安装有转动环,所述转动环通过连接杆与固定管内壁固定连接,所述转动管外壁上开设有配合连接杆的环形滑口,所述滑口与转动槽连通。

[0008] 优选的,所述转动管的外壁上固定连接有手持杆,所述手持杆表面套设有防滑套。

[0009] 优选的,所述滑块远离限位杆的一侧开设有转动口,所述转动口内通过转轴转动安装有转动轮。

[0010] 优选的,所述螺纹杆远离安装柱的一端固定连接有限位块。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 使用者通过手持杆带动转动管转动,使得螺纹杆产生轴向位移,进而带动支撑杆上下移动,便调节了卷线盘的高度,实现了高效快速的调节卷线盘高度的效果,便于使用者

根据切割机工作台的高度进行调节,当卷线盘与切割台高度匹配时,使用者能够更好地拉动电缆至切割台上,进而提高了使用者的工作效率。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型提出的一种用于电缆生产切割的上料装置的正视结构示意图;
- [0014] 图2为图1中A处结构放大图;
- [0015] 图3为本实用新型提出的一种用于电缆生产切割的上料装置的俯视结构示意图;
- [0016] 图4为图3中B处结构放大图。
- [0017] 图中:1底座、2卷线盘、3安装柱、4限位杆、5固定杆、6螺纹杆、7支撑柱、8固定管、9转动管、10手持杆、11转动环、12连接杆、13滑块、14转动轮、15滑槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-4,一种用于电缆生产切割的上料装置,包括底座1,底座1上方对称固定连接有一对支撑柱7,一对支撑柱7之间设有安装柱3,安装柱3远离底座1的一端转动安装有卷线盘2,安装柱3的另一端固定连接螺纹杆6,螺纹杆6螺纹套接有转动管9,转动管9外壁上转动套接有固定管8,固定管8的外侧壁上固定连接有固定杆5,固定杆5的远离固定管8的一端与支撑柱7固定连接,支撑柱7相互靠近的一侧开设有滑槽15,滑槽15内滑动安装有滑块13,安装柱3的两侧固定连接有限位杆4,限位杆4远离安装柱3的一端与滑块13固定连接,其中螺纹杆6、安装柱3、支撑柱7均与底座1垂直;

[0020] 转动管9与与固定管8之间具体的连接方式为:转动管9的管壁内壁开设有环形的转动槽,转动槽内转动安装有转动环11,转动环11通过连接杆12与固定管8内壁固定连接,转动管9外壁上开设有配合连接杆12的环形滑口,滑口与转动槽连通;为了方便使用者转动转动管9,在转动管9的外壁上固定连接有手持杆10,手持杆10表面套设有防滑套;为了便于滑块13在滑槽15内滑动,在滑块13远离限位杆4的一侧开设有转动口,转动口内通过转轴转动安装有转动轮14;为了避免螺纹杆6脱出转动管9,在螺纹杆6远离安装柱3的一端固定连接有限位块。

[0021] 本实用新型使用时,使用者通过手持杆10带动转动管9转动,由于转动管9螺纹套接在螺纹杆6上,且螺纹杆6在限位杆4的限制作用下不会转动,同时转动管9在固定管8的作用下,不会产生轴向移动,进而使得螺纹杆6产生轴向位移,进而带动支撑杆上下移动,便调节了卷线盘2的高度,实现了高效快速的调节卷线盘2高度的效果,便于使用者根据切割机工作台的高度进行调节。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

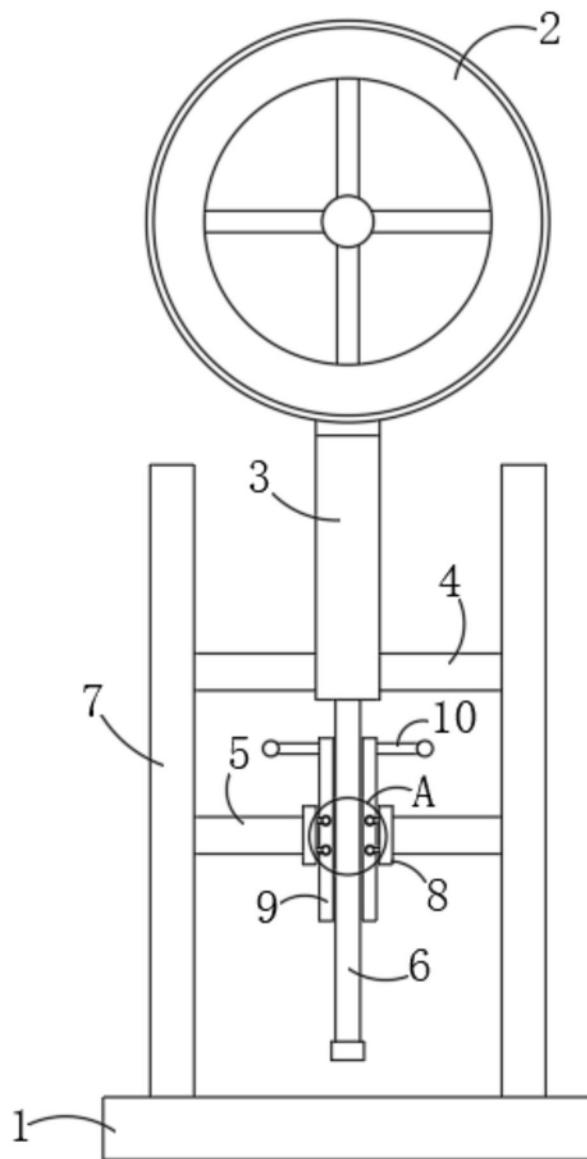


图1

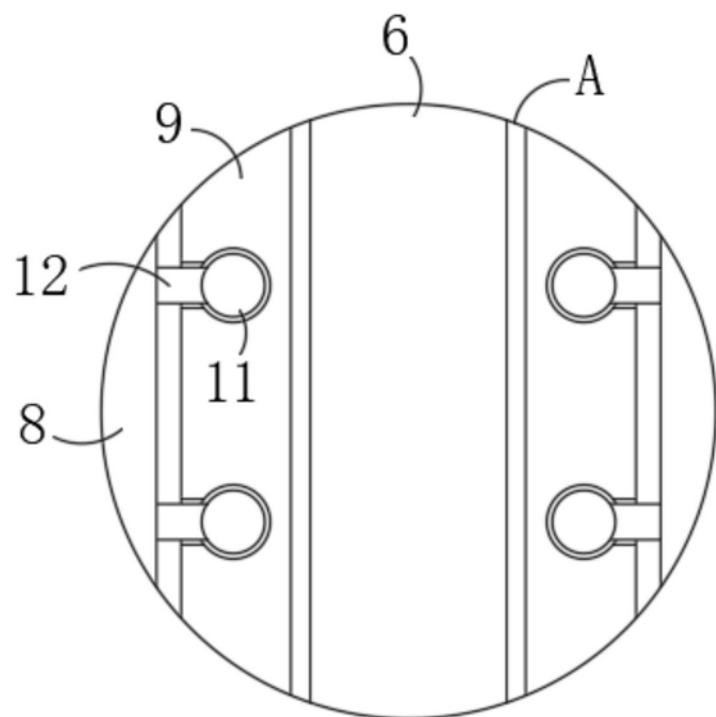


图2

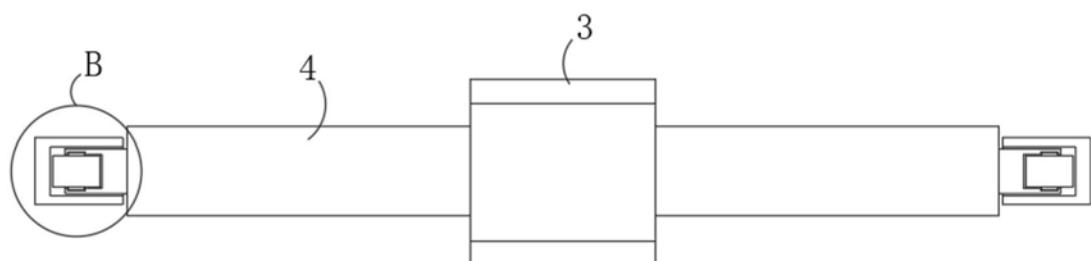


图3

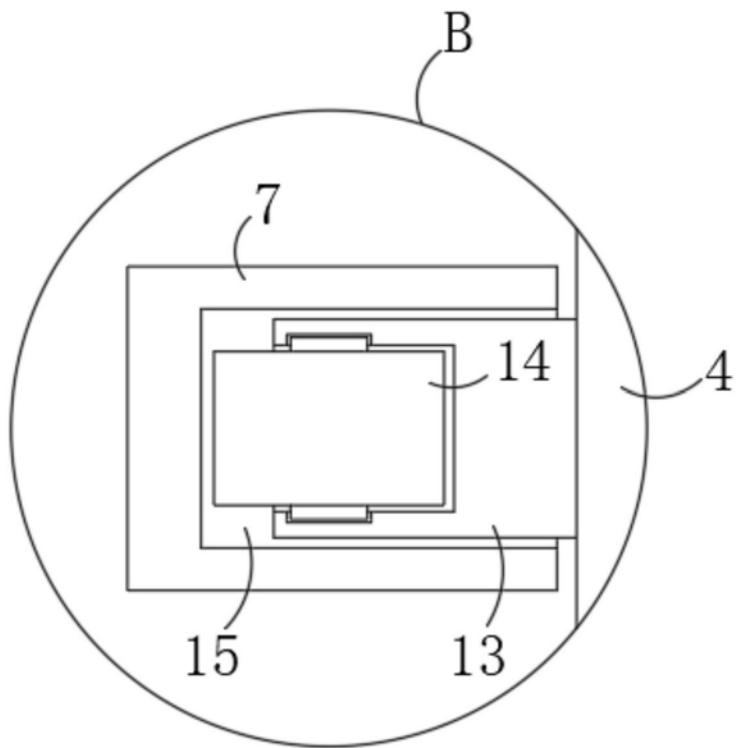


图4