



MINISTRE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

N° 899.329

Classif. Internat.:

B31D/B32B

Mis en lecture le:

31-07-1984

LE Ministre des Affaires Economiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;*

*Vu le procès-verbal dressé le 4 avril 1984 à 14 h. 20*  
*au greffe du Gouvernement provincial de Liège*

**ARRÊTE :**

**Article 1.** - Il est délivré à la Sté Anonyme dite : PACARBEL  
Parc Industriel, 4822 Petit-Rechain

repr. par l'Office de Brevets E. Dellicour à Liège

un brevet d'invention pour: Nappe intransperçable

**Article 2.** - Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 30 avril 1984  
PAR DELEGATION SPECIALE:

Le Directeur

  
L. WUYTS

89309

①

Mémoire descriptif déposé à l'appui d'une demande de

B R E V E T      D ' I N V E N T I O N

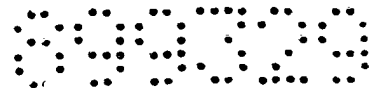
au nom de :

Société Anonyme PACARBEL

pour :

Nappe intransperçable.

---



- 2 -

La présente invention concerne des nappes en papier et a pour objet une nappe étanche ou intransperçable.

On connaît déjà des nappes étanches et, entre autres, une nappe constituée par un film de polyéthylène en sandwich entre deux plis d'ouate de cellulose. Ce dernier produit est d'un prix élevé à cause de ses constituants et du fait qu'il se travaille difficilement sur les machines de transformation et de conditionnement.

Il a paru avantageux de créer une nappe, qui soit un produit intermédiaire entre la simple nappe en papier, la nappe en ouate de cellulose telle que décrite ci-dessus et la nappe non tissée, et qui soit une nappe en papier étanche ou intransperçable.

Une nappe suivant l'invention est caractérisée en ce qu'elle est constituée par du papier, sur lequel est appliqué un vernis.

Suivant l'invention, le papier utilisé a une faible porosité ou absorption et un aspect de surface très lisse.

Encore suivant l'invention, le vernis utilisé est un vernis d'imprégnation ayant des qualités d'imperméabilisation et pouvant avoir des contacts avec les produits alimentaires.

Le papier choisi pour réaliser une nappe suivant l'invention est avantageusement un papier Kraft blanchi frictionné. Un papier couché peut être utilisé mais, s'il

a l'avantage de présenter encore moins de porosité, son prix est trop élevé pour le produit à réaliser.

Il est proposé d'appliquer le vernis sur le papier par le procédé d'impression fléchographique mais d'autres techniques d'impressions donneraient aussi de bons résultats.

L'originalité de l'invention consiste dans le fait que l'imperméabilisation du papier tend à lui faire perdre sa vocation de produit à usage unique. En effet, on peut facilement essuyer avec une éponge un liquide renversé sur une nappe conforme à l'invention. Celle-ci ne sera pas dégradée, au contraire des nappes imperméables connues en ouate de cellulose telles que décrites ci-dessus.

Partant de la caractéristique générale il est prévu, pour réaliser un produit terminé ayant un aspect et un toucher plus beaux mais de prix plus élevé et à vocation de produit à usage unique, d'ajouter un pli d'ouate de cellulose de l'ordre de  $20 \text{ gr/m}^2$ .

Suivant l'invention, dans cette dernière réalisation, le pli en ouate de cellulose est scellé à l'ensemble papier/vernis dans une calandre portée à une centaine de degrés.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Nappe étanche ou intransperçable, caractérisée en ce qu'elle est constituée par du papier, sur lequel est appliqué un vernis.
2. Nappe suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le papier a une faible porosité ou absorption et un aspect de surface très lisse.
3. Nappe suivant la revendication 1, caractérisée en ce que le vernis est un vernis d'imprégnation ayant des qualités d'imperméabilisation et pouvant avoir des contacts avec les produits alimentaires.
4. Nappe suivant la revendication 2, caractérisée en ce que le papier est un papier Kraft blanchi frictionné.
5. Nappe suivant la revendication 1, caractérisée en ce que l'ensemble papier/vernis comporte un pli de ouate de cellulose de l'ordre de  $20 \text{ gr/m}^2$ .
6. Nappe suivant la revendication 5, caractérisée en ce que le pli en ouate de cellulose est scellé à l'ensemble dans une calandre porté à une centaine de degrés.

Liège, le 4 avril 1984

P. pon : S.A. PACARBEL

