



(21) 申请号 201320665834. 5

(22) 申请日 2013. 10. 28

(73) 专利权人 普森包装工程(十堰)有限公司
地址 442000 湖北省十堰市张湾区工业新区
捷达路6号

(72) 发明人 程浩

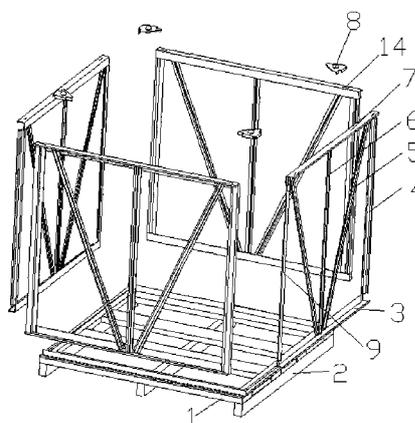
(51) Int. Cl.
B65D 6/24(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
可折叠转运货架

(57) 摘要

一种可折叠转运货架,包括设置在底部的矩形托架,托架边缘设置底部框架,底部框架上设置有侧围框架,相邻侧围框架的上方角部通过转角固定件相连接;侧围框架的上方角部设置有矩形插孔;侧围框架与托架和底部框架构成一个上方开口的箱体。本实用新型可折叠转运货架,整体结构坚固,各侧框架独立可以拼装组合,上边框架各角由上梁转角固定件插槽固定,具有拆卸方便的特点,拆开后成为5片,折叠后堆放的空包装箱体积缩小6倍以上,适合于重复回收再利用,重量轻节约原材料,降低运输及回收成本。



1. 一种可折叠转运货架,其特征在于:包括设置在底部的矩形托架,托架边缘设置底部框架,底部框架上设置有侧围框架,相邻侧围框架的上方角部通过转角固定件相连接;侧围框架的上方角部设置有矩形插孔;侧围框架与托架和底部框架构成一个上方开口的箱体;所述转角固定件由呈三角状的水平板构成,水平板下表面设置有加强板以及向下延伸相互呈 90 度夹角的两个外侧固定插板,外侧固定插板与水平板垂直;外侧固定插板内侧设置有与外侧固定插板相平行的内侧固定插板;所述底部框架的横截面呈 L 型。

2. 根据权利要求 1 所述可折叠转运货架,其特征在于:所述侧围框架由右边梁和左边梁以及底边框和上边框构成矩形框架构成;底边框和上边框中部设置有连接底边框和上边框的中立梁,中立梁两侧设置有连接底边框和上边框呈倾斜状的檩条。

3. 根据权利要求 1 所述可折叠转运货架,其特征在于:所述底部框架由支撑板和设置在支撑板上方的水平板构成。

可折叠转运货架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物流包装箱货架领域,具体涉及的是一种可折叠转运货架。

背景技术

[0002] 目前,市场上用作运输货物的包装箱及转运货架,采用木料较多,而且大多是一次性使用,货架转运回收成本高,又大量占用有效空间,随着物流行业的不断发展,越来越多的国家地区对产品出口的木质包装箱控制变得十分严格。现有技术中使用的金属包装箱货架,大多比较笨重,难以组合,移动亦比较困难,而且占有较大的空间,回收利用运输成本很高,大多只能废弃处理造成极大的浪费。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术中的不足,本实用新型提供一种结构简单,其框架主体采用板材折边加工成形,可以方便分片拆卸,可反复再利用,可折叠回收的可折叠转运货架。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是:

[0005] 一种可折叠转运货架,包括设置在底部的矩形托架,托架边缘设置底部框架,底部框架上设置有侧围框架,相邻侧围框架的上方角部通过转角固定件相连接;侧围框架的上方角部设置有矩形插孔;侧围框架与托架和底部框架构成一个上方开口的箱体。

[0006] 所述底部框架的横截面呈 L 型。

[0007] 所述侧围框架由右边梁和左边梁以及底边框和上边框构成矩形框架构成;底边框和上边框中部设置有连接底边框和上边框的中立梁,中立梁两侧设置有呈倾斜状的檩条。

[0008] 所述底部框架由支撑板和设置在支撑板上方的水平板构成。

[0009] 所述转角固定件由呈三角状的水平板构成,水平板下表面设置有向下延伸相互呈 90 度夹角的两个外侧固定插板和设置在外侧固定插板内侧与外侧固定插板相平行相互呈 90 度夹角的两个内侧固定插板和加强板构成。

[0010] 本实用新型相对现有技术的有益效果:

[0011] 本实用新型可折叠转运货架,整体结构紧固,各侧框架独立可以拼装组合,上边框架各角由上梁转角固定件插槽固定,具有拆卸方便的特点,拆开后成为 5 片,折叠后堆放的空包装箱体积缩小 6 倍以上,适合于重复回收再利用,重量轻节约原材料,降低运输及回收成本。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型可折叠转运货架分解结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型可折叠转运货架的矩形托架和底部框架的立体结构示意图;

[0014] 图 3 是本实用新型可折叠转运货架的转角固定件的立体结构示意图。

[0015] 附图中主要部件符号说明:

[0016] 图中:

[0017]	1、水平板	2、支撑板
[0018]	3、底边框	4、左边梁
[0019]	5、檩条	6、中立梁
[0020]	7、上边框	8、转角固定件
[0021]	9、右边梁	10、平板
[0022]	11、外侧固定插板	12、内侧固定插板
[0023]	13、加强板构	14、矩形插孔。

具体实施方式

[0024] 以下参照附图及实施例对本实用新型进行详细的说明：

[0025] 附图 1-3 可知,一种可折叠转运货架,包括设置在底部的矩形托架,托架边缘设置底部框架,底部框架上设置有侧围框架,相邻侧围框架的上方角部通过转角固定件 8 相连接;侧围框架的上方角部设置有矩形插孔 14;侧围框架与托架和底部框架构成一个上方开口的箱体。

[0026] 所述底部框架的横截面呈 L 型。

[0027] 所述侧围框架由右边梁 9 和左边梁 4 以及底边框 3 和上边框 7 构成矩形框架构成;底边框 3 和上边框 7 中部设置有连接底边框 3 和上边框 7 的中立梁 6,中立梁 6 两侧设置有呈倾斜状的檩条 5。

[0028] 所述底部框架由支撑板 2 和设置在支撑板 2 上方的水平板 1 构成。

[0029] 所述转角固定件 8 由呈三角状的平板 10 构成,平板 10 下表面设置有向下延伸相互呈 90 度夹角的两个外侧固定插板 11 和设置在外侧固定插板 11 内侧与外侧固定插板 11 相平行相互呈 90 度夹角的两个内侧固定插板 12 和加强板 13 构成。

[0030] 本实用新型木托盘钢结构转运货架的分片组合安装步骤:首先将各侧围框架组装点焊装好成片,包括木底托盘。集装箱组合安装步骤:首先把前侧围框架向外倾斜成一定角度,使得大 L 型卡口可以成一定弧度插入成锐角大 L 勾型卡口插槽内,其弯钩成锐角;这里所有框架和檩条是采用薄钢板材折边机成形的。在所述的前侧围框架扳成垂直状态,下部完成 L 形扣合成为一体,然后再将左侧围框架及右侧围框架分别插入到相应边的锐角大 L 形勾型插槽中连接,最后再将后侧围框架外倾斜成一定角度插入到底为止。

[0031] 上梁转角固定件的组合连接步骤:这里仅以箱体前侧围框架和右侧围框架组合拆卸来表述,首先放置好上横梁框架,将上梁转角固定件,同时插入前侧围框架的上梁框架转角槽和右侧围框架的上梁框架转角槽中;注意插装时要使得转角固定件保持水平同时向下压到底,压平为止,其他个端角采用相同的方法安装上梁转角固定件直至四个转角固定件安装就位压平为止。

[0032] 拆卸回收时则用相反的步骤:首先用螺丝刀依次取下前侧围框架和右侧围框架的上梁框架转角槽中的上梁转角固定件取下,然后取下上梁框架转角固定件将各侧围框架向外倾斜,则立梁的 L 形啮合锁扣会依次打开,可将各侧围框架依次分解打开取下来。注意:拆卸操作是需要两个人相互配合操作的。

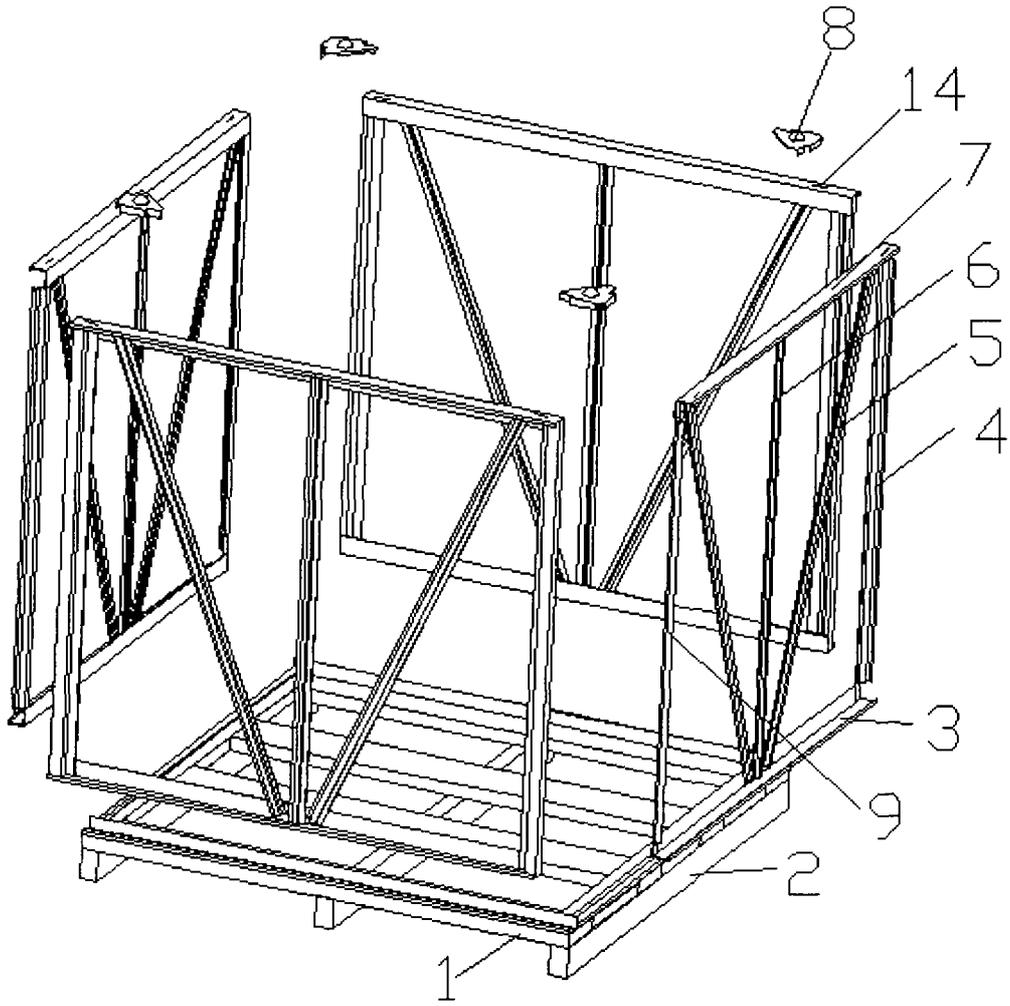


图 1

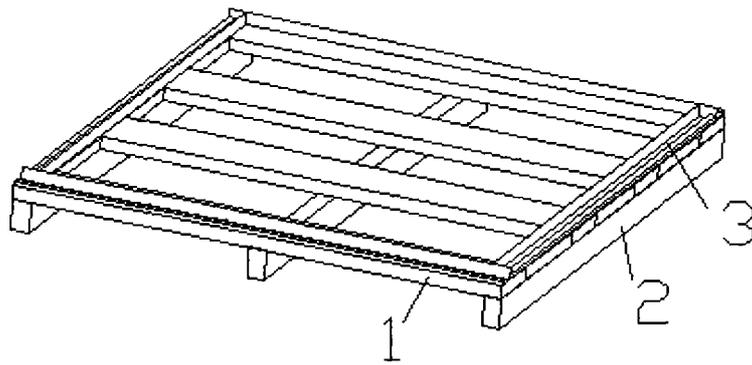


图 2

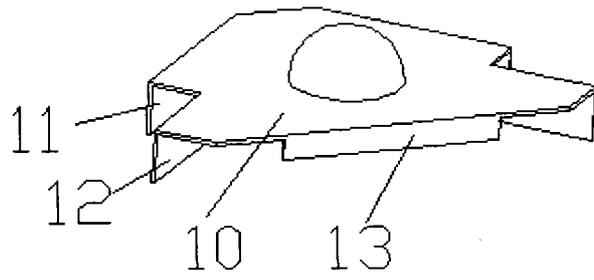


图 3