(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215904827 U
(45)授权公告日 2022.02.25

(21)申请号 202121834677.7

(22)申请日 2021.08.07

(73)专利权人 安徽倍健特生物科技有限公司
地址 236000 安徽省阜阳市太和县城关镇城关工业园区浴池路101号

(72)发明人 韩晓浩 安利利

(74)专利代理机构 深圳市宾亚知识产权代理有限公司 44459
代理人 张广富

(51)Int.Cl.
B65B 43/12(2006.01)
B65G 47/24(2006.01)

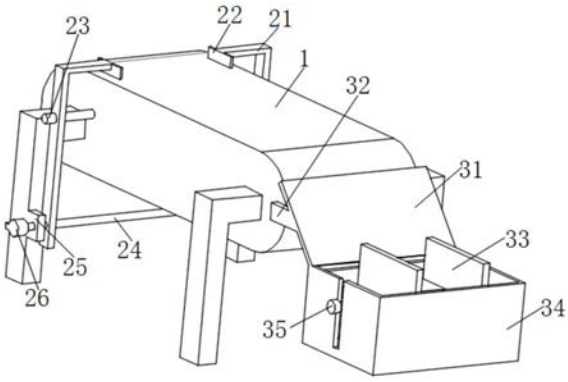
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种包装塑料袋生产用的输送机

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装塑料袋生产用的输送机，包括传送机、矫正单元和收集单元；传送机的尾端安装有收集单元；矫正单元包含动力组件、限位组件、L型固定杆、矫正板、丝杠一和固定块，所述传送机的左端支腿上安装有固定块，所述丝杠一的两端设有两段反向螺纹，所述丝杠一的两端与两个固定块转动连接，所述丝杠一的两端均设有一个L型固定杆，所述丝杠一与L型固定杆螺纹连接，所述L型固定杆的横端内侧安装有矫正板，所述丝杠一的前端延伸至前端的固定块外侧与动力组件连接，其中，传送机的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接，能在输送的时候对塑料袋进行位置纠正，输送过后易收集。



CN 215904827 U

1.一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：包括传送机(1)、矫正单元(2)和收集单元(3)；

传送机(1)：的尾端安装有收集单元(3)；

矫正单元(2)：包含动力组件、限位组件、L型固定杆(21)、矫正板(22)、丝杠一(24)和固定块(25)，所述传送机(1)的左端支腿上安装有固定块(25)，所述丝杠一(24)的两端设有两段反向螺纹，所述丝杠一(24)的两端与两个固定块(25)转动连接，所述丝杠一(24)的两端均设有一个L型固定杆(21)，所述丝杠一(24)与L型固定杆(21)螺纹连接，所述L型固定杆(21)的横端内侧安装有矫正板(22)，所述丝杠一(24)的前端延伸至前端的固定块(25)外侧与动力组件连接；

其中，传送机(1)的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。

2.根据权利要求1所述的一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：所述限位组件包含导向杆(23)，所述传送机(1)的左端前后两侧设有导向杆(23)，所述L型固定杆(21)与导向杆(23)纵向滑动。

3.根据权利要求2所述的一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：所述动力组件包含电机(26)，所述电机(26)通过电机架固定在传送机(1)左端的前侧支腿上，所述电机(26)的输出轴连接丝杠一(24)的前端，电机(26)的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。

4.根据权利要求1所述的一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：所述收集单元(3)包含限位组件二、滑落板(31)、固定杆(32)、收集箱(34)、支撑板(37)和电动伸缩杆(39)，所述滑落板(31)通过固定杆(32)固定在传送机(1)的尾端两侧，所述滑落板(31)的底端安装有收集箱(34)，所述支撑板(37)通过电动伸缩杆(39)安装在收集箱(34)的底部，电动伸缩杆(39)的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。

5.根据权利要求4所述的一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：所述限位组件二包含限位板(33)、传动块(36)和丝杠二(38)，所述支撑板(37)上侧开设有滑槽，所述丝杠二(38)的两端设有两段反向螺纹，所述丝杠二(38)的两端与滑槽的内部两侧转动连接，所述丝杠二(38)的两端均设有一个传动块(36)，所述传动块(36)与丝杠二(38)螺纹连接，所述传动块(36)的上侧安装有限位板(33)，所述传动块(36)与滑槽纵向滑动。

6.根据权利要求5所述的一种包装塑料袋生产用的输送机，其特征在于：所述收集单元(3)还包含扭帽(35)，所述收集箱(34)的前侧开设有一个通槽，所述丝杠二(38)的前端延伸至收集箱(34)的外侧连接扭帽(35)。

一种包装塑料袋生产用的输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机技术领域，具体为一种包装塑料袋生产用的输送机。

背景技术

[0002] 塑料袋是以塑料(常用塑料有聚丙烯、聚酯、尼龙等)为主要原料制成的袋子，是人们日常生活中必不可少的物品，常被用来装其他物品，因其廉价、重量极轻、容量大、便于收纳的优点被广泛使用。

[0003] 现有技术中在输送包装塑料袋的时候，往往因为塑料袋在运输的时候不整齐，导致后期收集的时候很麻烦，不易收集，为此，我们提出一种包装塑料袋生产用的输送机，能在输送的时候对塑料袋进行位置纠正，输送过后易收集。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷，提供一种包装塑料袋生产用的输送机，能在输送的时候对塑料袋进行位置纠正，输送过后易收集，可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种包装塑料袋生产用的输送机，包括传送机、矫正单元和收集单元；

[0006] 传送机：的尾端安装有收集单元；

[0007] 矫正单元：包含动力组件、限位组件、L型固定杆、矫正板、丝杠一和固定块，所述传送机的左端支腿上安装有固定块，所述丝杠一的两端设有两段反向螺纹，所述丝杠一的两端与两个固定块转动连接，所述丝杠一的两端均设有一个L型固定杆，所述丝杠一与L型固定杆螺纹连接，所述L型固定杆的横端内侧安装有矫正板，所述丝杠一的前端延伸至前端的固定块外侧与动力组件连接；

[0008] 其中，传送机的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。通过动力组件控制两个L型固定杆反复反向运动，从而带动两个矫正板反复反向运动，使通过传送机输送的包装袋，能够矫正位置，方便收集。

[0009] 进一步的，所述限位组件包含导向杆，所述传送机的左端前后两侧设有导向杆，所述L型固定杆与导向杆纵向滑动。

[0010] 通过L型固定杆与导向杆纵向滑动，限制L型固定杆的移动位置，防止其位置偏移。

[0011] 进一步的，所述动力组件包含电机，所述电机通过电机架固定在传送机左端的前侧支腿上，所述电机的输出轴连接丝杠一的前端，电机的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。通过电机控制丝杠一转动。

[0012] 进一步的，所述收集单元包含限位组件二、滑落板、固定杆、收集箱、支撑板和电动伸缩杆，所述滑落板通过固定杆固定在传送机的尾端两侧，所述滑落板的底端安装有收集箱，所述支撑板通过电动伸缩杆安装在收集箱的底部，电动伸缩杆的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。传送机传动的包装袋通过滑落板滑落到收集箱内的支

撑板上，对其进行收集，电动伸缩杆控制支撑板的位置，防止其与滑落板的底端距离过远或平齐，导致包装袋在滑落的时候落差过大或过小，导致位置偏差，无法准确掉落在支撑板上。

[0013] 进一步的，所述限位组件二包含限位板、传动块和丝杠二，所述支撑板上侧开设有滑槽，所述丝杠二的两端设有两段反向螺纹，所述丝杠二的两端与滑槽的内部两侧转动连接，所述丝杠二的两端均设有一个传动块，所述传动块与丝杠二螺纹连接，所述传动块的上侧安装有限位板，所述传动块与滑槽纵向滑动。通过转动丝杠二带动两个传动块反向移动，带动两个限位板移动，调节两个限位板的位置，对包装袋进行收集限位，防止其在支撑板上散落。

[0014] 进一步的，所述收集单元还包含扭帽，所述收集箱的前侧开设有一个通槽，所述丝杠二的前端延伸至收集箱的外侧连接扭帽。扭帽方便扭动丝杠二。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本输送机，具有以下好处：

[0016] 1、电机控制丝杠一转动，控制两个L型固定杆反复反向运动，从而带动两个矫正板反复反向运动，使通过传送机输送的包装袋，进行位置矫正。

[0017] 2、电动伸缩杆控制支撑板的位置，防止其与滑落板的底端距离过远或平齐，导致包装袋在滑落的时候落差过大或过小，导致位置偏差，无法准确掉落在支撑板上。

[0018] 3、通过转动丝杠二带动两个传动块反向移动，带动两个限位板移动，调节两个限位板的位置，对包装袋进行收集限位，防止其在支撑板上散落。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型侧视结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型剖视结构示意图。

[0021] 图中：1传送机、2矫正单元、21L型固定杆、22矫正板、23 导向杆、24丝杠一、25固定块、26电机、3收集单元、31滑落板、 32固定杆、33限位板、34收集箱、35扭帽、36传动块、37支撑板、 38丝杠二、39电动伸缩杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-2，本实施例提供一种技术方案：一种包装塑料袋生产用的输送机，包括传送机1、矫正单元2和收集单元3；

[0024] 传送机1：的尾端安装有收集单元3；

[0025] 矫正单元2：包含动力组件、限位组件、L型固定杆21、矫正板22、丝杠一24和固定块25，传送机1的左端支腿上安装有固定块25，丝杠一24的两端设有两段反向螺纹，丝杠一24的两端与两个固定块 25转动连接，丝杠一24的两端均设有一个L型固定杆21，丝杠一 24与L型固定杆21螺纹连接，L型固定杆21的横端内侧安装有矫正板22，丝杠一24的前端延伸至前端的固定块25外侧与动力组件连接；

[0026] 其中,传送机1的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。

[0027] 通过动力组件控制两个L型固定杆21反复反向运动,从而带动两个矫正板22反复反向运动,使通过传送机1输送的包装袋,能够矫正位置,方便收集。

[0028] 限位组件包含导向杆23,传送机1的左端前后两侧设有导向杆 23,L型固定杆21与导向杆23纵向滑动。

[0029] 通过L型固定杆21与导向杆23纵向滑动,限制L型固定杆21 的移动位置,防止其位置偏移。

[0030] 动力组件包含电机26,电机26通过电机架固定在传送机1左端的前侧支腿上,电机26的输出轴连接丝杠一24的前端,电机26的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。通过电机 26控制丝杠一24转动。

[0031] 收集单元3包含限位组件二、滑落板31、固定杆32、收集箱34、支撑板37和电动伸缩杆39,滑落板31通过固定杆32固定在传送机 1的尾端两侧,滑落板31的底端安装有收集箱34,支撑板37通过电动伸缩杆39安装在收集箱34的底部,电动伸缩杆39的输入端通过外部控制开关组与外部电源的输出端电连接。传送机1传动的包装袋通过滑落板31滑落到收集箱34内的支撑板37上,对其进行收集,电动伸缩杆39控制支撑板37的位置,防止其与滑落板31的底端距离过远或平齐,导致包装袋在滑落的时候落差过大或过小,导致位置偏差,无法准确掉落在支撑板37上。

[0032] 限位组件二包含限位板33、传动块36和丝杠二38,支撑板37 上侧开设有滑槽,丝杠二38的两端设有两段反向螺纹,丝杠二38的两端与滑槽的内部两侧转动连接,丝杠二38的两端均设有一个传动块36,传动块36与丝杠二38螺纹连接,传动块36的上侧安装有限位板33,传动块36与滑槽纵向滑动。通过转动丝杠二38带动两个传动块36反向移动,带动两个限位板33移动,调节两个限位板33 的位置,对包装袋进行收集限位,防止其在支撑板37上散落。

[0033] 收集单元3还包含扭帽35,收集箱34的前侧开设有一个通槽,丝杠二38的前端延伸至收集箱34的外侧连接扭帽35。扭帽35方便扭动丝杠二38。

[0034] 本实用新型提供的一种包装塑料袋生产用的输送机的工作原理如下:包装袋放在传送机1上输送,通过电机26控制丝杠一24转动,控制两个L型固定杆21反复反向运动,从而带动两个矫正板22反复反向运动,对通过传送机1输送的包装袋,进行位置矫正,矫正后的包装袋,通过滑落板31滑落到收集箱34内的支撑板37上,电动伸缩杆39控制支撑板37的位置,防止其与滑落板31的底端距离过远或平齐,导致包装袋在滑落的时候落差过大或过小,导致位置偏差,无法准确掉落在支撑板37上。

[0035] 值得注意的是,以上实施例中所公开传送机1的型号为HS-6824,电动伸缩杆39的型号为TGE,电机26的型号为INSUNMOT,控制开关组控制传送机1、电动伸缩杆39和电机26工作采用现有技术中常用的方法。

[0036] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

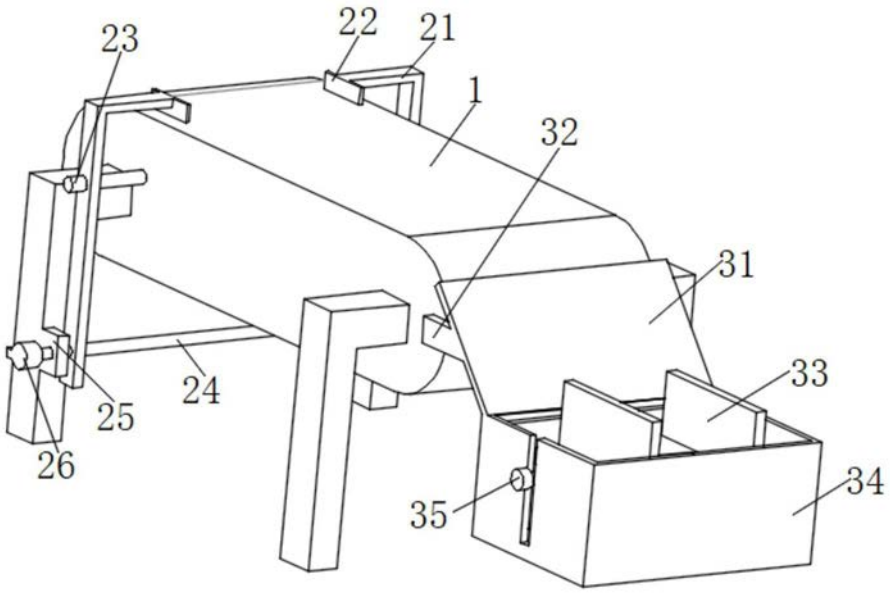


图1

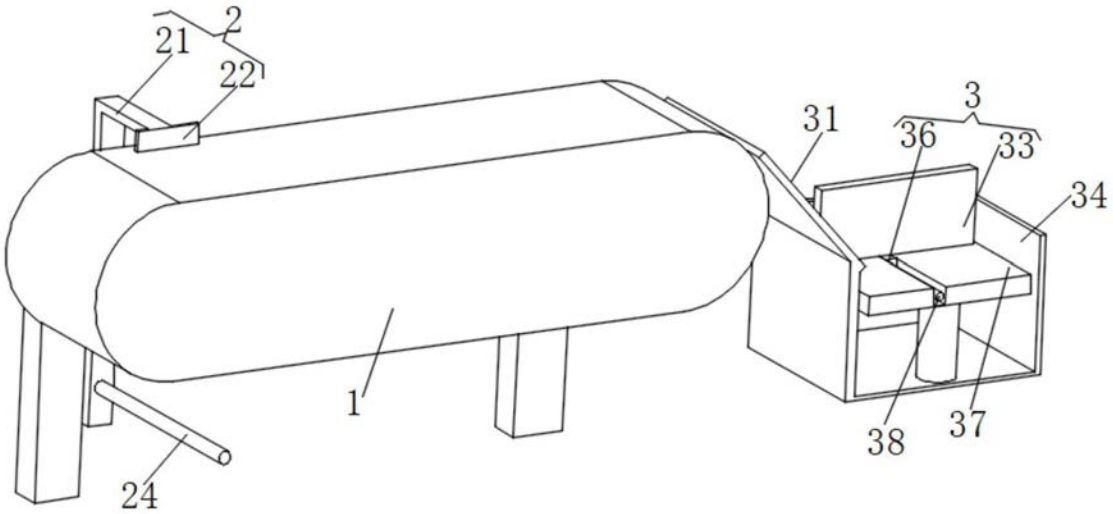


图2