



(21) 申请号 202323513736.2

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 重庆嘉士德食品有限责任公司

地址 401120 重庆市渝北区宝环路873号

(72) 发明人 熊晓林

(74) 专利代理机构 东台金诚石专利代理事务所

(特殊普通合伙) 32482

专利代理师 吴学坤

(51) Int. Cl.

B26D 7/32 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

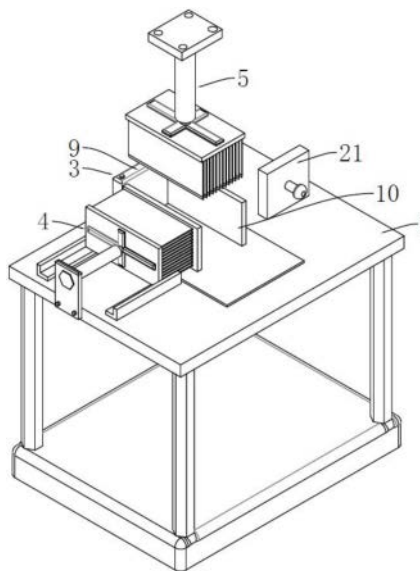
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种切条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切条机,包括工作台,所述工作台上设有开合器,所述工作台上设有定位组件,所述工作台上设有侧面切条器,还包括顶部切条器,所述顶部切条器位于工作台上,所述工作台上设有下料口,所述开合器包括支撑板、安装座和推动杆,所述支撑板铰接设于工作台上且覆盖下料口,所述安装座设于工作台上,所述推动杆铰接设于安装座和支撑板之间。本实用新型涉及切条设备设计领域,具体是指一种切条机。



1. 一种切条机,包括工作台,其特征在于:所述工作台上设有开合器,所述工作台上设有定位组件,所述工作台上设有侧面切条器,还包括顶部切条器,所述顶部切条器位于工作台上,所述工作台上设有下料口,所述开合器包括支撑板、安装座和推动杆,所述支撑板铰接设于工作台上且覆盖下料口,所述安装座设于工作台上,所述推动杆铰接设于安装座和支撑板之间。

2. 根据权利要求1所述的一种切条机,其特征在于:所述定位组件包括定位座和定位板,所述定位座安装设于工作台上,所述定位板设于定位座上,所述定位板对称设有两组。

3. 根据权利要求2所述的一种切条机,其特征在于:一组所述定位板上设有多个切割口。

4. 根据权利要求1所述的一种切条机,其特征在于:所述侧面切条器包括连接板、侧面伸缩杆、侧面安装架和侧面切刀,所述连接板设于工作台上,所述侧面伸缩杆设于连接板上,所述侧面安装架设于侧面伸缩杆的输出杆上,所述侧面切刀设于侧面安装架上,所述侧面切刀设有多个,所述侧面切刀贯穿切割口。

5. 根据权利要求1所述的一种切条机,其特征在于:所述工作台上对称设有滑动架,所述滑动架与侧面安装架滑动接触。

6. 根据权利要求1所述的一种切条机,其特征在于:所述顶部切条器包括连接座、顶部伸缩杆、顶部安装架和顶部切刀,所述连接座位于工作台上,所述顶部伸缩杆设于连接座上,所述顶部安装架设于顶部伸缩杆的输出杆上,所述顶部切刀设于顶部安装架上,所述顶部切刀设有多个。

7. 根据权利要求5所述的一种切条机,其特征在于:所述工作台上放置设有阻挡架。

## 一种切条机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切条设备设计领域,具体是指一种切条机。

### 背景技术

[0002] 比较常用的切条方式除了人工外,还可以使用机械切割的方式,更加节省时间,并且节省人工体力。

[0003] 利用一侧和上部分别切片的方式也可以实现切条,利用机械或电动控制节省体力;此外目前无论是手工的还是机械的切条方式在切割后都需要手动收集,因为条状产品散落,收集可能需要多次完成,设计一款产品可以方便收集会提高工作效率,降低工作强度。

### 实用新型内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种切条机。

[0005] 本实用新型采取的技术方案如下:本实用新型是一种切条机,包括工作台,所述工作台上设有开合器,所述工作台上设有定位组件,所述工作台上设有侧面切条器,还包括顶部切条器,所述顶部切条器位于工作台上方,所述工作台上设有下料口,所述开合器包括支撑板、安装座和推动杆,所述支撑板铰接设于工作台上且覆盖下料口,所述安装座设于工作台上,所述推动杆铰接设于安装座和支撑板之间。

[0006] 进一步地,所述定位组件包括定位座和定位板,所述定位座安装设于工作台上,所述定位板设于定位座上,所述定位板对称设有两组。

[0007] 进一步地,一组所述定位板上设有多个切割口。

[0008] 进一步地,所述侧面切条器包括连接板、侧面伸缩杆、侧面安装架和侧面切刀,所述连接板设于工作台上,所述侧面伸缩杆设于连接板上,所述侧面安装架设于侧面伸缩杆的输出杆上,所述侧面切刀设于侧面安装架上,所述侧面切刀设有多个,所述侧面切刀贯穿切割口。

[0009] 进一步地,所述工作台上对称设有滑动架,所述滑动架与侧面安装架滑动接触。

[0010] 进一步地,所述顶部切条器包括连接座、顶部伸缩杆、顶部安装架和顶部切刀,所述连接座位于工作台上方,所述顶部伸缩杆设于连接座上,所述顶部安装架设于顶部伸缩杆的输出杆上,所述顶部切刀设于顶部安装架上,所述顶部切刀设有多个。

[0011] 进一步地,所述工作台上放置设有阻挡架。

[0012] 采用上述结构本实用新型取得的有益效果如下:

[0013] 1. 开合器的设计,方便产品放在支撑板上,并且在完成切条后,可以统一收集,且方法非常简单,使用也很方便。

[0014] 2. 利用定位组件可以将产品定位到切割的位置,避免侧面切割时产品移动,利用侧面切条器和顶部切条器可以快速的完成切条的工作。

## 附图说明

- [0015] 图1为本实用新型提出的一种切条机的整体结构示意图；
- [0016] 图2为本实用新型提出的一种切条机另一角度的结构示意图；
- [0017] 图3为本实用新型提出的一种切条机的前视图；
- [0018] 图4为本实用新型提出的一种切条机开合器的结构示意图。
- [0019] 图5为本实用新型提出的一种切条机侧面切条器的结构示意图。
- [0020] 其中,1、工作台,2、开合器,3、定位组件,4、侧面切条器,5、顶部切条器,6、支撑板,7、安装座,8、推动杆,9、定位座,10、定位板,11、切割口,12、连接板,13、侧面伸缩杆,14、侧面安装架,15、侧面切刀,16、滑动架,17、连接座,18、顶部伸缩杆,19、顶部安装架,20、顶部切刀,21、阻挡架。

## 具体实施方式

[0021] 如图1~图5所示,本实用新型是一种切条机,包括工作台1,工作台1上设有开合器2,工作台1上设有定位组件3,工作台1上设有侧面切条器4,还包括顶部切条器5,顶部切条器5位于工作台1上方,工作台1上设有下料口(图中未显示),开合器2包括支撑板6、安装座7和推动杆8,支撑板6铰接设于工作台1上且覆盖下料口,安装座7设于工作台1上,推动杆8铰接设于安装座7和支撑板6之间,将收集桶放在支撑板侧下方,推动杆收缩可以拉动支撑板倾斜打开,推动杆使用电动推杆或液压杆。

[0022] 定位组件3包括定位座9和定位板10,定位座9安装设于工作台1上,定位板10设于定位座9上,定位板10对称设有两组;一组定位板10上设有多个切割口11。

[0023] 侧面切条器4包括连接板12、侧面伸缩杆13、侧面安装架14和侧面切刀15,连接板12设于工作台1上,侧面伸缩杆13设于连接板12上,侧面安装架14设于侧面伸缩杆13的输出杆上,侧面切刀15设于侧面安装架14上,侧面切刀15设有多个,侧面切刀15贯穿切割口11;工作台1上对称设有滑动架16,滑动架16与侧面安装架14滑动接触,侧面伸缩杆使用电动推杆或液压杆。

[0024] 顶部切条器5包括连接座17、顶部伸缩杆18、顶部安装架19和顶部切刀20,连接座17位于工作台1上方,连接座17安装到顶墙或其他固定设备上,顶部伸缩杆18设于连接座17上,顶部安装架19设于顶部伸缩杆18的输出杆上,顶部切刀20设于顶部安装架19上,顶部切刀20设有多个,顶部伸缩杆使用电动推杆或液压杆。

[0025] 工作台1上放置设有阻挡架21,可以手动拿起抵住被切条的产品。

[0026] 具体使用时:将产品放在支撑板6上,位于定位组件3内,启动侧面伸缩杆13伸展,侧面伸缩杆13推动侧面切刀15穿过切割口11对产品进行切割,接着复位侧面切刀15,启动顶部伸缩杆18伸展,带动顶部切刀20下移进行切割,随后复位顶部伸缩杆18,最后启动推动杆8收缩,拉动支撑板6倾斜向下打开,切割完成的条状产品顺势滑落到下部收集桶中。

[0027] 应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

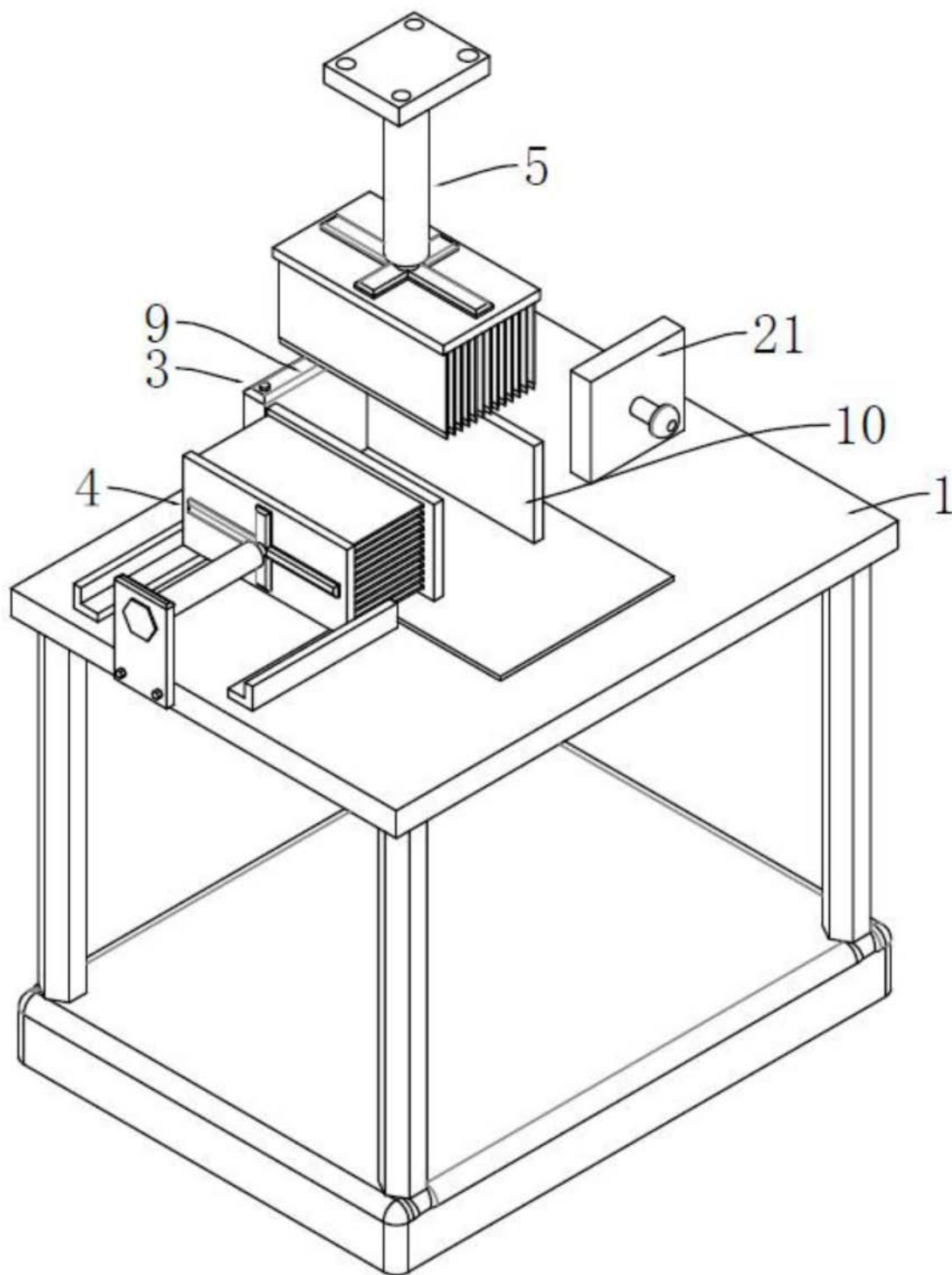


图1

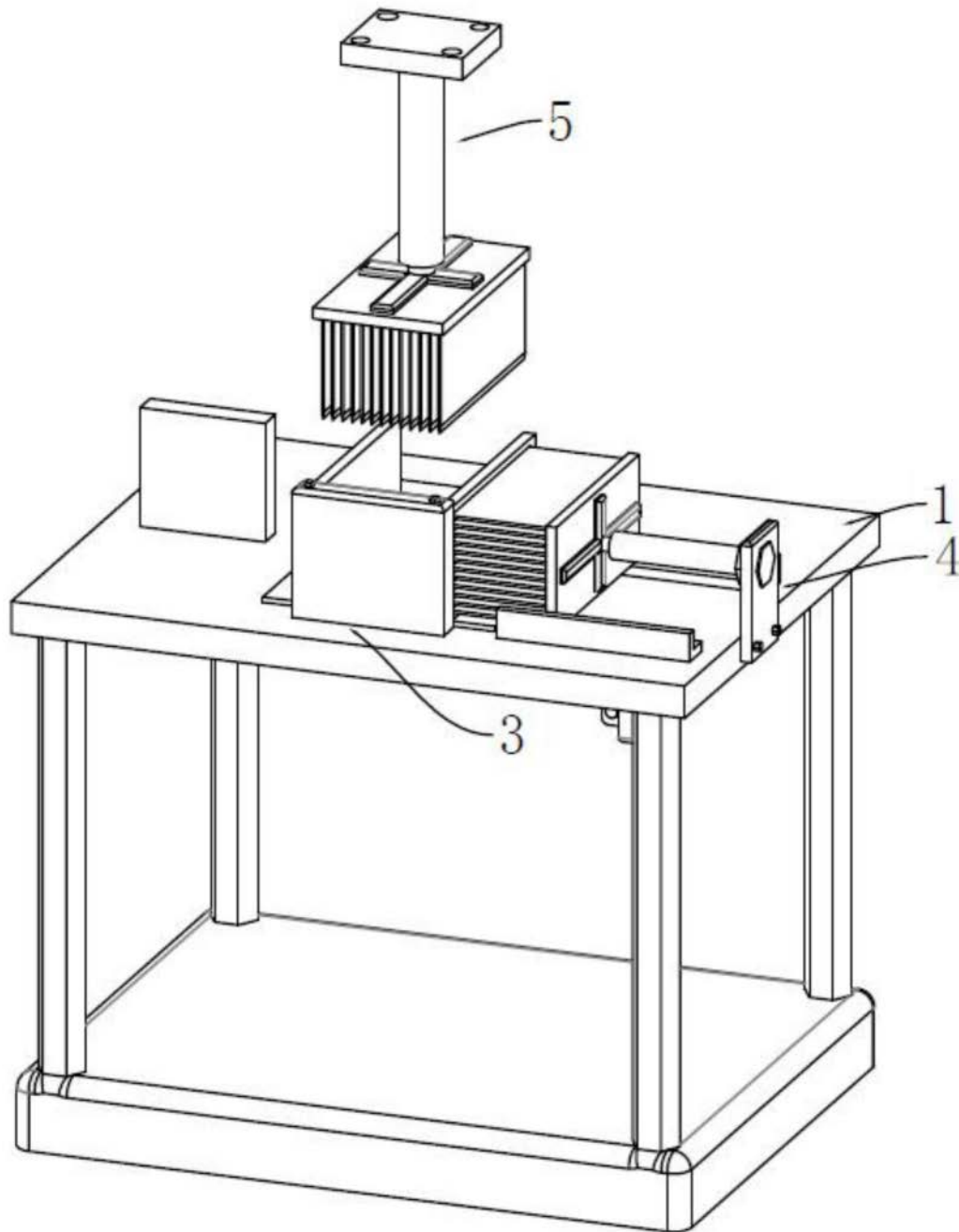


图2

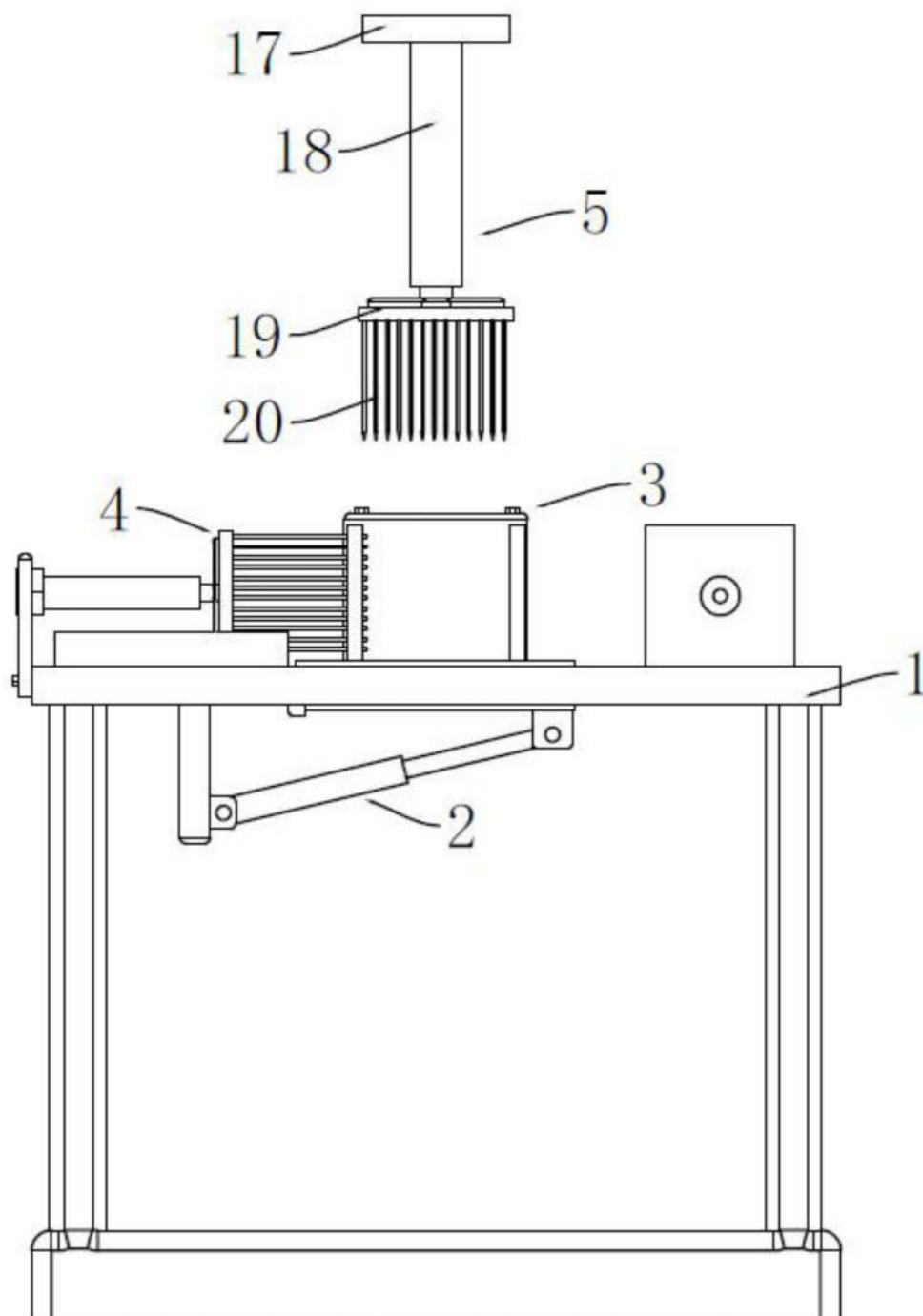


图3

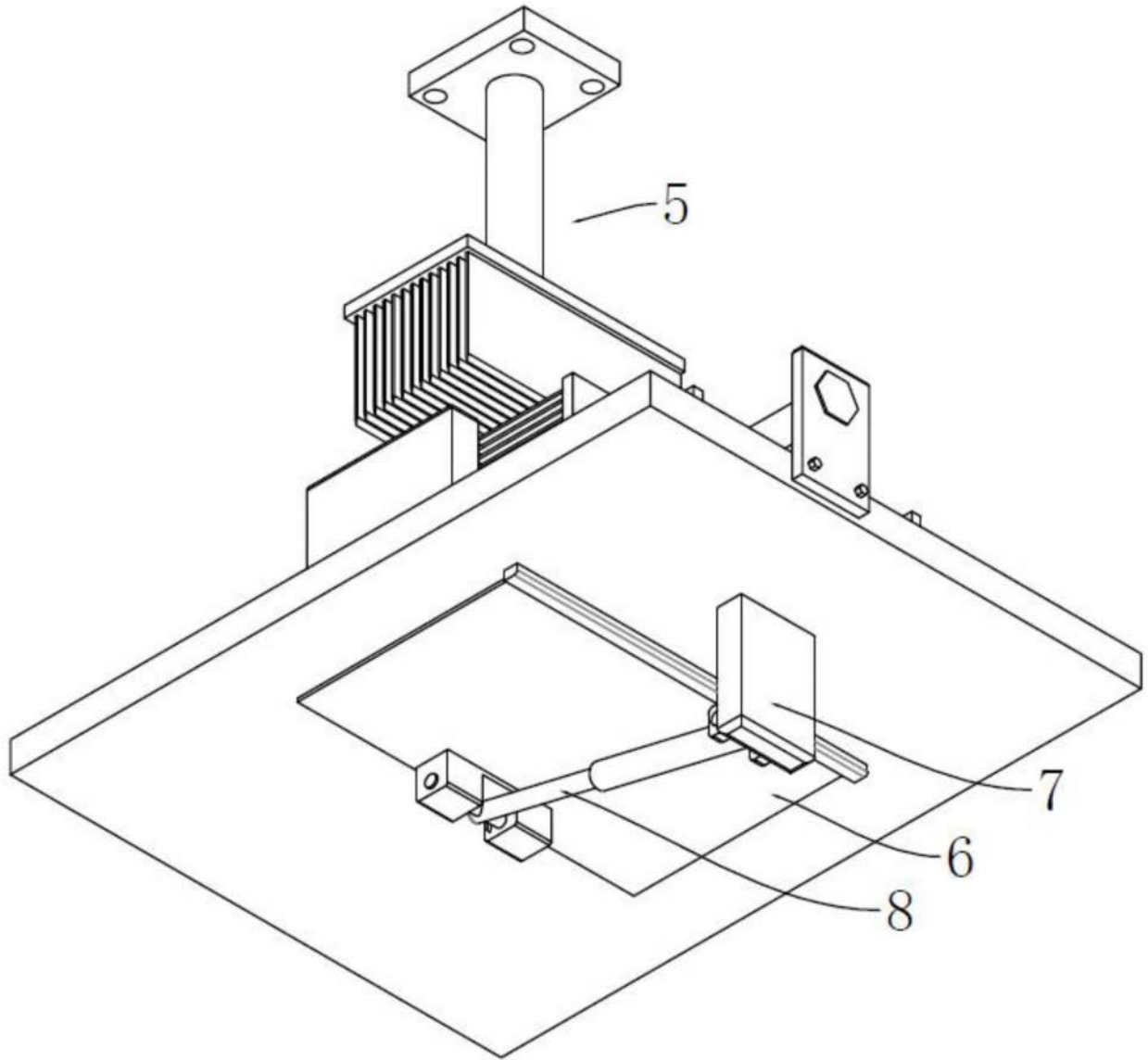


图4

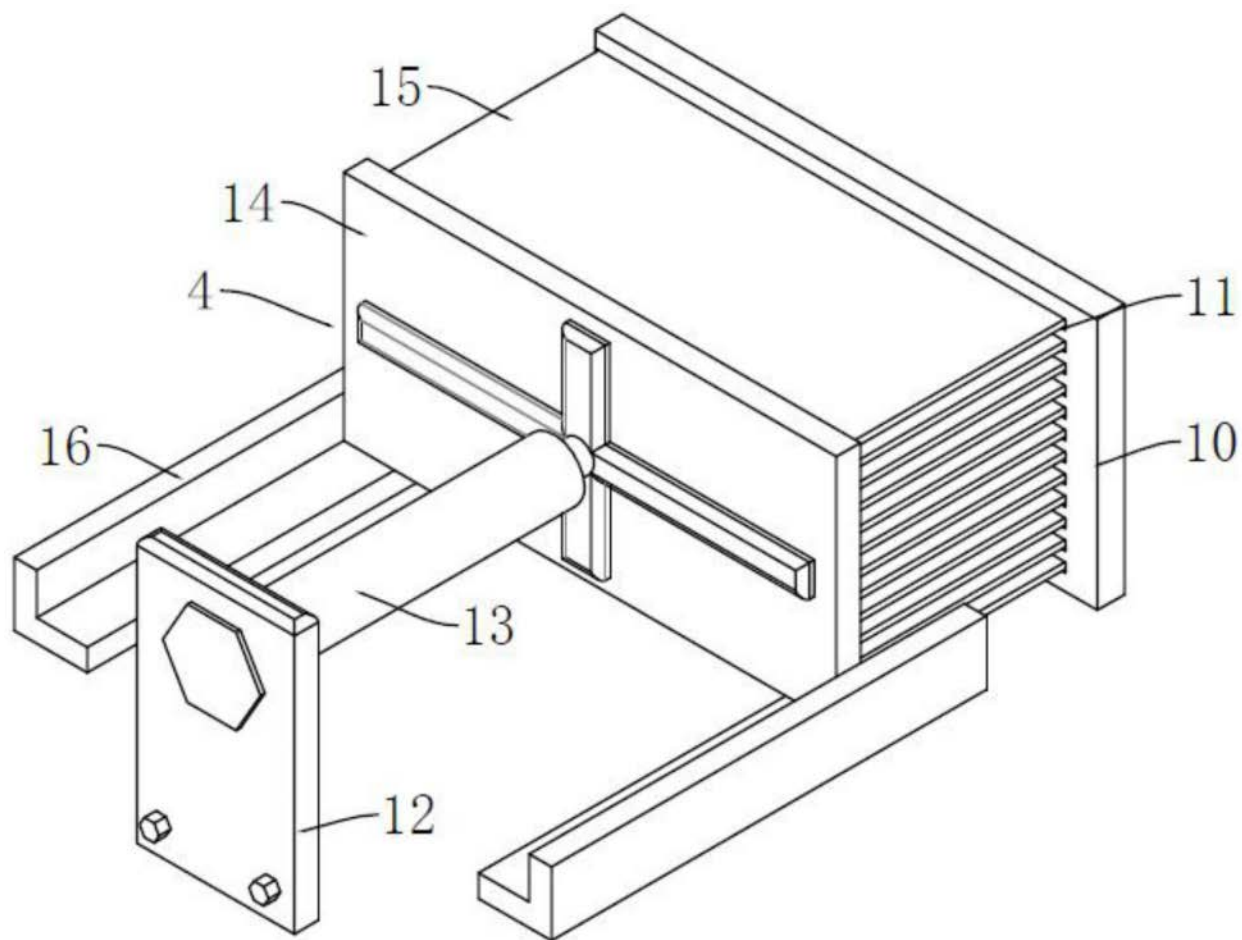


图5