



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207535479 U

(45)授权公告日 2018.06.26

(21)申请号 201721447499.6

(22)申请日 2017.11.02

(73)专利权人 界首市永顺服饰有限公司

地址 236500 安徽省阜阳市界首市经济开发区西城循环经济工业园

(72)发明人 陈伟 陈双龙

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B41F 17/00(2006.01)

B41F 23/04(2006.01)

B65H 20/06(2006.01)

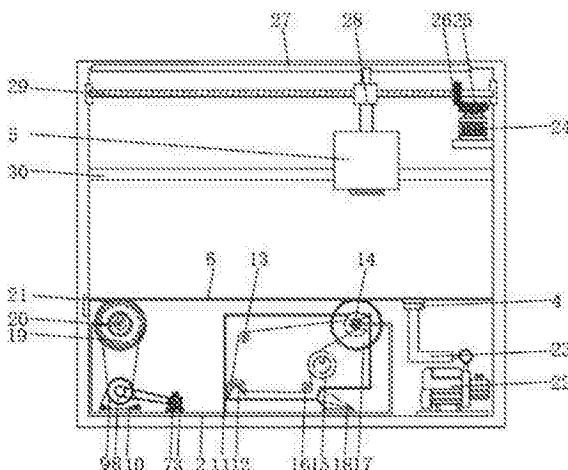
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装产品印花工作机

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装产品印花工作机，包括箱体，箱体内壁底部固定连接有机架，机架内壁底部的左侧位置固定连接有传动电机，传动电机通过输出轴转动连接有第一皮带轮，第一皮带轮通过皮带转动连接有第二皮带轮，第二皮带轮通过转动轴转动连接有第一转动齿轮，第二皮带轮和第一转动齿轮通过第一安装架与机架转动连接，第一转动齿轮通过链条转动连接有第二转动齿轮，第二转动齿轮通过转动轴转动连接有第一滚筒，本实用新型涉及服装产品技术领域。该服装产品印花工作机，解决了印花机左右和上下位置的定位和调整以及对纺织品进行输送和让印花快速烘干，保证了定位的准确性，适合批量生产，提高工作效率和印花的良品率的问题。



1. 一种服装产品印花工作机,包括箱体(1),其特征在于:

所述箱体(1)内壁底部固定连接有机架(2),所述机架(2)内壁底部的左侧位置固定连接有传动电机(3),所述传动电机(3)通过输出轴转动连接有第一皮带轮(7),所述第一皮带轮(7)通过皮带转动连接有第二皮带轮(8),所述第二皮带轮(8)通过转动轴转动连接有第一转动齿轮(9),所述第二皮带轮(8)和第一转动齿轮(9)通过第一安装架(10)与机架(2)转动连接,所述第一转动齿轮(9)通过链条转动连接有第二转动齿轮(19),所述第二转动齿轮(19)通过转动轴转动连接有第一滚筒(21),所述第二转动齿轮(19)通过第二安装架(20)与机架转动连接;

所述机架(2)内壁底部右侧固定连接有滑轮安装架(11)和支撑架(18),所述滑轮安装架(11)底部通过安装架转动连接有动力滑轮(12),所述滑轮安装架(11)顶部位于动力滑轮(12)上方转动连接有第一滑轮(13),所述滑轮安装架(11)顶部远离第一滑轮(13)的一侧转动连接有第二滑轮(14),所述滑轮安装架(11)底部远离动力滑轮(12)的一侧转动连接有第三滑轮(16),所述滑轮安装架(11)右侧中部转动连接有索引轮(15),所述第二滑轮(14)通过转动轴转动连接有第二滚筒(17),所述第一滚筒(21)通过传送带(6)与第二滚筒(17)转动连接;

所述箱体(1)内壁上部一侧通过安装架固定连接有第一电机(24),所述第一电机(24)通过输出轴转动连接有第一锥形轮(25),所述第一锥形轮(25)啮合连接上部啮合连接有第二锥形轮(26),所述第二锥形轮(26)通过平键固定连接有螺纹杆(29),所述螺纹杆(29)外壁套设有滑动块(28),所述滑动块(28)底部通过连接杆固定连接有调整装置(5),所述箱体(1)内壁底部远离传动电机(3)的一侧固定连接有烘干机(22),所述烘干机(22)通过导气管(23)连通有间歇式通风装置(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装产品印花工作机,其特征在于:所述间歇式通风装置(4)包括动力轴(401),所述动力轴(401)通过转动连接杆转动连接有弧形块(402),所述弧形块(402)啮合连接有槽轮(403),所述槽轮(403)通过转动轴转动连接有通风圆盘(404),所述通风圆盘(404)外壁开设有通孔(405)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装产品印花工作机,其特征在于:所述调整装置(5)包括调整工作箱(501),所述调整工作箱(501)内壁两侧固定连接有第一液压伸缩缸(502)和第二液压伸缩缸(503),所述第一液压伸缩缸(502)和第二液压伸缩缸(503)液压杆顶端固定连接有连接块(504)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装产品印花工作机,其特征在于:所述调整工作箱(501)内壁顶部固定连接有辅助滑动轨道(505),所述辅助滑动轨道(505)通过滑动杆与连接块(504)滑动连接,所述调整工作箱(501)内壁顶部的中间位置通过连接杆固定连接有滑动腔体(507),所述滑动腔体(507)下部通过固定安装架(510)与调整工作箱(501)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服装产品印花工作机,其特征在于:所述滑动腔体(507)内壁滑动连接有移动块(508),所述连接块(504)通过活动连杆(506)与移动块(508)转动连接,所述移动块(508)底部固定连接有连杆(509),所述连杆(509)远离移动块(508)一端固定连接有印花机(511)。

6. 根据权利要求1所述的一种服装产品印花工作机,其特征在于:所述箱体(1)内壁顶

部固定连接有轨道(27),所述轨道(27)通过滑动连接杆与滑动块(28)滑动连接,所述箱体(1)内壁两侧中部固定连接有滑动机架(30),所述调整装置(5)底部与滑动机架(30)滑动连接。

## 一种服装产品印花工作机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装产品技术领域,具体为一种服装产品印花工作机。

### 背景技术

[0002] 在纺织品生产过程中,因为生产方法的缘故,可能导致纺织品中含有较多的水分,且在上浆过程中需要纺织品保持干燥,所以需要对纺织品进行烘干处理,烘干装置的好坏直接影响面料的最终质量,且纺织品加工完成后,其表面会附着各种,纤维屑、粉尘等杂物,也对上浆对面料的质量有一定影响,现行大部分烘干装置,都是通过在箱体上开进风口和出风口,在箱体的左右两侧设置有待烘干布料,面料在箱体内通过暖气流换热实现布料的烘干,上述结构,面料的烘干效率低,且没有除尘效果,容易水汽滞留,现有的印花工作机没有考虑到印花的同时进行烘干,以此来保证印花的良品率,且现有的印花机工作效率低。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装产品印花工作机,解决了印花机左右和上下位置的定位和调整以及对纺织品进行输送和让印花快速烘干,保证了定位的准确性,适合批量生产,提高工作效率和印花的良品率的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:

[0005] 本实用新型为一种服装产品印花工作机,包括箱体,所述箱体内壁底部固定连接有机架,所述机架内壁底部的左侧位置固定连接有传动电机,所述传动电机通过输出轴转动连接有第一皮带轮,所述第一皮带轮通过皮带转动连接有第二皮带轮,所述第二皮带轮通过转动轴转动连接有第一转动齿轮,所述第二皮带轮和第一转动齿轮通过第一安装架与机架转动连接,所述第一转动齿轮通过链条转动连接有第二转动齿轮,所述第二转动齿轮通过转动轴转动连接有第一滚筒,所述第二转动齿轮通过第二安装架与机架转动连接,所述机架内壁底部右侧固定连接有滑轮安装架和支撑架,所述滑轮安装架底部通过安装架转动连接有动力滑轮,所述滑轮安装架顶部位于动力滑轮上方转动连接有第一滑轮,所述滑轮安装架顶部远离第一滑轮的一侧转动连接有第二滑轮,所述滑轮安装架底部远离动力滑轮的一侧转动连接有第三滑轮,所述滑轮安装架右侧中部转动连接有索引轮,所述第二滑轮通过转动轴转动连接有第二滚筒,所述第一滚筒通过传送带与第二滚筒转动连接,所述箱体内壁上部一侧通过安装架固定连接有第一电机,所述第一电机通过输出轴转动连接有第一锥形轮,所述第一锥形轮啮合连接上部啮合连接有第二锥形轮,所述第二锥形轮通过平键固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆外壁套设有滑动块,所述滑动块底部通过连接杆固定连接有调整装置,所述箱体内壁底部远离传动电机的一侧固定连接有烘干机,所述烘干机通过导气管连通有间歇式通风装置。

[0006] 优选的,所述间歇式通风装置包括动力轴,所述动力轴通过转动连接杆转动连接有弧形块,所述弧形块啮合连接有槽轮,所述槽轮通过转动轴转动连接有通风圆盘,所述通风圆盘外壁开设有通孔。

[0007] 优选的，所述调整装置包括调整工作箱，所述调整工作箱内壁两侧固定连接有第一液压伸缩缸和第二液压伸缩缸，所述第一液压伸缩缸和第二液压伸缩缸液压杆顶端固定连接有连接块。

[0008] 优选的，所述调整工作箱内壁顶部固定连接有辅助滑动轨道，所述辅助滑动轨道通过滑动杆与连接块滑动连接，所述调整工作箱内壁顶部的中间位置通过连接杆固定连接有滑动腔体，所述滑动腔体下部通过固定安装架与调整工作箱固定连接。

[0009] 优选的，所述滑动腔体内壁滑动连接有移动块，所述连接块通过活动连杆与移动块转动连接，所述移动块底部固定连接有连杆，所述连杆远离移动块一端固定连接有印花机。

[0010] 优选的，所述箱体内壁顶部固定连接有轨道，所述轨道通过滑动连接杆与滑动块滑动连接，所述箱体内壁两侧中部固定连接有滑动机架，所述调整装置底部与滑动机架滑动连接。

[0011] 本实用新型提供了一种服装产品印花工作机。具备以下有益效果：

[0012] 该服装产品印花工作机，通过第一电机工作，通过第一锥形轮和第二锥形轮带动螺纹杆转动，实现螺纹杆上套设的滑动块移动从而带动调整装置进行左右移动，调整装置里的伸缩液压缸工作，推动连接块移动，从而推动与连接块通过活动连杆连接的移动块，移动块向下移动，推动通过连杆与其印花机向下移动，箱体右侧设置的烘干机通过导气管和间歇式通风装置对传送带上的服装产品进行烘干，达到了对印花机左右和上下位置的定位和调整以及对纺织品进行输送和让印花快速烘干的目的，保证了定位的准确性，适合批量生产，提高工作效率和印花的良品率。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型间歇式通风装置的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型调整装置的结构示意图。

[0016] 图中：1箱体、2机架、3传动电机、4间歇式通风装置、401动力轴、402弧形块、403槽轮、404通风圆盘、405通孔、5调整装置、501调整工作箱、502第一液压伸缩缸、503第二液压伸缩缸、504连接块、505辅助滑动轨道、506活动连杆、507滑动腔体、508移动块、509连杆、510固定安装架、511印花机、6传送带、7第一皮带轮、8第二皮带轮、9第一转动齿轮、10第一安装架、11滑轮安装架、12动力滑轮、13第一滑轮、14第二滑轮、15索引轮、16第三滑轮、17第二滚筒、18支撑架、19第二转动齿轮、20第二安装架、21第一滚筒、22烘干机、23导气管、24第一电机、25第一锥形轮、26第二锥形轮、27轨道、28滑动块、29螺纹杆、30滑动机架、。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种服装产品印花工作机，包括箱

体1,箱体1内壁底部固定连接有机架2,机架2内壁底部的左侧位置固定连接有传动电机3,传动电机3通过输出轴转动连接有第一皮带轮7,第一皮带轮7通过皮带转动连接有第二皮带轮8,第二皮带轮8通过转动轴转动连接有第一转动齿轮9,第二皮带轮8和第一转动齿轮9通过第一安装架10与机架2转动连接,第一转动齿轮9通过链条转动连接有第二转动齿轮19,第二转动齿轮19通过转动轴转动连接有第一滚筒21,第二转动齿轮19通过第二安装架20与机架转动连接,机架2内壁底部右侧固定连接有滑轮安装架11和支撑架18,滑轮安装架11底部通过安装架转动连接有动力滑轮12,滑轮安装架11顶部位于动力滑轮12上方转动连接有第一滑轮13,滑轮安装架11顶部远离第一滑轮13的一侧转动连接有第二滑轮14,滑轮安装架11底部远离动力滑轮12的一侧转动连接有第三滑轮16,滑轮安装架11右侧中部转动连接有索引轮15,第二滑轮14通过转动轴转动连接有第二滚筒17,第一滚筒21通过传送带6与第二滚筒17转动连接,箱体1内壁上部一侧通过安装架固定连接有第一电机24,第一电机24通过输出轴转动连接有第一锥形轮25,第一锥形轮25啮合连接上部啮合连接有第二锥形轮26,第二锥形轮26通过平键固定连接有螺纹杆29,螺纹杆29外壁套设有滑动块28,滑动块28底部通过连接杆固定连接有调整装置5,箱体1内壁底部远离传动电机3的一侧固定连接有烘干机22,烘干机22通过导气管23连通有间歇式通风装置4,间歇式通风装置4包括动力轴401,动力轴401通过转动连接杆转动连接有弧形块402,弧形块402啮合连接有槽轮403,槽轮403通过转动轴转动连接有通风圆盘404,通风圆盘404外壁开设有通孔405,调整装置5包括调整工作箱501,调整工作箱501内壁两侧固定连接有第一液压伸缩缸502和第二液压伸缩缸503,第一液压伸缩缸502和第二液压伸缩缸503液压杆顶端固定连接有连接块504,调整工作箱501内壁顶部固定连接有辅助滑动轨道505,辅助滑动轨道505通过滑动杆与连接块504滑动连接,调整工作箱501内壁顶部的中间位置通过连接杆固定连接有滑动腔体507,滑动腔体507下部通过固定安装架510与调整工作箱501固定连接,滑动腔体507内壁滑动连接有移动块508,连接块504通过活动连杆506与移动块508转动连接,移动块508底部固定连接有连杆509,连杆509远离移动块508一端固定连接有印花机511,箱体1内壁顶部固定连接有轨道27,轨道27通过滑动连接杆与滑动块28滑动连接,箱体1内壁两侧中部固定连接有滑动机架30,调整装置5底部与滑动机架30滑动连接。

[0019] 使用时,第一电机24工作,通过第一锥形轮25和第二锥形轮26带动螺纹杆29转动,实现螺纹杆29上套设的滑动块28移动从而带动调整装置5进行左右移动,调整装置5里的伸缩液压缸工作,推动连接块504移动,从而推动与连接块504通过活动连杆506连接的移动块508,移动块508向下移动,推动通过连杆509与其印花机511向下移动,箱体1右侧设置的烘干机22通过导气管23和间歇式通风装置4对传送带6上的服装产品进行烘干。

[0020] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

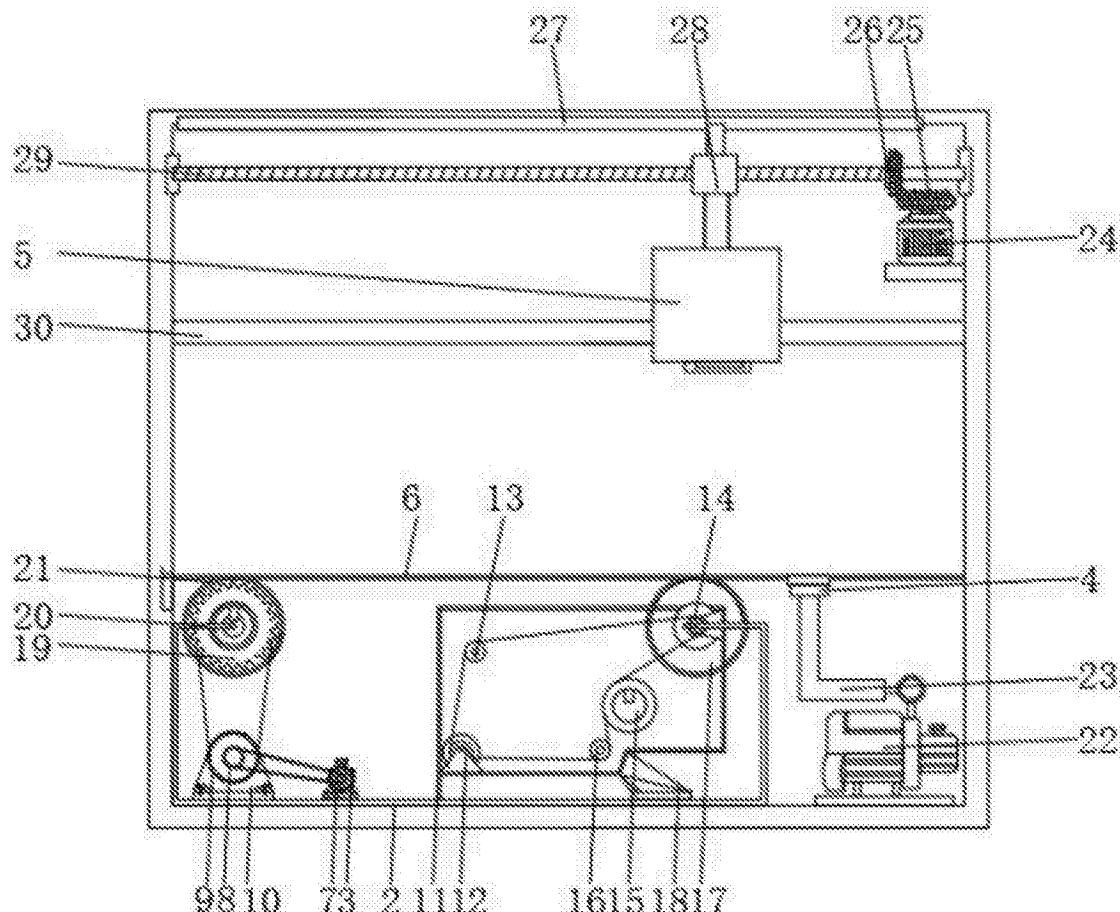


图1

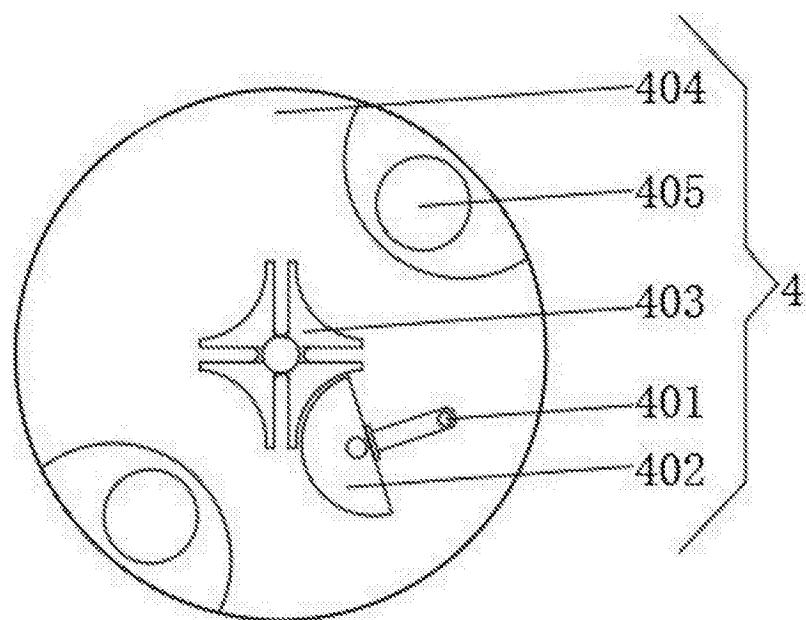


图2

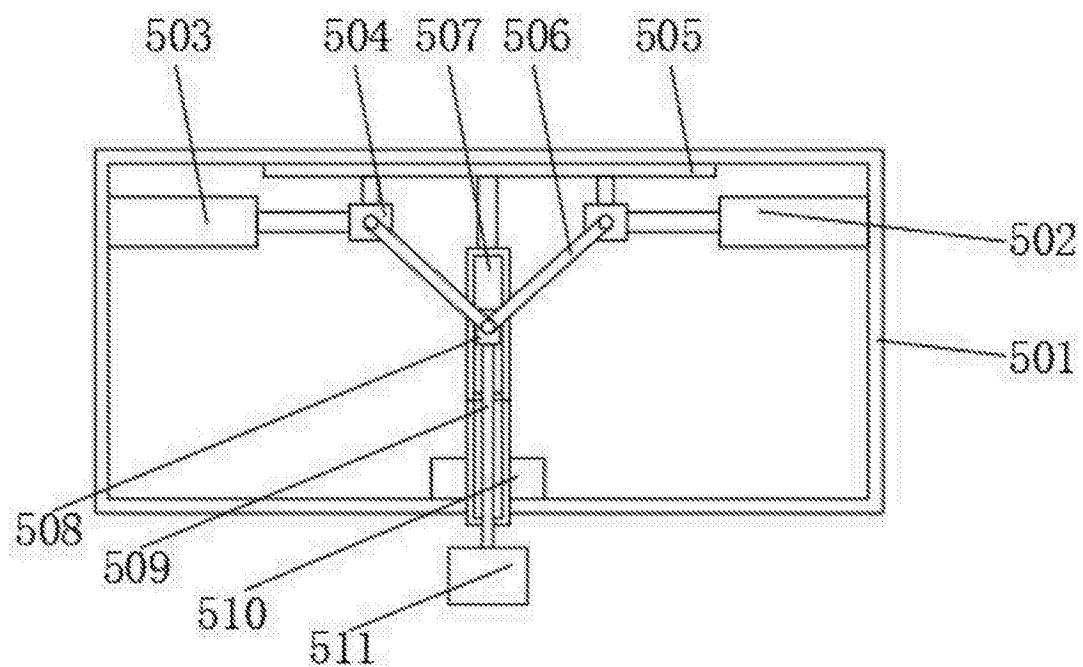


图3