

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13273**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11391**

(22) Data zgłoszenia: **25.04.2007**

(54)

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Katarzyński Dariusz, Chełmno, (PL)

PL 13273

Nr Rp. 13273.....

Klasa 08-06.....

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, materiału oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej, posiadająca część gniazdową, która od zewnątrz z nachylenia kąтового w części czołowej przechodzącej po łagodnym łuku w część chwytową do części końcowej uchwytu, natomiast od wewnętrznej strony z prostego odcinka linii przechodzi po łuku w część chwytową po linii prostej, po czym po łuku dochodzi do końcówki części chwytowej, która to końcówka w widoku z dołu posiada kształt owalny, przy czym w widoku z góry zarówno część gniazdowa jak i końcówka części chwytowej posiada charakterystyczne łezki zwrócone do środka części chwytowej, a na szerokości części chwytowej linie zewnętrzne są do siebie równoległe, dochodzące do części gniazdowej, która jest szersza od szerokości części chwytowej i opasana od czoła łagodnym łukiem, natomiast od strony części chwytowej łukiem zbliżonym do łuku gniazda, które posiada dwa otwory kołowe oraz otwór sześciokątny z otworem umieszczonym w osi otworu sześciokątnego.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia część chwytową klamki w widoku z dołu, fig.2 – w widoku z przodu, fig.3 – w widoku z boku, fig.4 – w widoku z góry, fig.5 – w widoku perspektywicznym, fig.6 – w widoku perspektywicznym.

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej posiada część gniazdową, która od zewnątrz z nachylenia kąтового w części czołowej przechodzi po łagodnym łuku w część chwytową do części końcowej uchwytu, natomiast od strony wewnętrz-

nej z prostego odcinka linii przechodzi po łuku w część chwytową po linii prostej, po czym po łuku dochodzi do końcówki części chwytowej zakończonej promieniem, jak pokazano na fig.2. W widoku z góry zarówno część gniazdowa jak i końcówka części chwytowej posiada układ linii w postaci charakterystycznej łezki, które są zwrócone do środka części chwytowej, jak pokazano na fig.4 i fig.5. Na szerokości części chwytowej linie boczne są do siebie równoległe, dochodzące do części gniazdowej, która jest szersza od linii szerokości części chwytowej i opasana jest od czoła łagodnym łukiem, natomiast od strony części chwytowej łukiem zbliżonym do łuku gniazda, które posiada dwa otwory kołowe oraz otwór sześciokątny z osiowo wykonanym ślepym otworem biegnącym prostopadle do osi wzdłużnej części chwytowej, przy czym końcówka części chwytowej w widoku z dołu posiada kształt owalny, jak pokazano na fig.1 i fig.6.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej, posiadająca część gniazdową, która od strony zewnętrznej z nachylenia kąтового w części czołowej przechodzi po łagodnym łuku w część chwytową i dalej do części końcowej uchwytu, natomiast od strony wewnętrznej z prostego odcinka linii przechodzi po łuku w część chwytową po linii prostej, poczym po łuku dochodzi do końcówki części chwytowej, która to końcówka w widoku z dołu posiada kształt owalny, przy czym w widoku z góry zarówno część gniazdowa jak i końcówka części chwytowej posiada charakterystyczne łezki zwrócone do środka części chwytowej, a na szerokości części chwytowej linie boczne są do siebie równoległe, dochodzące do części gniazdowej, która jest szersza od szerokości części chwytowej i opasana jest od czoła łagodnym łukiem, natomiast od strony części chwytowej łukiem zbliżonym do łuku gniazda, które posiada dwa otwory o różnych średnicach oraz otwór sześciokątny z osiowo wykonanym ślepym otworem prostopadłym do osi wzdłużnej części chwytowej.

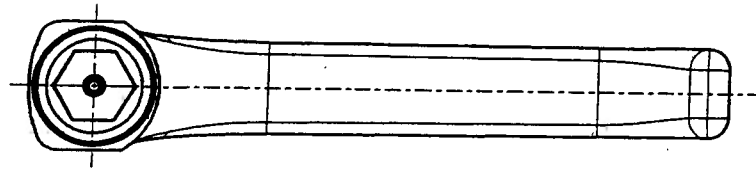


Fig. 1

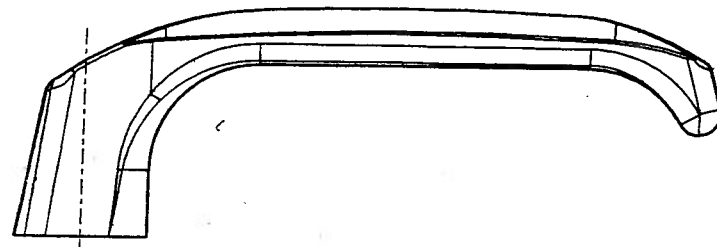


Fig. 2

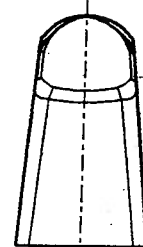


Fig. 3

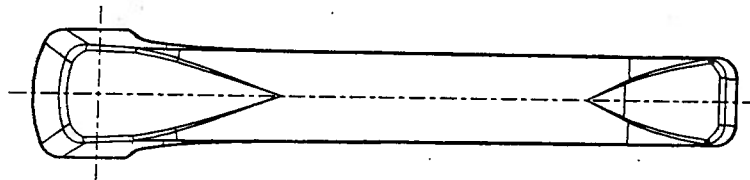


Fig. 4

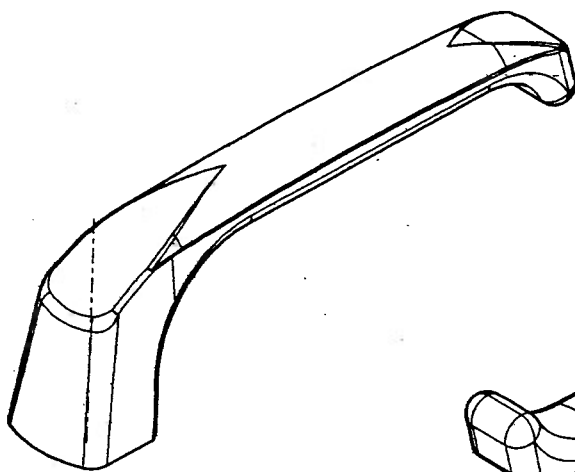


Fig. 5

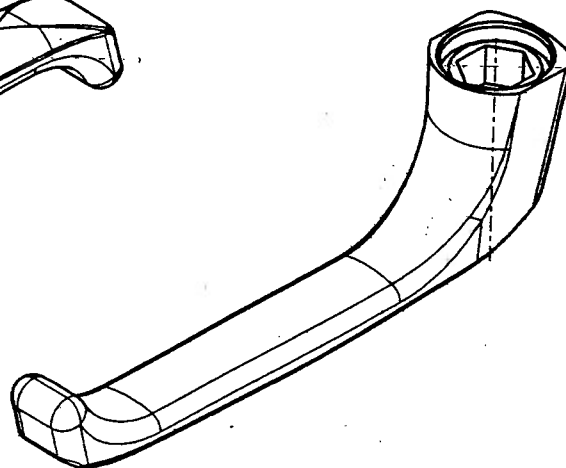


Fig. 6