



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738656 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420128210. 4

(22) 申请日 2014. 03. 20

(73) 专利权人 合肥永升机械有限公司

地址 230088 安徽省合肥市经济技术开发区
卧云路

(72) 发明人 沈达 沈国新

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

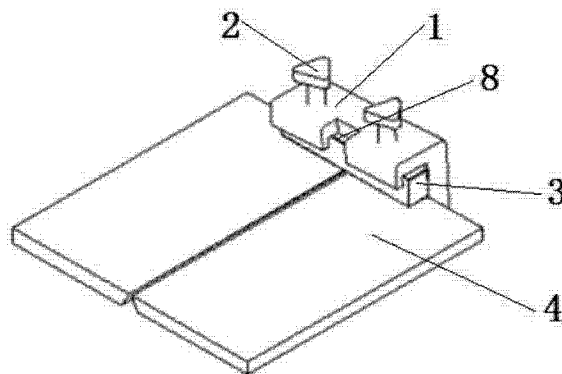
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种对接夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种对接夹紧装置，包括：锁紧螺栓、锁紧块、垫块、板材、定位螺栓，所述锁紧块内开设有U型卡槽，锁紧块一侧设有对接观察槽，U型卡槽内卡设有板材，板材一侧设有垫块，垫块为长方体钢铁结构，锁紧块一侧设有锁紧螺栓孔，锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓，锁紧螺栓与锁紧螺栓孔通过螺纹连接，锁紧螺栓外侧设有三角形螺栓头，锁紧螺栓一侧的锁紧块上设有定位螺栓，定位螺栓外侧设有三角形螺栓头。本实用新型根据板材的结构特点，设计出可以针对板材的不同连接方式的对接夹紧装置，本实用新型制造成本地，使用简单方便，使用寿命长，工作效率高。



1. 一种对接夹紧装置，包括：锁紧螺栓、锁紧块、垫块、板材、定位螺栓，其特征在于：所述锁紧块内开设有 U 型卡槽，锁紧块一侧设有对接观察槽，U 型卡槽内卡设有板材，板材一侧设有垫块，垫块为长方体钢铁结构，锁紧块一侧设有锁紧螺栓孔，锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓，锁紧螺栓与锁紧螺栓孔通过螺纹连接，锁紧螺栓外侧设有三角形螺栓头，锁紧螺栓一侧的锁紧块上设有定位螺栓，定位螺栓外侧设有三角形螺栓头。

2. 根据权利要求 1 所述的一种对接夹紧装置，其特征在于：所述锁紧块为“一”字形钢铁结构。

3. 根据权利要求 1 所述的一种对接夹紧装置，其特征在于：所述锁紧块为“L”形钢铁结构。

4. 根据权利要求 1 所述的一种对接夹紧装置，其特征在于：所述锁紧块为“T”形钢铁结构。

一种对接夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材对接技术领域，具体为一种对接夹紧装置。

背景技术

[0002] 在板材加工领域，将板材对齐夹紧是必不可少的一个环节，但是目前还没有专门的板材对接夹紧工具，现在所采用的方法一般为放置在特制的支架上，这样一来不仅对接麻烦、使用不便，而且还要浪费大量的刚才做特制支架，因此，目前，板材对接夹紧工艺效率还是比较底下，因此，有必要研发一种新的夹具来解决以上板材对接时所出现的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种对接夹紧装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现：一种对接夹紧装置，包括：锁紧螺栓、锁紧块、垫块、板材、定位螺栓，所述锁紧块内开设有U型卡槽，锁紧块一侧设有对接观察槽，U型卡槽内卡设有板材，板材一侧设有垫块，垫块为长方体钢铁结构，锁紧块一侧设有锁紧螺栓孔，锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓，锁紧螺栓与锁紧螺栓孔通过螺纹连接，锁紧螺栓外侧设有三角形螺栓头，锁紧螺栓一侧的锁紧块上设有定位螺栓，定位螺栓外侧设有三角形螺栓头。

[0005] 所述锁紧块为“一”字形钢铁结构。

[0006] 所述锁紧块为“L”形钢铁结构。

[0007] 所述锁紧块为“T”形钢铁结构。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型根据板材的结构特点，设计出可以针对板材的不同连接方式的对接夹紧装置，本实用新型制造成本地，使用简单方便，使用寿命长，工作效率高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的实施例1的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的实施例1的立体图示意图。

[0011] 图3为本实用新型的实施例2的结构示意图。

[0012] 图4为本实用新型的实施例2的立体图示意图。

[0013] 图5为本实用新型的实施例3的结构示意图。

[0014] 图6为本实用新型的实施例3的立体图示意图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0016] 实施例 1

[0017] 如图 1、图 2 所示,一种对接夹紧装置,包括:锁紧螺栓 2、锁紧块 1、垫块 3、板材 4、定位螺栓 5,所述锁紧块 1 内开设有 U 型卡槽 6,锁紧块 1 一侧设有对接观察槽 8,U 型卡槽 6 内卡设有板材 4,板材 4 一侧设有垫块 3,垫块 3 为长方体钢铁结构,锁紧块 1 一侧设有锁紧螺栓孔,锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓 2,锁紧螺栓 2 与锁紧螺栓孔通过螺纹连接,锁紧螺栓 2 外侧设有三角形螺栓头,锁紧螺栓 2 一侧的锁紧块 1 上设有定位螺栓 5,定位螺栓 5 外侧设有三角形螺栓头。所述锁紧块 1 为“一”字形钢铁结构。

[0018] 使用时,相同板厚工件对接时当锁紧螺栓时,工件上下受力挤压,使工件上平面与夹紧基准面贴合,因此两工件上平面重合;不同板厚工件对接时,当锁紧螺栓时,工件上下受力挤压,使工件上平面与夹紧基准面贴合,因此两工件上平面重合。

[0019] 实施例 2

[0020] 如图 3、图 4 所示,一种对接夹紧装置,包括:锁紧螺栓 2、锁紧块 1、垫块 3、板材 4、定位螺栓 5,所述锁紧块 1 内开设有 U 型卡槽 6,锁紧块 1 一侧设有对接观察槽 8,U 型卡槽 6 内卡设有板材 4,板材 4 一侧设有垫块 3,垫块 3 为长方体钢铁结构,锁紧块 1 一侧设有锁紧螺栓孔,锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓 2,锁紧螺栓 2 与锁紧螺栓孔通过螺纹连接,锁紧螺栓 2 外侧设有三角形螺栓头,锁紧螺栓 2 一侧的锁紧块 1 上设有定位螺栓 5,定位螺栓 5 外侧设有三角形螺栓头。所述锁紧块 1 为“L”形钢铁结构。

[0021] 使用时,锁紧螺栓锁紧时,工件受力挤压,使工件一侧与夹紧基准面贴合,由于夹紧装置两基准面为相互垂直关系,因此当两工件被夹紧时也形成相互垂直

[0022] 实施例 3

[0023] 如图 5、图 6 所示,一种对接夹紧装置,包括:锁紧螺栓 2、锁紧块 1、垫块 3、板材 4、定位螺栓 5,所述锁紧块 1 内开设有 U 型卡槽 6,锁紧块 1 一侧设有对接观察槽 8,U 型卡槽 6 内卡设有板材 4,板材 4 一侧设有垫块 3,垫块 3 为长方体钢铁结构,锁紧块 1 一侧设有锁紧螺栓孔,锁紧螺栓孔内设有锁紧螺栓 2,锁紧螺栓 2 与锁紧螺栓孔通过螺纹连接,锁紧螺栓 2 外侧设有三角形螺栓头,锁紧螺栓 2 一侧的锁紧块 1 上设有定位螺栓 5,定位螺栓 5 外侧设有三角形螺栓头。所述锁紧块 1 为“T”形钢铁结构。

[0024] 使用时,当锁紧螺栓锁紧时,工件受力挤压,使工件一侧与夹紧基准面贴合,由于夹紧装置两基准面为相互垂直关系,因此当两工件被夹紧时也形成相互垂直,此螺栓可以调节两工件相对位置尺寸,必要时,可以将定位螺栓 5 位置锁死,保证该尺寸统一,并减少测量步骤。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型的要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

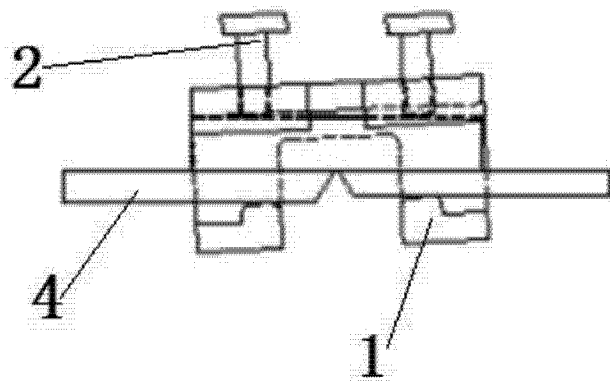


图 1

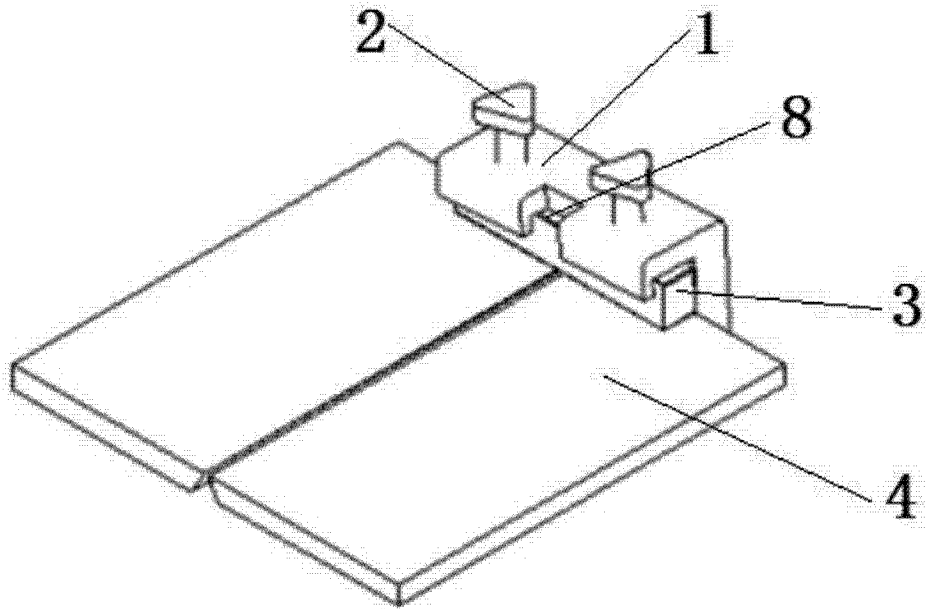


图 2

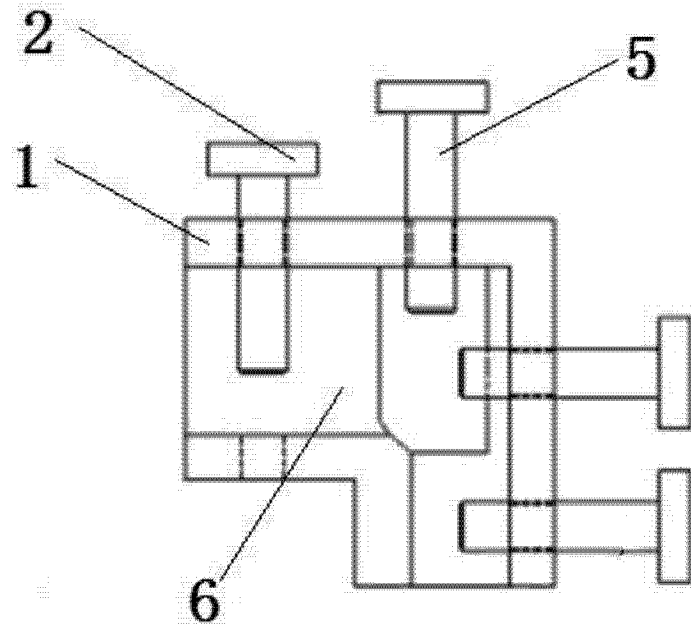


图 3

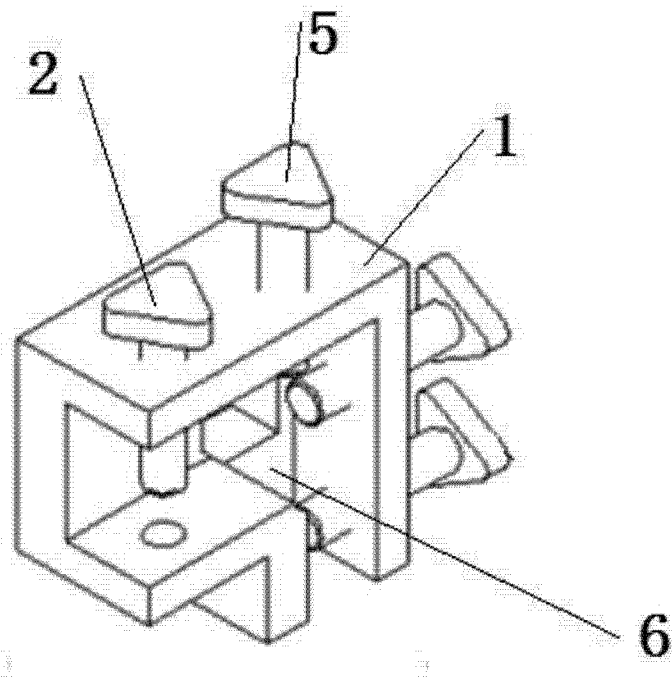


图 4

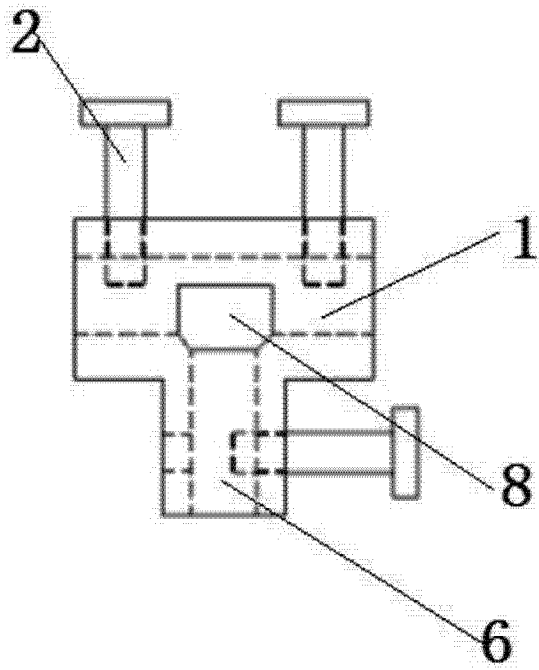


图 5

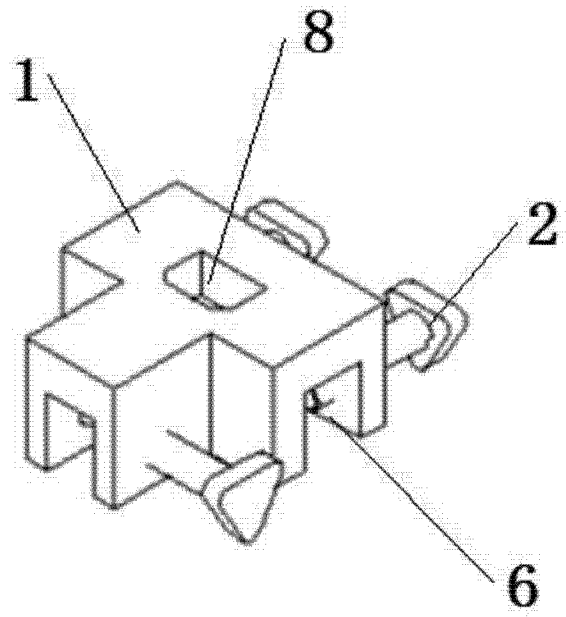


图 6