



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212605985 U

(45) 授权公告日 2021.02.26

(21) 申请号 202021283660.2

(22) 申请日 2020.07.04

(73) 专利权人 湖北劲源印务有限公司

地址 435000 湖北省黄石市大冶市罗家桥
街道铜源西路19号

(72) 发明人 陆国云

(74) 专利代理机构 武汉蓝宝石专利代理事务所
(特殊普通合伙) 42242

代理人 严超

(51) Int.Cl.

B65B 11/02 (2006.01)

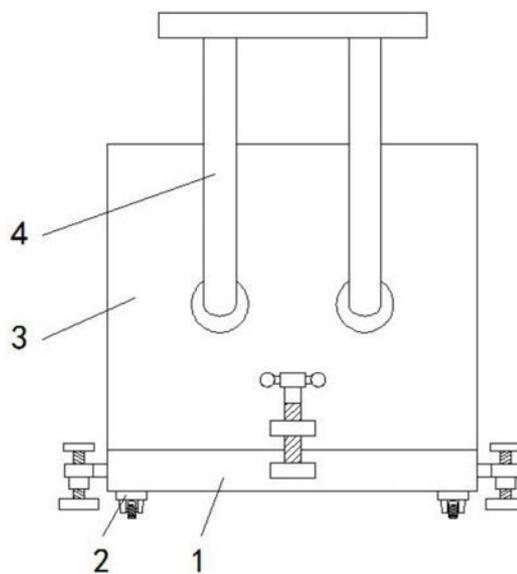
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,包括底座,所述底座底部左右两侧均固定安装有数量为两个的移动轮,所述底座顶部活动连接有防护罩,所述防护罩前侧固定连接有手推杆,所述防护罩底部开设有防护槽,所述底座顶部固定安装有位于防护槽内的第一电动丝杆滑台,所述第一电动丝杆滑台的滑块固定连接有位于第一电动丝杆滑台右侧的连接板,所述连接板顶部插接有贯穿连接板并延伸至连接板底部的活动杆,所述活动杆底部固定连接有压板。该便携式异形易碎品自动覆膜包装机,解决了通过限位开关控制压板压紧力的设备成本较高,而且该装置不便于使用者运输移动的问题。



1. 一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)底部左右两侧均固定安装有数量为两个的移动轮(2),所述底座(1)顶部活动连接有防护罩(3),所述防护罩(3)前侧固定连接有手推杆(4),所述防护罩(3)底部开设有防护槽(5),所述底座(1)顶部固定安装有位于防护槽(5)内的第一电动丝杆滑台(6),所述第一电动丝杆滑台(6)的滑块固定连接有位于第一电动丝杆滑台(6)右侧的连接板(7),所述连接板(7)顶部插接有贯穿连接板(7)并延伸至连接板(7)底部的活动杆(8),所述活动杆(8)底部固定连接有压板(9),所述活动杆(8)外套接有位于连接板(7)与压板(9)之间的压力弹簧(10),所述底座(1)顶部固定安装有位于防护槽(5)内的电气控制柜(11),所述底座(1)顶部固定安装有位于防护槽(5)内的转动座(12),所述转动座(12)内固定安装有转动电机(13),所述转动座(12)顶部转动连接有转盘(14),所述转盘(14)左侧固定连接有夹片(15),所述底座(1)顶部固定安装有位于防护槽(5)内的第二电动丝杆滑台(16),所述第二电动丝杆滑台(16)的滑块固定连接有位于第二电动丝杆滑台(16)左侧的安装座(17)。

2. 根据权利要求1所述一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,其特征在于,所述底座(1)左右两侧均固定安装有固定块,所述固定块顶部螺纹连接有贯穿固定块并延伸至固定块底部的调节螺杆,所述调节螺杆底部固定连接有支撑脚,所述调节螺杆的高度大于固定块顶部与移动轮(2)底部之间的距离,所述移动轮(2)为防滑万向轮。

3. 根据权利要求1所述一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,其特征在于,所述底座(1)前后两侧均固定安装有第一插座,所述防护罩(3)前后两侧均固定安装有第二插座,所述第二插座顶部螺纹连接有贯穿第二插座并延伸至第一插座内的固定螺杆,所述第一插座顶部开设有与固定螺杆相适配的螺纹槽。

4. 根据权利要求1所述一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,其特征在于,所述活动杆(8)顶部固定连接有位于连接板(7)顶部的限位块,所述压板(9)底部固定连接有减震海绵,所述电气控制柜(11)位于第一电动丝杆滑台(6)右侧,所述转动座(12)位于电气控制柜(11)右侧。

5. 根据权利要求1所述一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,其特征在于,所述转动电机(13)的输出轴与转盘(14)的转轴固定连接,所述转盘(14)顶部固定安装有定位块,所述转盘(14)的圆心与压板(9)的圆心位于同一条垂直直线上。

6. 根据权利要求1所述一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,其特征在于,所述第二电动丝杆滑台(16)位于转动电机(13)右侧,所述安装座(17)顶部固定安装有支撑杆。

一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及商品包装技术领域,具体为一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机。

背景技术

[0002] 包装机就是把产品包装起来的一类机器,起到保护,美观的作用,目前市场上的包装机是针对批量化生产线的机械,大都体型大、成本高,不适用于少量物品的包装;另外,玻璃、陶瓷等制品形状各异,质脆易碎,运输过程中易发生碰撞,导致破损,所以需要严密结实的包装,针对于此类产品只能采用人工手动包装,不仅费时费力,而且在有很多商品需要包装时,需雇佣大量的操作工,增加了包装成本。

[0003] 中国专利公开号为CN 206427316U的“便携式异形易碎品自动覆膜包装机”,其中实用新型提供如下技术方案:通过皮带带动带轮使得第一轴的旋转主运动和丝杠上升机构形成联动,采用限位开关控制按压板的压紧力和精准定位,能够实现对形状大小各异以及易碎商品的快速包装,且成本低廉,包装过程简单高效,填补了小型包装机械的空白领域,但是该装置通过限位开关控制压板压紧力的设备成本较高,而且该装置不便于使用者运输移动,故而提出了一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机来解决上述中的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术中存在的技术问题,提供一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,具备便于移动,降低设备成本的优点,解决了通过限位开关控制压板压紧力的设备成本较高,而且该装置不便于使用者运输移动的问题。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,包括底座,所述底座底部左右两侧均固定安装有数量为两个的移动轮,所述底座顶部活动连接有防护罩,所述防护罩前侧固定连接有手推杆,所述防护罩底部开设有防护槽,所述底座顶部固定安装有位于防护槽内的第一电动丝杆滑台,所述第一电动丝杆滑台的滑块固定连接位于第一电动丝杆滑台右侧的连接板,所述连接板顶部插接有贯穿连接板并延伸至连接板底部的活动杆,所述活动杆底部固定连接压板,所述活动杆外套接有位于连接板与压板之间的压力弹簧,所述底座顶部固定安装有位于防护槽内的电气控制柜,所述底座顶部固定安装有位于防护槽内的转动座,所述转动座内固定安装有转动电机,所述转动座顶部转动连接有转盘,所述转盘左侧固定连接夹片,所述底座顶部固定安装有位于防护槽内的第二电动丝杆滑台,所述第二电动丝杆滑台的滑块固定连接位于第二电动丝杆滑台左侧的安装座。

[0006] 优选的,所述底座左右两侧均固定安装有固定块,所述固定块顶部螺纹连接有贯穿固定块并延伸至固定块底部的调节螺杆,所述调节螺杆底部固定连接支撑脚,所述调节螺杆的高度大于固定块顶部与移动轮底部之间的距离,所述移动轮为防滑万向轮。

[0007] 优选的,所述底座前后两侧均固定安装有第一插座,所述防护罩前后两侧均固定

安装有第二插座,所述第二插座顶部螺纹连接有贯穿第二插座并延伸至第一插座内的固定螺杆,所述第一插座顶部开设有与固定螺杆相适配的螺纹槽。

[0008] 优选的,所述活动杆顶部固定连接有位连接板顶部的限位块,所述压板底部固定连接减震海绵,所述电气控制柜位于第一电动丝杆滑台右侧,所述转动座位于电气控制柜右侧。

[0009] 优选的,所述转动电机的输出轴与转盘的转轴固定连接,所述转盘顶部固定安装有定位块,所述转盘的圆心与压板的圆心位于同一条垂直直线上。

[0010] 优选的,所述第二电动丝杆滑台位于转动电机右侧,所述安装座顶部固定安装有支撑杆。

[0011] 本实用新型的有益效果是:该便携式异形易碎品自动覆膜包装机,通过设置转盘来放置需要包装的产品,通过电气控制柜可以控制第一电动丝杆滑台带动压板下移,当压板与产品接触时活动杆会上移同时压力弹簧受到挤压,从而可以停止压板继续下移,完成对产品的固定,同时也不会损坏产品,通过放置包装膜至安装座上,使包装膜的一端被夹片夹紧,然后通过转动电机带动转盘旋转同时通过第二电动丝杆滑台带动安装座上移,从而完成对产品表面的覆膜工作,通过设置防护罩,方便使用者在移动设备时对设备进行防护,通过设置移动轮、固定块、调节螺杆和支撑架,方便使用者对设备进行移动,从而达到了便于移动,降低设备成本的目的,从而有效的解决了通过限位开关控制压板压紧力的设备成本较高,而且该装置不便于使用者运输移动的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型局部剖视图。

[0014] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0015] 1、底座,2、移动轮,3、防护罩,4、手推杆,5、防护槽,6、第一电动丝杆滑台,7、连接板,8、活动杆,9、压板,10、压力弹簧,11、电气控制柜,12、转动座,13、转动电机,14、转盘,15、夹片,16、第二电动丝杆滑台,17、安装座。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0017] 请参阅图1-2,一种便携式异形易碎品自动覆膜包装机,包括底座1,底座1前后两侧均固定安装有第一插座,底座1左右两侧均固定安装有固定块,固定块顶部螺纹连接有贯穿固定块并延伸至固定块底部的调节螺杆,调节螺杆底部固定连接支撑脚,底座1底部左右两侧均固定安装有数量为两个的移动轮2,调节螺杆的高度大于固定块顶部与移动轮2底部之间的距离,移动轮2为防滑万向轮,底座1顶部活动连接有防护罩3,防护罩3前后两侧均固定安装有第二插座,第二插座顶部螺纹连接有贯穿第二插座并延伸至第一插座内的固定螺杆,第一插座顶部开设有与固定螺杆相适配的螺纹槽,防护罩3前侧固定连接手推杆4,防护罩3底部开设有防护槽5,底座1顶部固定安装有位于防护槽5内的第一电动丝杆滑台6,第一电动丝杆滑台6的滑块固定连接有位第一电动丝杆滑台6右侧的连接板7,连接板7顶

部插接有贯穿连接板7并延伸至连接板7底部的活动杆8,活动杆8顶部固定连接有位于连接板7顶部的限位块,活动杆8底部固定连接有压板9,压板9底部固定连接有减震海绵,活动杆8外套接有位于连接板7与压板9之间的压力弹簧10,底座1顶部固定安装有位于防护槽5内的电气控制柜11,电气控制柜11位于第一电动丝杆滑台6右侧,底座1顶部固定安装有位于防护槽5内的转动座12,转动座12位于电气控制柜11右侧,转动座12内固定安装有转动电机13,转动座12顶部转动连接有转盘14,转动电机13的输出轴与转盘14的转轴固定连接,转盘14顶部固定安装有定位块,转盘14的圆心与压板9的圆心位于同一条垂直直线上,转盘14左侧固定连接有夹片15,底座1顶部固定安装有位于防护槽5内的第二电动丝杆滑台16,第二电动丝杆滑台16位于转动电机13右侧,第二电动丝杆滑台16的滑块固定连接有位于第二电动丝杆滑台16左侧的安装座17,安装座17顶部固定安装有支撑杆。

[0018] 在使用时,该便携式异形易碎品自动覆膜包装机,通过设置转盘14来放置需要包装的产品,通过电气控制柜11可以控制第一电动丝杆滑台6带动压板9下移,当压板9与产品接触时活动杆8会上移同时压力弹簧10受到挤压,从而可以停止压板9继续下移,完成对产品的固定,同时也不会损坏产品,通过放置包装膜至安装座17上,使包装膜的一端被夹片15夹紧,然后通过转动电机13带动转盘14旋转同时通过第二电动丝杆滑台16带动安装座17上移,从而完成对产品表面的覆膜工作,通过设置防护罩3,方便使用者在移动设备时对设备进行防护,通过设置移动轮2、固定块、调节螺杆和支撑架,方便使用者对设备进行移动,从而达到了便于移动,降低设备成本的目的。

[0019] 综上所述,该便携式异形易碎品自动覆膜包装机,通过设置转盘14来放置需要包装的产品,通过电气控制柜11可以控制第一电动丝杆滑台6带动压板9下移,当压板9与产品接触时活动杆8会上移同时压力弹簧10受到挤压,从而可以停止压板9继续下移,完成对产品的固定,同时也不会损坏产品,通过放置包装膜至安装座17上,使包装膜的一端被夹片15夹紧,然后通过转动电机13带动转盘14旋转同时通过第二电动丝杆滑台16带动安装座17上移,从而完成对产品表面的覆膜工作,通过设置防护罩3,方便使用者在移动设备时对设备进行防护,通过设置移动轮2、固定块、调节螺杆和支撑架,方便使用者对设备进行移动,从而达到了便于移动,降低设备成本的目的,从而有效的解决了通过限位开关控制压板压紧力的设备成本较高,而且该装置不便于使用者运输移动的问题。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

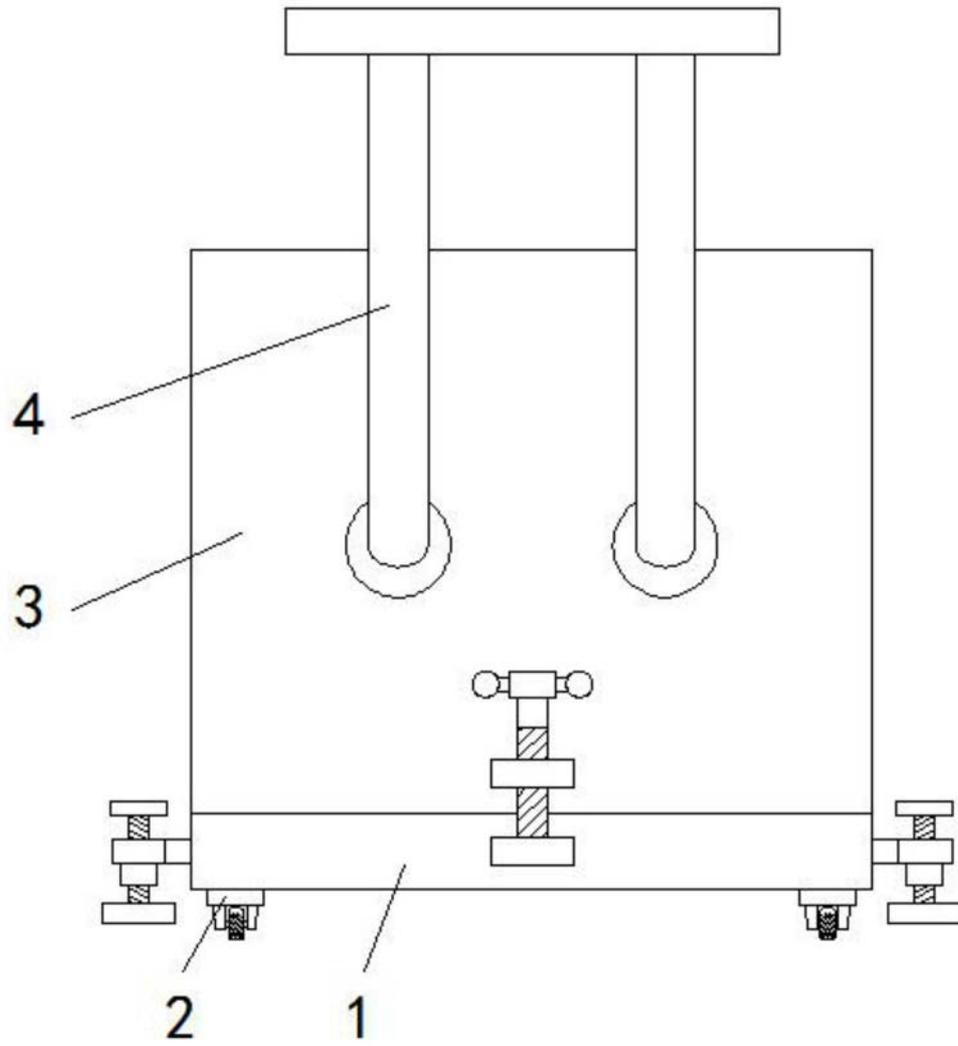


图1

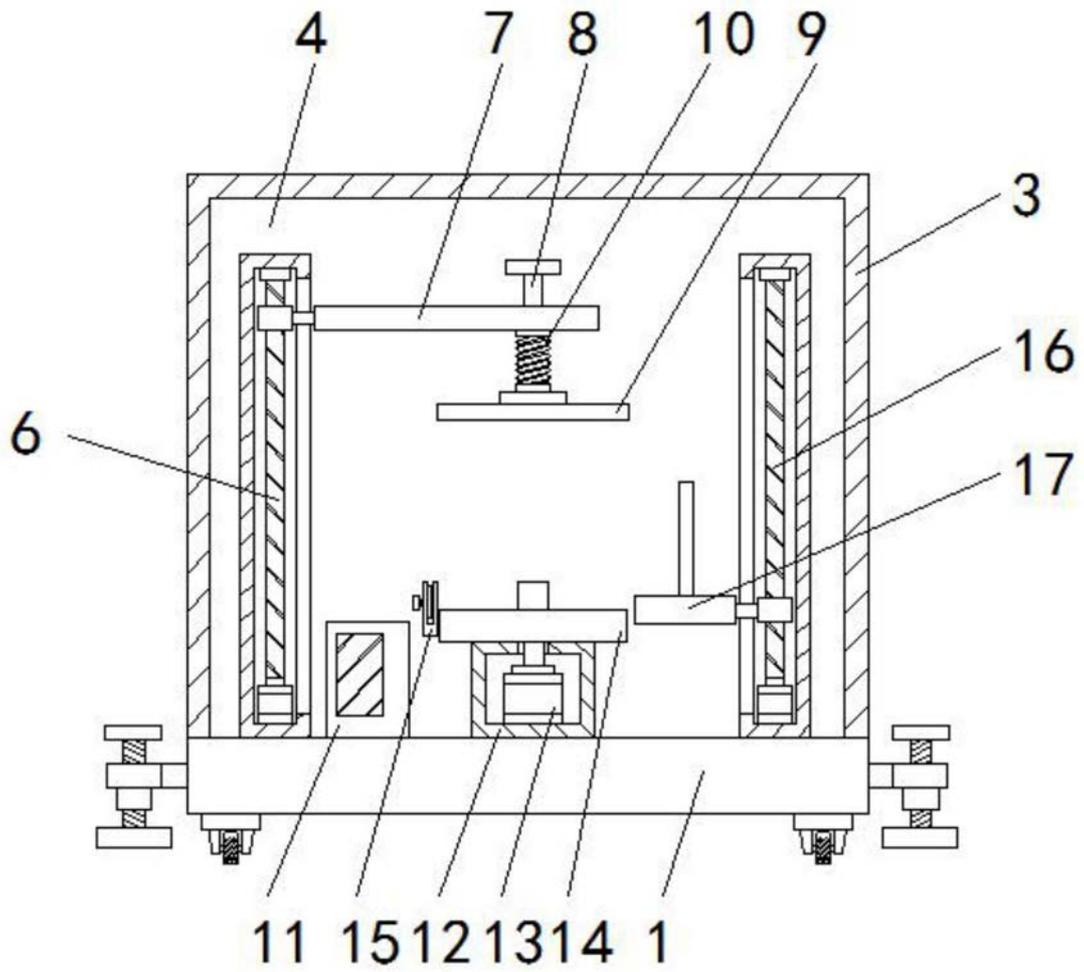


图2