



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205870048 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620890966.1

(22)申请日 2016.08.15

(73)专利权人 济宁市技师学院

地址 272000 山东省济宁市高新区崇文大道3166号

(72)发明人 杨美娟

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

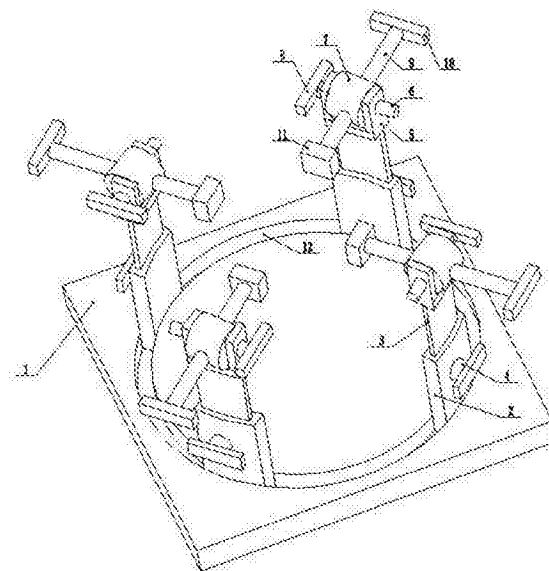
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种用于夹多形状金属的机床夹具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用于夹多形状金属的机床夹具,包括机床工作台、滑动板、伸缩板、锁紧螺栓A、固定架、锁紧螺栓B、圆柱形旋转块、把手A、螺杆、把手B、夹钳和滑轨,所述机床工作台上设有圆圈形滑轨,所述滑动板底部安装在滑轨内且与其滑动连接,所述滑动板内安装有与其滑动连接的伸缩板,所述滑动板的外壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓A,所述伸缩板顶部焊接有固定架,所述固定架的两个侧壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓B,所述锁紧螺栓B上安装有与其旋转连接的圆柱形旋转块。本实用新型设计合理,制作简单,可以通过四个夹钳对任何形状的加工工件进行固定,避免了传统机床夹具只限标准工件的固定,通用于多种机床,适合推广使用。



1. 一种用于夹多形状金属的机床夹具,包括机床工作台(1)、滑动板(2)、伸缩板(3)、锁紧螺栓A(4)、固定架(5)、锁紧螺栓B(6)、圆柱形旋转块(7)、把手A(8)、螺杆(9)、把手B(10)、夹钳(11)和滑轨(12),其特征在于:所述机床工作台(1)上设有圆圈形滑轨(12),所述滑动板(2)底部安装在滑轨(12)内且与其滑动连接,所述滑动板(2)内安装有与其滑动连接的伸缩板(3),所述滑动板(2)的外壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓A(4),所述伸缩板(3)顶部焊接有固定架(5),所述固定架(5)的两个侧壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓B(6),所述锁紧螺栓B(6)上安装有与其旋转连接的圆柱形旋转块(7),所述圆柱形旋转块(7)设在固定架(5)的两侧壁中央,所述锁紧螺栓B(6)的一侧固定有把手A(8),所述圆柱形旋转块(7)内安装有与其螺纹连接的螺杆(9),所述螺杆(9)两端分别固定有把手B(10)和夹钳(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于夹多形状金属的机床夹具,其特征在于:所述滑动板(2)的数量为四个。

3. 根据权利要求1所述的一种用于夹多形状金属的机床夹具,其特征在于:所述螺杆(9)设在锁紧螺栓B(6)下端且相互垂直。

4. 根据权利要求1所述的一种用于夹多形状金属的机床夹具,其特征在于:所述锁紧螺栓A(4)外端设有手柄。

## 一种用于夹多形状金属的机床夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具领域,具体涉及一种用于夹多形状金属的机床夹具。

### 背景技术

[0002] 现有的车床夹具都是标准夹具,只能用于夹固定的工件,适用范围较窄,功能比较单一,对于可以加工各形状的机床来说,固定各形状的夹具是必不可少的。

[0003] 针对上述不足,需要设计和开发一种用于夹多形状金属的机床夹具,能够补足上述各个缺点。

### 实用新型内容

[0004] 为了解决上述存在的问题,本实用新型提供一种用于夹多形状金属的机床夹具。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0006] 一种用于夹多形状金属的机床夹具,包括机床工作台、滑动板、伸缩板、锁紧螺栓A、固定架、锁紧螺栓B、圆柱形旋转块、把手A、螺杆、把手B、夹钳和滑轨,所述机床工作台上设有圆圈形滑轨,所述滑动板底部安装在滑轨内且与其滑动连接,所述滑动板内安装有与其滑动连接的伸缩板,所述滑动板的外壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓A,所述伸缩板顶部焊接有固定架,所述固定架的两个侧壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓B,所述锁紧螺栓B上安装有与其旋转连接的圆柱形旋转块,所述圆柱形旋转块设在固定架的两侧壁中央,所述锁紧螺栓B的一侧固定有把手A,所述圆柱形旋转块内安装有与其螺纹连接的螺杆,所述螺杆两端分别固定有把手B和夹钳。

[0007] 优选的,所述滑动板的数量为四个。

[0008] 优选的,所述螺杆设在锁紧螺栓B下端且相互垂直。

[0009] 优选的,所述锁紧螺栓A外端设有手柄。

[0010] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设计合理,制作简单,可以通过四个夹钳对任何形状的加工工件进行固定,避免了传统机床夹具只限标准工件的固定,通用于多种机床,适合推广使用。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述结构的示意图;

[0012] 图2是本实用新型所述圆柱形旋转块的侧视图。

[0013] 图中:1、机床工作台;2、滑动板;3、伸缩板;4、锁紧螺栓A;5、固定架;6、锁紧螺栓B;7、圆柱形旋转块;8、把手A;9、螺杆;10、把手B;11、夹钳;12、滑轨。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:

[0015] 如图1所示,一种用于夹多形状金属的机床夹具,包括机床工作台1、滑动板2、伸缩

板3、锁紧螺栓A4、固定架5、锁紧螺栓B6、圆柱形旋转块7、把手A8、螺杆9、把手B10、夹钳11和滑轨12,所述机床工作台1上设有圆圈形滑轨12,所述滑动板2底部安装在滑轨12内且与其滑动连接,所述滑动板2内安装有与其滑动连接的伸缩板3,所述滑动板2的外壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓A4,所述伸缩板3顶部焊接有固定架5,所述固定架5的两个侧壁上安装有与其螺纹连接的锁紧螺栓B6,所述锁紧螺栓B6上安装有与其旋转连接的圆柱形旋转块7,所述圆柱形旋转块7设在固定架5的两侧壁中央,所述锁紧螺栓B6的一侧固定有把手A8,所述圆柱形旋转块7内安装有与其螺纹连接的螺杆9,所述螺杆9两端分别固定有把手B10和夹钳11,所述滑动板2的数量为四个,所述螺杆9设在锁紧螺栓B6下端且相互垂直,所述锁紧螺栓A4外端设有手柄。

[0016] 工作原理:本实用新型设计合理,制作简单,使用时把工件放到机床工作台1上,通过调节伸缩板3的高度,滑动板2在滑轨12内滑动可以调整位置,螺杆9的角度后用锁紧螺栓A4和锁紧螺栓B6夹紧调节伸缩板3和圆柱形旋转块7,然后旋转把手B10后把夹钳11顶到工件上,通过把四个夹钳11各个角度的调整可以很好的固定各种零部件,避免了传统机床夹具只限标准工件的固定,通用于多种机床,适合推广使用。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

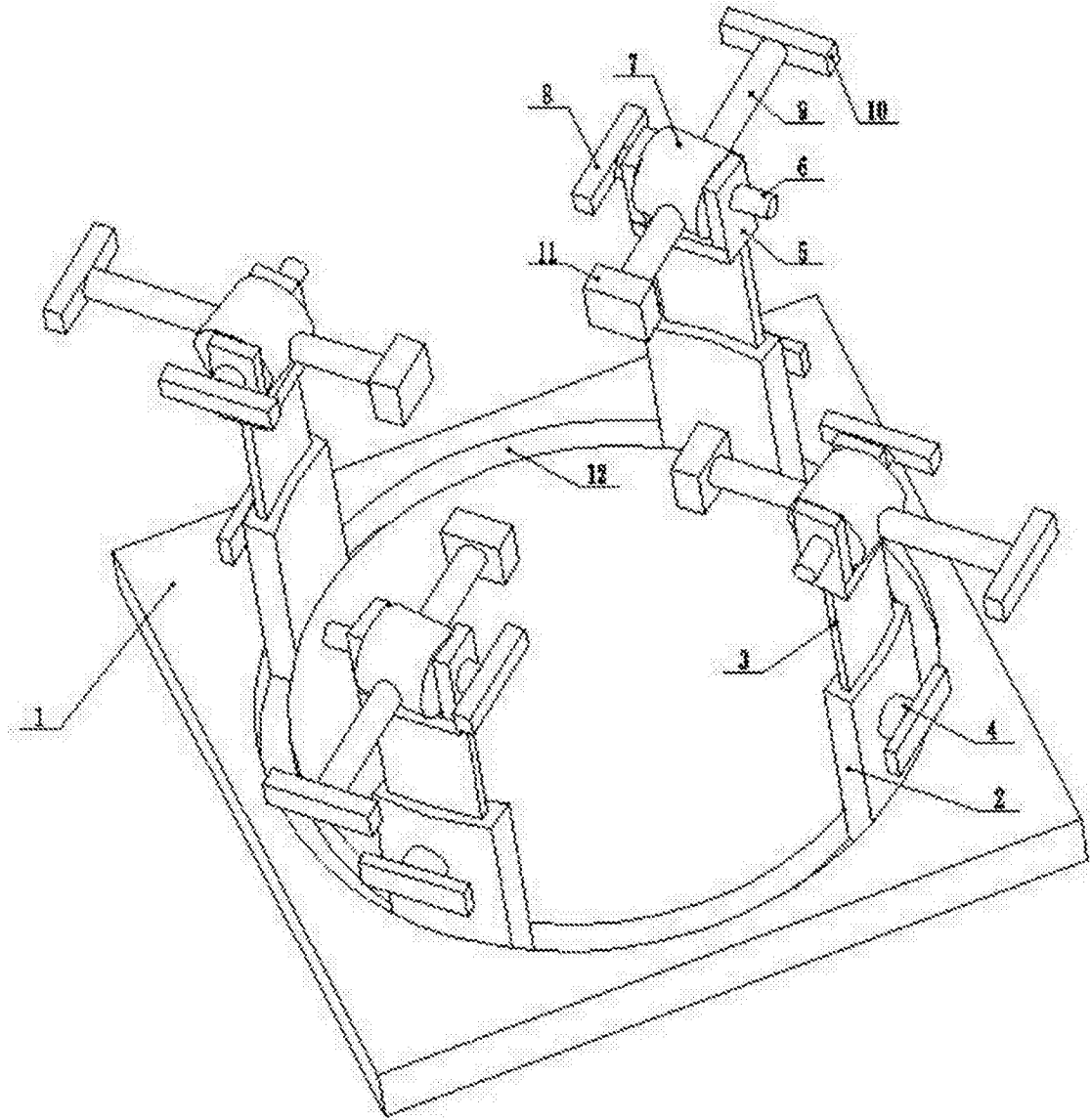


图1

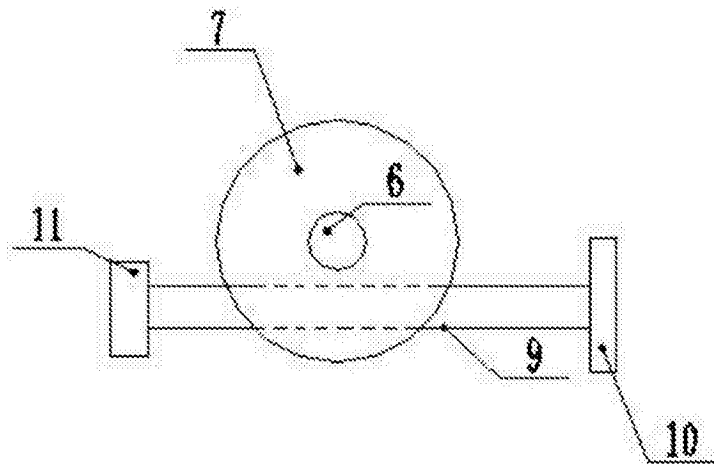


图2