

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18443.

Kl. 67 c, 1.

Ford Motor Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Głowica polerownicza.

Zgłoszono 9 lipca 1931 r.

Udzielono 22 maja 1933 r.

Pierwszeństwo: 10 lipca 1930 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek niniejszy dotyczy głowicy do polerowania powierzchni. Głowica ta posiada prostą, trwałą i niekosztowną budowę i jest dostosowana w szczególności do polerowania malowanych lub lakierowanych powierzchni, np. karoseryj samochodowych.

Znany sposób wykończania karoseryj samochodowych polega na natrykiwaniu lakieru lub farby na powierzchnię, oraz na ręcznym wygładzaniu pomalowanej powierzchni, aż do osiągnięcia doskonałego połysku. Do wykonywania tej pracy nie używa się znanych tarcz polerowniczych, gdyż rozgrzewają one farbę, wskutek czego zacierają się połysk; rozgrzewanie wynika prawdopodobnie ze stosunkowo dużego naciskania tych tarcz na powierzchnię.

Tarcze polerownicze były dotychczas sporządzane z warstw sukna lub filcu, zeszytych w kształcie tarczy. Obracając się tarczę polerowniczą należy przyciskać do powierzchni polerowanego przedmiotu. Zrozumiałe jest, że gdy tarcza ta obraca się z dużą szybkością, wówczas siła odśrodkowa nadaje warstwom sukna znaczną sztywność. W praktyce tarcza opiera się o obrabiany przedmiot tylko obwodem jednego koła, wskutek czego nacisk na obrabiany przedmiot jest bardzo duży.

Głowica polerownicza według wynalazku składa się z grubej tarczy gumy gąbczastej, przymocowanej do płatu grubego filcu, przykrytej suknem do polerowania i osadzonej na końcówce giętkiego wału. Powierzchnię polerowniczą należy zlekka

przyciskać do powierzchni polerowanej. Waga tarczy z gąbczastej gumy jest znacznie mniejszą, niż waga tarczy z sukna lub filcu, wskutek czego siła odśrodkowa i, co za tem idzie, jej sztywność, jest znacznie mniejsza, niż zwykłej tarczy do polerowania. Cała powierzchnia głowicy może być przyciskana do polerowanej powierzchni, dzięki czemu nacisk stanowi zaledwie mały ułamek nacisku, występującego zwykle.

W nowej głowicy osiąga się nadzwyczajną sprężystość dzięki stosowaniu grubej tarczy z gumy gąbczastej zamiast sprężyn, warstw sukna, komór powietrznych i t. d.

Na rysunku fig. 1 przedstawia schemat urządzenia, zawierającego głowicę według wynalazku, a fig. 2 — przekrój osiowy głowicy w większej podziałce.

Do elektrycznego silnika 10 przyłączony jest wał napędny 11, umieszczony całkowicie w giętkiej osłonie 12. Wolny koniec osłony 12 jest umocowany w rękojeści 13, w której sprężysty wał 11 jest połączony z członem napędzającym 14, osadzonym obrotowo w tej rękojeści. Zewnętrzny koniec człona 14 jest nagwintowany, dzięki czemu tarcza polerownicza może być odpowiednio przymocowana do niego.

Głowica polerownicza składa się z grubej tarczy filcowej 15, przymocowanej do napędzającej płyty metalowej 16 zapomocą śrub 17. W środku płyty 16 jest przymocowany gwintowany kołnierz 18, nakręcony na gwint zewnętrznego końca człona napędzającego 14. Do zewnętrznej powierzchni tarczy filcowej jest przyklejona tarcza 19 z gąbczastej gumy. Tarcza gumowa posiada zasadniczo taką samą śred-

nicę, jak tarcza filcowa 15, lecz grubość kilkakrotnie większą, niż grubość tej ostatniej. Obydwie tarcze są obciągnięte suknem polerowniczym 20, przymocowanym zapomocą ściągaczy 21.

Działanie urządzenia jest następujące: silnik 10 obraca głowicę polerowniczą, której płaską powierzchnię należy przyciskać zlekka do polerowanej (pomalowanej) powierzchni. Ponieważ gruba tarcza 19 z gumy gąbczastej jest nadzwyczaj sprężysta i lekka, przeto ugina się z łatwością, dostosowując się do zarysu polerowanego przedmiotu i nie wywierając nań zbyt wielkiego nacisku. Wskutek tego powierzchnia polerowana jest zabezpieczona od uszkodzenia z powodu nadmiernego rozgrzania się, które zwykle zachodzi w razie stosowania znanych tarcz do polerowania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Głowica polerownicza, której materiał polerowniczy, np. sukno, jest napięty na podkładowej grubej tarczy, przymocowanej do przedniej powierzchni tarczy napędnej zapomocą tarczy półsztatynnej, znamienna tem, że podkładowa gruba tarcza (19) jest wykonana z gąbczastej gumy.

2. Głowica według zastrz. 1, znamienna tem, że tarcza półsztatynna (15) jest wykonana z filcu i posiada większą średnicę, niż tarcza napędowa (16), tak iż utworzone zostaje półsztatynne obrzeże, które zapobiega uszkodzeniu obrabianego przedmiotu.

Ford Motor Company Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

